schweißkraft®
Equipamentos de Soldadura

craftweld®
Equipamentos de Soldadura

Inverter MMA Série easystick – modelo standard de 230 volts

- Todos os equipamentos implementados com tecnologia Inverter de ponta
- Ideal para trabalhos móveis (em escada, no andaime, ...) e, com classe de proteção IP 23, geralmente também para trabalho ao ar livre
- Adequado para uso no gerador, por ex., em oficinas de empresas, escolas, construções metálicas, em obras ou para agricultores
- **Hot Start:** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável
- **Anti-stick:** se o elétrodo estiver acidentalmente preso, a corrente de soldadura é automaticamente reduzida, evitando que o elétrodo adira
- **Arc-force:** O controlo interno da corrente e da tensão da soldadura elimina os curto-circuitos com rapidez e segurança. Isto estabiliza o arco e permite que o elétrodo seja facilmente processado
- Universalmente aplicável para soldagem com todos os tipos de elétrodos comuns

MMA

EASY-STICK 141
Cód.: 1073014

EASY-STICK 161
Cód.: 1073016

Dados técnicos		EASY-STICK 141	EASY-STICK 161
Ø elétrodo	mm	1,6 – 3,2	1,6 – 3,2
Gama de ajuste elétrodo	A	10 – 140	10 – 160
Espessura da chapa	mm	1,0 – 4,0	1,0 – 6,0
Consumo	A	36,6	36,5
Fusível de proteção lento	A	16	16
Tomada	A	16	16
Potência necessária do gerador	kVA	›8,4	›8,4k
Tensão circuito aberto	V	77,4	69,9
Consumo energético elétrodo	kVA	4,5	5
Desempenho geral	kVA	8,4	8,4
Tensão	V	1 Ph / 230	1 Ph / 230
Ciclo de trabalho a I_{max} elétrodo	%	15	25
Corrente do elétrodo a CT = 100%	A	55	80
Proteção		IP21S	IP21S
Normas			
Peso	kg	4,3	4,4
Dimensões (C x L x A)	mm	320 x 135 x 255	320 x 135 x 255

Composição **EASY-STICK 141 / 161**
- Cabo soldadura 3m 16 mm² com suporte elétrodo 300 A
- Cabo massa 3m 16 mm² com pinça 300 A

Acessório opcional	Art.no.
Caixa de transporte	1174050

Inverter MMA craftstick – Modelo 230 Volt com placa isolada para uso profissional

- Todos os equipamentos são construídos com a moderna tecnologia Inverter
- Ideal para trabalhos móveis (em escada, no andaime, ...) e, com classe de proteção IP 23, geralmente também para trabalho ao ar livre
- Adequado para o uso no gerador, por exemplo, em depósitos, escolas, construções metálicas, obras ou para agricultores
- **Proteção contra humidade, salpicos de sal, corrosão e por isso para o mar também**
- **Hot-Start:** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável
- **Anti-stick:** se o elétrodo estiver acidentalmente preso, a corrente de soldadura é automaticamente reduzida, evitando que o elétrodo adira
- **Arc-force:** O controlo interno da corrente e da tensão da soldadura elimina os curto-circuitos com rapidez e segurança. Isto estabiliza o arco e permite que o elétrodo seja facilmente processado
- Ciclo de trabalho mais longo que a série Easy Stick
- Universalmente aplicável para soldagem com todos os tipos de elétrodos comuns

MMA

Composição **CRAFT-STICK 161**
- Cabo soldadura 3m 16 mm² com suporte elétrodo
- Cabo massa 3m 16 mm² com pinça 200 A

CRAFT-STICK 161
Cód.: 1073161

Dados técnicos		CRAFT-STICK 161
PCB		isolada
Ø elétrodo	mm	1,6 – 3,2
Gama de ajuste elétrodo	A	10 – 160
Espessura da chapa	mm	1,0 – 6,0
Consumo	A	36,5
Potência necessária do gerador	kVA	›8.7
Tensão circuito aberto	V	75,3
Consumo energético elétrodo	kVA	5,2
Corrente do elétrodo a CT = 100%	A	90
Proteção		IP21S
Normas		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Peso	kg	4,9
Dimensões (C x L x A)	mm	320 x 135 x 255

Acessório opcional	Art.no.
Caixa de transporte	1174050

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Todos os equipamentos possuem a Marca-S e cumprem a norma EN 60 974-1; -10; Equipamento de soldadura EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

MMA

Inverter MMA PRO-STICK 161 – Modelo de 230 Volt com design ultracompacto e ultraleve

- Arranque a quente automático
- Força do arco automática
- Função Anti-stick integrada
- Gestão inteligente de ignição
- Inverter ultra-moderno
- Compatibilidade com gerador
- Totalmente isolado
- Design ultracompacto e leve
- Universalmente aplicável para soldagem com todos os tipos de elétrodos comuns

Made in Germany

O mais leve entre os Inversores de elétrodo **apenas 2,3 kg**

PRO-STICK 161

PRO-STICK 161
Cód.: 1082161

Composição **PRO-STICK 161**
- Cabo PVC de soldagem 5 m com suporte do elétrodo
- Cabo massa PVC 3 m - 16 mm²
- Regulador de pressão
- Martelo de escória
- Escova de arame
- Protetor de polipropileno (CE)
- Visor de soldadura DIN 9
- Lentes 90x110 mm
- Luvas

Dados técnicos		PRO-STICK 161
Ajustes	A	5 – 150
Ciclo de trabalho	%	20
Dimensões (C x L x A)	mm	280 x 125 x 140
Peso	kg	2,3

MMA

Inverter MMA craftstick P – Modelo 230 Volt robusto com placa isolada para uso profissional

- Todos os equipamentos são construídos com a moderna tecnologia Inverter
- Ideal para trabalhos de montagem (em escada, no andaime,...) e com classe de proteção IP 21S, geralmente também para trabalho ao ar livre
- Adequado para uso com gerador, por exemplo, em oficinas de empresas, portos, fábricas de produtos químicos, centros de formação, construção de metal, em obras, navios ou para agricultores
- **O circuito selado protege contra humidade, sal e corrosão. Também adequado para offshore**
- Dispositivo com **PFC** *(fator de correção de potência)*
- **VRD** (redução de voltagem quando parado
- Configuração precisa dos parâmetros corretos de soldagem via display digital
- Função TIG DC = suporta fácil soldagem TIG com ignição por contato
- **Hot-Start:** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável
- **Anti-stick:** se o elétrodo estiver acidentalmente preso, a corrente de soldadura é automaticamente reduzida, evitando que o elétrodo adira
- **Arc-Force:** O controlo interno da corrente e da tensão da soldadura elimina os curto-circuitos com rapidez e segurança
- Isto estabiliza o arco e permite que o elétrodo seja facilmente processado
- Universalmente aplicável para soldagem com todos os tipos de elétrodos comuns

Power Factor Correction

- **PFC** é um circuito elétrico ou eletrónico que aumenta o chamado fator de potência

Compatível com Gerador

PROTEC 440V — 440V testado em produção 220V

VRD safe — Voltage Reduction Device

CRAFT-STICK 161 P
Cód.: 1073162

CRAFT-STICK 201 P
Cód.: 1073201

CRAFT-STICK 161P

Dados técnicos		CRAFT-STICK 161P	CRAFT-STICK 201P
Ø elétrodo	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Gama de ajuste elétrodo / TIG DC	A	10 – 160	10 – 200
Espessura da chapa	mm	1,0 – 8,0	1,0 – 10,0
Consumo	A	MMA 22,1 / TIG 14,7	MMA 28,8 / TIG 19,5
Fusível de proteção lento	A	16	16
Potência necessária do gerador	kVA	›5,1	›6.6
Tensão circuito aberto	V	MMA 70,6 / TIG 65,6	MMA 68,7 / TIG 65,3
Consumo energético TIG DC / Elétrodo	kVA	3,4 / 5,1	4,5 / 6,6
Desempenho geral	kVA	5,1 / 3,4	6,6 / 4,5
CT a corrente máx.40 °C TIG DC / Elétrodo	%	30	40
Corrente a CT 100% 40 °C TIG DC/ Elétrodo	A	90	130
Proteção		IP21S	IP21S
Peso	kg	6,7	6,7
Dimensões (C x L x A)	mm	365 x 150 x 280	365 x 150 x 280

Composição **CRAFT-STICK 161P/201P**
- Cabo de soldadura de 3 m 16 mm² com suporte de elétrodo
- Cabo massa 3m 16 mm² com pinça 300A
- Caixa de transporte

Controlo: CRAFT-STICK 201 P

Info & Video

EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10, Equipamento de soldadura EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

TIG

Inverter craftstick 253 – Modelo 400 Volt com placa isolada para uso profissional

- Todos os equipamentos são construídos com a moderna tecnologia Inverter.
- Ideal para trabalhos de montagem (em escada, no andaime, ...) e, classe de proteção IP 23, também para trabalho ao ar livre.
- Adequado para uso com gerador, por ex., em oficinas, portos, fábricas, centros de formação, obras, navios ou para agricultores.
- Ignição lift arc TIG DC
- **Hot-Start:** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável
- **Anti-stick:** se o elétrodo estiver acidentalmente preso, a corrente de soldadura é automaticamente reduzida, evitando que o elétrodo adira.
- **Arc-force:** O controlo interno da corrente e da tensão da soldadura elimina os curto-circuitos com rapidez e segurança. Isso estabiliza o arco e permite que o elétrodo seja facilmente processado
- **VRD (Dispositivo de redução de voltagem):** Redução de tensão em modo suspenso

Composição
CRAFT-STICK 253
- Cabo soldadura 3m 25 mm² com suporte elétrodo 300 A
- Cabo massa 3m 25 mm² com pinça 300 A

CRAFT-STICK 253
Cód.: 1073253

Compatível com Gerador

VRD safe — Voltage Reduction Device

Dados técnicos		CRAFT-STICK 253
PCB		isolada
Ø elétrodo	mm	1,6 – 5,0
Gama de ajuste elétrodo	A	20 – 250
Espessura da chapa	mm	1,0 – 10,0
Gama de ajuste TIG DC	A	20 – 250
Consumo	A	MMA 17.7 / TIG 13.1
Fusível de proteção lento	A	16
Potência necessária do gerador	kVA	>10
Tensão circuito aberto	V	MMA 70,1 / TIG 69,4
Consumo energético TIG DC	kVA	6,3
Consumo energético elétrodo	kVA	8,5
Desempenho geral	kVA	10 / 7,4
Tensão	V	3Ph / 400±10%
Ciclo de trabalho a corrente máx. 40 °C	%	60
Corrente a CT 100% 40 °C	A	200
Proteção		IP21S
Peso	kg	11,8
Dimensões (C x L x A)	mm	495 x 190 x 350

Acessório opcional	Art.no.
Tocha TIG WP 26 V/4m	1462614

TIG

Inverter elétrodos craftstick 403 CEL – modelo de 400 volts para uso industrial, adequado para elétrodos de celulose

- Adequado para uso com gerador, por ex., em oficinas, portos, fábricas, centros de formação, obras, navios ou para agricultores
- **Hot-Start:** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável
- **Anti-Stick:** se o elétrodo estiver acidentalmente preso, a corrente de soldadura é automaticamente reduzida, evitando que o elétrodo adira.
- **Arc-force:** O controlo interno da corrente e da tensão da soldadura elimina os curto-circuitos com rapidez e segurança. Isso estabiliza o arco e permite que o elétrodo seja facilmente processado.
- **VRD (Dispositivo de redução de voltagem):** Redução de tensão em modo suspenso

① *Indicador da corrente de soldagem e outros parâmetros*
② *Botão rotativo para ajustar a corrente de soldagem*
③ *Botão rotativo para ajustar o Hot-Start*
④ *Botão rotativo para ajustar o Arc-force*
⑤ *Botão de seleção para Elétrodo, TIG ou VRD com com luzes indicadoras*
⑥ *Luz de aviso para sobretensão, sobrecorrente ou sobreaquecimento*
⑦ *Indicador de estado de funcionamento*

Compatível com Gerador

VRD safe — Voltage Reduction Device

Composição
CRAFT-STICK 403 CEL
- Cabo soldadura 3m 50 mm² com suporte elétrodo 500 A
- Cabo massa 3m 50 mm² com pinça 500 A

CRAFT-STICK 403 CEL
Cód.: 1073403

Dados técnicos		CRAFT-STICK 403 CEL
Ø elétrodo	mm	1,6 – 5,0
Gama de ajuste elétrodo	A	20 – 400
Ajustes TIG	A	20 – 400
Ciclo a lmáx. a 40°C Elétrodo	%	60
CT a corrente máx. 40°C TIG	%	60
Corrente a 100% DC 40 °C Elétrodo	A	310
Corrente de solda a CT 100% 40 °C TIG	A	310
Consumo energético elétrodo	kVA	16,4
Consumo energético TIG	kVA	12,4
Tensão	V	400
Frequência	Hz	50/60
Consumo energético	A	32,3 / 25,1
Dimensões (C x L x A)	mm	560 x 240 x 440
Peso aprox.	kg	21,7

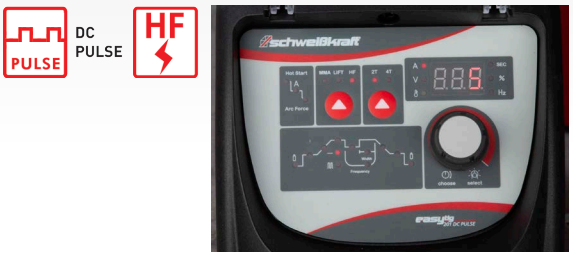
Acessórios opcionais	Art.no.
Cabo massa completo MK4/50 KS13 600A	1250250
Cabo massa completo MK4/70 KS13 600A	1250270
Cabo soldagem completo SK4/50 KS13 EH600	1250363
Cabo soldagem completo SK4/70 KS13 EH600	1250364
Tocha TIG WP 26 V/4m	1462614

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Equipamento de soldadura EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

Série easytig – Inverter TIG DC portáteis para uso universal

- Todos os equipamentos com tecnologia Inverter moderna implementada
- Ideal para trabalhos de montagem (em escada, no andaime, ...) e, com classe de proteção IP 21S, geralmente também para trabalho ao ar livre.
- Ajuste preciso de parâmetros de soldadura via display digital
- Universalmente aplicável para soldadura de todos os tipos de elétrodos comuns.
- Adequado para uso no gerador, por exemplo, em oficinas de empresas, escolas, construções metálicas, em obras ou para agricultores.
- A **ignição de alta frequência HF**, inflama durante a soldadura de TIG sem tocar na peça de trabalho.
- Graças aos ventiladores silenciosos, o calor é bem dissipado permitindo um elevado ciclo de trabalho
- Curva de soldadura ajustável (EASY-TIG 201DC PULSE)



EASY-TIG 181DC

EASY-TIG 201 DC PULSE

Info & Video

Composição EASY-TIG 181DC
- Mangueira de gás 4 m com ligação rápida
- Tocha SR 17/4 m
- Cabo massa 3 m 16 mm² com pinça 300A
- Cabo de soldadura 3 m 16 mm² com suporte de elétrodo 300 A

Composição EASY-TIG 201DC PULSE
- Mangueira de gás 4 m com ligação rápida
- Tocha SR 26/4 m
- Cabo massa 3 m 16 mm² com pinça
- Cabo de soldadura 3 m 16 mm² com suporte de elétrodo

EAST-TIG 181 DC
Cód.: 1074018

EAST-TIG 201 DC PULSE
Cód.: 1074020

Dados técnicos		EASY-TIG 181DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Ø elétrodo	mm	1.6~4.0	1.6~4.0
Gama de ajuste TIG DC	A	10~180	5~200
Gama de ajuste elétrodo	A	10~180	5~200
Voltagem 50/60 Hz		1 Ph / 230 V±10%	1 Ph / 230 V±10%
Ciclo trabalho a $I_{máx.}$ 40 °C TIG DC	%	40	30
Ciclo trabalho a $I_{máx.}$ 40 °C elétrodo	%	40	30
Corrente 100% ciclo trabalho 40 °C TIG DC	A	100	120
Corrente 100% DC 40 °C elétrodo	A	100	120
Frequência do pulso	Hz	–	0.5~200
Consumo energético	kVA	8.3/5.1	4,9/6,2
Dimensões (C x L x A)	mm	430 x 150 x 280	430 x 150 x 280
Peso	kg	5,5	7,8

Acessórios opcionais (EASY-TIG 201 DC PULSE)	Art.no.
Regulador pressão argónio/CO^2, grande	1700050
Tocha TIG SR 26 U/D 4m refrigerada a gás	1105014
Tocha TIG SR 26 U/D 8m refrigerada a gás	1105018
Tocha TIG SR26 ED 4m refrigerada a gás	1105004
Tocha TIG SR26 ED 8m refrigerada a gás	1105008
Pedal com cabo 5 m	1174009
Conj. peças VTS SR 17/18/26	1100152
Conj. peças VTS SR 17/18/26 Mini	1100200
Tochas opcionais (EASY-TIG 181DC)	**Art.no.**
Regulador pressão argónio/CO^2, grande	1700050
Tocha-TIG SR 17 / 4 m	1105044
Tocha-TIG SR 17 / 8 m	1105048

EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10; **Todos os equipamentos protegidos IP21S.** Equipamento de soldadura EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

easytig 201 AC/DC Pulse – Inverter portátil TIG AC / DC para oficinas e uso universal

- Todos os equipamentos com tecnologia Inverter moderna implementada
- Ideal para trabalhos de montagem (em escada, no andaime, ...) e, com classe de proteção IP 21S, geralmente também para trabalho ao ar livre
- Função TIG DC = permite fácil soldadura TIG
- Ajuste preciso de parâmetros de soldadura via display digital
- Universalmente aplicável para soldadura de todos os tipos de elétrodos comuns
- Adequado para uso no gerador, por exemplo, em oficinas de empresas, escolas, construções metálicas, em obras ou para agricultores.
- A ignição de alta frequência HF inflama durante a soldadura de TIG sem tocar na peça de trabalho.
- Ventoinhas silenciosas dissipam o calor dos equipamentos, garantindo assim um elevado ciclo de trabalho
- Pulso até 200 Hz
- Curva de soldadura ajustável

EASY-TIG 201 AC/DC PULSE

Composição EASY-TIG 201 AC/DC PULSE
- Mangueira de gás 4m com ligação rápida
- Tocha SR 26/4m
- Cabo massa 3m 25mm² com pinça

AC DC Tecnologia AC/DC

EASY-TIG 201 AC/DC PULSE
Cód.: 1074021

Acessório opcional

Pedal

Acessório opcional

Controlo remoto portátil sem fios

Dados técnicos		EASY-TIG 201 AC/DC PULSE
Ø elétrodo	mm	1,6 ~ 4,0
Gama de ajuste TIG DC	A	10 ~ 170
Gama de ajuste elétrodo	A	10 ~ 170
Tensão 50/60 Hz	V	1 Ph / 230 ±10%
Desempenho geral	kVA	AC TIG 7,8/DC TIG 6,7/ AC MMA 9,2/DC MMA 9,8
Ciclo trabalho a I_{max} 40 °C TIG DC	%	40
Ciclo trabalho a I_{max} 40 °C Elétrodo	%	30
Corrente a CT 100% 40 °C TIG DC	A	110
Corrente a CT 100% 40 °C Elétrodo	A	95
Frequência do pulso	Hz	0,5 – 200
Tensão circuito aberto	kVA	AC TIG 73,4/DC TIG 69,8/ AC MMA 69,3/DC MMA 69,3
Dimensões (C x L x A)	mm	460 x 150 x 280
Peso	kg	9

Acessórios opcionais	Cód.:
Redutor de pressão argónio/CO2, grande	1700050
Ligação do cabo de controlo 12 pinos com pinos de contato	1104012
Tocha TIG 4m SR26 Cima/Baixo refrig. a gás	1105014
Tocha TIG 8m SR26 Cima/Baixo refrig. a gás	1105018
Tocha TIG 4m SR26 refrigerado a gás	1105004
Tocha TIG 8m SR26 refrigerado a gás	1105008
Controlo remoto portátil sem fios	1174003
Pedal de controlo remoto, cabo de 5 m	1174009

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10; **Todos os equipamentos protegidos IP21S**. Equipamento de soldadura EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

Série craftig – Inverter portátil TIG DC para profissionais

- Todos os equipamentos implementados com tecnologia Inverter de ponta
- Adequado para trabalho móvel (em escadas, em andaimes, etc.) e geralmente adequado para trabalhos ao ar livre graças ao grau de proteção IP 21S
- Universalmente usado para soldadura em elétrodos comuns de todos os tipos
- Pulse TIG suporta soldagem com menor entrada de calor
- **HF ignição de alta frequência** acende o arco na soldadura TIG sem tocar na peça de trabalho
- Ventoinhas silenciosas dissipam o calor dos equipamentos, garantindo assim um elevado ciclo de trabalho
- Configuração precisa dos parâmetros corretos de soldagem via display digital
- Curva de soldadura ajustável

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE com **PFC** (Fator de correção de potência) para melhor uso mesmo em tambor de cabos

CRAFT-TIG 253 DC PULSE:

- Com memória de programas
- Pulso 200 Hz
- Ligação de refrigeração por água

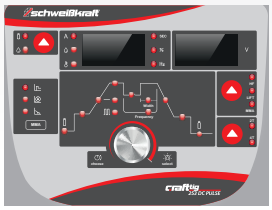
Multivoltagem utilizada mundialmente

Power Factor Correction

Compatível com Gerador

PROTEC 440V — 440V testado em produção 220V

HF



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Info & Video

Composição CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

- Tocha TIG 26/4m Função cima/baixo
- Redutor de pressão
- Cabo massa 3 m 16 mm² com pinça
- Mangueira gás 4 m com ligação rápida incluída
- Cabo de soldadura 3 m 16 mm² com suporte de elétrodo

Composição CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- Cabo massa 3 m 25 mm² com pinça
- Mangueira gás 4 m com ligação rápida incluída
- Braçadeira
- Escolha a tocha de solda certa!

Power Factor Correction

- **PFC** é um circuito elétrico ou eletrónico que aumenta o chamado fator de potência (apenas no Craft-Tig 201 DC P Pulse)

PULSE DC PULSE

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE
Cód.: 1074201

PULSE DC PULSE

CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Cód.: 1074253

Dados técnicos		CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Ø elétrodo	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0
Gama de ajuste TIG DC	A	5 – 200	5 – 250
Gama de ajuste elétrodo	A	5 – 200	5 – 250
Tensão	V	1 Ph / 90 – 275	3 Ph / 400 ±10%
Ciclo trabalho a $I_{max.}$ 40 °C TIG DC	%	50	60
Ciclo trabalho a $I_{max.}$ 40 °C Elétrodo	%	30	60
Corrente a CT 100% 40 °C TIG DC	A	145	195
Corrente a CT 100% 40 °C Elétrodo	A	135	195
Frequência do pulso	Hz	0,5 – 200	0,5 – 200
Consumo energético TIG/Elétrodo	kVA	4,9 / 6,2	12,8/10,0
Dimensões (C x L x A)	mm	500 x 150 x 280	480 x 190 x 350
Peso	kg	7,7	15,1

Acessórios opcionais	Art.no.
Controlo remoto portátil sem fios	1174004
Pedal de controlo remoto sem fios	1174007
Pedal de controlo remoto cabo 5m	1174009
Tocha TIG 4m SR26 ED refrig. a gás	1105004
Tocha TIG 8m SR26 ED refrig. a gás	1105008
Tocha TIG 4m SR26 U/D refrig. a gás	1105014
Tocha TIG 8m SR26 U/D refrig. a gás	1105018

Opcionais CRAFT-TIG 253 DC PULSE	Art.no.
Carrinho	1174001
Refrigerador de água 400V / 4 l	1174006
Líquido refrigeração “SKF 15“ 5l	1030105
Líquido refrigeração “SKF 15“ 10l	1030110
Líquido refrigeração “SKF 15“ 25l	1030125
Tocha TIG 4m SR18 ED refrig. a água	1105024
Tocha TIG 8m SR18 ED refrig. a água	1105028
Tocha TIG 4m SR18 U/D refrig. a água	1105034
Tocha TIG 8m SR18 U/D refrig. a água	1105038

EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10; **Todos os equipamentos protegidos IP21S.** Equipamento de soldadura EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

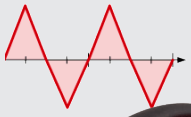
As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Série craftTIG® AC/DC PULSE – TIG AC/DC móvel para profissionais exigentes

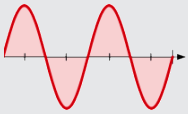
- Todos os equipamentos implementados com tecnologia Inverter de ponta
- Ideal para trabalhos de montagem (em escada, no andaime, ...) e, com classe de proteção IP 23, geralmente também para trabalho ao ar livre.
- Universalmente usado para soldadura em elétrodos comuns de todos os tipos
- Pulse TIG suporta soldagem com menor entrada de calor
- A **ignição de alta frequência HF** acende o arco na soldadura TIG sem tocar na peça de trabalho
- Ventoinhas silenciosas dissipam o calor dos dispositivos, garantindo assim um elevado ciclo de trabalho
- Podem ser gravados 9 programas
- Curva ajustável
- **Placa de circuito selada** assegura proteção contra humidade, spray de sal e corrosão, por isso também adequada para uso fora de terra
- Configuração precisa dos parâmetros corretos de soldagem via display digital com memória de trabalho
- Dispositivo equipado com **PFC** (corretor de fator de potência) para melhor uso mesmo em tambor de cabos

Sempre a melhor onda para a sua tarefa:

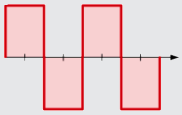
Saída de solda com corrente triangular alternada:
- Baixa entrada de calor com a mesma configuração de corrente. Útil para soldagem de metais finos



Saída de solda onda senoidal AC:
- Forma de onda tradicional da soldagem AC TIG. Característica de arco mais suave



Corrente alternada de onda quadrada:
- Arco focado para máxima penetração, Velocidade de movimento rápida e o melhor possível controlo direcional



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

Acessório opcional 201 AC/DC P Pulse

Carrinho (1174001) com refrig. de água 230V 4l (1174002)

Acessório opcional

Controlo remoto portátil sem fio

Acessório opcional

Pedal sem fio

Multivoltagem utilizada mundialmente

Power Factor Correction

Tecnologia AC/DC

Tecnologia AC/DC

Composição CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE
- Mangueira gás 4 m com ligação rápida
- Tocha TIG 4m SR26 cima/baixo refrigeração a gás
- Redutor de pressão
- Cabo massa 3 m 25 mm² - com pinça

Composição CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
- Cabo massa 3 m 35 mm² - com pinça 300 A
- Tocha TIG SR18 4 m, refrig. água
- Mangueira gás 4 m com ligação rápida
- Refrigeração de água
- Carrinho

CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE
Cód.: 1074202

CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
Cód.: 1074323

Dados técnicos		CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE	CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
Ø elétrodo	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0
Espessura da chapa	mm	0,5 – 10	0,5 – 15
Gama de ajuste TIG DC / Elétrodo	A	5 – 200	10 – 320
Desempenho geral	V	1 Ph / 90 – 275 V	3 Ph / 400 ±10
Ciclo trabalho a I_{max} 40 °C TIG DC	%	60%	60
Ciclo trabalho a I_{max} 40 °C Elétrodo	%	35%	60
Corrente a CT 100% 40 °C TIG DC	A	155 A	250
Corrente a CT 100% 40 °C Elétrodo	A	110 A	250
Desempenho geral	kVA	4,8 / 7 kVA	19,0/16,0
Proteção		IP21S	IP21S
Frequência do pulso	Hz	0,5 ~ 999	0,5 ~ 999
Refrigeração da tocha		Gás / Água	Gás / Água
Dimensões (C x L x A)	mm	580 x 190 x 350 mm	1050 x 500 x 1100
Peso	kg	15,5	26,2

Acessórios opcionais	Art.no.
Regulador de pressão argónio/CO2 grande	1700050
Tocha TIG 4m SR26 Refrig. gás	1105004
Tocha TIG 8m SR26 Refriger. gás	1105008
Tocha TIG 4m SR26 cima/baixo Refrig. gás	1105014
Tocha TIG 8m SR26 cima/baixo Refrig. gás	1105018
Tocha TIG 4m SR18 Refrig. água	1105024
Tocha TIG 8m SR18 Refrig. água	1105028
Tocha TIG 4m SR18 cima/baixo Refrig. água	1105034
Tocha TIG 8m SR18 cima/baixo Refrig. água	1105038
Controlo remoto portátil sem fios	1174003
Pedal de controlo remoto sem fios	1174007
Pedal de controlo remoto, cabo 5m	1174009
Cabo de controlo completo com ligação	1104011
Ligação do cabo de controlo com 12-pinos	1104012
Líquido refrigeração SKF 15 5l	1030105
Líquido refrigeração SKF 15 10l	1030110
Líquido refrigeração SKF 15 25l	1030125

Acessórios opcionais CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE	Art.no.
Unidade de refrigeração 230 V / 4 l	1174002
Carrinho	1174001

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Equipamento de soldadura de acordo com norma IEC 60974-1:2012, EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

TIG

HIGH-TIG digital 310 AC/DC - Inversor TIG.
Tecnologia de inversores de última geração e interface de operação SIRIUS

Interface de utilizador SIRIUS intuitiva de quarta geração
- Visualização graficamente dinâmica e transparente
- Operação simples de processos complexos controlados digitalmente

Processos de soldadura altamente eficientes com arco perfeito
- Soldadura DC: direcionalmente estável a partir de 5 A; Para espessuras de chapa de 0,2 mm
- Soldadura DC Hyper.Pulse: a corrente é reduzida em até 17.500 Hz. Isto resulta numa densidade de energia significativamente maior no arco e na peça de trabalho
- DC Hyper.Spot Stitching: redução significativa em deformações e manchas. Todas as aplicações sem folga. Pontos de solda idênticos permitem uma solda uniforme
- Soldadura por intervalo: Aplicação direcionada de calor a um ponto. Ideal para reparos de ferramentas ou soldadura de reforço
- Soldadura AC: Melhor para alumínio, painéis, estruturas, depósitos, soldas de reparação
- Formas de onda AC: senoidal suave, senoidal brusca, triangular e retangular
- Frequência AC automática: protege o elétrodo na faixa de potência superior e aumenta a estabilidade na faixa de baixa potência
- Equilíbrio AC: O equilíbrio AC otimizado protege o elétrodo e aumenta a velocidade de soldagem
- AC-Hyper.Puls: Soldadura por pontos de alumínio sem adição de material para peças de paredes finas, HYPER.PULS também funciona com AC em até 17.500 Hz
- AC-HYPER.SPOT: Soldadura por pontos de alumínio sem adição de material. Todas as aplicações de solda por pontos sem folga
- AC-DualWave: Redução da formação de poros para alumínio com diferentes espessuras de material, construção de depósitos de alumínio

SIRIUS

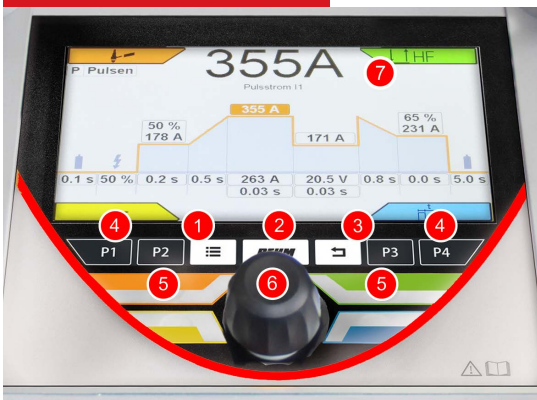
ÖKO DESIGNED EU-Konform

Fig. mostra HIGH-TIG digital 310 AC/DC com acessórios opcionais

Composição
HIGH-TIG DIGITAL 310 AC/DC
- Carrinho avançado (para garrafas de 50 l) com rampa de acesso e travão
- Tocha, cabo massa e redutor de pressão não incluídos

HIGH-TIG DIGITAL 310 AC/DC
Cód.: 1084531

Controlo



1. Botão Menu
2. Botão Home
3. Botão Voltar
4. Botões de Escolha Rápida
5. Botões de seleção
6. Codificador rotativo R-Pilot
7. Ecrã a cores resistente a impactos

Tochas opcionais		Art.no.
Tocha TIG, refrigerada a água		
R-TIG 251w 19 4m UD HF		1492220
R-TIG 251w 19 8m UD HF		1492225
R-TIG 251w 19 4m DD HF		1492226
R-TIG 251w 19 8m DD HF		1492265
R-TIG 301w 19 4m UD HF		1492230
R-TIG 301w 19 8m UD HF		1492235
R-TIG 301w 19 4m DD HF		1492270
R-TIG 301w 19 8m DD HF		1492275
TochaTIG/extração de fumo, refrigerada a água		
RAB R-TIG 301w 4m UD HF		1492580
RAB R-TIG 301w 8m UD HF		1492581
Dados técnicos tochas opcionais	**251**	**301**
Corrente máx. DC	220 A	320 A
Corrente máx. AC	165 A	230 A
Ciclo de trabalho	100 %	100 %

R-TIG

RAB R-TIG

Dados técnicos		HIGH-TIG DIGITAL 310 AC/DC
Gama de ajuste	A	5 – 310
Ciclo trabalho a I_{max}	%	80
Corrente a CT 100%	A	290
Tensão circuito aberto	V	88,5
Tensão de ligação elétrica	V	400
Tolerância de tensão de ligação	%	+15/-25
Fusível de proteção lento	A	16
Proteção		IP 23
Fator de potência	cos phi	0,99
Desempenho a I-max.	kVA	8,5
Desempenho em CT 100%	kVA	7,7
Dimensões (C x L x A)	mm	900 x 560 x 1020
Peso	kg	92

Acessórios opcionais	Art.no.
Redutor de pressão Argon/CO2, grande	1700050
Kit de retrofit para suporte de tocha e mangueira	1060270
Kit de retrofit para acessório de filtro de ar	1060271
Célula de filtro de metal M2	1060272
Acessório para filtro de ar	1061144

Redutor de pressão

Acessório de filtro de ar

Suporte de tocha e mangueira

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

HIGH-TIG PLUS – Inverter TIG ultracompacto de alto desempenho com design moderno e conceito operacional revolucionário. Soldadura TIG mais fácil do que nunca!

- Fácil operação graças ao visor único, gráfico, dinâmico e de alta resolução
- Funciona com PFC: isto significa que pode ser usado em todos os tipos de geradores
- Uso em todo o mundo através de multivoltagem
- Tecnologia Inverter primária de alto desempenho
- A tecnologia de ponta garante um alinhamento e soldagem perfeitos
- Construído para ser prático: o equipamento ficará intacto em quedas a uma altura de até 90cm
- A eletrónica está protegida contra poeira. O ar de refrigeração é encaminhado por um canal especial. Isto garante uma ótima refrigeração e evita o lixo na eletrónica
- Com um peso de 7,1 a 7,9 Kg, este equipamento é o mais leve da gama de equipamentos TIG.
- Equipado de série com uma gama elevada de funções
- Até 230 amperes a 230 volts
- Os equipamentos com 230 A estão preparados para ligação rápida do dispositivo de refrigeração a água

DESTAQUES *HIGH-TIG PLUS*

- ✓ *Ecrã de alta definição*
- ✓ *Tecnologia Inverter primária de alto desempenho*
- ✓ *Correção do fator de potência*
- ✓ *Eletrónicos protegidos contra pó*
- ✓ *Refrigeração ideal*
- ✓ *Hiperpulsos com 17.500 Hz*
- ✓ *Tecnologia DUAL.WAVE*
- ✓ *Função de soldadura por pontos a partir de 0,01s*
- ✓ *Energia de ignição ajustável*
- ✓ *Corrente final ajustável*
- ✓ *Corrente de arranque ajustável*
- ✓ *Frequência AC ajustável*
- ✓ *Forma de onda AC, triangular ou quadrada selecionável*
- ✓ *Indicador de tensão de soldadura*
- ✓ *Programas podem ser memorizados*

O peso leve** dos **equipamentos TIG!

HIGH-TIG 230

Kit Opcional
Cód.: 1490035

Kit Opcional
em caixa de alumínio:
Tocha TIG 200 19 4m UD GRIP
Cabo massa 25 mm²
Redutor pressão Árgon/CO_2

Kit Opcional 2
Cód.: 1410008

Kit Opcional 2
em caixa de alumínio:
Tocha TIG 200 19 8m UD GRIP
Cabo massa 25 mm²
Redutor pressão Árgon/CO_2

EQUIPAMENTOS DC

HIGH-TIG PLUS 230 DC
Cód.: 1084230

EQUIPAMENTOS AC/DC

HIGH-TIG PLUS 230 AC/DC
Cód.: 1084231

Dados técnicos HIGH-TIG		230 DC PLUS	230 AC/DC PLUS
Ajustes TIG	A	4-230	4-230
Ciclo de trabalho (CT) em $I_{máx.}$ (10 min.) a 40 ° C TIG	%	35	35
Ligação elétrica / Frequência		1 x 230 V | 50/60 Hz	
Fusível		16 A	
Refrigeração da tocha	A	Gás/Água	
Proteção		IP 23 S	
Fator de potência	cos phi	0,99	0,99
Consumo energético a $I_{max.}$	kVA	5,8	5,8
Classe de isolamento		F	
Ficha do cabo de solda	mm	13	
Peso	kg	7,5	7,9
Dimensões C x L x A	mm	480 x 160 x 320	
Norma		EN 60 974-1;-3;-10 / Marca-S / EMC - Classe A	

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

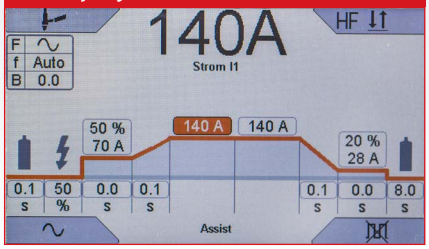
Todos os equipamentos protegidos IP23S. Equipamento de soldadura EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

TIG

Conceito de operação revolucionariamente simples e segura!

Made in Germany

O display clássico



- O gráfico intuitivo mostra todas as configurações de forma rápida
- As ligações tornam-se simples e compreensíveis

Display dinâmico

- Alterações nos parâmetros de soldagem são exibidas graficamente
- As configurações incorretas são reconhecidas imediatamente. Só é exibido o que está realmente ativo

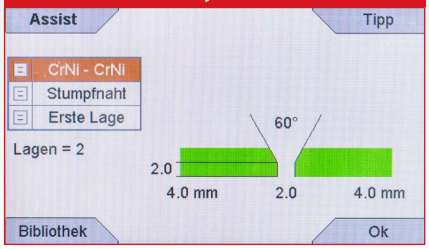
- *Seguro devido a eletrónica protegida*

Memorização fácil e rápida de quatro tarefas atuais de soldagem

Navegação rápida e fácil no respectivo painel de aplicação.

Quatro botões multifuncionais de seleção

Assistência - Suporte útil



- São armazenados muitos anos de experiência em soldagem TIG. Estes também podem servir como boas dicas da prática para o soldador ou ser utilizado imediatamente como um ajuste. Aumentará a segurança no trabalho e a qualidade

Dicas de soldagem para todos

- O HIGH-TIG oferece informações abrangentes sobre a tarefa de soldadura que o operador deseja executar. Isto aumenta a segurança e a qualidade

Todo o conhecimento

- Uma biblioteca garante uma configuração fácil. Isso garante uma seleção rápida e segura para tarefas de soldadura simples e complexas. A configuração é feita selecionando o material base, a forma da junta e a espessura do material

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área,
Contacto: (351) 252 098 018
comercial@xtools.pt

Acessório opcional

- *Caixa de alumínio*

Acessório opcional

- *ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Couro*

Acessório opcional

- *Refrigerador a água*

Acessórios opcionais	Cód.:
Kit de peças de desgaste ABITIG 200	1490102
Kit de peças de desgaste ABITIG 260W	1466260
Cabo massa 25 mm² 4m 13 mm com pinça de 400 A	1250225
Cabo de elétrodo 25 mm² 5m 13 mm com suporte de 260 A	1250361
Redutor de pressão Árgon/CO²	1700050
Mangueira de gás 1,4 m	1499002
Líquido de refrigeração RCL 25 l	1030025
Pedal de controlo remoto HIGH-TIG 180/230	1499010
Tocha de cabo duplo 19 Polígonos	1499011
Cabo adaptador da tocha de HIGH-TIG 170/210 a HIGH-TIG 180/230 refrigerado a água	1499012
Cabo adaptador da tocha de HIGH-TIG 170/210 a HIGH-TIG 180/230 refrigerado a gás	1499013
Caixa de alumínio HIGH-TIG	1499900

Tocha com ficha de 19 polígonos para HIGH-TIG 180/230, refrigerada a gás até máx. 240A DC	Cód.:
ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Couro	1490034
ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Couro	1490038

Tocha com ficha de 19 polígonos para HIGH-TIG 180/230, refrigerada a água até máx. 240A DC	Cód.:
ABITIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Couro	1490054
ABITIG 260W 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Couro	1490058

Opções de equipamento para HIGH-TIG 230 DC e AC/DC	Cód.:
Refrigerador a água	1499905

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

CRAFT-TIG plus 230 AC/DC – Inverter TIG ultracompacto de alto desempenho com design moderno e conceito operacional revolucionário. Soldadura TIG mais fácil do que nunca!

- Tecnologia inverter de alto desempenho
- A tecnologia de ponta garante pontos de soldadura precisos e soldaduras perfeitas
- Alta qualidade para soldadura TIG móvel
- Correção do fator de potência PFC para uma utilização sem problemas, mesmo em bobines de cabos
- Funciona perfeitamente com extensões de cabo até 100 m
- Multivoltagem de 110 a 230 volts permite uma utilização mundial
- Hyperpulse até 17500Hz

Fator Corretor Potência
para uma fácil utilização em bobines de cabo

Multivoltagem
Tensão de rede de 110 a 230 V possível utilização em todo o mundo

DESTAQUE

- Ecrã de alta resolução
- Tecnologia inverter primária de alto desempenho
- PFC
- Eletrónicos protegidos contra poeira
- Ótima refrigeração
- Muito leve
- Até 230 amperes de 230 volts
- Possível ligação mais rápida da unidade de refrigeração de água
- Hyperpulse com 17.500 Hz
- Tecnologia DUAL.WAVE
- Função de ponto de 0,01 segundos
- Energia de ignição ajustável
- Corrente final ajustável
- Corrente de arranque ajustável
- Frequência AC ajustável
- Forma de onda AC triangular e retangular selecionável
- Ecrã de tensão de soldadura
- Os programas podem ser guardados

O peso leve dos equipamentos TIG!

COMPOSIÇÃO:

- Cabo massa 25 mm² 4 m com terminal de 300 A
- Tocha-TIG SR26, 4 m
- Mangueira de gás 12 x 6 mm, 4 m
- Redutor de pressão grande

Modelo		CRAFT-TIG PLUS 230 AC/DC
Art.no.		1364423
Gama de ajustes WIG	A	4 – 230
Ciclo de trabalho com corrente máxima de 40°C TIG	%	35
Consumo de energia TIG	kVA	5,8
Refrigeração da tocha		Gás/Água
Proteção lenta	A	16
Fator de potência	cos phi	0,99
Tensão de alimentação	V	230 / ~50
Classe de proteção		IP 23 S
Classe de isolamento		F
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	480 x 160 x 320
Peso aprox.	kg	7,9

Kit Opcional
Cód.: 1490035

Kit Opcional
em caixa de alumínio:
Tocha TIG 200 19 4m UD GRIP
Cabo massa 25 mm²
Redutor pressão Árgon/CO_2

Kit Opcional 2
Cód.: 1410008

Kit Opcional 2
em caixa de alumínio:
Tocha TIG 200 19 8m UD GRIP
Cabo massa 25 mm²
Redutor pressão Árgon/CO_2

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

TIG

CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse / CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Construídos utilizando tecnologia inverter moderna

- Tecnologia inverter de alto desempenho
- A tecnologia de ponta garante pontos de soldadura precisos e soldaduras perfeitas
- Alta qualidade para soldadura TIG móvel
- Correção do fator de potência PFC para uma utilização sem problemas, mesmo em bobines de cabos
- Funciona perfeitamente com extensões de cabo até 100 m
- Multivoltagem de 110 a 230 volts permite uma utilização mundial
- Hyperpulse até 17500Hz

CRAFT-TIG PRO 201DC P PULSE

CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE

Modelo		CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Art.no.		1364201	1364212
Elétrodo soldável	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Gama de ajustes WIG	A	10 – 200	10 – 200
Gama de ajustes Elétrodo	A	10 – 200	10 – 200
Ciclo (ED) 40°C 100% WIG	%	50	35
Ciclo (ED) 40°C 100% Elétrodo	%	30	35
Corrente em ciclo 100% 40°C TIG	A	145	110
Corrente em ciclo 100% 40°C Elétrodo	A	110	110
Consumo energético WIG	kVA	4,7	4,8
Consumo energético Elétrodo	kVA	6,9	7
Potência necessária do gerador	kVA	›9	›9
Tensão circuito aberto	V	WIG 66 / Elétrodo 64	WIG AC 75,7 / WIG DC 65,8 / Elétrodo 65,8
Comprimento do cabo de ligação	m	3	3
Frequência de pulso	Hz	0.5 – 999	0.5 – 999
Ignição		Alta frequência	Alta frequência
Refrigeração da tocha		Gás	Gás / Água
Desempenho geral	kVA	6,9/4,7	7,0/4,8
Fator de potência	cos phi	0,99	0,99
Consumo de corrente WIG AC	A	–	19,9
Consumo de corrente WIG DC	A	19,5	21,7
Consumo de corrente Elétrodo AC	A	–	28,9
Consumo de corrente Elétrodo DC	A	28,7	30,9
Tensão de alimentação	V	110/230 /~50 Hz	110/230 /~50 Hz
Norma		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	
Classe EMC		A	A
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	545,5 x 190 x 360	545,5 x 190 x 360
Peso aprox.	kg	12,4	14,4

Equipamento	CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Fator de correção de potência	✓	✓
Processo de soldadura TIG por pulso	✓	✓
Procedimento MMA	✓	✓
Display LCD	4“	4“
Single Spot	✓	✓
Multi Spot	✓	✓
Ligação refrigeração água		✓

COMPOSIÇÃO:

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

CRAFT-TIG PRO 253 DC Pulse – Máquinas de soldar para as mais elevadas exigências, sempre a onda certa para a sua tarefa

- Tecnologia inverter de alto desempenho
- A tecnologia de ponta garante pontos de soldadura precisos e soldaduras perfeitas
- Alta qualidade para soldadura TIG móvel
- Correção do fator de potência PFC para uma utilização sem problemas, mesmo em bobines de cabos
- Funciona perfeitamente com extensões de cabo até 100 m
- Multivoltagem de 110 a 230 volts permite uma utilização mundial
- Hyperpulse até 17500Hz

Modelo		CRAFT-TIG PRO 253 DC Pulse
Art.no.		1364253
Gama de ajustes WIG	A	10 – 250
Gama de ajustes Elétrodo	A	10 – 250
Ciclo (ED) 40°C 100% WIG	%	60
Ciclo (ED) 40°C 100% Elétrodo	%	60
Corrente em ciclo 100% 40°C TIG	A	195
Corrente em ciclo 100% 40°C Elétrodo	A	195
Consumo energético WIG	kVA	6
Consumo energético Elétrodo	kVA	8,6
Potência necessária do gerador	kVA	>12
Tensão circuito aberto	V	WIG 71,3 / Elétrodo 71,4
Comprimento do cabo de ligação	m	3
Frequência de pulso	Hz	0.5 – 999
Ignição		Alta frequência
Refrigeração da tocha		Gás / Água
Desempenho geral	kVA	12,8/10,0
Fator de potência	cos phi	0,66
Consumo de corrente WIG DC	A	13,2
Consumo de corrente Elétrodo DC	A	18,2
Tensão de alimentação	V/Hz	400/~50
Normas		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014
Classe EMC		A
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	545,5 x 190 x 360
Peso aprox.	kg	12,8

Equipamento
Processo PULSE-TIG
Processo MMA
Ecrã LCD 4“
Single Spot
Multi Spot
Ligação refrigeração de água

COMPOSIÇÃO:

- Cabo massa 25 mm² 4 m com terminal de 300 A
- Tocha-TIG SR26, 4 m
- Mangueira de gás 12 x 6 mm, 4 m
- Redutor de pressão grande

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

CRAFT-TIG PRO 323 / CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC Pulse
Construído utilizando tecnologia inverter moderna

- Tecnologia inverter de alto desempenho
- A tecnologia de ponta garante pontos de soldadura precisos e soldaduras perfeitas
- Alta qualidade para soldadura TIG móvel
- Correção do fator de potência PFC para uma utilização sem problemas, mesmo em bobines de cabos
- Funciona perfeitamente com extensões de cabo até 100 m
- Multivoltagem de 110 a 230 volts permite uma utilização mundial
- Hyperpulse até 17500Hz

CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC PULSE

Modelo		CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC Pulse	CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC Pulse
Art.no.		1364323	1364503
Gama de ajustes WIG	A	10 – 320	10 – 500
Gama de ajustes Elétrodo	A	10 – 320	10 – 500
Ciclo (ED) 40°C 100% WIG	%	60	60
Ciclo (ED) 40°C 100% Elétrodo	%	60	60
Corrente em ciclo 100% 40°C TIG	A	250	390
Corrente em ciclo 100% 40°C Elétrodo	A	250	390
Consumo energético WIG	kVA	9	17
Consumo energético Elétrodo	kVA	12,5	31
Potência necessária do gerador	kVA	>18	31
Tensão circuito aberto	V	WIG 74 / Elétrodo 74,5	MMA AC/DC 85, TIG AC 88, TIG DC 85
Comprimento do cabo de ligação	m	4	4
Frequência de pulso	Hz	0,5 – 999	0,5 – 999
Ignição		Alta frequência	Alta frequência
Refrigeração da tocha		Gás / Água	Gás / Água
Fator de potência	cos phi	0,67	0,7
Consumo de corrente WIG AC	A	18,7	34
Consumo de corrente WIG DC	A	18,9	35,7
Consumo de corrente Elétrodo AC	A	23,5	42,7
Consumo de corrente Elétrodo DC	A	24,7	44,7
Tensão de alimentação	V/Hz	400/~50	400±10% / 50/60
Norma		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012, EN 60974 10:2014
Classe EMC		A	A
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	700 x 260 x 484	710x 270 x 490
Peso aprox.	kg	29,7	32,6

Equipamento
Processo PULSE-TIG
Processo MMA
Ecrã LCD 5“
Single Spot
Multi Spot
Unidade de refrigeração a água 7 l / 400 V com 1 m de cabo de ligação
Estrutura de transporte com dois rodízios na frente, duas rodas atrás e suporte para garrafa de gás

COMPOSIÇÃO:

- Cabo massa 35 mm² 4 m com terminal de 300 A (Pro 323)
- Cabo massa 70 mm² 4 m com terminal de 500 A (Pro 503)
- Tocha-TIG SR18, 4 m REFRIGERADa A ÁGUA
- Mangueira de gás 12 x 6 mm, 4 m
- Redutor de pressão grande

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Série EASY-MIG – Sistemas de soldadura a gás inerte continuamente variáveis com tecnologia inverter moderna

Qualidade Made in Europe

- Para soldar aço e aço inoxidável
- Eficiência energética graças à moderna tecnologia inverter
- Display digital para corrente de soldadura e velocidade de alimentação, entre outros
- Alimentação de continuamente ajustável
- Marca-S: aprovado para soldagem em espaços confinados com risco aumentado de perigo elétrico
- Fácil operação e ajuste
- O arco suave e estável garante resultados de solda com baixo nível de respingos
- Suporte prático de cilindro de gás
- Chassi robusto com rodas direcionais para facilitar o transporte

Processo
- MIG/MAG

Materiais de base
- Aço estrutural
- CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
- Aços duplex

Aplicações típicas
- Reparação de carroçarias/manutenção
- Agricultura
- Soldadura por pontos

EASY-MIG 253-4 com SMB 25/4m
Cód.: 1081257

EASY-MIG 353-4
Cód.: 1081356

Dados técnicos		EASY-MIG 253-4	EASY-MIG 353-4 S
Gama de ajuste MIG/MAG	A	30 – 250	35 – 350
Gama de ajuste elétrodo	A	30 – 200	30 – 270
Estágios		continuamente ajustável	continuamente ajustável
Ciclo (CT) a lmáx. a 40°C	%	60	60
Ciclo (CT) 40°C 100%	A	200	250
Tensão circuito aberto	V	55	63
Refrigeração		AF	AF
Refrigeração da tocha		Ar	Ar
Potência MIG/MAG	kVA	8,3	16
Fator de potência	cos phi	0,95	0,93
Eficiência	%	87	86
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400
Dimensões C x L x A	mm	835 x 510 x 720	935 x 550 x 1.290
Peso	kg	31	61
Tocha		**SMB 25/4**	
Norma		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC-Classe A / Marca-S	

Composição
EASY-MIG 253-4 / 303-4
- Adaptador de bobine
- Rolo alimentador 0,8 – 1,0 mm
- Mangueira de gás
- Kit de tocha SMB 25 (Tocha 4m, Cabo massa 3m, Redutor de pressão)

Composição
EASY-MIG 353-4 S
- Adaptador de bobine
- Rolo alimentador 1,0 – 1,2 mm
- Mangueira de gás
- Cabo de ligação alimentador 5 m
- Kit de tocha SMB 36 (Tocha 4m, Cabo massa 3m, Redutor de pressão)

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

1) EMC Classe A: Equipamentos de soldadura não se destinam ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão.

MIG / MAG

Série SYN-MIG SC – Inverter MIG/MAG sinérgico – com controlo variável. Adequado para soldar aço, aço inoxidável e alumínio

Qualidade Made in Europe

- Tecnologia Inverter moderna e comprovada
- Os sistemas têm as seguintes **propriedades ou equipamento de série:**
- 2-ciclos/4-ciclos, ponto e intervalo de soldagem
- Função de teste de gás
- Indicador de operação
- Indicador de sobrecarga
- Ventilador de temperatura controlada
- A função de sinérgica permite que a espessura e a potência do material sejam ajustadas continuamente e o fio se adapte

Fácil configuração graças à função Synergie:
Soldadura em 3 passos:
- **1º passo:** Gás, material, diâmetro
- **2º passo:** 2/4 ciclo, ponto, intervalo
- **3º passo:** Ajustar espessura do material

- Ajuste sensível através da controlabilidade contínua para resultados perfeitos
- **Possível a soldadura por elétrodo**

Processo
- MAG
- MIG
- MMA

Espessura da chapa
- A partir 0,8mm em aço e aço inox (MAG)
- A partir 2 mm a Alumínio (MIG)

Materiais de base
- Aço estrutural
- Não qualificados / Materiais de baixa liga
- CrNi - Aços ferríticos / austeníticos

Liga de alumínio

Aplicações típicas
- Serralharia, engenharia mecânica, construção de aço
- Agricultura e oficinas
- Manutenção/reparação

Composição SYN-MIG 253I SC / 303I SC
- Cabo de alimentação trifásico 5m 16A 5pin
- Rolo alimentador 0,8 – 1,0 mm
- Cabo massa 4m, 35 mm²
- Adaptador de bobine D300
- Redutor de pressão 315 bar Argónio/CO2

SYN-MIG 303i SC adicionalmente com:
- Tocha MIG/MAG SMB 25, 4m

SYN-MIG 303i SC adicionalmente com:
- Tocha MIG/MAG SMB 36, 4m

Composição SYN-MIG 403I SC-W / 403I SC-WS
- Cabo de alimentação trifásico 5m 32A 5pin
- Rolo alimentador 1,0 – 1,2 mm
- Adaptador de bobine D300
- Redutor de pressão 315 bar Argónio/CO2
- Líquido de refrigeração
- Tocha MIG/MAG SMB 400, 4m
- Cabo massa 4m 50 mm²

SYN-MIG 403i SC-WS adicionalmente com:
- Cabo de ligação alimentador-máquina refrigerado a água W 70 mm² 5m

SYN-MIG 253i SC

SYN-MIG 253i SC	SYN-MIG 303i SC	SYN-MIG 403i SC-W
Cód.: 1089033	Cód.: 1089033	Cód.: 1089041

Dados técnicos		SYN-MIG 303i SC	SYN-MIG 403i SC-W	SYN-MIG 403i SC-WS
Gama de ajuste MIG/MAG	A	30 – 300	30 – 400	30 – 400
Ciclo de trabalho (CT) a $I_{máx}$ x.40°C	%	40	40	40
Corrente a 100% CT 40°C	A	200	250	250
Ø Fio Aço/Aço inox	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Ø Fio alumínio	mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Alimentador	m/min	1,0 - 22	1,0 - 22	1,0 - 22
Rolos de alimentação/acionados		4 / 4	4 / 4	4 / 4
Tensão	V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fusível proteção (lenta)	A	16	25	25
Potência necessária do gerador	kVA	18	25	25
Proteção		IP 21	IP 21	IP 21
Dimensões (C x L x A)	mm	795 x 540 x 700	860 x 550 x 815	935 x 550 x 1.290
Peso	kg	31	45	68

Norma: Marca - S / EN 60974-1; -10 / EMC-Classe A

Acessórios opcionais

Pacote intermediário de mangueira para sistema de caixa SYN-MIG 403i SC-WS refrigerado a água		Art.no.
Pacote intermediário mangueiras (água)	Comprimento 1,5 m, 70 mm²	1018020
Pacote intermediário mangueiras (água)	Comprimento 5 m, 70 mm²	1018021
Pacote intermediário mangueiras (água)	Comprimento 10 m, 70 mm²	1018022

Na compra de um sistema de caixa deve solicitar o cabo de ligação alimentador-máquina!

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Equipamentos de soldadura inverter MIG/MAG PRO-MIG.ARC - sistema industrial em chassi

- Inversor ultrarápido e de baixa indução
- SDI® (Stepless Dynamic Induction) - Indução dinâmica contínua, eletrónica e continuamente ajustável com regulação ultrarrápida para excelentes propriedades de ignição e um arco estável
- Ecrã a cores de 7 polegadas com interface de controlo Sirius: Duas opções de controlo disponíveis, controlo de aparelhos contínuos (-› todos os parâmetros de soldadura e configurações num só lugar) ou controlo como aparelhos passo a passo (-› configuração de etapas a partir da tocha)
- Potente motor de alimentação, digitalmente ajustável
- Os aparelhos têm um sistema de alimentação preciso de 4 rolos
- Os roletes podem ser facilmente trocados sem ferramentas.

PRO-MIG.ARC 251 - 351

- Estrutura estável com rodas de dimensões generosas; projetado para garrafas de gás de 20 litros
- Atende a todos os requisitos da Diretiva de Ecodesign da UE
- Painel de controlo bem protegido por uma tela de proteção de 3 mm de espessura
- Com dimensões compactas, cabe por baixo de qualquer bancada
- Ligação de tocha angular garante um guia ideal do fio e serve como proteção para os cabos.

PRO-MIG.ARC 404 W / WS

- Estrutura estável com rodas de dimensões generosas; projetado para cilindros de gás de 50l
- Carga máx. contínua: o PRO-MIG.ARC 404 fornece mais do que o ciclo de trabalho necessário para uso contínuo em alto nível
- FOCUS.ARC: o processo para maior desempenho na soldadura convencional com o PRO-MIG.ARC 404 W/WS
- Ligação de tocha angular garante um guia ideal do fio e serve como proteção para os cabos
- Adequado para transporte com guindaste ou empilhador
- Painel de controlo bem protegido com tela de proteção de 3 mm de espessura e aba de cobertura (aba de cobertura apenas para modelos com caixa de alimentação)
- Aumento do alcance da caixa de alimentação em 1,5m através das ligações frontais do kit de mangueiras intermediárias.

SIRIUS | FOCUS.ARC | ENERGY EFFICIENCY by PFC

- Baseado em dispositivos continuamente ajustáveis
- Vista geral de todos os parâmetros e configurações

- Baseado em dispositivos com comutação passo a passo
- Configuração da tocha

Composição PRO-MIG.ARC 251 / 311
- Tocha SMB 25 4m
- Cabo massa com grampo 4m 35mm² 400A
- Adaptador de bobine KA 2
- Redutor de pressão grande

Composição PRO-MIG.ARC 351
- Tocha EVO MB 36 4m
- Cabo massa com grampo 4m 70mm² 600A
- Adaptador de bobine KA 2
- Redutor de pressão grande

Composição PRO-MIG.ARC 404W / WS
- Tocha EVO MB 401D 4m
- Cabo massa com grampo 4m 70mm² 600A
- Adaptador de bobine KA 2
- Cabo de ligação alimentador 5 m 70mm²
- Redutor de pressão grande

Made in Germany

PRO-MIG.ARC 251	PRO-MIG.311	PRO-MIG.ARC 351	PRO-MIG.ARC 404 W	PRO-MIG.ARC 404 WS
Cód.: 1080625	Cód.: 1080631	Cód.: 1080635	Cód.: 1080740	Cód.: 1080741

Dados técnicos		PRO-MIG.ARC 251	PRO-MIG.311	PRO-MIG.ARC 351	PRO-MIG.ARC 404 W	PRO-MIG.ARC 404 WS
Gama de ajuste MIG/MAG	A	20 - 250	20 -300	20 - 350	20 - 400	20-400
Ciclo (CT) a lmáx. a 40°C	%	40	40	40	50	50
Ciclo (CT) 40°C 100%	A	200	240	280	330	330
Refrigeração da tocha		Gás	Gás	Gás	Gás/Água	Gás/Água
Rolos de alimentação		4	4	4	4	4
Fator de potência	cos phi	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96
Eficiência	%	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
Potência 100% Ciclo (CT)	kVA	5.6	7.3	9.2	12.0	12.0
Ligação elétrica	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Dimensões C x L x A	mm	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710	830 x 340 x 710	950 x 560 x 920	950 x 560 x 1480
Peso	kg	50	50	50	56	70
Design		Compacto	Compacto	Compacto	Compacto	Com alimentador
Voluma garrafas de gás		20	20	20	50	50
Processo MIG/MAG		✓	✓		✓	✓
Controlo SIRIUS		✓	✓	✓	✓	✓
FOCUS-ARC		-	-	-	✓	✓
Botões de acesso rápido		-	-	-	✓	✓

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Série SYN-MIG Synergic
Inverters MIG/MAG com características sinérgicas

Novidade

- Ajuste continuamente variável
- Características sinérgicas – 3 passos para um resultado de soldadura perfeito
- O estrangulador ajustável permite uma regulação precisa das características do arco
- O carrinho robusto com amplo espaço de arrumação para botijas de gás e acessórios facilita o transporte e a organização das ferramentas diretamente no local
- Capaz de suportar tanto botijas de gás de 10 litros de 50 litros
- A tecnologia inverter de última geração garante uma soldadura precisa e um arco uniforme com máxima eficiência
- A proteção contra sobreaquecimento e a monitorização da tensão asseguram condições de trabalho seguras
- Adequado para utilização com gerador
- Espessura da chapa: a partir de 0,8 mm para aço e aço inoxidável (MAG), a partir de 1,0 mm para alumínio (MIG)
- Materiais base: Materiais não ligados e de baixa liga (S235JR), materiais de alta liga (aço inoxidável), ligas de alumínio, fio de enchimento
- Aplicações típicas: Serralharia, engenharia mecânica, montagem, oficina automóvel, funilaria, manutenção, reparação

- Ecrã LCD de fácil utilização permite a configuração precisa dos parâmetros de soldadura
- Configuração intuitiva com apresentação de texto simples

- Todos os parâmetros e definições de soldadura num piscar de olhos

Composição
SYN-MIG 201-2 P Synergic
SYN-MIG 203-2 Synergic
· Cabo massa 16 mm² 3 m
· Redutor de pressão
· Mangueira de gás 4 m
· Tocha MAG SMB 15 4 m

Composição
SYN-MIG 253-4 Synergic
· Cabo massa 25 mm² 3 m
· Redutor de pressão
· Mangueira de gás 4 m
· Tocha MAG SMB 25 4 m
SYN-MIG 323-4 Synergic
· Cabo massa 35 mm² 3 m
· Redutor de pressão
· Mangueira de gás 4 m
· Tocha MAG SMB 25 4 m

Composição
SYN-MIG 353-4 Synergic
SYN-MIG 403-4 Synergic
· Cabo massa 35 mm² 3 m
· Redutor de pressão
· Mangueira de gás 4 m
· Tocha MAG SMB 400 4 m

SYN-MIG 201-2 P Synergic	SYN-MIG 203-2 Synergic	SYN-MIG 253-4 Synergic	SYN-MIG 323-4 Synergic	SYN-MIG 353-4 W Synergic	SYN-MIG 403-4 W Synergic
Cód.: 1071202	Cód.: 1071203	Cód.: 1071254	Cód.: 1071323	Cód.: 1071353	Cód.: 1071403

Dados técnicos		SYN-MIG 201-2 P Synergic	SYN-MIG 203-2 Synergic	SYN-MIG 253-4 Synergic	SYN-MIG 323-4 Synergic	SYN-MIG 353-4 W Synergic	SYN-MIG 403-4 W Synergic
Gama de ajuste MIG/MAG	A	30–140 / 3–200	30 – 200	30 – 250	30 – 315	30 – 350	30 – 400
Gama de ajuste elétrodo	A	10–100 / 20–200	10 – 200	10 – 250	10 – 250	10 – 350	10 – 400
Gama de ajuste TIG DC	A	10–140 / 10–200	10 – 200	10 – 250	10 – 300	10 – 350	10 – 400
Ciclo (CT) a Imáx. a 40°C	%	40 / 30	40	60	40	60	60
Ciclo (CT) 40°C 60%	A	100 / 145	165	250	260	350	400
Ciclo (CT) 40°C 100%	A	80 / 110	130	195	200	275	310
Consumo MIG/MAG	kVA	3.7 / 5.7	8.5	11.2	15.4	13.5	16.8
Consumo Elétrodo	kVA	3.0 / 6.5	9.6	12.5	12.7	14.4	17.9
Consumo TIG DC	kVA	2.8 / 4.4	6.8	8.9	11.4	10.8	13.6
Tipo de refrigeração		AF	AF	AF	AF	AF	AF
Refrigeração da tocha		Gás				Água	
Fio soldável, aço	mm	0.6 – 1.0	0.6 – 1.0	0.6 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2
Fio soldável, aço inox	mm	0.8 – 1.0	0.8 – 1.0	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2
Fio soldável, alumínio	mm	1.0 – 1.2	1.0 – 1.2	1.0 – 1.2	1.0 – 1.2	1.0 – 1.2	1.0 – 1.2
Fio soldável, CuSi	mm	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Fio soldável, enchimento	mm	0.8 – 1.0	0.8 – 1.0	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2	0.8 – 1.2
Rolos de alimentação	Rolos	2	2	4	4	4	4
Velocidade de alimentação	m/min	16	18	24	24	24	24
Rolos de alimentação acionados	Rolo	1	1	2	2	2	2
Potência necessária do gerador	kVA	>7	>7	>8	>10	>13	>15
Tensão circuito aberto MMA	V	66.5	74	75	74	76.5	75
Ligação elétrica	V	110/230	400	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	1100 x 530 x 850					
Peso	kg	44.7	52.5	52.5	53.5	66.5	66.5
Normas		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC class A					

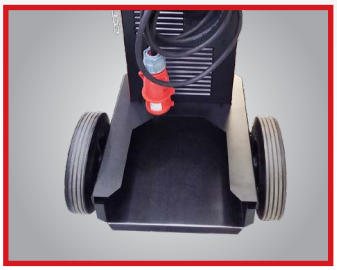
As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Processos
- MIG/MAG
- TIG (DC)
- MMA (Elétrodo)

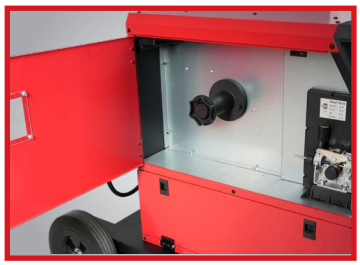
MIG MAG

PEGA
- Design de pega robusta para fácil manobra e suporte de mangueira

ECRÃ A CORES
- Operação simples com ecrã a cores de dimensões generosas
- 3 passos para o resultado perfeito
- O ecrã é protegido de forma ideal pela capa



TRANSPORTADOR DE GARRAFAS
- De baixa altura



ABERTURA
- Abertura grande e ampla, facilita a configuração da máquina
- A iluminação também facilita o trabalho em ambientes escuros

JANELA DE VISUALIZAÇÃO
- na tampa do alimentador

SYN-MIG 403-4 W Synergic

Novidade

MIG MAG

SYN-MIG 353-4 W Pulse
Inverters MIG/MAG com características sinérgicas e função de duplo pulso

- A inovadora tecnologia de pulso permite soldas com um baixo nível de respingos - até 80% menos de retificação com uma maior taxa de deposição ao mesmo tempo
- A função de duplo pulso permite costuras de soldadura do tipo TIG à velocidade MAG
- Elevado ciclo de trabalho de 60% na potência máxima garante tempos de soldadura mais longos sem sobreaquecimento, ideal para grandes projetos
- Características sinérgicas para aço, aço inoxidável e alumínio - 3 passos para o resultado perfeito
- A tecnologia inverter de última geração garante uma soldadura precisa e um arco uniforme com máxima eficiência
- O estrangulador ajustável permite uma regulação precisa das características do arco
- Adequado para utilização no gerador
- Arrefecimento de água integrado para um controlo ideal da temperatura
- Sistema de arrefecimento sofisticado com conduta de ar encapsulada para uma dissipação de calor eficiente, garantindo um desempenho de soldadura estável mesmo nas aplicações mais difíceis
- Capaz de suportar tanto botijas de gás de 10 litros de 50 litros

- Ecrã LCD de fácil utilização permite a configuração precisa dos parâmetros de soldadura
- Configuração intuitiva com apresentação de texto simples

- Todos os parâmetros e definições de soldadura num piscar de olhos

ECRÃ A CORES
- Operação simples com ecrã a cores de dimensões generosas
- 3 passos para o resultado perfeito
- O ecrã é protegido de forma ideal pela capa

TRANSPORTADOR DE GARRAFAS
- De baixa altura

PEGA
- Design de pega robusta para fácil manobra e suporte de mangueira

ABERTURA
- Abertura grande e ampla, facilita a configuração da máquina
- A iluminação também facilita o trabalho em ambientes escuros

SYN-MIG 353-4 W Pulse
Cód.: 1072353

Dados técnicos		SYN-MIG 353-4 W Pulse
Gama de ajuste MIG/MAG	A	10 – 350
Gama de ajuste elétrodo	A	20 – 350
Gama de ajuste TIG DC	A	20 – 350
Gama de ajuste soldadura MIG	A	10 – 350
Ciclo (CT) a Imáx. a 40°C	%	60
Ciclo (CT) 40°C 60%	A	350
Ciclo (CT) 40°C 100%	A	270
Consumo MIG/MAG	kVA	12.4
Consumo Elétrodo	kVA	13.4
Consumo TIG DC	kVA	9.8
Fator de potência	cos phi	0.726
Eficiência	%	89.02
Fio soldável, aço	mm	0.8 – 1.6
Fio soldável, aço inox	mm	0.8 – 1.6
Fio soldável, alumínio	mm	1.0 – 1.6
Fio soldável, CuSi	mm	1.0
Fio soldável, enchimento	mm	0.9 – 1.6
Rolos de alimentação	Rolos	2
Velocidade de alimentação	m/min	1.5 – 24
Potência necessária do gerador	kVA	13
Tensão circuito aberto	V	MMA: 73 TIG: 73 MIG: 76
Consumo elétrico	A	26.5
Ligação elétrica	V	400
Dimensões C x L x A	mm	1100 x 530 x 850
Peso	kg	66.5

Composição
· Tocha MIG MB 401 - 4 m
· Cabo massa 3 m 35 mm² com grampo 300 A
· Redutor de pressão
· Mangueira 4 m

Equipamento	
Processo MIG/MAG	Sim
MMA process	Sim
Ecrã operacional	LCD
Soldadura por ponto	Spot
Acelerador ajustável	0 - 10 para syn, -10 - +10 para pulsado
Troca 2-tempos/4-tempos	2T/4T/4T+
Indicador de sobrecarga	Yes

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Equipamento de soldadura pulsado a gás craftmig Pulse – Máquina MIG moderna para uso profissional

- Função de Pulsos: Exige menor trabalho de retificação graças à baixa quantidade de respingo
- Melhores resultados de soldadura graças à ignição segura e arco estável
- Função Synergie: Ao pré-selecionar o Ø do fio, material e gás, calcula automaticamente a voltagem e alimentação
- Configuração precisa dos parâmetros através de display digital com memória de trabalho
- As ventoinhas silenciosas conduzem o calor do dispositivo e causam um ciclo de trabalho elevado
- **Arc-force control:** O controlo interno da corrente e da tensão da soldadura elimina os curto-circuitos com rapidez e segurança. Isso estabiliza o arco e permite que o elétrodo seja facilmente processado.
- Elétrodo pode facilmente ser soldado através de reversão da polaridade
- Adequado para operação com gerador
- Ampla gama de funções: MIG/MAG (Pulse, Dual Pulse, Synergic, manual), TIG Lift Arc, MMA

CRAFT-MIG 201P Pulse
- Dispositivo equipado com PFC (corretor de fator de potência) para melhor uso mesmo em rolo de cabos

CRAFT-MIG 253 Pulse
- Opcionalmente com refrigeração de água

CRAFT-MIG 201P Pulse

CRAFT-MIG 253 Pulse

Dados técnicos		CRAFT-MIG 201P PULSE Cód.: 1072201	CRAFT-MIG 253 PULSE Cód.: 1072253
Ajustes MIG/MAG	A	20 – 200	20 – 250
Gama de ajuste elétrodo	A	10 – 200	10 – 250
Gama de ajuste TIG DC	A	10 – 200	10 – 250
Ciclo de trabalho a corrente máx. 40°C	%	40	60
Corrente de solda a CT 100% 40 °C	A	130	195
Alimentador de fio	Rolo	4	
Velocidade do alimentador	m/min	1,5 – 24	
Tensão circuito aberto	V	Elétrodo: 94,4 TIG: 92,2 MIG/MAG: 84,5	Elétrodo: 93,8 TIG: 93,4 MIG/MAG: 77
Fator de potência	cos phi	0,99	0,7
Eficiência	%	82,22	85,13
Tensão	V | Ph	110/230 | 1	400 | 3
Frequência	Hz	50/60	
Comprimento x Largura x Altura aprox.	mm	580 x 230 x 400	750 x 240 x 450
Peso aprox.	kg	25	29

Composição CRAFT-MIG 201P PULSE
- Tocha SMB 25 / 3 m
- Cabo massa com Pinça 300A, 25 mm², 3 m
- Mangueira de gás 12 x 6 mm, 4 m
- Redutor de pressão Argónio/CO_2, grande
- Rolo alimentador Ø0,8 – 1,0 mm aço

Composição CRAFT-MIG 253 PULSE
- Tocha SMB 25 / 4 m
- Cabo massa com Pinça 300A, 35 mm², 4 m
- Mangueira de gás 12 x 6 mm, 4 m
- Redutor de pressão Argónio/CO_2, grande
- Rolo alimentador Ø0,8 – 1,0 mm aço

Opcionais	Art.no.
Rolo de alimentação V de 0,6/0,8 mm	1171030
Rolo de alimentação V de 0,8/1,0 mm	1171031
Rolo de alimentação V de 1,0/1,2 mm	1171032
Rolo de alimentação K de 0,8/1,0 mm	1171033
Rolo de alimentação K de 1,0/1,2 mm	1171034
Rolo de alimentação U de 0,8/1,0 mm	1171035
Rolo de alimentação U de 1,0/1,2 mm	1171036

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10; **Todos os equipamentos protegidos IP23.** Equipamento de soldadura EMC Classe A e, portanto, não se destina ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão

MIG / MAG

craftmig 201 LCD P Synergic – Máquina MIG para uso profissional com LCD

- Melhores resultados de soldadura graças à ignição segura e arco estável
- Adequado para uso com gerador
- Fácil ajuste graças à função Synergie - três passos para soldar:
  - gás, material, diâmetro do fio
  - 2/4 ciclos, pontos, intervalo
  - espessura do material
- Ajuste preciso dos parâmetros através de ecrã digital com memória
- As ventoinhas silenciosas dissipam o calor de forma eficiente, proporcionando um longo ciclo de trabalho
- **Arc-force:** O controlo interno da corrente e da tensão da soldadura elimina os curto-circuitos com rapidez e segurança. Isso estabiliza o arco e permite que o elétrodo seja facilmente processado.

CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic
- equipado com PFC (corretor de fator de potência) para melhor uso mesmo em rolo de cabos

CRAFT-MIG 201 LCD P SYNERGIC
Cód.: 1071201

Dados técnicos	CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic
MIG/MAG	25 - 200 A
Elétrodo	10 - 200 A
TIG DC	10 - 200 A
Ciclo de trabalho a Imáx.40°C	40 %
Corrente de solda a 100% DC 40 °C	130 A
Rolos de alimentação	4
Alimentador	1,5 - 16,5 m/min
Fio Aço / Aço Inox	0,6 - 1,0 / 0,6 - 0,9 mm
Voltagem do circuito aberto MMA | TIG | MIG	65 | 63 | 65V
Corrente de entrada MMA | TIG | MIG	32 | 22 | 28kVA
Ligação elétrica	110/230 V | 1PH | 50/60Hz
Fator de potência cos phi	0,99
Dimensões (C x L x A)	560 x 220 x 410 mm
Peso	15,5 kg
Norma	EN 60 974-1; -10 / CE / EMC - Classe A

Composição CRAFT-MIG 201 LCD P SYNERGIC
- Tocha SMB 25 / 3 m
- Cabo massa com Pinça 300A, 25 mm², 3 m
- Mangueira gás 4m
- Redutor de pressão árgon/CO2
- Rolo Ø 0.8 - 1.0 mm aço

MIG / MAG

Série SYN-MIG – Inverter MIG/MAG portátil de 230 V com controlo variável. Perfeito para soldar aço com maior mobilidade

Qualidade Made in Europe

- O SYN-MIG é a combinação ideal de tecnologia inverter de última geração com uma operação simples e convencional
- Usando 2 botões (potenciómetros) o ponto de operação é continuadamente controlado pela voltagem e velocidade do fio
- Uma ignição segura e um arco estável, garantem melhores resultados de soldagem
- Também adequado para uso com fio fluxado

SYN-MIG 201i MULTI
- Multi-MIG/MAG é infinitamente variável para resultados perfeitos
- Soldadura por elétrodo
- Ajuste fácil para cada processo
- TIG Lift Arc

Materiais soldáveis

	Ø Fio	SYN-MIG 161i
Aço	0,8 mm	0,8 mm – 3 mm
Aço inox	0,8 mm	1,0 mm – 4 mm
Fio fluxado	0,9 mm	2,0 mm – 4 mm

Composição
- Tocha SMB 15, 3m
- Cabo massa 3m, 16 mm²
- Redutor de pressão pequeno
- Rolo alimentador 0,8 – 1,0 mm

SYN-MIG 161I
Cód.: 1089017

Dados técnicos		SYN-MIG 161i
Ajuste	A	25 - 160
Ciclo de trabalho (CT) a Imáx.40°C	%	20
Operação contínua 100% CT 40°C	A	80
Ø Fio Aço/Aço especial	mm	0,6 - 0,8
Fio sem gás	mm	0,9
Alimentador	m/min	1,0 - 14
Rolos de alimentação/acionados		2 / 1
Ligação elétrica	V	230
Fusível Proteção (lenta)	A	16
Potência necessária do gerador	KW	10
Proteção		IP 21
Dimensões C x L x A	mm	525 x 260 x 340
Peso	kg	14,5

Carrinho Universal
Cód.: 1090015

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Novidade

craftweld Equipamentos de Soldadura

CRAFT-MIG.PRO 201P Multi Synergic – Máquina de soldadura MIG/MAG - sistema 4 em 1 MMA, MIG/MAG, TIG AC/DC, TIG DC. Máquina ideal para qualquer veículo de montagem

- Soldadura MMA CA e MMA CC - Ideal para todos os tipos comuns de elétrodos
- Características de sinergia MIG/MAG - 3 passos para o resultado de soldadura . A máquina é perfeita para a soldadura de chapas finas até uma espessura máxima de 6 mm
- Integra todas as funções do Craft-Tig Pro 201 P AC/DC - Solda todos os materiais comuns, incluindo alumínio. Além disso, a função spot permite soldadura por pontos perfeitos
- Tecnologia Inverter - garante uma corrente de soldadura estável e opera com diferentes espessuras de material
- Ajuste de tensão - O ajuste automático da tensão garante um funcionamento estável
- Controlo PFC - permite uma utilização sem problemas em bobines de cabos e suaviza o consumo de energia
- Ecrã-LCD - para um fácil ajuste dos parâmetros de soldadura
- Proteção contra sobrecarga térmica - para máxima segurança

Modelo		CRAFT-MIG.PRO 201P Multi Synergic
MIG/MAG	A	30 – 200
TIG DC	A	10 – 200
Elétrodo	A	10 – 200
Ciclo (ED) 40°C 100%	%	30
Ciclo (ED) 60% 40°C	A	140
Ciclo (ED) 100% 40 °C	A	110
MIG/MAG	kVA	6,2
Elétrodo	kVA	7
TIG DC	kVA	5,1
Fator de potência	cos phi	0,999
Eficiência	%	80
Fios soldáveis aço	mm	0,6 – 1,0
Fios soldáveis aço inoxidável	mm	0,8 – 1,0
Fios soldáveis alumínio	mm	0,8 – 1,0
Fios soldáveis CuSi		0,8 – 1,0
Fios soldáveis fluxado		0,8 – 1,0
Unidade alimentadora	Rolos	2
Velocidade de alimentação	m/min	1,5 – 16,5
Potência necessária do gerador	kVA	7
Tensão circuito aberto	V	72
Consumo de corrente	A	26,8
Tensão de alimentação	V/Hz	110-230/~50-60
Classe EMC		A
Marcação CE		CE
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	630 x 240 x 420
Peso aprox.	kg	20

CRAFT-MIG.PRO 201P MULTI SYNERGIC
Cód.: 1361145

CRAFT-MIG.PRO 353 Pulse W – Máquina de Soldadura MIG/MAG Pulsada sinérgica e ajuste contínuo. Série industrial robusta - Concebido para aplicações exigentes

- A inovadora tecnologia de pulso permite soldas com um baixo nível de respingos - até 80% menos de retificação com uma maior taxa de deposição ao mesmo tempo
- A função de duplo pulso permite costuras de soldadura do tipo TIG à velocidade MAG
- Elevado ciclo de trabalho de 60% na potência máxima garante tempos de soldadura mais longos sem sobreaquecimento, ideal para grandes projetos
- Características sinérgicas para aço, aço inoxidável e alumínio - 3 passos para o resultado perfeito
- A tecnologia inverter de última geração garante uma soldadura precisa e um arco uniforme com máxima eficiência
- O estrangulador ajustável permite uma regulação precisa das características do arco
- Adequado para utilização no gerador
- Arrefecimento de água integrado para um controlo ideal da temperatura
- Sistema de arrefecimento sofisticado com conduta de ar encapsulada para uma dissipação de calor eficiente, garantindo um desempenho de soldadura estável mesmo nas aplicações mais difíceis

Modelo		CRAFT-MIG.PRO 353 Pulse W
Gama de ajustes		20 – 350
Estágios		Continuamente ajustável
Ciclo (ED) 40°C 100%	%	60
Ciclo (ED) 60% 40°C	A	350
Ciclo (ED) 100% 40 °C	A	270
Consumo energético MIG/MAG	kVA	12,4
Consumo energético Elétrodo	kVA	13,4
Refrigeração da tocha		Água
Fios soldáveis aço	mm	0,8 – 1,6
Fios soldáveis aço inoxidável	mm	0,8 – 1,6
Fios soldáveis alumínio	mm	1,0 – 1,6
Unidade alimentadora	Rolos	4
Velocidade de alimentação	m/min	1,5– 24
Potência necessária do gerador	kVA	13
Tensão circuito aberto	V	73 / 73 / 76
Tensão de alimentação	V/Hz	400 /~50
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	1100 x 530 x 850
Peso aprox.	kg	66,5

Novidade

CRAFT-MIG.PRO 353 PULSE W
Cód.: 1362033

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

MIG / MAG

CRAFT-MIG-PRO SYNERGIC – Máquinas industriais de aplicação universal para aço, aço inoxidável e alumínio.

- Características de sinergia MIG/MAG - 3 passos para o resultado de soldadura
- A tecnologia inverter de última geração garante uma soldadura precisa e um arco uniforme com a máxima eficiência
- Ajuste sensível através de controlo continuamente variável
- Ecrã LCD para uma configuração simples e precisa dos parâmetros de soldadura
- Adequado para utilização no gerador
- Chassi robusto com amplo espaço para armazenamento de garrafas de gás e acessórios facilita o transporte e a organização das ferramentas diretamente no local de utilização. Capaz de suportar tanto botijas de gás de 10 litros de 50 litros
- Elevado ciclo de trabalho de 60% na potência máxima garante tempos de soldadura mais longos sem sobreaquecimento, ideal para grandes projetos

Novidade

CRAFT-MIG PRO 323 SYNERGIC

CRAFT-MIG PRO 353 WS SYNERGIC

Novidade

CRAFT-MIG PRO 503 WS SYNERGIC

CRAFT-MIG PRO 323 SYNERGIC Cód.: 1361155

CRAFT-MIG PRO 353 WS SYNERGIC Cód.: 1361160

CRAFT-MIG PRO 503 WS SYNERGIC Cód.: 1361165

Modelo		CRAFT-MIG PRO 323 Synergic	CRAFT-MIG PRO 353 WS Synergic	CRAFT-MIG PRO 503 WS Synergic
Gama de ajustes		30 – 315	30 – 350	30 – 500
Estágios		Continuamente ajustável	Continuamente ajustável	Continuamente ajustável
Ciclo (ED) 40°C 100%	%	40	60	60
Ciclo (ED) 60% 40°C	A	245	350	500
Ciclo (ED) 100% 40 °C	A	200	275	410
Consumo energético MIG/MAG	kVA	14,2	15,8	25,4
Consumo energético Elétrodo	kVA	7,5	13,2	21,2
Tipo de refrigeração		Inteligente	Inteligente	Inteligente
Refrigeração da tocha		Gás	Gás	Água
Fios soldáveis aço	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Fios soldáveis aço inoxidável	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Fios soldáveis alumínio	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Unidade alimentadora	Rolos	4	4	4
Velocidade de alimentação	m/min	1,0 – 24	1,0 – 24	1,0 – 24
Rolos de alimentação acionados	Rolos	4	4	4
Potência necessária do gerador	kVA	20	21	28
Tolerância positiva da tensão da rede	%	10	10	10
Tolerância negativa da tensão da rede	%	10	10	10
Tensão circuito aberto	V	75	77	94
Comprimento do cabo de ligação	m	5	5	5
Consumo de corrente	A	15	17,1	28,4
Tensão de alimentação	V/Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	930 x 490 x 930	930 x 490 x 930	930 x 490 x 930
Peso aprox.	kg	39	59	59

COMPOSIÇÃO:

- Mangueira de gás 4m
- Redutor pressão
- Adaptador de bobine

323 adicionalmente com:

- SMB 36 4 MT
- Rolo alimentador 0,8 – 1,0 mm, Ranhura-V
- Rolo alimentador 1,0 – 1,2 mm, Ranhura-V
- Cabo de massa MK4/35 KS13 400A

353 adicionalmente com:

- SMB 400 4 MT
- Rolo alimentador 0,8 – 1,0 mm, Ranhura-V
- Rolo alimentador 1,0 – 1,2 mm, Ranhura-V
- Cabo de massa MK4/35 KS13 400A
- Cabo de ligação W 70 mm2 5 mt.

503 adicionalmente com:

- Rolo alimentador 1,0 – 1,2 mm, Ranhura-V
- Rolo alimentador 1,2– 1,6 mm, Ranhura-V
- Cabo de massa MK4/35 KS13 600A
- Zwipa 5m

ROLOS ALIMENTADORES

Designação	Art.No.
Fio simples e aço inoxidável	
Rolo 0,8–1,0 mm, Ranhura-V	1016010
Rolo 1,0–1,2 mm, Ranhura-V	1016012
Rolo 1,2–1,6 mm, Ranhura-V	1016016
Rolos individuais para fio tubular	
Rolo 1,0–1,2 mm, Ranhura-K	1016202
Rolos individuais para fio de alumínio	
Rolo 0,8–1,0 mm, Ranhura-U	1016110
Rolo 1,0–1,2 mm, Ranhura-U	1016112
Rolo 1,2–1,6 mm, Ranhura-U	1016116

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Novidade

craftweld Equipamentos de Soldadura

Série CRAFT-MIG-PRO Pulse – Máquinas industriais de aplicação universal para aço, aço inoxidável e alumínio

- A inovadora tecnologia de pulso permite soldas com um baixo nível de respingos - até 80% menos de retificação com uma maior taxa de deposição ao mesmo tempo
- A função de duplo pulso permite costuras de soldadura do tipo TIG à velocidade MAG
- Elevado ciclo de trabalho de 60% na potência máxima garante tempos de soldadura mais longos sem sobreaquecimento, ideal para grandes projetos
- Características sinérgicas para aço, aço inoxidável e alumínio - 3 passos para o resultado perfeito
- A tecnologia inverter de última geração garante uma soldadura precisa e um arco uniforme com máxima eficiência
- O estrangulador ajustável permite uma regulação precisa das características do arco
- Adequado para utilização no gerador
- Arrefecimento de água integrado para um controlo ideal da temperatura
- Sistema de arrefecimento sofisticado com conduta de ar encapsulada para uma dissipação de calor eficiente, garantindo um desempenho de soldadura estável mesmo nas aplicações mais difíceis
- Adequado para utilização no gerador
- Opcional: Arrefecimento a água para um controlo ideal da temperatura

CRAFT-MIG PRO 253 PULSE

CRAFT-MIG PRO 353WS PULSE

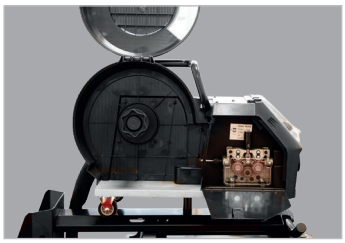
CRAFT-MIG PRO 353WS PULSE

CRAFT-MIG PRO 253 PULSE
Cód.: 1362025

CRAFT-MIG PRO 353WS PULSE
Cód.: 1362035

CRAFT-MIG PRO 503WS PULSE
Cód.: 1362050

Modelo		CRAFT-MIG PRO 253 Pulse	CRAFT-MIG PRO 353WS Pulse	CRAFT-MIG PRO 503WS Pulse
Gama de ajustes	A	30 – 315	30 – 350	30 – 500
Estágios		Continuamente ajustável	Continuamente ajustável	Continuamente ajustável
Ciclo (ED) 40°C 100%	%	40	60	60
Ciclo (ED) 60% 40°C	A	245	350	500
Ciclo (ED) 100% 40 °C	A	200	275	390
Consumo energético MIG/MAG	kVA	14,2	15,8	25,4
Consumo energético Elétrodo	kVA	7,5	13,2	21,2
Tipo de refrigeração		Inteligente	Inteligente	Inteligente
Refrigeração da tocha		Gás	Água	Água
Fios soldáveis aço	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Fios soldáveis aço inoxidável	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Fios soldáveis alumínio	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Unidade alimentadora	Rolos	4	4	4
Velocidade de alimentação	m/min	1,0 – 24	1,0 – 24	1,0 – 24
Rolos de alimentação acionados	Rolos	4	4	4
Potência necessária do gerador	kVA	20	21	28
Tolerância positiva da tensão da rede	%	10	10	10
Tolerância negativa da tensão da rede	%	10	10	10
Tensão circuito aberto	V	75	77	94
Comprimento do cabo de ligação	m	5	5	5
Consumo de corrente	A	15	17,1	28,4
Tensão de alimentação	V/Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	935 x 550 x 1325
Peso aprox.	kg	39	59	59



- Alimentador de 4 rolos
- Abertura ampla assegura uma ótima visibilidade da bobine

ROLOS ALIMENTADORES

Designação	Art.No.
Fio simples e aço inoxidável	
Rolo 0,8–1,0 mm, Ranhura-V	1016010
Rolo 1,0–1,2 mm, Ranhura-V	1016012
Rolo 1,2–1,6 mm, Ranhura-V	1016016
Rolos individuais para fio tubular	
Rolo 1,0–1,2 mm, Ranhura-K	1016202
Rolos individuais para fio de alumínio	
Rolo 0,8–1,0 mm, Ranhura-U	1016110
Rolo 1,0–1,2 mm, Ranhura-U	1016112
Rolo 1,2–1,6 mm, Ranhura-U	1016116

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

MIG / MAG

CRAFT-MIG 253-4/ CRAFT-MIG 303-4 – Inverter MIG/MAG
Sistemas de soldadura de gás inerte continuamente variável com tecnologia inverter moderna

- Para soldadura de aço e aço inoxidável
- Áreas de aplicação: Reparações/reparações de chassis de automóveis, agricultura, soldadura por pontos
- Eficiência energética graças à moderna tecnologia inverter
- Ecrã digital para corrente de soldadura e velocidade de alimentação, entre outros
- Materiais de base: aços estruturais, aços CrNi ferríticos/austeníticos e aços duplex
- Alimentação de fio continuamente ajustável
- Marca S: Aprovado para soldadura em espaços confinados com maiores riscos elétricos
- Operação e ajuste simples
- O arco suave e estável garante resultados de soldadura com um baixo nível de respingos
- Suporte prático para botija de gás
- Chassi robusto com rodízios para fácil transporte

CRAFT-MIG 253-4
Cód.: 1361123

Modelo		CRAFT-MIG 253-4
Gama de ajustes MIG/MAG	A	30 – 250
Gama de ajustes Elétrodo	A	30 – 200
Estágios		continuamente ajustável
Ciclo (ED) 40°C 100%	%	60
Ciclo (ED) 60% 40°C / 100%	A	250 / 200
Consumo energético MIG/MAG	kVA	8,3
Fator de potência	cos phi	0,95
Eficiência	%	87
Tipo de refrigeração / Tocha		AF / Gás
Fios soldáveis aço / aço inox	mm	0,8 – 1,2
Fios soldáveis alumínio	mm	1,0 – 1,2
Rolos alimentação/acionados	Rolos	4 / 4
Velocidade de alimentação	m/min	1,0 – 22
Potência necessária do gerador	kVA	15
Tolerância +/- da tensão da rede	%	10
Tensão circuito aberto	V	55
Comprimento do cabo de ligação	m	4
Consumo de corrente	A	12
Tensão de alimentação	V/Hz	400/~50
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	835 x 510 x 720
Peso aprox.	kg	31

CRAFT-MIG 253-4

COMPOSIÇÃO:
- Tocha SMB 15/4
- Adaptador de bobine
- Rolo alimentador 0,8-1,0 mm
- Mangueira de gás
- Redutor de pressão
- Cabo massa 3m

MIG / MAG

CRAFT-MIG 253-4/ CRAFT-MIG 303-4 – Inverter MIG/MAG
Sistemas de soldadura de gás inerte continuamente variável com tecnologia inverter moderna

- Operação intuitiva e simples através de ecrã LCD
- Tecnologia inverter moderna e provada com função sinérgica
- A função Sinérgica ajusta continuamente a espessura do material e a potência e fio adaptam-se a ela
- Resultado perfeito e rápido após a configuração em três etapas: (1) gás, material, diâmetro (2) 2/4 ciclo, pontos, intervalo (3) espessura do material
- Ajuste sensível devido a ajuste contínuo. A sua vantagem: Rápido para o resultado perfeito
- Equipamento de série: 2 tempos/4 tempos, soldadura por pontos e intervalos, função de teste de gás, acelerador ajustável, indicador de operação e sobrecarga, ventilador com controlo de temperatura
- Áreas típicas de aplicação: serralharia, engenharia mecânica, agricultura, oficina automóvel, manutenção, reparações
- Materiais de base: aços estruturais, materiais não ligados e de baixa liga, aços CrNi ferríticos/austeníticos, ligas de alumínio

CRAFT-MIG PRO 253 PULSE
Cód.: 1361230

Modelo		CRAFT-MIG 303i SC Digital
Gama de ajustes		25 – 300
Estágios		Continuamente ajustável
Ciclo (ED) 40°C 100%	%	40
Ciclo (ED) 60% 40°C / 100%	A	250 / 200
Consumo energético MIG/MAG	kVA	10
Consumo energético Elétrodo	kVA	7,5
Fator de potência	cos phi	0,94
Eficiência		0,87
Tipo de refrigeração / Tocha		AF / Gás
Fios soldáveis aço / aço inox	mm	0,8 – 1,2
Fios soldáveis alumínio	mm	1,0 – 1,2
Rolos alimentação/acionados	Rolos	4 / 4
Velocidade de alimentação	m/min	1,0 – 22
Potência necessária do gerador	kVA	20
Tolerância +/- da tensão da rede	%	10
Tensão circuito aberto	V	65
Comprimento do cabo de ligação	m	4
Consumo de corrente	A	15
Tensão de alimentação	V/Hz	400 /~50
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	835 x 510 x 720
Peso aprox.	kg	31

CRAFT-MIG 303I SC DIGITAL

COMPOSIÇÃO:
- Tocha SMB 36 4m
- Adaptador de bobine
- Rolo alimentador 0,8-1,0 mm
- Mangueira de gás 2m
- Redutor de pressão
- Cabo massa 4m 35 mm2
- Cabo 5m 5-pin 16A

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Inverter multifunções easymig 181 Multi – O multifunções portátil para MIG/MAG, TIG e solda de elétrodo – perfeito para qualquer local de construção com 230 V

- Configuração ajustável facilmente do ponto de trabalho através da seleção de tensão e Velocidade do fio com um botão cada
- Melhores resultados de soldagem devido à ignição fiável e arco elétrico estável
- Choke ajustável
- **Arc-force control:** monitorização interna da corrente e tensão e resolve curto circuitos. Isto estabiliza o arco e o elétrodo pode ser processado sem problemas
- Os fios podem facilmente ser soldados revertendo a polaridade
- Configuração fácil também para TIG e elétrodo

Processo
- MIG / MAG
- TIG Lift Arc
- MMA

Info & Video

Polaridade reversível por dentro para bobine de 5 kg Ø 200

Composição EASY-MIG 181 MULTI
- Porta elétrodo 3m 16 mm² com suporte elétrodo 300 A
- Cabo massa 3m 16 mm² com pinça 300 A
- Tocha SMB 15, 3 m
- Mangueira de gás 4 m c/ ligação rápida
- Redutor de pressão
- Rolo alimentador 0,8 – 1,0 mm

EASY-MIG 181 MULTI
Cód.: 1071181

Dados técnicos		EASY-MIG 181 MULTI
Ajustes MIG/MAG	A	40 – 180
Gama de ajuste elétrodo	A	10 – 160
Gama de ajuste TIG DC	A	10 – 180
Ciclo (CT) a Imáx. a 40°C MIG/MAG	%	20
Ciclo (CT) a Imáx. a 40°C Elétrodo	%	20
Ciclo (CT) a Imáx. a 40°C TIG DC	%	20
Corrente a 100% CT 40 °C MIG/MAG	A	80
Corrente a 100% CT 40 °C TIG DC	A	80
Corrente a 100% CT 40 °C Elétrodo	A	70
Consumo energético MIG/MAG	kVA	8,41
Consumo energético elétrodo	kVA	6,67
Consumo energético TIG	kVA	8,4
Alimentador de fio	Rolo	2
Tensão	V	230
Frequência	Hz	50/60

1. *Botão rotativo para ajustar a tensão ou corrente*
2. *Botão rotativo para parâmetros de velocidade de alimentação do fio*
3. *Botão para configuração de operação de 2 ou 4 ciclos*
4. *Botão rotativo para força do arco e inclinação para baixo*
5. *Botão para configuração da operação de soldagem MIG / MAG, TIG ou manual*
6. *Visor para tensão de soldagem, corrente e outras configurações definidas*

Cabo massa completo com pinça	Art.no.
MK4/16 KS13 200A	1250216
MK4/25 KS13 200A	1250225
MK4/35 KS13 400A	1250235
Tocha-TIG SR26 4m refrigerada a gás	1105004
Conj. peças subst. VTS SR 17/18/26	1100152

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Todos os equipamentos com norma EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014, EMC Classe A Equipamentos de soldadura e, portanto, não se destinam ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão.

Dispositivos de solda a laser manual CRAFT-LASER - Dispositivos compactos com ecrã LCD e rodízios Modelo 1500 S com alimentador incluído.

- Processo de solda inovador com raio de laser de alta precisão e potência
- Processamento sem problemas de aço, aço inoxidável, alumínio, latão
- A máquina também pode efetuar limpeza a laser até 100 mm de largura
- Grande potencial de poupança graças a um processamento três a quatro vezes mais rápido e redução da taxa de erro
- Soldaduras extremamente finas e limpas graças à elevada velocidade de soldadura face aos processos convencionais
- Baixo aquecimento da peça de trabalho
- Com função de oscilação
- Operação simples com pistola de soldadura a laser e alimentação automática de fio: Soldaduras de elevada qualidade, mesmo sem muitos anos de experiência
- Circuito de segurança de dois canais: grampo de contato para a peça de trabalho e monitorização do interruptor da porta
- Interruptor de ligar/desligar alimentação diretamente na tocha
- Operação fácil graças ao grande ecrã a cores e botões de controlo simples

CRAFT-LASER 1500 S
- Alimentador incluído

VANTAGENS CRAFT-LASER

- ✓ *Sem necessidade de muita experiência*
- ✓ *Melhor acabamento da solda*
- ✓ *Menor torção de material*
- ✓ *Custos menores*
- ✓ *Mais eficiente*

MODOS DE OPERAÇÃO:

1. SOLDADURA
2. CORTE
3. LIMPEZA

CRAFT-LASER 800

CRAFT-LASER 800
Cód.: 1390008

CRAFT-LASER 1500 S

CRAFT-LASER 1500 S
Cód.: 1390015

Tocha
Pega ergonómica
Troca fácil das lentes, se necessário. Estes estão localizados sob a aba na tocha e podem ser substituídos sem ferramentas

Alimentador (1500S)
Alimentador peciso de 4 rolos

Ecrã de dimensões generosas
Navegação intuitiva do menu
Excelente visualização dos parâmetros

Dados Técnicos		CRAFT-LASER 800	CRAFT-LASER 1500 S
Aço	mm	0,8 – 3,0	0,8 – 6
Aço inoxidável	mm	0,8 – 3,0	0,8 – 6
Alumínio	mm	-	0,8 – 4
Laser			
Oscilação	mm	0 – 5	0 – 5
Largura espectral	nm	3 – 4	3 – 4
Potência do laser guia vermelho	µW	-	200
Potência média máx. radiação visível	mW	50	0,2
Potência média máx. de radiação invisível	W	750 - 800	1500
Gama comprim. onda de radiação visível	nm	660±5	640±10
Gama comprim. onda de radiação invisível	nm	1080±10	1080±10
Classe de laser de radiação visível		3	2
Classe de laser de radiação invisível		4	4
Alimentação de fio			
Fios de aço soldáveis	mm	0,8 – 1,2	0,6 – 1,6
Fios de aço inoxidável soldáveis	mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,6
Fios de alumínio soldáveis	mm	-	1,0 – 1,6
Unidade de alimentação		4 rolos	4 rolos
Velocidade de alimentação	m/min	0,25 – 6	0,25 – 6
Potência ajustável			
Gama de ajuste	W	5 – 800	5 – 1500
Refrigeração			
Tipo de refrigeração		Arrefecido a ar	Arrefecido a ar
Dados do dispositivo			
Temperatura de trabalho	°C	10 – 45	10 – 35
Grau de proteção		IP21S	IP21S
Potência de entrada	kW	2,4	4,8
Potência de saída	kW	0,8	1,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	230	230
Dimensões (C x L x A)	mm	680 x 360 x 680	750 x 600 x 1000
Peso / fonte / alimentador	kg	38	130 / 53 / 11,5

Composição
- Tocha de soldadura
- Mangueira de gás 4 m
- 2 rolos 0,8 - 1,0 mm em V
- 2 rolos 1.0 - 1.2 mm em V
- 2 rolos 0.8 - 1.0 mm em U
- 2 rolos 1.0 - 1.2 mm em U
- 3 bicos AS-12 para tocha laser
- 3 bicos ES-12 para tocha laser
- 3 bicos DS-16 para tocha laser
- 3 bicos de corte
- 5 lentes de proteção
- Acessórios para limpeza de laser
- Regulador pressão filtro 1/4“ 16 bar
- Ligação com rosca externa 1/4“ AG
- Casquilho duplo M G 1/4“ x G 1/4“
- Viseira FS 1 (visor dourado)
- Ferramenta operacional
- Ficha de segurança de abertura de portas
- Kit guias de fio
- Cabo massa

CRAFT-LASER 1500 S adicionalmente:
- 2 rolos 1.2 / 1.6 em V
- 2 rolos 1.2 / 1.6 em U

Acessórios opcionais	Art.no.
① Viseira FS 1 (dourada)	1872015
② Viseira FS 1 (azul)	1872020
③ Filtro regulador de pressão 1/4" 16 bar	2317110
④ Ligação rápida c/ rosca externa 1/4"AG	2201041
⑤ Casquilho duplo M - G 1/4" x G 1/4"	2200123
⑥ Carrinho para Craft-Laser 1500 S	1391001
⑦ Alimentador de dois fios para 1500 S	1391039
⑧ Ligação QBH	1391081

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Equipamentos de corte plasma craftcut – Compacto, económico e potente para uso contínuo profissional

- Para aço inoxidável, alumínio, aço, metais não ferrosos, mesmo com superfície revestida
- De folha fina a folha grossa
- Adequado para uso com gerador, por exemplo, em oficinas de empresas, portos, fábricas de produtos químicos, centros de formação, construção de metal, em obras, navios ou para agricultores.
- Controlador arco piloto: a corrente de soldagem predefinida não é aplicada até que o arco acenda.
- Função de folha perfurada: o arco piloto permite cortar folhas perfuradas com rapidez e facilidade

Equipamento	Craft-CUT 41P	Craft-CUT 63	Craft-CUT 83	Craft-CUT 123 CNC
Ecrã LCD		X	X	X
Controlo Pilot Arc	X	X	X	X
Interface CNC	X			X
Ligação Trafimector		X	X	X

Compatível com Gerador

Multivoltagem utilizada mundialmente

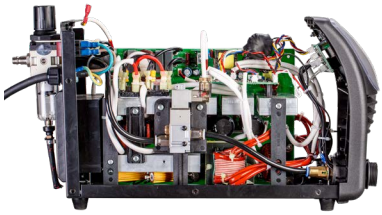
Power Factor Correction

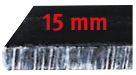
CRAFTCUT 41P, 63 E 123CNC
Com projeção de 140 mm, o TRAFIMECTOR® é uma das Ligações mais compactas do mercado e permite a troca da tocha sem ferramentas.

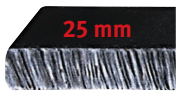
CRAFT-CUT 41P
- Correção de fator de potencia PFC também permite o uso com tambor

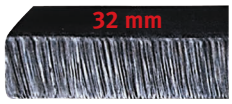
CRAFT-CUT 63

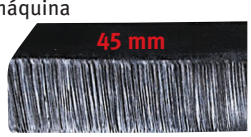
CRAFT-CUT 123 CNC
- Interface CNC para ligação a máquina











CRAFT-CUT 41 Cód.: 1075041

CRAFT-CUT 41 P Cód.: 1075042

CRAFT-CUT 63 Cód.: 1075064

CRAFT-CUT 83 Cód.: 1075084

CRAFT-CUT 123 CNC Cód.: 1075124

Dados técnicos		CRAFT-CUT 41	CRAFT-CUT 41P	CRAFT-CUT 63	CRAFT-CUT 83	CRAFT-CUT 123 CNC
Composição		▶ Tocha plasma **S65** / 6m ▶ Cabo massa 3 m 6 mm² com pinça 300 A ▶ Adaptador central de série ▶ Regulador de pressão do filtro com conector		▶ Tocha plasma **PLUSCUT 65** / 6 m ▶ Cabo massa 3 m 8 mm² com pinça 300 A ▶ Adaptador central Trafimecto ▶ Regulador de pressão do filtro com conector	▶ Tocha plasma **PLUSCUT 85** / 6 m ▶ Cabo massa 3 m 12 mm² com pinça 300 A ▶ Adaptador central Trafimector ▶ Regulador de pressão do filtro com conector	▶ Tocha plasma **PLUSCUT 105** / 6 m ▶ Cabo massa 3 m 12 mm² com pinça 300 A ▶ Adaptador central Trafimector ▶ Regulador de pressão do filtro com conector
Corte qualidade aço (ST37) aprox.	mm	10 – 15 (dependendo do fusível)		25	32	45
Corte separação aço (ST37) aprox.	mm	20		30	38	50
Corte qualidade aço inoxidável aprox.	mm	15		25	32	45
Corte separação inoxidável aprox.	mm	20		30	38	50
Corte qualidade alumínio aprox.	mm	14		20	22	30
Corte separação alumínio approx.	mm	16		22	28	35
Ciclo de trabalho plasma	%	50	60	90	60	60
Ciclo de trabalho a 100% DC 40°C Plasma	A	30	30	61	65	100
Gama de ajuste plasma	A	20 – 40		20 – 65	20 – 80	20 – 120
Ligação elétrica	V	230		400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	510x145x280	460x145x280	660 x 240 x 445	700 x 240 x 445	700 x 240 x 445
Peso	kg	8,2	8,5	23,4	28,8	32,8

Kit inicial Pluscut	Art.no.	Qtd.
Kit inicial **para Pluscut 105**	1331710	1
Kit inicial **para Pluscut 105**	1331720	1
Kit inicial **para Pluscut 85**	1331730	1
Tocha	**Art.no.**	**Qtd.**
Tocha S65 / 6m	1332066	1
Tocha Pluscut 65 / 6m	1335065	1
Tocha Pluscut 85 / 6m	1335085	1
Tocha Pluscut 105 / 6m	1335120	1

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Norma: IEC 60974-1:2012 und IEC 60974-10:2014 / EMC-Classe A / Proteção IP21S / Classe de isolamento H; EMC Classe A Equipamentos de soldadura e, portanto, não se destinam ao uso em áreas residenciais onde a energia é fornecida através de um sistema público de alimentação de baixa tensão.

CLEANO 3 – Equipamento para limpeza de soldas TIG

Made in Germany

Ferramentas e acessórios
- As ferramentas são todas em aço inoxidável. Por este motivo, não há corrosão
- As ferramentas têm bloqueio de baioneta permitindo uma mudança muito rápida
- Todos os eletrólitos são ecológicos e podem ser usados na indústria alimentar

O CLEANO 3 em aço inoxidável é muito versátil e inclui 1 programa:
- Limpe com a escova de alto desempenho

Com escova de alto desempenho feita com fibras de carbono
- Também é possível limpar áreas de difícil acesso e juntas longas
- Tudo com excelente qualidade.
- Limpa eficientemente soldas TIG em segundos

A tecnologia comprovada do transformador permite:
- Equipamento compacto
- Operação livre de interferências
- Manuseamento robusto
- Utilização fácil e segura
- Aplicação na oficina e na montagem

CLEANO 3
inclui kit inicial
- Recipientes plásticos
- Recipiente com gargalo largo 500 ML com tampa
- Cabo massa Premiumline Vermelho, 3m com bloqueio de baioneta e pinça
- Cabo massa Premiumline preto, 3m com bloqueio de baioneta
- Escova de limpeza Ø 12 mm
- Eletrólito C Plus, 1 Litro

CLEANO 3
Cód.: 1231120SK

Info & Video

Dados técnicos		CLEANO 3
Tensão primária		230 V, 50 - 60Hz
Tensão secundária		10 V AC 300 Hz
Corrente de saída	A	80
Potência	W	800
Peso	kg	7,9
Dimensões (C x L x A)	mm	298* x 145 x 225

CLEANO 4 – Equipamento para limpeza e polimento, fáceis e seguros de juntas TIG profissional, gravação clara e escura

Made in Germany

Ferramentas e acessórios:
- As ferramentas são todas em aço inoxidável. Por este motivo, não há corrosão
- As ferramentas têm bloqueio de baioneta permitindo uma mudança muito rápida
- Todos os eletrólitos são ecológicos e podem ser usados na indústria alimentar

O CLEANO 4 em aço inoxidável é muito versátil e inclui 4 programas diferentes:
- Limpeza com a escova de alto desempenho
- Polimento com a escova de alto desempenho
- Gravação escura
- Gravação clara

Com escova de alto desempenho feita com fibras de carbono
- Também é possível limpar áreas de difícil acesso e juntas longas
- Tudo com uma qualidade excelente
- Limpa eficientemente as soldas TIG em segundos

A tecnologia comprovada do transformador permite:
- Equipamento compacto
- Operação livre de interferências
- Manuseamento robusto
- Utilização fácil e segura
- Aplicação na oficina e na montagem

CLEANO 4
inclui kit inicial
- Recipientes plásticos
- Recipiente com gargalo largo 500 ML com tampa
- Cabo massa Premiumline vermelho, 3m com bloqueio de baioneta e pinça
- Cabo massa Premiumline preto, 3m com bloqueio de baioneta
- Escova de limpeza Ø 12 mm
- Eletrólito C Plus, 1 Litro

CLEANO 4
Cód.: 1231130SK

Info & Video

Dados técnicos		CLEANO 4
Tensão primária		230 V, 50 - 60Hz
Tensão secundária		10 / 12 V AC 300 Hz, 12V DC
Corrente de saída	A	80
Potência	W	800
Peso	kg	11,9
Dimensões (C x L x A)	mm	345* x 180 x 285

*sem cabo de ligação

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

SRF Master, SRF Profi e SRF Maxi C – Extrator filtrante compacto e robusto, com braços de extração para pequenas e médias quantidades de fumos e poeiras. Para o uso esporádico a regular.

Made in Germany

SRF Master
Aplicação:
- Emissão reduzida de fumo/pó
- Uso esporádico

Benefícios
- Sistema de exaustão com manutenção reduzida
- Flexível, com ligação para mangueira adicional na parte traseira

Propriedades
- Operação segura graças à monitorização do filtro
- Bocal exaustão roda 360º e inclina
- Pega de transporte e suporte cabo

SRF Profi
Aplicação:
- Emissão reduzida a média de fumo/pó
- Uso esporádico a frequente

Benefícios
- Sistema de exaustão com manutenção reduzida
- Porta conveniente para mudança do filtro
- Funcionamento seguro graças à deteção de fase

Propriedades
- Operação segura graças à monitorização do filtro
- Bocal exaustão roda 360º e inclina
- ON/OFF automático (opcional)

SRF Master XL
Aplicação:
- Emissão de grandes quantidades de fumo/pó
- Uso regular

Benefícios:
- Sistema de exaustão com manutenção reduzida
- Porta conveniente para mudança do filtro
- Descarga de pó no depósito
- Elevada eficiência graças à limpeza automática do filtro

Propriedades:
- Operação segura graças à monitorização do filtro
- Bocal exaustão roda 360º e inclina

Os fumos de soldadura gerados durante a soldagem contêm substâncias nocivas, como óxido de ferro ou alumínio, que são prejudiciais para o sistema respiratório, tóxicas e cancerígenas. Isto pode levar à irritação das membranas mucosas e do sistema respiratório, paralisia respiratória, dores de cabeça, tontura, náusea ou embolia pulmonar. Proteja-se agora com os dispositivos de filtragem da ***SCHWEIßKRAFT***.

- Os pré-filtros devem ser substituídos com frequência para evitar a contaminação do filtro principal

• Limpeza automática do filtro
• Braço extensão 3 m

W3 | Extrator de fumos de soldadura certificado pela IFA | W3

• Braço extensão 2 m

SRF Master

• Braço extensão 3 m

W3 | Extrator de fumos de soldadura certificado pela IFA | W3

SRF Profi

W3 | Extrator de fumos de soldadura certificado pela IFA | W3

SRF Master XL

SRF Master	SRF Profi	SRF Master XL
Cód.: 1800020	Cód.: 1800025	Cód.: 1800040

Dados técnicos do filtro		SRF Master	SRF Profi	SRF Master XL
Processo		3-estágios	2-estágios	2-estágios
Tipo filtro		Filtro descartável	Filtro descartável	Filtro lavável
Área filtro	m²	aprox. 13	aprox. 17	aprox. 10
Separação	%	› 99	› 99	› 99
Material filtro		Fibra de vidro	Fibra de vidro	Membrana ePTFE
Classe do filtro		W3	W3	W3
Filtro Adicional		2 pré filtros	Pré filtro	–
Dados técnicos				
Desempenho máx.	m³/h	máx. 950	máx. 1.100	máx. 1.000
Diâmetro braço extração	mm	Ø 150	Ø 150	Ø 150
Comprimento braço extração	m	2	3	3
Ligação extração		Ø 150 mm	Ø 150 mm	5-6 bar
Ligação elétrica	V/Hz	230/50	3 x 400/50	3 x 400/50
Motor	kW	1,1	1,1	1,5
Ruído	dB(A)	72	70	69
Peso	kg	aprox. 71	aprox. 106	aprox. 135
Dimensões (C x L x A)	mm	705 x 655 x 900	785 x 730 x 950	655 x 655 x 1.355

Opcionais SRF Master	Art.no.
Filtro principal	1810020
Cartucho pré filtro	1810021
10 x Pré filtros	1810022

Opcionais SRF Profi	
Filtro principal	1810025
10 x Pré filtros	1810026
Start/Stop automático	1810100

Opcionais SRF Master XL	
Filtro principal	1810040

Mais acessórios por encomenda

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

SRF Maxi – Extrator filtrante compacto e robusto com braços de extração
SRF Maxi C – Extrator filtrante e auto-limpeza com braços de extração

• Braço de extração 3m

Made in Germany

SRF Maxi

Aplicação
- Emissão média de fumo/pó
- Uso regular

Benefícios
- Sistema de exaustão com manutenção reduzida
- Mudança de filtro sem contaminação
- Funcionamento seguro graças à deteção de fase
- Eficiência elevada graças à elevada vida útil do filtro

Propriedades
- Operação segura graças à monitorização do filtro
- Bocal exaustão roda 360º e inclina

SRF Maxi C

Aplicação:
- Emissão de grandes quantidades de fumo/pó
- Uso contínuo

Benefícios:
- Sistema de exaustão com manutenção reduzida
- Segurança através da descarga de pó livre de contaminação em cartuchos
- Funcionamento seguro graças à deteção de fase
- Elevada eficiência graças à limpeza automática do filtro

Propriedades:
- Operação segura graças à monitorização do filtro
- Bocal exaustão roda 360º e inclina
- Pré separador de faíscas

W3 – Extrator de fumos de soldadura certificado pela IFA – W3

SRF Maxi
Cód.: 1800030

SRF Maxi C
Cód.: 1800035

Dados técnicos Filter		SRF Maxi	SRF Maxi C
Processo		2-estágios	2-estágios
Tipo filtro		Filtro descartável	Filtro lavável
Área filtro	m²	aprox. 42	aprox. 15
Separação	%	› 99	› 99,97
Material filtro		Poliéster TNT	Membrana PTFE
Classe do filtro		W3	W3
Filtro Adicional		Pré-filtro (Malha alumínio)	Pré filtro - Centrífugo
Dados técnicos			
Desempenho máx.	m³/h	máx. 1.100	máx. 1.100
Diâmetro braço extração	mm	Ø 150	Ø 150
Comprimento braço extração	m	3	3
Ligação elétrica	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Motor	kW	1,1	1,5
Ruído	dB(A)	70	72
Peso	kg	aprox. 120	aprox. 206
Dimensões (C x L x A)	mm	790 x 815 x 1.080	810 x 940 x 1.350

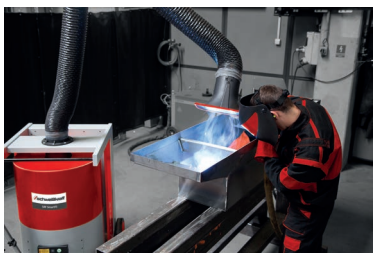
SRF Maxi C

Opcionais SRF Maxi	Art.no.
Bocal com iluminação	1810222
Filtro principal	1810030
Start/Stop automático	1810100
Opcionais SRF Maxi C	
Filtro principal	1810035
Cartucho poeiras	1810036
Start/Stop automático	1810100
Mais acessórios opcionais sob consulta	

Extrator de fumos de soldadura SRF SmartFil – o sistema de extração profissional móvel para uso regular

Made in Germany

- Operação segura devido ao exaustor rotativo
- Menor necessidade de movimentar o braço de extração graças ao design otimizado do exaustor
- Maior segurança através da monitorização do filtro
- Elevada eficiência devido à grande capacidade e longa vida útil dos filtros



SRF SmartFil
Cód.: 1800031

Dados técnicos		SRF SmartFil
Processo		2-estágios
Tipo filtro		Filtro descartável
Área filtro	m²	25
Material		Poliéster TNT
Separação	%	≥ 99.5
Classe do filtro		E12
Filtro adicional		Pré-filtro
Desempenho máx.	m³/h	1100
Tipo de ventilador		Ventilador centrífugo
Tipo de braço de extração		Tubo flexível
Comprim. braço extração	m	3
Diâmetro braço extração	mm	150
Motor	kW/V	1,5/ 400
Dimensões (C x L x A)	mm	795 x 836 x 1169
Peso aprox.	kg	131

W3 – Extrator de fumos de soldadura certificado pela IFA – W3

Acessórios opcionais	Art.no.
① Filtro de substituição 25 m²	1810220
Filtro de substituição 42 m²	1810221
② Exaustor com iluminação	1810222

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Filtro de fumo de soldadura SRF WallMaster – Solução económica de filtragem de fumo de soldadura com design modular de elevada capacidade de filtragem e substituição segura do filtro

Aplicação
- Emissão média de fumo/pó
- Expansão modular em combinação com exaustores
- Uma a duas estações de trabalho

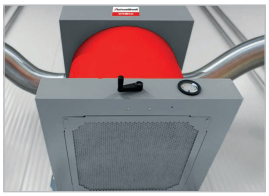
Benefícios
- Maior segurança através de trocas de filtro sem contaminação
- Elevada eficiência devido à grande capacidade e longa vida útil dos filtros
- Filtro de fumo de soldagem económico pode ser facilmente adaptado aos exaustores existentes
- Monitorização robusta do filtro com ajuda de manómetro

Propriedades
- Reajustável
- Dispositivo de elevação integrado para troca do filtro
- Instalação simples e rápida
- Construção compacta e estável
- Operação mecânica do meio filtrante

SRF WallMaster
Cód.: 1800005

Fig. mostra composição

Fig. mostra SRF WallMaster com 2x Conj. de extração SRF (Art.no. 1800006)
Nota: tubos de ligação entre filtro e conjunto de extração não incluídos


Dispositivo de elevação integrado para troca do filtro

Dados técnicos		SRF WallMaster
Processo		2 estágios
Tipo filtro		Filtro descartável
Área filtro	m²	42
Material		Poliéster TNT
Separação	%	≥ 99.5
Material filtro		E12
Potência máx. aspiração	m³/h	1600
Ø bocal de extração	mm	160
Dimensões (C x L x A)	mm	765 x 715 x 795
Peso aprox.	kg	65

Opcional	Art.no.
Filtro de substituição	1810055

Conjunto de extração – Conjunto de extração de fumo de soldadura com braço de extração e ventilador

Aplicação
- Grandes quantidades de fumo/pó
- Uso contínuo
- Onde a filtragem do ar não é absolutamente necessária
- Fumos de soldadura, gases, vapores, pós leves

Benefícios
- 40% menos resistência ao ajustar o braço graças ao design otimizado
- Mantém a posição definida graças às hastes de suporte internas

Propriedades
- Reajustável
- Instalação simples e rápida
- Construção compacta e estável
- Operação mecânica do meio filtrante

Composição:
- Ventilador, braço de extração com pega, suporte de parede, interruptor de proteção do motor, conjunto de material de ligação, tubo de ar de exaustão extensível de 1,25 - 5,00 m e ligação adequada

Conj. extração SRF
Cód.: 1800006

Made in Germany

Fig. mostra SRF WallMaster com 2x Conj. de extração SRF (Art.no. 1800006)
Nota: tubos de ligação entre filtro e conjunto de extração não incluídos

Dados técnicos		Conj. extração SRF
Desempenho máx.	m³/h	1000
Potência máx. ventilador	m³/h	2000
Motor	kW	0,75
Tensão	V/Hz	3 x 400 / 50
Diâmetro do braço	mm	150
Comprimento do braço	m	3

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Exatratores SRF VacuFil 125 / SRF VacuFil 125i – Sistema de extração de fumos de soldadura para tochas, uso permanente com regulação automática

- Adequado para emissões de grandes quantidades de fumo/pó
- Melhor proteção de saúde para os funcionários ao usar filtros de cartucho KemTex® ePTFE com superfície de filtração
- Operação contínua sem interrupções através de controlo automático de limpeza do filtro
- **SRF VacuFil 125i** com ligação à nuvem através de dados móveis e controlo com painel sensível ao toque

W3 | Extrator de fumos de soldadura certificado pela IFA | W3

SRF VacuFil 125
Cód.: 1800045

SRF VacuFil 125i
Cód.: 1800050

Dados técnicos		SRF VacuFil 125 / 125i
Processo de filtragem		2-estágios
Limpeza		Bocal rotativo
Área do filtro	m²	4
Material do filtro		Membrana ePTFE
Separação	%	≥ 99.9
Categoria de fumo		M
Desempenho máx.	m³/h	125
Ø Ligação	mm	45
Tipo de ventilador		Soprador de canal lateral
Ar comprimido		5 - 6 bar
Motor	kW/V	1,5 / 400
Dimensões (C x L x A)	mm	635 x 885 x 1160
Peso aprox.	kg	130

SRF VacuFil 125

SRF VacuFil 125i

Tocha de extração de fumos de soldadura MIG/MAG

S8XE MINI refrigerada a ar

Opcionais	Art.no.
S8XE MINI 3 m	1820003
S8XE MINI 4 m	1820004
S8XE MINI 5 m	1820005

S8XE refrigerada a ar MN-45°

Opcionais	Art.no.
S8XE 3 m MN-45°	1820013
S8XE 4 m MN-45°	1820014
S8XE 5 m MN-45°	1820015

S8XE refrigerada a água MN-45°

Opcionais	Art.no.
S8XE 3 m MN-45°	1820023
S8XE 4 m MN-45°	1820024
S8XE 5 m MN-45°	1820025

Ventilação de divisão SRF CleanAirTower 2.0 – Sistema de ventilação de divisão com poupança energética e ventilação de camada para fumos de soldadura em áreas de produção

Made in Germany

Aplicação
- Oficinas, estações de trabalho, salas de produção, formação e armazéns

Benefícios
- Filtragem do ar sem perda energética
- Troca de filtro sem contaminação
- Não existe turbulência de ar
- Sem necessidade de tubagens
- Transporte e fácil instalação
- Operação sem interrupções graças a depósito interno de resíduos

Propriedades
- Limpeza automática do filtro
- Entradas 360°
- Eliminação de pó sem contaminação em depósitos descartáveis
- Circulação de ar lento e de baixo impulso
- Princípio de ventilação por camada

Como funciona
- O ar ambiente é sugado através de um ventilador integrado
- O ar limpo sai por baixo do sistema com pequenos impulsos

W3 | Extrator de fumos de soldadura certificado pela IFA | W3

SRF CleanAir Tower 2.0
Cód.: 1802000

Dados técnicos		SRF CleanAirTower 2.0
Processo		1-estágio
Limpeza		Bocal rotativo
Área do filtro	m²	3 x 20
Material do filtro		Membrana - PTFE
Separação	%	≥ 99.9
Classe do filtro		M
Desempenho máx.	m³/h	6000
Volume do depósito	l	10
Motor	kW	5,5
Tensão	V	400
Ar comprimido	bar	5 – 6
Dimensões (C x L x A)	mm	1172 x 1172 x 3622
Peso aprox.	kg	666

	Acessórios opcionais	Art.no.
①	Filtros de substituição ePTFE	1810250
②	Coletor de pó	1810251

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Bancada de retificação e soldadura com sistema integrado de extração

Aplicação
- Emissão pequena a média de Pó/Fumos
- Uso ocasional a frequente
- Soldadura e retificação

Benefícios
- Mudança de filtro conveniente através da porta de manutenção
- Proteção contra faíscas assegura excelente proteção
- Toda a área de trabalho pode ser usada, uma vez que a extração é feita por baixo
- Trabalho eficiente graças à área de trabalho de grandes dimensões 1200 x 800 mm

Propriedades
- Pré-separadores de faíscas
- Suporte de material grande e robusto

Equipamento adicional
- Entrada de filtro de carbono ativado disponível como opcional

SRF Mesa com Filtro
Cód.: 1801100

Dados técnicos do filtro	SRF Mesa com Filtro
Processo	1 estágio
Tipo filtro	Filtro descartável, cassete
Área filtro	15,8 m²
Material filtro	Pré-filtro (Malha alumínio)
Categoria de fumo	F9
Dados técnicos	
Potência de aspiração	max. 1.400 m³/h
Ligação elétrica	3 x 400V/50Hz
Corrente nominal	3.2 A
Motor	1,5 kW
Ruído	71 dB(A)
Peso	153 kg
Dimensões C x L x A	1200 x 800 x 1340 mm
Outras informações	
Tipo de ventilador	Centrífugo

Acessórios opcionais	
Acessórios	**Art.No.**
Filtro de carvão ativado	1810052
Filtro principal 15,5 m²	1810050
Tapete pré-filtro	1810051

Estações para rebarbar/retificar profissionais

Made in Germany

- Adequado também para peças de grandes dimensões, graças à abertura das laterais
- Emissões de ruído reduzidas graças às laterais insonorizadas
- Extração otimizada graças à localização na traseira
- Limpeza fácil graças à gaveta integrada
- Pré-instalação para extração

1010 x 1060 x 1700
Cód.: 1801105

1360 x 1060 x 1700
Cód.: 1801110

1510 x 1060 x 1700
Cód.: 1801115

2000 x 1060 x 1700
Cód.: 1801120

Dados técnicos		1010x1060x1700	1360x1060x1700	1510x1060x1700	2000x1060x1700
Altura da mesa	mm	800			
Comprimento da mesa	mm	1010	1360	1510	2000
Largura da mesa	mm	760			
Comprimento aprox.	mm	1010	1360	1510	2000
Extração recomendada	m³	1500-1800	1500-1800	2000-3000	2000-3000
Ø bocal de extração	mm	250	250	250	250
Largura aprox.	mm	1060			
Altura aprox.	mm	1700			
Peso aprox.	kg	159	191,5	210	271

1510 x 1060 x 1700 mm

Mesas para formação de soldadura

- Para centros de treino e formação
- Ao dividir a área de trabalho, dois processos de soldadura podem ser aprendidos em um único sítio
- Uma área com grelha em aço para soldaduras profundas e outra com tijolos refratários para soldaduras planas
- Longa durabilidade graças à construção em aço
- Pode ser integrada com cabines de extração
- Dispositivo posicional opcional

Dados técnicos	600x600x800mm sem Gaveta	900x600x800mm sem Gaveta	1200x600x800mm sem Gaveta
Dimensões	600x600x800 mm	900x600x800mm	1200x600x800mm
Peso	39 kg	47 kg	54,5 kg
Cód.:	1801000	1801005	1801010

Dados técnicos	600x600x800mm com Gaveta	900x600x800mm com Gaveta	1200x600x800mm com Gaveta
Dimensões	600x600x800 mm	900x600x800mm	1200x600x800mm
Peso	52,1 kg	78 kg	79 kg
Cód.:	1801020	1801025	1801030

Fig. com dispositivo posicional opcional

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

SCHWEIßKRAFT MAT 300 S – Mesa para soldadura

Exclusivo para Schweisskraft
Made in Germany

- Fixação, soldagem, montagem: várias aplicações graças à vasta gama de acessórios
- Mesa estável com pernas de apoio de altura regulável em 6 cm
- O tampo da mesa também está disponível individualmente e pode ser usado com elementos de base existentes

MAT 300 S
Cód.: 1520000

MAT 300 S inclui tampo

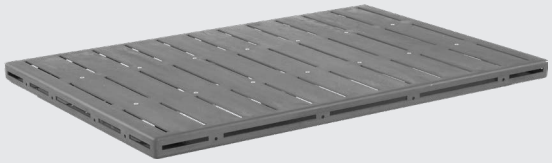
Fig. mostra com acessórios opcionais

Dados técnicos		MAT 300 S
Capacidade de carga	kg	300
Dimensões (C x L x A)	mm	1200 x 800 x 850
Peso	kg	76

Sistema de fixação para montagem em mesa de trabalho para todas os perfis e ranhuras de alumínio comuns

- Pressione–Gire–Fixe, não poderia ser mais fácil ou rápido
- Os grampos de aperto rápido podem ser usados em qualquer lugar e são fornecidos para combinar com os perfis de todos os fabricantes comuns com larguras de ranhuras de 8 e 10 mm

Opcional *para MAT 300 S*	Art.no.
Conjunto inicial de fixação	1528100



Opcional *para MAT 300 S*	Art.no.
Tampo de mesa em metal 1200 x 800 x 50 mm 47 kg	1520001

MAT 500 S & MAT 300 SH – Mesas de soldadura com furação de ø28 mm

Made in Germany

- Para trabalho ergonómico e móvel
- Ótimas condições de trabalho com tecnologia comprovada fabricada na Alemanha
- Compatível com elementos de travão comuns e o novo e patenteado parafuso Vario
- Superfície de trabalho expansível com trilhos de paragem
- **MAT 300 SH:** Estrutura muito estável e ágil com rodas

MAT 500 S

MAT 500 S
Cód.: 1520003

MAT 300 SH
Cód.: 1520002

MAT 300 SH

Dados técnicos		MAT 500 S	MAT 300 SH
Dimensões superfície de trabalho	mm	1200 x 800	1200 x 800
Capacidade de carga	kg	500	300
Altura de trabalho	mm	875 – 940	460 – 1060
Ajuste de altura		Pé ajustável em altura	Bomba hidráulica de alta qualidade
Placa ø 28 mm		Sim	Sim
Superfície de trabalho		4 mm Aço, fosfatado	
Dimensões (C x L x A)	mm	1200 x 800 x 875	1200 x 800 x 460–1060
Peso	kg	77	106

Info & Video

Ilustração mostra os acessórios opcionais

Sistema e fixação Vario Ø 28 mm

- Painel de organização com ranhuras
- 1 grampo horizontal com parafuso de aperto
- 1 grampo vertical com parafuso de aperto
- 4 parafusos de fixação Vario, cada um com aperto Allen e alavanca de aperto

Acessório opcional *para MAT 500 S & MAT 300 SH*	Cód.:
Sistema e fixação Vario Ø 28 mm	1528191

Conjunto parafusos Vario Ø 28 mm

- 4 parafusos de fixação Vario, cada um com aperto Allen e alavanca de aperto

Acessório opcional *para MAT 500 S & MAT 300 SH*	Cód.:
Conj. parafusos Vario Ø 28 mm	1528193

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Posicionador de soldadura Série SPV – com operação manual

- Para soldagem rápida e conveniente de todos os lados
- Fácil de usar
- Ajuste manual da altura de trabalho
- Mesa rotativa pode ser colocada na posição horizontal ou vertical

SPV 30 Cód.: 1540030

SPV 30

SPV 300 Cód.: 1540300

SPV 300 HWM Cód.: 1540305

SPV 300

SPV 300 HWM

Dados técnicos		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HWM
Ângulo de inclinação da mesa	°	360	360	22,5 / 45 / 90
Capacidade de carga horizontal	kg	360	300	300
Capacidade de carga Vertical	kg	260	150	150
Diâmetro do disco rotativo	mm	260	300 x 300	300 x 300
Dimensões C x L x AAltura aprox.	mm	630 x 350 x 280	1427 x 1200 x 1018	600 x 600 x 710
Peso aprox.	kg	28	135	86

Posicionadores de soldadura rotativos SDT WM – com ajuste manual de ângulo
Posicionadores de soldadura rotativos SDT WE – com ajuste elétrico de ângulo

- Operação intuitiva
- Fácil ajuste de ângulo através um botão rotativo
- Velocidade da mesa continuamente variável com direção direita/esquerda
- Eletrónica de controlo protegida por uma caixa robusta e fechada
- Pedal para ligar/desligar

a partir do SDT 500WE:

- Ajuste elétrico de ângulo através de botão rotativo

SDT 500 HC WE:

- Com centro aberto Ø 170 mm

SDT 2500 WE

SDT 350 WM

SDT 500 WE

SDT 500 HC WE

Acessórios opcionais	Art.no.
Bucha 3 grampos - Carga 30 kg	1541351
Bucha 3 grampos - Carga 120 kg	1541352
Bucha 3 grampos - Carga 240 kg	1541353

SDT 220 WM Cód.: 1541220

SDT 350 WM Cód.: 1541350

SDT 500 WE Cód.: 1541500

SDT 500 HC WE Cód.: 1541505

SDT 1500 WE Cód.: 1541915

SDT 2500 WE Cód.: 1541925

SDT 4000 WE Cód.: 1541940

Dados técnicos		SDT 220 WM	SDT 350 WM	SDT 500 WE	SDT 500 HC WE	SDT 1500 WE	SDT 2500 WE	SDT 4000 WE
Acionamento ajuste de ângulo		manual	manual	elétrico	elétrico	elétrico	elétrico	elétrico
Ângulo de inclinação da mesa	°	0 – 135	0 – 135	-45 – 90	-45 – 90	0 – 135	0 – 135	0 – 135
Velocidade	min^{-1}	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0,1 – 1,2	0,1 – 1,2	0,1 – 1,2
Capacidade de carga horizontal	kg	220	350	500	500	1500	2500	4000
Capacidade de carga vertical	kg	100	120	250	250	1000	2000	2700
Diâmetro do disco rotativo	mm	330	330	550	560	1.000	1.100	1.200
Corrente de soldadura permitida	A	80	300	300	120	800	800	800
Potência	W / V	150 / 230	125 / 230	400 / 230	800 / 230	750 / 400	1.500 / 400	1.500 / 400
Dimensões C x L x A	mm	470x400x450	410x470x475	770x650x660	790x690x660	1576x1190x990	1735x1276x1050	1805x1310x1150
Peso	kg	34	38	220	230	1170	1550	1790

Posicionador de soldadura Série SPV – com operação manual

- Possibilita soldaduras precisas e de alta qualidade graças à velocidade continuamente ajustável da peça de trabalho
- Adequado para o processamento de peças cilíndricas
- Com interruptor de pedal para ligar/desligar
- Direção de rotação ajustável

RBD 1200 Cód.: 1542120

RBD 2200 Cód.: 1542220

RBD 5000 Cód.: 1542500

Dados técnicos		RBD 1200	RBD 2200	RBD 5000
Capacidade	kg	1200	2200	5000
Diâmetro da peça de trabalho	mm	20 – 800	101 – 1524	304 – 1234
Velocidade de rotação	min-1	0 – 1413	0 – 3641	0 – 1475
Unidade de acionamento (CxLxA)	mm	552 x 324 x 336	940 x 407 x 336	1624 x 525 x 457
Unidade de guia (CxLxA)	mm	450 x 229 x 336	940 x 294 x 336	1418 x 410 x 457
Caixa de controlo (CxLxA)	mm	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250
Tensão de alimentação ~ 50 Hz	V	230	230	230
Peso	kg	86	220	325

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Posicionador de soldadura rotativa SPS POWER – com inclinação manual

Qualidade Made in Europe

- Adequado para soldagem por elétrodo, MIG, MIG-MAG, plasma e corte a plasma
- Controlos simples
- Velocidade infinitamente variável
- Os controlos eletrónicos são protegidos por uma caixa robusta fechada
- Pedal Start/Stop
- Rotação através de motor elétrico AC, com inversor e engrenagem

SPS POWER 76
Cód.: 1500001

SPS POWER 76

SPS POWER 120 I
Cód.: 1500005

SPS POWER 360 I M
Cód.: 1500010

SPS POWER 120 I *SPS POWER 360 I M*

Dados técnicos		SPS POWER 76	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Capacidade carga Horizontal	kg	100	120	360
Capacidade carga Vertical	kg	50	60	180
Velocidade	min^{-1}	0,6 – 6,0	0,6 – 6,0	2,0 – 6,0
Tensão	V	230	230	230
Tipo de corrente		AC	AC	AC
Dimensões (C x L x A)	mm	450 x 414 x 378	750 x 523 x 800	1079 x 700 x 859
Dimensões da plataforma giratória	mm	Ø 300	Ø 400	Ø 500
Peso	kg	21	60	120

Posicionador de soldadura SR POWER 1200 M+F – Dispositivo de rotação com rolos

- Para processar peças cilíndricas
- Estrutura plana
- Rodízios giratórios com revestimento em poliuretano
- Controlos simples
- Velocidade infinitamente variável
- Os controlos eletrónicos são protegidos por uma caixa robusta fechada
- Pedal Start/Stop
- Rotação através de motor elétrico DC com engrenagem

SR POWER 1200 M+F
Cód.: 1501120

Dados técnicos		SR POWER 1200 M+F
Capacidade carga	kg	1.200
Velocidade	mm/min	80 – 1.600
Ø Peça	mm	20 – 800
Tensão	V	230
Tipo de corrente		DC
Dimensões (C x L x A)	mm	520x 470 x 390
Peso	kg	56 kg

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Série USZ - 4 em 1 Grampo de parafuso de aço com haste transversal
- Para aperto, aperto de tubos, estender e aperto à volta de bordas
- Está incluído um conjunto de fixação em V para tubos e bloco adicional para fixação à volta de bordas
- Eixo revestido de ação fácil com rosca trapezoidal evita a inclinação
- Melhor transferência de força durante o aperto, graças às bordas redondas na pega de travamento
- Conversão rápida do suporte deslizante para aplicações de estendimento invertendo o parafuso e bloco adicional
- Para uso com madeira e aço

Série MSZ - Grampo magnético de parafuso com mola de aperto rápido e acessório magnético em V
- Para peças de aço
- Suporte deslizante com mola para trabalho com uma só mão
- O grampo segura a peça magneticamente após o posicionamento
- Em aço temperado e niquelado para uma vida longa
- Com furo roscado, extensível através do conjunto opcional de aperto ou parafuso em V

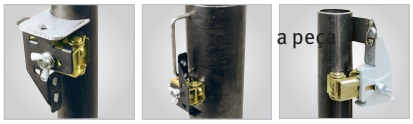
Série HZ - Grampo de alavanca com mecanismo de travamento para fixação eficiente
- Suporte fixo de peça única e placa de pressão temperada, resistente a torção
- Com placa de pressão móvel de 38 mm de largura
- Mecanismo de travamento funcional para fixação à prova de vibração
- Conversão rápida do suporte deslizante para aplicações de estendimento
- Cinco vezes mais rápido que grampos convencionais, graças à alavanca de aperto rápido de um dedo

Dados técnicos		USZ 216	USZ 318	USZ 419	HZ 178	HZ 254	MSZ 80	MSZ 90	MSZ 140
Cód.:		1790001	1790002	1790003	1790010	1790011	1790079	1790020	1790021
Força máx.	kg	550	1100	1100	460	460	100	140	230
Alcance	mm	216	318	419	178	254	75	90	140
Garganta	mm	121	140	140	121	121	64	64	89
Superfície do suporte fixo	mm	25 x 12	30 x 14	30 x 14	22 x 11	22 x 11		13 x 6	16 x 8
Rosca	mm	M 10	M 10	M 10	M 10	M 10	M 6	M 6	M 8
Peso	kg	1,9	3,5	4,0	1,2	1,3	0,4	0,4	0,5

Designação	Cód.:
Acessório magnético em V	1790006
Bloco adicional de estendimento *(para MSZ 140)*	1790022
Acessório em V	1790005
Bloco adicional de estendimento *(para RGZ 280, HZ 178 e HZ 254)*	1790007

RGZ 280 - Grampo para tubos, especialmente redondos
- Com dois acessórios de fixação em V auto-ajustáveis também adequado para fixar materiais planos em tubos
- Pode ser operado com uma mão

Série MHA - Batentes de retenção magnéticos para posicionamento de peças menores
- Para uso em perfis metálicos, como materiais redondos, tubos planos ou quadrados
- MHA 111 feito de alumínio fundido, para trabalhos precisos
- A retenção ajustável na posição vertical ou horizontal e fixa de trabalho



WGZ 76 - Grampos de ângulo - uma ajuda para trabalhar com peças em ângulo
- Para segurar, alinhar e fixar peças de diferentes espessuras a um ângulo de 90°
- Operação fácil com uma só mão
- Para madeira e aço, assim como materiais sintéticos

Kit MVS - Pastilhas magnéticas de fixação em V
- Para fixação, posicionamento e maquinagem de peças de aço
- 4 ímanes por acessório
- Para uso com materiais redondos, planos e quadrados em aplicações de baixa carga

Dados técnicos		RGZ 150	RGZ 280	MHA 100	MHA 111	WGZ 76	Kit MVS
Cód.:		1790093	1790090	1790074	1790075	1790080	1790076
Largura de aperto	mm	25 - 50	40 - 64	32	–	–	–
Tensão máx.	kg	–	–	75	–	–	–
Força de retenção	kg	–	–	–	8	8	8
Garganta	mm	50	–	76	–	–	–
Comprimento	mm	180	280	216	–	–	–
Rosca	mm		M 10	–	–	–	–
Dimensões	mm	–	–	–	100 x 76 x 32	111x 73 x 38	60 x 35 x 30
Peso	kg	0,4	1,3	0,6	0,2	0,25	0,4

Designação	Cód.:
Bloco adicional para de estendimento (para RGZ 280)	1790007

Bloco adicional

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Série MWS - Grampos angulares na versão de 2 e 3 eixos

- Para uso em metalurgia, soldagem e serralharias
- Mandíbulas estáveis e corpo de ferro fundido cinza
- Para segurar, alinhar e fixar peças de diferentes espessuras a um ângulo de 90°
- Ajustamento automático da garra de pressão para a espessura da peça devido à porca do eixo do rolamento articulado
- Com botão para fixação rápida da peça de trabalho (exceto MWS-2 56)
- Os respingos de solda não colam no eixo trapezoidal banhado a cobre com pega em "T"
- Fácil de montar em mesas de solda ou máquina graças a fendas laterais

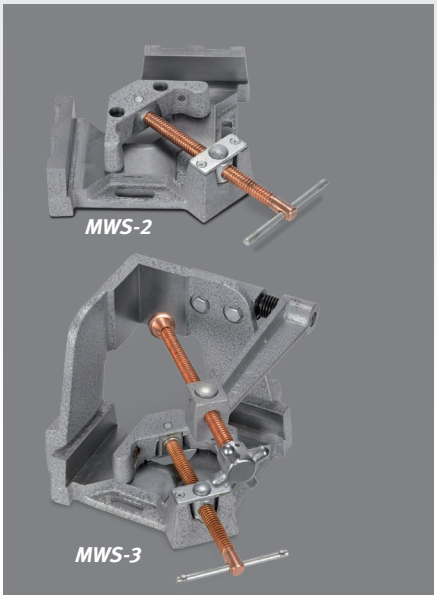
Série MWS-2

- Para peças de trabalho de dois eixos
- O design aberto permite unir as juntas em "T" e permite o livre acesso à peça de trabalho para soldagem ou montagem

Série MWS-3

- Para peças de trabalho com 3 eixos
- Remoção fácil da peça de trabalho, movendo o terceiro braço

Dados técnicos		MWS-2 56	MWS-2 95	MWS-2 121	MWS-3 95	MWS-3 121
Cód.:		1790099	1790100	1790101	1790102	1790103
Alcance	mm	63,5	107	125	95	121
Comprimento mandíbula	mm	80	122	135	122	100
Altura mandíbula	mm	33	35	64	35	64
Distância-T	mm	47	64	103	62	100
Comprim. slot montagem	mm	35,5	40	51	-	-
Largura slot montagem	mm	11	11	11	-	-
Peso	kg	2,75	4,5	10	11,1	19,6



Série MM - Ímanes compactos com até 50kg de capacidade

- Acessório V para fixação segura em superfícies redondas e planas
- Rotação do cabo possível até ao máx. de 360°
- Operação fácil com interruptor on/off, mesmo com luvas
- Limalhas de metal caiem diretamente após desligar o íman

Dados técnicos		MM 300	MM 500
Cód.:		1790072	1790073
Corrente	A	300	500
Ciclo de trabalho	%	60	60
Força de retenção	kg	34	50
Dimensões	mm	50 x 50 x 64	50 x 70 x 64
Peso	kg	0,4	1,1

MS 215 - Alicate de Soldadura Multiusos

- Lateral com martelo de escória para remover escória e resíduos de soldadura
- Martelo plano com raspador para remoção rápida de salpicos
- Lâminas endurecidas por indução, cinzel e raspador

Designação	MS 215
Art. no.	1790095

WM 90 - Ímanes de ângulo

- Para criar ângulos externos de 90° para poder soldar dentro sem obstáculos
- As arestas magnéticas externas podem ser usadas para ângulo de material de 60°
- Composição: 2 ímanes de ângulo/uni

Série SWM-2 e SWM - Ímanes de ângulo de soldagem comutáveis para fixação de chapas metálicas, peças e tubos redondos e quadrados

- Com forte suporte magnético para aplicações profissionais
- Íman pode ser ligado ou desligado com um botão
- Fácil de limpar no estado desligado

Série SWM-2

- Para segurar peças de trabalho a ângulos de 45° ou 90°

Série SWM

- Para segurar peças de metal a um ângulo de 90°
- Pólo com prisma, adequado para material plano e redondo
- Design profissional para requisitos de qualidade exigentes
- Dois interruptores ON / OFF de atuação independente

Série MSWM e SSWM - Ímanes de ângulo de solda permanentes para ângulos de 30 °, 45 °, 60 ° e 90 °

- Para fixação angular precisa de peças de ferro redondas e planas
- Ajudante prático para trabalhos de soldagem e montagem

MSWM 10

- Adequado para pequenas peças de trabalho
- Composição: 2 ímanes de ângulo/uni

SSWM 20

- 20 kg de força de retenção apesar do seu tamanho pequeno

Série VSWM - Íman ajustável de ângulo de solda - para ajuste de ângulo continuamento variável entre 30° e 275°

- Com forte suporte magnético pra aplicações profissionais
- Pólo com prisma, adequado para material plano e redondo
- O ângulo desejado pode ser facilmente ajustado entre 30° e 275° e facilmente mantido com uma alavanca prática

Dados técnicos	Força de retenção*	Ângulo	Dimensões (mm)	Peso	Cód.:
WM 90	14 kg	60°/90°	83x95x16	0,2 kg	1790071
MSWM 10 **	10 kg	30°/60°/45°/90°	59x51x16	0,3 kg	1790060
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45°/90°	140x111x19	0,5 kg	1790070
SWM-2 35	40 kg	45°/90°	111x95x29	0,7 kg	1790030
SWM-2 65	75 kg	45°/90°	152x130x35	1,4 kg	1790031
SWM 35	55 kg	90°	152x152x38	1,2 kg	1790040
SWM 70	120 kg	90°	197x197x48	2,7 kg	1790041
VSWM 41	50 kg	30°–275° variável	197x197x95	2,4 kg	1790050

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 10mm
** Dois ímanes incluídos na composição, o preço aplica-se à composição

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

SWM-2 30 – Íman de soldadura comutável para fixação de chapas, peças ou tubos redondos e quadrados a 45° e 90°

- Com alta força de retenção magnética para aplicações versáteis
- Íman pode ser ligado ou desligado com um botão
- Fácil de limpar no estado desligado

Dados técnicos	SWM-2 30
Cód.:	1790029
Força de retenção*	30 kg
Ângulo	45° / 90°
Dimensões mm	110 x 95 x 25
Peso	0,5 kg

SWM-4 65 – Íman de soldadura comutável para fixação de chapas, peças ou tubos redondos e quadrados a 30°, 45°, 60°, 90°

- Com alta força de retenção magnética para aplicações versáteis
- Íman pode ser ligado ou desligado com um botão
- Fácil de limpar no estado desligado

Dados técnicos	SWM-4 65
Cód.:	1790032
Força de retenção*	65 kg
Ângulo	30° / 45° / 60° / 90°
Dimensões mm	150 x 130 x 35
Peso	1,4 kg

VSWM 15 – Íman ajustável de ângulo de solda - para ajuste de ângulo entre 30° e 270°

- Com alta força de retenção magnética para aplicações profissionais
- Ideal para tubo redondo e quadrado, material angular e plano
- O ângulo desejado pode ser facilmente ajustado
- Orifícios de fixação para ligar dois ímanes

Dados técnicos	VSWM 15
Cód.:	1790051
Força de retenção*	15 kg
Ângulo	30° – 270° ajustável
Dimensões	156 x 156 x 20 mm
Peso	0,9 kg

WM 125 – Dois Ímanes angulares internos e externos para ângulos de 90° e 270°

- Com alta força de retenção magnética para aplicações profissionais
- Ideal para tubo redondo e quadrado, material angular e plano
- Orifícios de fixação para ligar dois ímanes

Dados técnicos	WM 125
Cód.:	1790042
Força de retenção*	9 kg 15 kg
Ângulo	90° / 270°
Dimensões	75.5 x 52 x 14 mm 125 x 85 x 18 mm
Peso	0,5 kg

Composição VSWM 15:
1 Íman angular até 9 kg de capacidade
1 Íman angular até 15 kg de capacidade

BHW 100 – Suporte de tocha TIG

- Coloque a tocha de solda onde você precisar agora
- Suporte de cabo ajustável
- A placa de base magnética totalmente fechada facilita a limpeza de resíduos de metal

Dados técnicos	BHW 100
Cód.:	1790078
Dimensões	Ø89 x 160 mm
Peso	0,85 kg

SWL 3 – Nível de bolha de três eixos

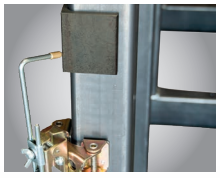
- Nível de água preciso, fabricado em CNC
- 3 bolhas de ar incorporadas e 1 bolha de ar removível
- A grande bolha de ar removível pode ser rodada para facilitar a visualização de diferentes ângulos
- Aresta de guia retificada para facilitar o alinhamento de peças grandes

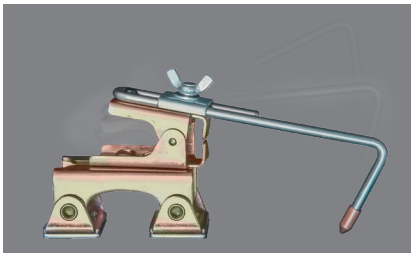
Dados técnicos	SWL 3
Cód.:	1790097
Dimensões	152 x 45 x 55 mm
Peso	0,5 kg

MHS 203 – Batente de suporte de material

- Para fixar, posicionar e processar
- Haste de retenção com ponta de bronze de 360°, comprimento ajustável
- Particularmente adequado para parafusos, porcas ou chapas finas para soldagem de em ângulos irregulares
- Para uso com materiais redondos, planos e quadrados em aplicações de baixa carga

Dados técnicos	MHS 203
Cód.:	1790077
Força de retenção*	15 kg
Dimensões	178 x 102 x 102 mm
Peso	0,55 kg





Série UGZ 40 – Alicate de aperto universal

- Manivela para abertura, fechamento e ajuste rápido
- Com alavanca de liberação rápida
- Mandíbulas dentadas para maior aderência
- Com cabeça de martelo e ranhura longitudinal na mandíbula superior
- Componentes soldados de alta durabilidade

Dados técnicos	UGZ 40
Cód.:	1790091
Faixa de abertura	40 mm
Comprimento	300 mm
Peso	0,6 kg

Série UGZ 75 – Alicate de aperto universal

- Manivela para abertura, fechamento e ajuste rápidos
- Com alavanca de liberação rápida
- Mandíbulas dentadas para maior aderência
- Grande alcance da mandíbula (64 mm)
- Entalhe em forma de V na mandíbula superior para fixação de peças pequenas

Dados técnicos	UGZ 75
Cód.:	1790092
Garganta	64 mm
Faixa de abertura	6 ~ 75 mm
Comprimento	250 mm
Peso	0,7 kg

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 9,5mm

As informações e imagens deste catálogo podem sofrer alteração sem aviso prévio.

MELHORES RESULTADOS DE SOLDA GRAÇAS A ELÉTRODOS BEM AFIADOS

Retificador de elétrodos EG 4

- Operação fácil graças aos ângulos de retificação e diâmetros pré-definidos
- Ângulos retificação de 15 °, 18 °, 22,5 ° e 30 °
- Dispositivo prático, ideal para uso na oficina
- Controlo de velocidade integrado de 5 estágios através botão giratório
- Disco fácil de trocar

Dados técnicos		EG 4
Diâmetro do elétrodo	mm	1,0 – 4,0
Comprim. min. do elétrodo	mm	30
Ângulo de retificação	°	15 – 30
Velocidade	min^{-1}	0 – 11.000
Controlo de velocidade		5-níveis
Ø Discos de diamante	mm	33,5
Tensão	V	230
Dimensões C x L x A	mm	340 x 76 x 76
Peso aprox.	kg	1,6

Retificador de elétrodos EG 4
Cód.: 1692004

Composição EG 4
1 x Disco adicional
1 x Mala de transporte

Acessório opcionais	Art.no.
Tampa	1692080
Escala angular	1692081
Disco	1692082
Par de escovas de carvão	1692083
Interruptor	1692084
Mala de transporte	1692085

Retificador de elétrodos EG 5

- Para uma retificação perfeita de elétrodos de tungstênio com um diâmetro de 1,6 a 5 mm
- Ângulo de moagem continuamente variável de 0 a 60 graus
- Batente integrado para definir o comprimento de moagem correto
- Retificação precisa na direção longitudinal para melhores propriedades de ignição, arco estável e vida útil mais longa
- Retificação sem problemas, mesmo até 50 mm de comprimento, ponta esférica ou gotas de metal
- É possível prender ao usar luvas de trabalho através do parafuso serrilhado de aperto fácil
- Pó da moagem é armazenado num depósito

Info & Video

Composição EG 5
· Disco de diamante Ø 90 mm
· Uma pinça cada de tamanho 1.6/2.0/2.4/3.2/4.0 mm

Retificador de elétrodos EG 5
Cód.: 1692005

Dados técnicos		EG 5
Ø Elétrodo	mm	1,6 – 5,0
Comprimento minx. elétrodo	mm	35
Ângulo de retificação	°	15 – 60
Velocidade	min^{-1}	6500
Ø Discos de diamante	mm	90
Motor	kW	0,07
Ligação elétrica	V	230
Frequência	Hz	50
Dimensões C x L x A	mm	225 x 150 x 195
Peso	kg	4,1

Acessórios opcionais	Art.no.
Disco de diamante	1692050
Disco de diamante	1692065
Porta-elétrodo	1692051
Pinça 1.6 mm	1692052
Pinça 2.0mm	1692053
Pinça 2.4 mm	1692054
Pinça 3.2 mm	1692055
Pinça 4.0 mm	1692056
Pinça 5.0 mm	1692057
Vidro de proteção	1692058
Interruptor principal	1692059
Conj. pés de borracha	1692060
Junta	1692061
Parafuso p/ disco diam.	1692062
Espaçador	1692063
Porca de ajuste	1692064
Indicador	1692066

Retificador de elétrodos EG 1

- Lixa o material do elétrodo minimamente em apenas 0,3 mm através da calibragem interna
- O elétrodo pode ser lixado até 200 vezes, em vez de apenas 50-100 vezes
- Não queima durante o processo de retificação
- Aspiração integrada com filtro de pó P3, oferecendo a proteção ideal ao utilizador
- Otimizado para uso em oficina ou fora
- Orientação precisa do elétrodo em suporte de fixação
- Também adequado para lixar elétrodos curtos (até 15 mm), por ex. sistemas de soldadura orbital
- 3 níveis de lixa do disco de diamante; isto aumenta em 3 vezes a duração de vida do disco
- Elétrodos com gotas de metal também podem ser retificados diretamente, o que economiza tempo e o elétrodo quebra

Made in Germany

Composição com mala

Retificador de elétrodos EG 1
Cód.: 1690100

Dados técnicos		EG 1
Ø Elétrodo	mm	1,0 - 4,0
Ângulo retificação ajustável	°	15-180
Comprimento min. elétrodo	mm	22
Saída 50-60 Hz	W	850
Ligação elétrica	V	230
Velocidade ajustável	min^{-1}	8.000 - 22.000
Ø Disco diamante	mm	40
Peso	kg	3,8

Composição EG 1
· Suporte do elétrodo
· Disco diamantado Ø40 mm
· Pinças para elétrodos 1,6/2,4/3,2 mm
· Ferramenta operacional
· Saco para descarte de filtros descartáveis
· Em mala de plástico

Acessórios opcionais	Art.no.
Disco diamante 40 mm	1690102
Suporte elétrodo	1690103
Pinça 1.0 mm	1690105
Pinça 1.6 mm	1690106
Pinça 2.0 mm	1690107
Pinça 2.4 mm	1690108
Pinça 3.2 mm	1690109
Pinça 4.0 mm	1690110
Filtro cassete	1690117
Saco lixo descartável	1690121
Interruptor	1690131

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Casaco de soldador com tecido nas costas – Confortável e seguro

- Frente e mangas de couro bovino resistente ao calor e ao fogo
- Proteção contra respingos em couro na faixa frontal
- Parte traseira feita de tecido resistente a chamas, para uma sensação mais fresca

Tam . L	Tam. XL
Cód.: 1616200L	Cód.: 1616200XL

Avental de soldador 1070 x 630 – avental de soldador ajustável individualmente feito em couro

- Frente e mangas de couro bovino resistente ao calor e ao fogo
- Proteção contra respingos confecionados em couro na faixa frontal
- Parte traseira feita de tecido resistente a chamas, para uma sensação mais fresca

Avental de soldador
Cód.: 1616300

Modelo	Avental de soldador 100 x 60
Dimensões C x L	1,070 x 630 mm

Mangas protetoras em pele 48 cm – em pele resistente ao calor e ao fogo

Mangas
Cód.: 1616400

Modelo	Mangas
Comprimento	400 mm

- Fecho de velcro na parte superior do braço e pulso

Polainas 300 – Proteção para perna e pés em couro resistente ao calor e ao fogo

Polainas
Cód.: 1616500

Modelo	Mangas
Altura	300 mm

- Pontos de tensão reforçados com duas camadas de couro

MIG/MAG Luvas de soldadura *Basic* – Especialmente adequado para gás inerte

- Couro de vaca premium muito macio e flexível
- Forro polar para maior conforto
- Punho comprido para maior proteção

- Melhor destreza graças ao dedo indicador sem costuras, é mais fácil agarrar

MIG/MAG Basic

Basic Tam. L 10 pares	Basic Tam. XL 10 pares
Cód.: 1616110L	Cód.: 1616110XL

Dados técnicos		Basic Tam. L	Basic Tam. XL
EN 407:2004, Riscos térmicos		413X4X	
EN 388:2016, Riscos mecânicos		3144X	
DIN EN 12477:2001		Tipo A	
Composição		**10 Pares**	
Circunferência da mão aprox.	mm	240	270
Comprimento	mm	355	360

MIG/MAG Luvas de soldadura *Pro* – Especialmente adequado para gás inerte com palma de dupla camada

- Melhor destreza graças ao dedo indicador perfeito, é mais fácil agarrar

- Palma de dupla camada

MIG/MAG Pro

PRO Tam. L 10 pares	PRO Tam. XL 10 pares
Cód.: 1616111L	Cód.: 1616111XL

Dados técnicos		Pro Tam. L	Pro Tam. XL
EN 407:2004, Riscos térmicos		413X4X	
EN 388:2016, Riscos mecânicos		3144X	
DIN EN 12477:2001		Tipo A	
Composição		**10 Pares**	
Circunferência da mão aprox.	mm	240	270
Comprimento	mm	355	360

TIG-Luvas de soldadura *Basic* – Ideal para soldadura TIG com alta destreza

- Palma de pele de cabra com punho de couro dividido
- Dorso de pele de vaca
- Punho comprido para maior proteção

TIG-Luvas de soldadura *Pro* – Ideal para soldadura TIG com alta destreza, palma com forro em espumar

- Palma e dorso de pele de cabra
- Punho comprido para maior proteção
- Palma com forro de espuma para maior conforto

TIG Basic *TIG Pro*

Dados técnicos		Basic Tam.M	Basic Tam. L	Basic Tam. XL	Pro Tam. M	Pro Tam. L	Pro Tam. XL
Art.no.		**1616120M**	**1616120L**	**1616120XL**	**1616121M**	**1616121L**	**1616121XL**
EN 407:2004, Riscos térmicos		413X4X			413X4X		
EN 388:2016, Riscos mecânicos		2111X			2111X		
DIN EN 12477:2001		Tipo B			Tipo B		
Composição		**10 Pares**			**10 Pares**		
Circunferência da mão aprox.	mm	220	240	270	220	240	270
Comprimento	mm	328	330	340	325	330	338

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

TransFlex Tela de Proteção

Tela de proteção com rodas, móvel

- TransFlex é baseada numa estrutura estável, soldada e feita com tubos quadrado e tubo redondo de 1“, revestido
- Elementos básicos TransFlex são móveis e 2100 mm de largura.
- 2 braços como acréscimo 800 mm largura
- 3 cortinas em 2 cores: vermelho-laranja ou verde escuro mate, 1 300 mm largura x 1 600 mm altura, sem costura
- 4 rodízios Ø 100 mm, 2 com travão

Benefícios do produto:

- Adapta flexivelmente para diferentes situações de soldagem
- Proteção económica como tela única
- Ideal para combinação com múltiplas paredes
- Fácil de montar
- Altura do chão 300 mm
- Certificado por DIN EN 1598, classe de perigo ‹ 1

Figura mostra os componentes incluídos montados

Duas paredes de segurança TransFlex combinadas para formar uma cabine fechada. Paredes externas e extensão pivô

Designação	Peso	Art.no.
Tela de segurança TransFlex sem cortina de bainha, vermelho-laranja 3 700 x 1 950 mm	35 kg	1613000
Tela de segurança TransFlex sem cortina de bainha verde escuro mate, 3 700 x 1 950 mm	35 kg	1613001

Cabine de soldadura a laser

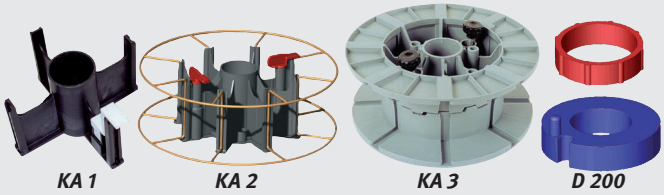
- Proporciona proteção contra radiação dispersa e reflexos para pessoas e objetos necessária para a soldadura a laser manual
- Reduz a interferência de fatores externos como correntes de ar ou sujidade
- Portas e paredes em chapa de aço revestida com pintura eletrostática
- Porta com janela de privacidade
- LED indicador de estado em verde/vermelho

Exemplo de aplicação

Designação	Art.no.
3600 x 3600 x 2250 mm	1903636LC
4800 x 3600 x 2250 mm	1904836LC

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Adaptadores de bobine



Designação	Art.No.
Adaptador de bobine KA 1	1110001
Adaptador de bobine KA 2	1110005
Adaptador de bobine KA 3	1110006
Adaptador central para bobine D 200	1110007

Líquido de refrigeração

Designação	Art.No.
Líquido de refrigeração RKF 15 / 5 l	1030105
Líquido de refrigeração RKF 15 / 10 l	1030110

Consulte o Catálogo Geral para mais acessórios e consumíveis

Capacetes de soldadura com proteção automática – Qualidade comprovada!

VARIOPROTECT M-W

VarioProtect M-W
Cód.: 1653990

VarioProtect® solar power
ECRÃ VERDE

Dados técnicos		VarioProtect M-W
Dimensões do Vidro	mm	91 x 42
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 9-13
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/2
Tempo de reação	ms	0,5
Material		Polipropileno
Peso total	g	430

VARIOPROTECT XL-W TC

VarioProtect XL-W TC
Cód.: 1651000

VarioProtect® solar power
ECRÃ TRUE COLOR

Dados técnicos		VarioProtect XL-W TC
Dimensões do Vidro	mm	100 x 49
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 9-13
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/2
Tempo de reação	ms	0,1
Material		Nylon
Peso total	g	490

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

- Nota máxima na avaliação da classe ótica / classe de difusão / classe de homogeneidade / classe de ângulo
- Adequado para soldadura e retificação de elétrodo, MIG/MAG e TIG
- Grande campo de visão

VarioProtect solar power
ECRÃ LCD TRUE COLOR

VARIOPROTECT XXL-W-2 TC CARBONO
Cód.: 1654025

VARIOPROTECT XXL-W-2 TC VERMELHO
Cód.: 1654025-2

VarioProtect XXL-W-2 TC Laranja
Cód.: 1654025-3

VarioProtect XXL-W-2 TC Azul
Cód.: 1654025-4

Dados técnicos		VarioProtect XXL W
Dimensões do Vidro	mm	100 x 73
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 4-8/9-13
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,3
Material		Poliamida
Peso total	g	430

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

VARIOPROTECT 3XL-W SW TC

VarioProtect solar power
ECRÃ LCD TRUE COLOR

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

VarioProtect 3XL-W SW TC
Cód.: 1651005

Dados técnicos		VarioProtect 3XL-W SW TC
Dimensões do Vidro	mm	100 x 93
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 5-9/9-13
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,06
Material		Nylon
Peso total	g	510

VARIOPROTECT 3XL-W-2 SW TC

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

VarioProtect 3XL-W-2 SW TC
Cód.: 1651007

Dados técnicos		VarioProtect 3XL-W-2 SW TC
Dimensões do Vidro	mm	100 x 93
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 5-9/9-13
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,04
Material		Nylon
Peso total	g	550

*TOP Marca ao avaliar a classe ótica / classe de difusão / classe de homogeneidade / classe de ângulo

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Capacetes de soldadura com proteção automática – Qualidade comprovada!

VARIOPROTECT XXL-W F-TC

▶ **Sistema Flip-Up:** A cassete de soldadura pode ser movível para cima, de forma a ver através da proteção transparente para, por ex., retificar peças.

VarioProtect solar power
ECRÃ LCD TRUE COLOR

VarioProtect XXL-W F-TC
Cód.: 1654100

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

Dados técnicos		VarioProtect XXL-W F-TC
Dimensões do Vidro	mm	100 x 65
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 4-13
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,3
Material		Poliamida
Peso total	g	558

Iluminação LED para capacete de soldadura

LED para capacete de soldadura
Cód.: 1654030

Adequado para: Art. no.
1653990, 1651000, 1654025, 1654025-2, 1654025-3, 1654025-4, 1651005, 1654030, 1654055

VARIOPROTECT 3XL-W DIGITAL TC

▶ Cassete de filtro digital

▶ Modo de retificação

VarioProtect solar power
ECRÃ LCD TRUE COLOR

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

VarioProtect 3XL-W Digital TC
Cód.: 1654030

Dados técnicos		VarioProtect 3XL-W Digital TC
Dimensões do Vidro	mm	100 x 93
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 4-8/DIN 8-13
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,04
Material		Nylon
Peso total	g	550

VARIOPROTECT PANORAMA-W DIGITAL TC

VarioProtect solar power
ECRÃ LCD TRUE COLOR

▶ Modo de retificação

VarioProtect 3XL-W SW TC
Cód.: 1654040

▶ Cassete de filtro digital

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

Dados técnicos		VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC
Dimensões do vidro	mm	115 x 85
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 4-8/8-14
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,04
Material		Nylon
Peso total	g	570

*TOP Marca ao avaliar a classe ótica / classe de difusão / classe de homogeneidade / classe de ângulo

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Capacetes de soldadura com proteção automática – Qualidade comprovada!

VARIOPROTECT PANORAMA W R-TC/ S-TC

VarioProtect Panorama W R-TC
Cód.: 1654070

VarioProtect® ECRÃ LCD TRUE COLOR

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

Dados técnicos		VarioProtect Panorama W R-TC
Dimensões do vidro	mm	100 x 67
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 5-9/9-13
Sombra		Nível de proteção 3
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,04
Material		Nylon
Peso total	g	540

VARIOPROTECT PANORAMA W R-TC/ S-TC

VarioProtect Panorama W S-TC
Cód.: 1654060

VarioProtect® ECRÃ LCD TRUE COLOR

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

Dados técnicos		VarioProtect Panorama W S-TC
Dimensões do vidro	mm	100 x 67
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 5-9/9-13
Sombra		Nível de proteção 3
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,04
Material		Nylon
Peso total	g	540

Capacetes de soldadura com proteção automática – Qualidade comprovada!

VARIOPROTECT PANORAMA-W-2 TC

- Adequado para MMA, MIG/MAG e TIG
- Soldadura em cores reais graças à cassete True Color
- Soldadura agradável com campo de visão de 180°
- Janelas laterais escurecem automaticamente
- Fácil de utilizar, mesmo com luvas de soladura

VarioProtect® ECRÃ LCD TRUE COLOR

VarioProtect Panorama-W-2 TC
Cód.: 1654110

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

① ② ③

Dados técnicos		VarioProtect Panorama W R-TC
Dimensões do vidro	mm	108 x 73
Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF		Automático
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Níveis de proteção		DIN 4-8/9-13
Sombra		Nível de proteção 4
Classe		1/1/1/1*
Tempo de reação	ms	0,3
Material		Poliamida
Dimensões C x L x A		180 x 240 x 320
Peso	g	640

Acessórios opcionais	Art.no.
① Armação interior completa	1662032
② Almofada para testa	1662023
Almofada para topo da cabeça	1662050
Almofada para pescoço	1662051
③ Lente de aumento 2,0	1662036
Exterior do capacete	1662078
Lente externa	1662090
Lente interna	1662091
Cassete de filtro	1662092

*TOP Marca ao avaliar a classe ótica / classe de difusão / classe de homogeneidade / classe de ângulo

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

VARIOPROTECT XXL-W-2 F-TC AIR TH3

Novidade

- Design ergonómico e leve, com material de alta resistência ao impacto
- Proteção total da cabeça
- Alternância rápida e fácil entre retificação e soldadura
- Sensibilidade e tempo de atraso ajustáveis por controlo remoto
- Fluxo de ar constante inteligente com três níveis: 170 l/min, 200 l/min, 230 l/min
- Interface de utilizador LCD intuitiva que apresenta o fluxo de ar, o estado do filtro e o nível da bateria
- Sistema de filtragem de ar TH3
- Bateria de série com autonomia superior a dez horas

VarioProtect XXL-W-2 F-TC AIR TH3
Cód.: 1657050

Dados técnicos		VarioProtect XXL-W-2 F-TC AIR TH3
Cassete (CxLxA)	mm	129 x 132 x 28
Dimensões do Vidro	mm	100 x 60
Nível de proteção		5 – 9 / 9 – 13
Ajuste da cassete		Controlo remoto
Tempo de reação	ms	0,04
Nível de sensibilidade		1 - 5
Tempo escuro/claro	ms	0,1 - 0,9
Função de retificação		sim
Sombra		Nível 5
Indicador bateria		sim
Células solares		sim
Tipo de bateria		Bateria de lítio
Classe		1/1/1/1*
Proteção interna		PL-5010
Corrente mín. soldadura	A	>2
Corrente máx. soldadura	A	350

VARIOPROTECT PANORAMA-W-2 TC AIR

Capacete de soldadura com sistema de filtro de ar

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

VarioProtect solar power

- Adequado para soldadura e retificação de elétrodo, MIG/MAG e TIG
- Soldadura em cores reais graças à cassete True Color
- Soldadura agradável com campo de visão de 180°
- Janelas laterais escurecem automaticamente
- O sistema de filtragem de ar e fornecimento de ar altamente eficiente fornece ao soldador ar limpo e filtrado, evitando a inalação de partículas perigosas e prejudiciais e fumos de soldadura
- Distribuição uniforme de ar no capacete
- Fácil de utilizar, mesmo com soladura

- Soldadura em cores reais graças à cassete **True Color**

ECRÃ LCD TRUE COLOR

VarioProtect Panorama-W-2 TC AIR
Cód.: 1654115

Dados técnicos		VarioProtect Panorama W R-TC
Dimensões do Vidro	mm	108 x 73
Tempo de reação	ms	0,3
Proteção UV/IR		Nível de proteção 16 (permanente)
Sombra		Nível 4
Células solares		sim
Tipo de bateria		Bateria de lítio (CR2450)
Bateria substituível		sim
Número de sensores		4
Classe		1/1/1/1*
Material		Poliamida
Fluxo de ar	l/min	Nível 1: 180 / Nível 2: 220
Tipo de filtro		TH3P R SL
Duração da bateria	h	Nível 1: 10 / Nível 2: 9
Dimensões (C x L x A)	mm	180 x 240 x 320

Protetor facial de pano
Cód.: 1662079

Acessórios opcionais	Art.no.
1 Filtro	1662065
2 Pré-filtro	1662066
3 Supressor de faíscas	1662067
4 Bateria Li-Ion	1662068
5 Cinto	1662069
Mangueira de ar	1662070
Carregador	1662071
6 Tampa de filtro	1662072

*TOP Marca ao avaliar a classe ótica / classe de difusão / classe de homogeneidade / classe de ângulo

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

VARIOPROTECT XXL-W F-TC AIR

solar power VarioProtect®

Capacete de soldadura automático – Soldadura e retificação em cores reais com sistema de filtragem de ar

- Adequado para elétrodo, soldadura MIG / MAG e TIG e para retificação
- Soldagem em cores reais graças à cassete True Color
- Sistema Flip-Up: A cassete é dobrado no capacete, por exemplo, para ser capaz de olhar diretamente através do painel de proteção transparente enquanto esmerilha
- Filtragem de ar altamente eficiente e sistema de fornecimento de ar fornece ao soldador ar limpo e filtrado e, assim, evita a inalação de partículas perigosas e prejudiciais e fumos de soldagem
- Duas velocidades de ventilador podem ser selecionadas
- Distribuição uniforme de ar no capacete
- Fácil de usar, mesmo com luvas de solda
- Grande campo de visão
- Máscara de soldagem com centro de gravidade atrás, muito leve, fácil na cabeça e pescoço

ECRÃ LCD TRUE COLOR

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Cód.: 1654105

Dados técnicos		VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Dimensões do Vidro	mm	100 x 65
Tempo de reação	ms	0,3
Nível de proteção		DIN 4-13
Proteção UV/IR		Nível de proteção 15
Sombra		Nível de proteção 4
Células solares		sim
Tipo de bateria		Bateria de lítio 3V
Bateria substituível		sim
Número de sensores		4
Classe		1/1/1/1*

Dados técnicos		VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Material		Poliamida
Fluxo de ar	l/min	Nível 1: 180 Nível 2: 220
Tipo de filtro		TH3P R SL
Duração da bateria	h	Nível 1: 10 Nível 2: 9
Tipo de bateria		Li-ON 14,8V 2,2Ah
Dimensões C x L x A	mm	194 x 254 x 334
Peso aprox.	g	2.600

Composição VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Capacete de soldadura
Sistema de filtro de ar
Bateria recarregável Li-ion
Carregador de bateria
Tubo de respiração com tampa 1m
Cinto acolchoado e alça de ombro dupla
Bolsa preta

Protetor facial de pano
Cód.: 1662079

VARIOPROTECT XXL-W TC AIR TH3

solar power VarioProtect®

Capacete de soldadura com sistema de filtro de ar

- O sistema de filtragem de ar fornece ao soldador ar limpo e filtrado, evitando a inalação de partículas perigosas e nocivas e fumos de soldagem
- Efeito de filtro alto: 99,99% = 0,3 µm
- Fácil de operar, mesmo com luvas de soldagem
- Bateria Li-ION integrada para até 8 horas de funcionamento
- 3 níveis de ventilador selecionáveis
- Distribuição de ar uniforme no capacete de ar fresco

ECRÃ LCD TRUE COLOR

- Soldadura com cores reais graças a cassete **True Color**

VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
Cód.: 1654055

TOP Marca 1/1/1/1 de Classificação

VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
Cód.: 1654055

Dados técnicos		VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
Classe		1/1/1/1*
Dimensões do Vidro	mm	83,4 x 100
Material		Nylon
Tempo de reação	ms	0,08
Tempo de clareamento	ms	100 – 900
Nível de proteção		5-9/9-13
Proteção UV/IR		Permanente DIN 15
Sombra		Nível de proteção 4
Número de sensores		4
ON/OFF		Automático
Tipo de bateria		Bateria de botão de lítio CR2450 3V

Fonte de energia		Células solares + Baterias substituíveis
Dimensões C x L x A	mm	114 x 133 x 9,5
Fluxo de ar	l/min	Nível 1: 170 | Nível 2: 200 | Nível 3: 230
Eficiência do filtro		99,99% = 0,3µm
Tipo de filtro		TH3P R SL
Duração da bateria	h	Nível 1: › 8 | Nível 2: › 6 | Nível 3: › 4
Tipo de bateria		Recarregável Li-ion (4400 mAh)
Peso total aprox.	g	2.463
Explicação do peso		Máscara, filtro, cinto, bateria

Capacete de retificação compatível com ligação para sistemas de filtro de ar

- O sistema de filtro de ar VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 também se encaixa no capacete de retificação VarioProtect GRIND AIR **(Art.-Nr. 1654206)**

Composição
Capacete com sistema de filtro de ar
Recarregável Li-ion Akku 12V 4400 mAh
Carregador de bateria 120
Mangueira de respiração e tampa (1 m)
Cinto acolchoado e alça de ombro dupla
Bolsa preta

*TOP Marca ao avaliar a classe ótica / classe de difusão / classe de homogeneidade / classe de ângulo

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

ÓCULOS DE SEGURANÇA LASER LSB 1

Novidade

Amplo campo de visão sem comprometer a proteção

- Design ergonómico e hastes ajustáveis para todos os formatos de cabeça
- Hastes planas para utilização sob capacetes de segurança
- Construção leve para uso confortável
- Graças ao revestimento especial anti-embaciamento, a visibilidade permanece ótima mesmo em condições de elevada humidade e mudanças de temperatura

LSB 1
Cód.: 1872050

Dados técnicos		LSB 1
Proteção do comprimento de onda	nm	200-450 / 630-660 / 800-1100
Material		Armação TR90, Filtro-PC
Permeabilidade	%	18
Densidade óptica		200 - 450nm OD 4+ 630 - 660nm OD 4+ 800 - 1.100nm OD 6+
Nível de proteção LB		316 - 440nm D LB5 + IR LB6 440 - 450nm DIR LB4 630 - 660nm DIR LB4 800 - 1080nm DIR LB6 LP S CE
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	161 x 156 x 49
Peso aprox.	g	40.2

Composição

VISORES

Novidade

para art. no. 1654200 / 1654206 / 1654205

No.	Opcionais	Art. no.
1	Visor DIN2	1662242
2	Visor DIN3	1662243
3	Visor DIN4	1662244
4	Visor inclinável DIN5	1662245
5	Visor inclinável DIN8	1662246
	Dispositivo inclinável	1662241
6	Tela de proteção para janela	1662247

VARIOPROTECT LASER-M

Novidade

Capacete de soldadura para laser VarioProtect LASER-M

- A lente laser com tonalidade variável oferece proteção total contra exposição direta ao laser, assim como contra reflexão, dispersão, difração e divergência do feixe de laser
- Desenvolvida de acordo com a norma EN207 OD10 @ 1064nm
- Garante proteção abrangente para prevenir queimaduras oculares, danos na retina e outras lesões
- Visão ultra nítida – clareza e detalhes excepcionais com a lente laser de tonalidade variável Light State 2.0.
- Ajuste inteligente – o número de cores, o atraso e a sensibilidade podem ser facilmente configurados através de um interface intuitivo.

VarioProtect LASER-M
Cód.: 1657060

Dados técnicos		VarioProtect LASER-M
Temperatura de trabalho	°C	-10 – +55
Temperatura de armazenamento	°C	-20 – +70
Tempo de reação claro-escuro	s	1/25,000
Proteção UV/IR		DIN 16
Nível de brilho		2.0
Nível de proteção escuro		DIN 4-8/8-12
Células solares		Yes
Janela de visualização (L x A)	mm	96 x 46.5
Cassete (C x L x A)	mm	110 x 90 x 9
Tecnologia de sensores		2
Sensibilidade	s	0.1 – 1.0
Proteção a laser		1000-1100 D LB7 + IR LB8
Densidade ótica		1000-1100 OD8
Modos especiais		GRIND / CUT / MIX / DARK
Dimensões (C x L x A) aprox.	mm	270 x 230 x 215
Peso aprox.	kg	0.87

Acessórios opcionais	Art. no.
Carcaça exterior (10 uni.)	1663050
Carcaça interior (10 uni.)	1663051
Faixa de cabeça	1663052
Faixa de cabeça anti suor	1663053
Carcaça de capacete de soldadura	1663054
Filtro cassete	1663055
Bateria de lítio 3V CR2450	1662034

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

VARIOPROTECT GRIND

- Ideal para retificação, serviços de metalurgia e madeira
- Visão clara e sem restrições
- Conforto graças ao ajuste ergonómico
- Peso leve

VarioProtect GRIND
Cód.: 1654200

Dados técnicos		VarioProtect GRIND
Temperatura de trabalho	°C	-5 – +55
Temperatura de armazenamento	°C	-10 – +55
Espessura da proteção		1 mm
Normas		CE,ANSI,CSA,AS/NZS
Material		Nylon
Dimensões C x L x A	mm	350 x 250 x 190
Peso	g	385

VARIOPROTECT GRIND AIR

Capacete de retificar com ligação para sistema de filtro de ar

A solução perfeita se já possui um capacete de soldadura com extração e precisa de um capacete de retificação adicional com extração

VarioProtect GRIND AIR
com ligação para sistema de filtro de ar
Cód.: 1654206

Dados técnicos		VarioProtect GRIND AIR
Temperatura de trabalho	°C	-5 – +55
Temperatura de armazenamento	°C	-10 – +55
Espessura da proteção		1 mm
Normas		CE,ANSI,CSA,AS/NZS
Material		Nylon
Dimensões C x L x A	mm	350 x 250 x 190
Peso	g	385

Faixa de cabeça com ligação para sistemas de filtro de ar

- para art.no. 1654205
- para art.no. 1654055

VARIOPROTECT GRIND AIR

VarioProtect®

Capacete de retificação com sistema de filtro de ar

- Ideal para retificação, serviços de metalurgia, agricultura, madeira e indústria alimentar
- Controlo do fluxo de ar ajustável em 3 estágios
- Visão clara e sem restrições
- Ar continuamente filtrado
- Peso leve
- Conforto graças ao ajuste ergonómico

VarioProtect GRIND AIR
Cód.: 1654205

Dados técnicos		VarioProtect GRIND AIR
Capacete		
Classe		CE,ANSI,CSA,AS/NZS
Material		Nylon
Temperatura de operação	°C	-5 – +55
Temperatura de armazenamento	°C	-10 – +55
Espessura da lente	mm	1
Filtro		
Fluxo de ar Nível 1	l/min	170
Fluxo de ar Nível 2	l/min	200
Fluxo de ar Nível 3	l/min	230
Comprimento da mangueira	mm	1000
Duração da bateria Nível 1	h	10
Duração da bateria Nível 2	h	8
Duração da bateria Nível 3	h	6
Tempo de carregamento da bateria	h	3,5
Tipo de bateria	mAh	Li-on 12V 4400
Peso	g	350
Nível de pressão sonora	dB(A)	‹73
Eficiência do filtro	%	99,996 (0,3 µm)
Tipo de filtro		TH3 P R SL
Dimensões e Peso		
Peso aprox.	g	735
Explicação do peso		Capacete, Filtro, Cinto, Bateria

Composição VarioProtect GRIND AIR
Capacete com sistema de filtro de ar TH3
Bateria Recarregável LI-ION 4400 mAh
Carregador de bateria

Composição VarioProtect GRIND AIR
Mangueira e tampa (1 m)
Medidor de caudal
Cinto acolchoado e alça de ombro dupla
Bolsa de transporte preta

*TOP Marca ao avaliar a classe ótica / classe de difusão / classe de homogeneidade / classe de ângulo

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

MIG/MAG-Tocha com exaustão S8XE MINI-Refrigerado a Ar

- Leve (apenas 1,1 kg)
- Mangueira flexível e manobrável com junta esférica
- Pega pequena e ergonómica
- 90-95% Exaustão de gás
- 3 bicos que podem ser trocados para diferentes aplicações
- Adequado especialmente para operação de soldadura onde a mudança de posição é necessária

S8XE MINI 3 M REFRIGERADO A AR Cód.: 1820003

S8XE MINI 4 M REFRIGERADO A AR Cód.: 1820004

S8XE MINI 5 M REFRIGERADO A AR Cód.: 1820005

S8XE MINI refrigerado a ar	$I_{max.}$ CO_2	$I_{max.}$ mistura gás	Ciclo trabalho
S8XE MINI 3 m refrigerado a ar	280 A	250 A	100%
S8XE MINI 4 m refrigerado a ar	280 A	250 A	100%
S8XE MINI 5 m refrigerado a ar	280 A	250 A	100%

MIG/MAG-Tocha com exaustão S8XE-Refrigerado a Ar

- Mangueira extra flexível
- Pega ergonómica
- 90-95% Exaustão de gás
- 45º Pescoço curvo

S8XE 3 M REFRIG. A AR MN-45º Cód.: 1820013

S8XE 4 M REFRIG. A AR MN-45º Cód.: 1820014

S8XE 5 M REFRIG. A AR MN-45º Cód.: 1820015

S8XE refrigerado a ar	$I_{max.}$ CO_2	$I_{max.}$ mistura gás	Ciclo trabalho
S8XE 3 m refrigerado a ar MN-45º	320 A	300 A	100%
S8XE 4 m refrigerado a ar MN-45º	320 A	300 A	100%
S8XE 5 m refrigerado a ar MN-45º	320 A	300 A	100%

MIG/MAG-Tocha com exaustão S8XE-Refrigerado a Água

- Mangueira extra flexível
- Pega ergonómica
- 90-95% Exaustão de gás
- 45º Pescoço curvo

S8XE 3 M REFRIG. A ÁGUA MN-45º Cód.: 1820023

S8XE 4 M REFRIG. A ÁGUA MN-45º Cód.: 1820024

S8XE 5 M REFRIG. A ÁGUA MN-45º Cód.: 1820025

S8XE refrigerado a água	$I_{max.}$ CO_2	$I_{max.}$ mistura gás	Ciclo trabalho
S8XE 3 m refrigerado a água MN-45º	550 A	500 A	100%
S8XE 4 m refrigerado a água MN-45º	550 A	500 A	100%
S8XE 5 m refrigerado a água MN-45º	550 A	500 A	100%

SMB 15 Gás

Descrição	Qtd.	Cód.:
SMB 15 / 3 m com gatilho	1	1090153
SMB 15 / 4 m com gatilho	1	1090154
Bico M6 Ø 0,8mm/25mm	10	1091605
Bico M6 Ø 1,0mm/25mm	10	1091544
Bico gás cónico Ø 12,0/53 mm	10	1091550
Bico gás cilíndrico Ø 16,0 mm	10	1091554

Dados técnicos:	
Carga:	180 A CO_2 / 150 A Mistura de gás ED 60 %
Ø Fio:	0,6 - 1,0 mm

SMB 25 Gás

Descrição	Qtd.	Cód.:
SMB 25 / 3 m com gatilho	1	1090253
SMB 25 / 4 m com gatilho	1	1090254
Bico M6 Ø 0,8mm/28mm	10	1092704
Bico M6 Ø 1,0mm/28mm	10	1092544
Bico gás cónico Ø 14,5/57 mm	10	1092550
Bico gás cilíndrico Ø 18,0 mm	10	1092554

Dados técnicos:	
Carga:	230 A CO_2 / 200 A Mistura de gás ED 60 %
Ø Fio:	0,8 - 1,2 mm

SMB 36 Gás

Descrição	Qtd.	Cód.:
SMB 36 / 3 m com gatilho	1	1090363
SMB 36 / 4 m com gatilho	1	1090364
SMB 36 / 5 m com gatilho	1	1090365

Descrição	Qtd.	Cód.:
Bico M6 Ø 0,8mm/28mm	10	1092704
Bico M6 Ø 1,0mm/28mm	10	1092544
Bico M6 Ø 1,2mm/28mm	10	1092706
Bico gás cónico Ø 16,0-84 mm	10	1093650
Bico gás cilíndrico Ø 19,0 mm	10	1093651
Bico gás cilíndrico Ø 16,0 mm	10	1091554

Dados técnicos:	
Carga:	300 A CO_2 / 270 A Mistura de gás ED 60 %
Ø Fio:	0,8 - 1,2 mm

SMB 400 Água

Descrição	Qtd.	Cód.:
SMB 400 / 3 m com gatilho	1	1090403
SMB 400 / 4 m com gatilho	1	1090404
SMB 400 / 5 m com gatilho	1	1090405

Descrição	Qtd.	Cód.:
Bico M8 Ø 0,8mm/30mm	10	1094105
Bico M8 Ø 1,0mm/30mm	10	1094106
Bico M8 Ø 1,2mm/30mm	10	1094046
Bico gás cónico Ø 16,0 mm	10	1092650
Bico gás cilíndrico Ø 19,0 mm	10	1092654

Dados técnicos:	
Carga:	400 A CO_2 / 350 A Mistura de gás ED 100 %
Ø Fio:	0,8 - 1,6 mm

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Tocha de soldadura MIG/MAG Refrigerada a Gás

- Cabo com equilíbrio perfeito para todos os trabalhos de soldadura
- Ótima aderência graças à inserção de borracha
- A junta esférica permite um melhor equilíbrio do cabo, reduz o peso e aumenta a liberdade de movimento do soldador
- Mangueiras com elevada resistência ao atrito, às influências climáticas, produtos químicos e máxima flexibilidade
- Suporte para tochas multifunções com ecrã

Novidade

Dados técnicos	W 340D	W 440D	W 540D
Gás protetor	CO2, Gás misto	CO2, Gás misto	CO2, Gás misto
Corrente soldadura CO_2	400 A	500 A	600 A
Corrente soldadura gás misto	350 A	450 A	550 A
Ciclo de trabalho	100 %	100 %	100 %
Diâmetro do fio	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm

Dados técnicos	SMB400
W 340D 3m	1059940
W 340D 4m	1059941
W 340D 5m	1059942
W 440D 3m	1059943
W 440D 4m	1059944
W 440D 5m	1059945
W 540D 3m	1059946
W 540D 4m	1059947
W 540D 5m	1059948

Tochas TIG Refrigeradas a Água

Conjunto Tocha TIG	Art.No.
para CRAFT-TIG digital 310 AC/DC HIGH/ CRAFT-TIG digital 310 DC HIGH Advanced	
BK R-TIG 251w 19 8m UD 8m/35mm²	1492260
BK R-TIG 301w 19 8m UD 8m/50mm²	1492261
251w 19 4m UD H	1492220
251w 19 8m UD HF	1492225
251w 19 8m DD HF	1492265
301w 19 4m UD HF	1492230
301w 19 8m UD HF	1492235
301w 19 4m DD HF	1492270
301w 19 8m DD HF	1492275

Dados técnicos	BK R-TIG 251w	BK R-TIG 301w	BK R-TIG 251w
Ligação		SK 13 mm	
Tomada de ligação		19 pinos	
Ciclo de trabalho DC		100 %	
Ciclo de trabalho AC		100 %	
Corrente máx. DC	220 A	320 A	220 A
Corrente máx. AC	165 A	230 A	165 A

- Nova pega ergonómica com toque melhorado
- Pontos de pressão melhorados dos módulos de botões
- Trabalho flexível com a nova ligação rápida
- Sem necessidade de armazenamento duplo de tochas
- A liação rápida permite a troca rápida e flexível entre diferentes máquinas
- Substituição rápida possível, uma vez que a configuração da ficha já não é necessária
- Os módulos podem ser alterados

COMPOSIÇÃO:

- Cabo massa 8m/35mm² (apenas BK R-TIG Tocha)
- Redutor de pressão (apenas BK R-TIG Tocha)
- Elétrodo de tungstênio WC 20 cinza Ø 2,4 x 175 mm
- Bico de gás TIG cerâmico 25,5 x 9,5 mm Gr. 6
- Lente de gás Ø 2,4 mm
- Tampa de tocha TIG longa
- Isolador Teflon Ø 10,3 mm
- Manga de fixação Ø 2,4 x 25,4 mm
- Pacote de mangueiras
- Ligação rápida

Tochas TIG Refrigeradas a Água

Conjunto Tocha TIG	Art.No.
para CRAFT-TIG digital 310 AC/DC HIGH/ CRAFT-TIG digital 310 DC HIGH Advanced	
301w 4m UD HF	1492580
301w 8m UD HF	1492581

Dados técnicos	BK R-TIG 251w
Ligação	SK 13 mm
Ciclo de trabalho DC	100 %
Ciclo de trabalho AC	100 %
Corrente máx. DC	320 A
Corrente máx. AC	230 A

Tocha com extração

- Nova pega ergonómica com toque melhorado
- Pontos de pressão melhorados dos módulos de botões
- Trabalho flexível com a nova ligação rápida
- Sem necessidade de armazenamento duplo de tochas
- A liação rápida permite a troca rápida e flexível entre diferentes máquinas
- Substituição rápida possível, uma vez que a configuração da ficha já não é necessária
- Os módulos podem ser alterados

COMPOSIÇÃO:

- Elétrodo de tungstênio WC 20 cinza Ø 2,4 x 175 mm
- Bico de gás TIG cerâmico 25,5 x 9,5 mm Gr. 6
- Lente de gás Ø 2,4 mm
- Tampa de tocha TIG longa
- Isolador Teflon Ø 10,3 mm
- Manga de fixação Ø 2,4 x 25,4 mm
- Pacote de mangueiras

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

TIG - Tocha SR17 refrigeração a gás
(para EASY-TIG 181DC)

Designação	Art.No.
Tocha TIG 4m SR17	1105044
Tocha TIG 8m SR17	1105048

Dados técnicos:		
Ciclo de trabalho (a 35%)	140 A (DC)	125 A (AC)
Ø elétrodo	0,5 – 2,4 mm	
Fluxo de gás	1,5 l/min	
Ligação	TSK 50-1/4G	

TIG - Tocha SR18 refrigeração a água
TIG - Tocha SR18 Cima/Baixo refrigeração a água *(para Série CRAFT-TIG)*

Dados técnicos		
Ciclo de trabalho (a 100%)	320 A (DC)	270 A (DC)
Ø elétrodo	0,5 – 4,0 mm	
Ligação	TSK 50-1/4G	

Designação	Art.No.
Tocha TIG 4m SR18 refrigeração a água	1105024
Tocha TIG 8m SR18 refrigeração a água	1105028

Designação	Art.No.
Tocha TIG 4m SR18 Cima/Baixo refrigeração a água	1105034
Tocha TIG 8m SR18 Cima/Baixo refrigeração a água	1105038

TIG - Tocha SR26 refrigeração a gás
TIG - Tocha SR26 Cima/Baixo refrigeração a gás
(para Série CRAFT-TIG e Série EASY-TIG)

Dados técnicos		
Ciclo de trabalho (a 35%)	180 A (DC)	150 A (DC)
Ø elétrodo	0,5 – 4 mm	
Ligação	TSK 50-1/4G	

Designação	Art.No.
Tocha TIG 4m SR26 refrigeração a gás	1105004
Tocha TIG 8m SR26 refrigeração a gás	1105008

Designação	Art.No.
Tocha TIG 4m SR26 Cima/Baixo refrigeração a gás	1105014
Tocha TIG 8m SR26 Cima/Baixo refrigeração a gás	1105018

R-TIG 260 W Refrigerado a água
(para sistemas HIGH-TIG)

Dados técnicos:		
Ciclo de trabalho (a 60%)	240 A (DC)	170 A (DC)
Diâmetro elétrodo	1,0 – 3,2 mm	
Especificação	Cima/Baixo, iSYSTEM	
Refrigeração	Refrigerado a água	

Designação	Art.No.
R-TIG 260 W 19pin/4 m, Cima/Baixo, Plug & Play	1490054
R-TIG 260 W 19pin/8 m, Cima/Baixo, Plug & Play	1490058

TIG/TIG Elétrodo de alta liga

1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9
- para os materiais base seguintes:
  1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4450, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- Ligação e revestimento de aços Cr e Cr-Ni inoxidáveis e resistentes a ácidos. Não adequado para uso em meio com alto teor de enxofre. Para temperaturas de operação de -196 °C até 350 °C.
- Gás de proteção: Argônio puro

Designação	Qtd.	Cód.:
1,6 mm	5 kg	1451016
2,0 mm	5 kg	1451020
2,4 mm	5 kg	1451024

1.4370 DIN 8556: SG X 15 Cr Ni Mn 18 8
- para os materiais base seguintes:
  1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, com H 1 a H 2
- Soldagem de aços inoxidáveis e resistentes a ácidos Cr e Cr Ni Mn. Para requisitos rigorosos em termos de segurança e resistência contra quebra. Endurecido. Temperaturas até 850 °C.
- Gás de proteção: Argônio puro

Designação	Qtd.	Cód.:
1,6 mm	5 kg	1453016
2,0 mm	5 kg	1453020
2,4 mm	5 kg	1453024

Outras dimensões, ligas, tipos de bobine e quantidades maiores a pedido.

TIG/TIG Elétrodo de Alumínio 1000 mm

Al Mg 3 Material Nr. 3.3536 DIN 1732
- para os materiais base seguintes:
  Al Mg 3, Al Mg 1, Al Mg 2, Al Mg Mn, Al Mg Si 0.5, G-Al Mg 3
- Soldadura laminada e ligas de alumínio-magnésio
- Gás de proteção: Argônio puro

Designação	Qtd.	Cód.:
1,6 mm	5 kg	1450316
2,0 mm	5 kg	1450320
2,4 mm	5 kg	1450324

Al Mg 4.5 Mn Material Nr. 3.3548 DIN 1732
- para os materiais base seguintes:
  Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5, Al Mg Si 0.5, Al Mg Si 1, Al Zn Mg 1
- Soldadura laminada e ligas de alumínio-magnésio
- Gás de proteção: Argônio puro

Designação	Qtd.	Cód.:
1,6 mm	5 kg	1450516
2,0 mm	5 kg	1450520
2,4 mm	5 kg	1450524

Al Si 5 Material Nr. 3.2245 DIN 1732
- para os materiais base seguintes:
  Al Si 5, Al Mg Si 1, Al Cu Mg-Liga, Al Zn Mg-Liga
- Gás de proteção: Argônio puro

Designação	Qtd.	Cód.:
1,6 mm	5 kg	1450616
2,0 mm	5 kg	1450620
2,4 mm	5 kg	1450624

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

MIG fio de solda de aço inoxidável

1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- para os materiais base seguintes: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- Soldagem de aços inoxidáveis, criogênicos e austeníticos. Para temperatura até 400 ° C, Gás de proteção: Argónio S 1 - S 3 , Gases misturados

Bobine D 300 15 kg	Cód.:
0,8 mm	1130508
1,0 mm	1130510

1.4576 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12

- para os materiais base seguintes: 1.3401, 1.4408, 1.4435, 1.4435, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- Diferentes tipos de aços (juntas pretas e brancas); aços com alto teor de carbono e aços difíceis de soldar, por exemplo, aço de alto carbono de manganês, camadas intermediárias para Revestimento duro, aços de níquel resistente a frio
- Para temperaturas operacionais de -120 °C (resistente a frio) até 300 °C

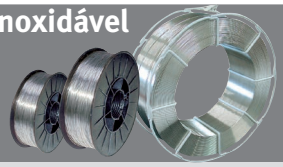
Bobine D 300 15 kg	Cód.:
0,8 mm	1130308
1,0 mm	1130310

1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8

- para os materiais base seguintes: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.441 0, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 com H 1 até H 2
- Soldagem de aços Cr e Cr-Ni-Mn inoxidáveis e resistentes a ácidos. Para requisitos mais rigorosos em termos de segurança e resistência a fendas. Endurecimento a frio. Soldagem conjunta em diferentes tipos de aços (juntas pretas e brancas). Temperaturas até 850 ° C.
- Gás de proteção: Argónio S 1 - S 3, Gases misturados

Bobine D 300 15 kg	Cód.:
0,8 mm	1130408
1,0 mm	1130410

MIG fio de solda de aço inoxidável



1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9

- para os materiais base seguintes:
- 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552
- Junta e depósito de solda de aços Cr e Cr-Ni inoxidáveis e resistentes a ácidos
- Não adequado para uso em meio com alto teor de enxofre
- Para temperaturas de operação de -196 °C até 350 °C.
- Gás de proteção: Argónio S 1 -S 3, Gases misturados

Bobine D 300 15 kg	Cód.:
0,8 mm	1130208
1,0 mm	1130210

- para os materiais base seguintes: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550
- Soldagem TIG ou MIG / MAG de aços inoxidáveis austeníticos
- Não adequado para uso em meio com alto teor de enxofre
- Para temperaturas de operação até 400 °C, resistente em escala até +800 °C
- Gás de proteção: Argónio, Gases misturados z.B. M11, M23

Bobine D 300 15 kg	Cód.:
1,0 mm	1131610
1,2 mm	1131612

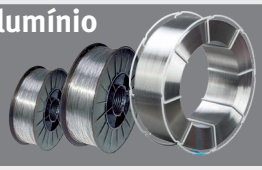
Fio de solda para tarefas exigentes

MSG Material 6-60 Nr. 1.4718 DIN 8555

- Materiais e aplicação: Revestimentos de peças de máquinas de aço Maciço ou aço fundido sujeitas a desgaste. O metal de solda é particularmente resistente e resistente a desgaste. Para peças de escavadoras, trituradoras, martelos de impacto, rolos e rolamentos.
- Dureza vickers: 650 - 775 HV
- Dureza rockwell: 56 - 62 HRC
- Gás de proteção: Argónio S 1 - S 3, Gases misturados

Bobine D 300 15 kg	Cód.:
1,0 mm	1130110
1,2 mm	1130112
1,6 mm	1130116

MIG fio de solda de alumínio



Al Mg 3 Material No. 3.3536 DIN 1732

- para os materiais base seguintes: Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1,8
- Soldadura em rolo e liga de alumínio-magnésio
- Gás de proteção: puro Argónio ou mistura Argónio/hélio

Bobine D 300 7,0 kg	Cód.:
1,0 mm	1123008
1,2 mm	1123010

Al Si 5 Material No. 3.2245 DIN 1732

- para os materiais base seguintes: Al Mg Si 1, Al Zn 4,5 MG 1, Al Cu MG 1
- Gás de proteção: puro Argónio ou mistura Argónio/hélio

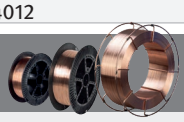
Bobine D 300 7,0 kg	Cód.:
1,0 mm	1126010
1,2 mm	1126012

Al Mg 4.5 Mn Material No. 3.3548 DIN 1732

- para os materiais base seguintes: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5
- Soldadura em rolo e liga de alumínio-magnésio
- Gás de proteção: puro Argónio ou mistura Argónio/hélio

Bobine D 300 7,0 kg	Cód.:
1,0 mm	1124010
1,2 mm	1124012

MAG Gás de proteção- Fio de solda de baixa liga



SG 2 Material No. 1.5125 DIN 8559 / DIN EN 440

- para os materiais base seguintes: Tubos de aço St 35, St 45, St 52, St 55; Chapas finas St 12, St 13, St 14, Aços de construção naval A, B, C, D, E; Aços H 1, H 2, H 3; Aços fundidos GS-38, GS-45, GS-52; Aço de construção St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60; Aços de construção de grão fino St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E43
- Fio elétrodo de baixa liga para junção e solda de depósitos
- **Gás de proteção:** CO_2 e mistura de gás

Fio de solda SG 2 K300 /15kg	Cód.:
Ø 0,8 mm	1116008
Ø 1,0 mm	1116010
Ø 1,2 mm	1116012
Bobine D 300 enrolado normalmente 15,0 kg	
Ø 0,8 mm	1114008
Bobine D 200 enrolado normalmente 5,0 kg	
Ø 0,8 mm	1115008

SG 3 Material No.1.5130 DIN 8559 / DIN EN 440

- para os materiais base seguintes: Tubos de aço St 35, St 45, St 52, St 55; Chapas finas St 12, St 13, St 14, Aços de construção naval A, B, C, D, E; Aços H 1, H 2, H 3; Aços fundidos GS-38, GS-45, GS-52; Aço de construção St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60; Aços de construção de grão fino St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E43
- Fio elétrodo de baixa liga para junção e solda de depósitos
- **Gás de proteção:** CO_2 e mistura de gás

Fio de solda SG 3 K300 /15 kg	Cód.:
Ø 0,8 mm	1117008
Ø 1,0 mm	1117010
Ø 1,2 mm	1117012

Soldagem oxiacetileno: Dispositivo móvel de solda e corte FSSG

Dispositivo móvel de solda e corte FSSG 10 L
Cód.: 1700010

Dispositivo móvel de solda e corte FSSG 20 L
Cód.: 1700020

Carro Universal para cilindros de gás de 10 L e 20 L
Cód.: 1700005

- Carro para cilindros de aço de 2 x 10L ou 2 x 20L
- Cilindros de aço de oxigênio e acetileno (10 l ou 20 l)
- Regulador pressão oxigênio - estágio-único e acetileno -estágio-único
- Suporte de mangueiras de acetileno e oxigênio
- Combinação dispositivo de solda e corte em caixa de aço (KE/17) (para solda 0.5 - 9 mm, para corte 3 - 100 mm)
- Mangueira 10 m de oxigênio e acetileno integrada

*Quantidades maiores por encomenda

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Made in Germany Os nossos elétrodos são **"Made in Germany"**, são caracterizados pela alta qualidade, excelentes propriedades de soldagem e boa solubilidade da escória

Elétrodos para solda de aços de baixa liga e aços estruturais de grão fino

Elétrodo R(C)3

Designação de fábrica	E 51 32 R(C)3, E38 0 RC 11, E 6013 DIN 1913 / 8529 /EN 499 / AWS A5,1
Tipo corrente/Posição de soldagem	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF, PG

Cód.:	Dimensões Ø x C	Qtd. / Caixa	Peso kg
1161020SB	2,0 x 250	20 Uni.	0,19
1161025	2,5 x 350	250 Uni.	4,8
1161025SB	2,5 x 350	17 Uni.	0,33
1161032	3,2 x 350	166 Uni.	5,0
1161032SB	3,2 x 350	7 Uni.	0,22

Elétrodo RR6

Designação de fábrica	E 51 32 RR6, E38 0 RR12, E 6013 conforme DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
Tipo corrente/Posição soldagem	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Cód.:	Dimensões Ø x C	Qtd. /Caixa	Peso kg
1162025	2,5 x 350	206 Uni.	4,6
1162032	3,2 x 350	128 Uni.	4,6
1162040	4,0 x 350	85 Uni.	4,6

Elétrodo RR(B)7

Designação de fábrica	E 43 33 RR(B)7, E38 2 RB 12, 5E 6013 conforme DIN 1913 / DIN EN 499 / AWS A5,1
Tipo corrente/Posição soldagem	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Cód.:	Dimensões Ø x C	Qtd. /Caixa	Peso kg
1163025	2,5 x 350	242 Uni.	4,8
1163032	3,2 x 350	144 Uni.	4,8

Elétrodo B(R)10

Designação de fábrica	E 51 54 B(R)10, E42 3 B 12 H 10, E 7016 conforme DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
Tipo corrente/Posição soldagem	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

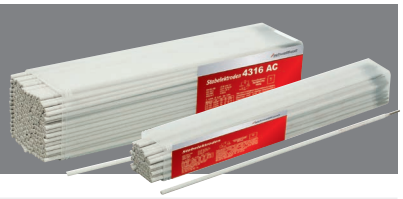
Cód.:	Dimensões Ø x C	Qtd. /Caixa	Peso kg
1164025	2,5 x 350	205 Uni.	4,3
1164032	3,2 x 350	205 Uni.	4,3

Elétrodo RR6

Designação de fábrica	E 42 0 RC 11, E 51 32 RR(C) 6, E 6013 conforme DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
Tipo corrente/Posição soldagem	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Cód.:	Dimensões Ø x C	Qtd. /Caixa Pack. x Uni.	Peso kg
1165025	2,5 x 350	252	4,8
1165032	3,2 x 350	147	4,8
1165040	4,0 x 350	103	4,8

Elétrodos para soldagem de aços resistentes à ferrugem e à corrosão



Elétrodo 4316 AC

Designação de fábrica	E 19 9 LR 23, E 308 L-16 conforme DIN 8556 / AWS A5,4
Tipo corrente/Posição soldagem	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Cód.:	Dimensões Ø x C	Qtd. /Caixa de plástico Pack. x Uni.	Peso kg
1166032	3,2 x 350	124	4,5
1166026	2,5 x 300	67	1,2
1166033	3,2 x 350	36	1,3

Elétrodo 4430 AC

Designação de fábrica	E 19 12 3 LR 23, E 316 L-16 conforme DIN 8556 / AWS A5,4
Tipo corrente/Posição soldagem	=+ ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Cód.:	Dimensões Ø x C	Qtd. /Caixa de plástico Pack. x Uni.	Peso kg
1166132	3,2 x 350	136	4,9
1166126	2,5 x 300	68	1,2
1166133	3,2 x 350	39	1,4

Elétrodo RR6 TITAN S para Aço

Aplicação, propriedades, certificações: Elétrodo (grosso, revestido a rutilo) para uso versátil em indústria e comércio. Para solda de juntas em veículos, contentores, caldeiras, tubulações, navios, siderurgia e mecânica em aços não ligados e de baixa liga. Excelentes propriedades de ignição, arco suave, pouco respingo, costuras lisas e finas, soldas de filete plano, escória auto-Dissolvente. Aprovações: DB / Ü, TÜV, UDT

Elétrodo RR6 para Aço *(PK = Quantidade por caixa)*	Qtd.	Cód.:
Elétrodo RR6 2,0 x 250, Qtd. 0,20 kg	22	1162020SB
Elétrodo RR6, 2,5 x 350, Qtd. 0,33 kg	15	1162025SB
Elétrodo RR6, 3,25 x 350, Qtd. 0,22 kg	6	1162032SB
Elétrodo RR6, 4,0 x 350, Qtd.0,27 kg	5	1162040SB

Elétrodo 4430 AC para Aço Inox

Aplicação, propriedades, certificações: Elétrodo de níquel, revestido a grafite básico, para soldagem a frio de ferro fundido com estrutura de grafite lamelar e globular. também adequado para ligações de ferro fundido (graus GGL e GGG) com materiais de aço não lig do. A liga da solda resulta essencialmente do fio, 60% Ni e 40% Fe. O metal de solda pode ser processado mecanicamente e é caracterizado por alta resistência a quebra. É muito semelhante em cor ao material de base e também se deteriora mais tarde. O elétrodo de soldagem suave possui boas propriedades de ligação

Elétrodo 4430 AC para Aço Inox *(PK = Quantidade por caixa)*	Qtd.	Cód.:
Elétrodo 4430AC, 2,5 x 300, Qtd. 0,27 kg	15	1166125SB
Elétrodo 4430AC, 3,25 x 350, Qtd. 0,22 kg	6	1166133SB

Elétrodo NIFE

Aplicação, propriedades, certificações: Elétrodo de níquel, revestido a grafite básico, para soldagem a frio de ferro fundido com estrutura de grafite lamelar e globular. também adequado para ligações de ferro fundido (graus GGL e GGG) com materiais de aço não lig do. A liga da solda resulta essencialmente do fio, 60% Ni e 40% Fe. O metal de solda pode ser processado mecanicamente e é caracterizado por alta resistência a quebra. É muito semelhante em cor ao material de base e também se deteriora mais tarde. O elétrodo de soldagem suave possui boas propriedades de ligação

Elétrodo NIFE *(PK = Quantidade por caixa)*	Qtd.	Cód.:
Elétrodo NIFE, 2,5 x 300, Qtd.: 0,30kg	19	1168125SB
Elétrodo NIFE, 3,25 x 350, Qtd. 0,38kg	12	1168132SB

Elétrodo 60

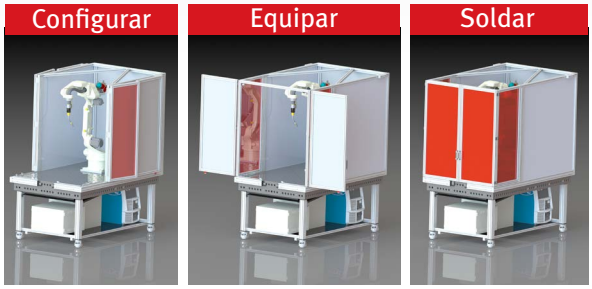
Aplicação, propriedades, certificações: Elétrodo revestido para aplicações difíceis, resistente a impactos e abrasão em materiais não ligados e de baixa liga. Particularmente adequado para aplicações em peças de máquinas, dentes de escavadoras, Rails de proteção, raspadores, transportadores de parafuso, Trituradoras, lâminas misturadoras, etc.
O material soldado só pode ser moído; pode ser recozido e temperado.

Elétrodo 60 *(PK = Quantidade por caixa)*	Qtd.	Cód.:
Elétrodo 60, 3,25 x 350, Qtd. 0,28 kg	6	1169032SB
Elétrodo 60, 4,0 x 350, Qtd. 0,36 kg	5	1169040SB

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

easyweld EASY-ARC– Robot de soldadura que apoia na produção

- **Design compacto e móvel:** Poupança de espaço, flexível e de custo atrativo
- **Operação extremamente simples com o controlo OTC Easy Teach:** Pouco tempo necessário para criar o programa de soldadura, mesmo sem extensa formação
- **Robot de soldadura estável e preciso:** Alívio físico para os funcionários e qualidade de soldadura otimizada e consistente
- **Tecnologia de segurança de acordo com CE:** Proteção contra acesso e ofuscamento graças a estrutura leve de proteção monitorada eletricamente



FALTA DE SOLDADORES QUALIFICADOS?
PRODUÇÃO OTIMIZADA!
CUSTOS DE PRODUÇÃO ELEVADOS?
O ROBOT DE SOLDADURA EASY-ARC É A SOLUÇÃO!

Conjunto - MIG/MAG – Estação de robot de soldadura compacta e pronta para operação

Modelos	Easy Arc 01.01 FD-B6	Easy Arc 01.02 FD-B6	Easy Arc 01.03 FD-B6	Easy ARC 01.04 FD-B6
Composição	Equipamento standard	Opção 01	Opção 02	Opção 03
Art.no.	1850000	1850005	1850010	1850015
Composição				
Processo	MIG/MAG			
Refrigeração	Ar	Água	Ar	Água
Dispositivo	Welbee P400	Welbee P500L	Welbee P400	Welbee P500L
Tocha	RT3500H	RTW5000H	RT3500H	RTW5000H
Robot	FD-B6	FD-B6	FD-B6	FD-B6
Mesa	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm
Posicionador	–	–	A2-1PPB250	A2-1PPB250

Conjunto - TIG – Estação de robot de soldadura compacta e pronta para operação

Modelos	Easy Arc 02.01 FD-V8	Easy Arc 02.02 FD-V8	Easy Arc 02.03 FD-V8	Easy Arc 02.04 FD-V8
Composição	Equipamento standard	Opção 01	Opção 02	Opção 03
Art.no.	1850100	1850105	1850110	1850115
Composição				
Processo	TIG			
Refrigeração	Água	Água	Água	Água
Dispositivo	Welbee A350P	Welbee A350P	Welbee A350P	Welbee A350P
Tocha	Binzel	Binzel Push-pull	Binzel	Binzel Push-pull
Robot	FD-V8	FD-V8	FD-V8	FD-V8
Mesa	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm	2.000 x 1.200 mm
Posicionador	–	–	A2-1PPB250	A2-1PPB250

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área,
Contacto: (351) 252 098 018
comercial@xtools.pt

Robot de soldadura	FD-B6	FD-V8
Cinemática	robô articulado verticalmente	
Número de eixos	6	
Área de trabalho (Ponto-P)	R 1.445 mm	R 1.437 mm
Carga útil máx.	6 kg	8 kg
Precisão repetibilidade	± 0,08 mm	
Sistema de direção	AC Servo Motor	
Temperatura / Humidade operacional	0 ~ 45 °C, 20 ~ 80 %	
Peso	145 kg	140 kg
Carga máx. do braço superior	10 kg	

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Schweißkraft®
Equipamentos de Soldadura

As suas necessidades são o nosso objetivo

SCHWEISSKRAFT significa qualidade, longa vida útil e estabilidade de valor. Colocamos toda a nossa experiência no desenvolvimento e melhoria contínua dos nossos equipamentos e na complementação da nossa gama.

Todos os artigos são vendidos através de revendedores especializados. Não nos responsabilizamos por erros de impressão, erros ou representação incorreta. Preços, especificações e modelos podem ser alterados sem aviso prévio. Sujeito a modificações técnicas e alterações visuais. A ligação elétrica deve ser efetuada apenas por um eletricista qualificado. Pode encontrar mais especificações das máquinas nos dados técnicos do catálogo principal. Se não encontrar os valores por favor contacte-nos.
A operação do equipamento deve ser efetuada por um técnico qualificado. As intervenções técnicas devem ser realizadas apenas por um técnico qualificado da marca.
Todos os nossos produtos estão protegidos por direitos de autor, marca registrada, patente e design para proteger os mesmos.
É proibida qualquer violação da nossa propriedade intelectual.

CATÁLOGO RESUMO DIGITAL

CATÁLOGO RESUMO DIGITAL ATUALIZADO REGULARMENTE

SIGA-NOS NAS REDES SOCIAIS

xtools
consultadoria industrial, Lda.

Xtools - Consultadoria Industrial, Lda
Rua D. Afonso Henriques
Pav.26 4760-480
Esmeriz-VNF

Tel. (+351) 252 098 018
comercial@xtools.pt | www.xtools.pt