

PT

2019

 **Schweißkraft**[®]



CATÁLOGO GERAL
EQUIPAMENTO DE SOLDADURA E CORTE

MIG/MAG

EASY-MAG series	4
SYN-MIG i series	6
SYN-MIG SC	8
SYN-MAG	10
PRO-MAG series	14
Tochas	15
PRO-MIG synergie series 	18
<i>DIN EN ISO 1090</i>	21
PRO-PULS SPEED series 	24
SYN-MIG 200i	26



Inverter multifuncional

Série KOMBI	29
-------------	----



Inverter TIG

EASY-TIG	31
CRAFT-TIG Pulse	33



Inverter TIG Profissionais

Série HIGH-TIG / HIGH-TIG PLUS	36
Série HIGH-TIG AC/DC	38



Inverter eletrodos

PRO-STICK 161	41
EASY-STICK 141	42
CRAFT-STICK 141 / CRAFT-STICK 161	43
EASY-STICK 251 / EASY-STICK 410	44



Inverter eletrodos profissional

CRAFT-STICK 161P / CRAFT-STICK 201P	48
-------------------------------------	----



Equipamentos corte plasma

Série PRO-CUT	52
---------------	----



Processamento eletromecânico

CLEANO 3	55
CLEANO 4	55



Acessórios soldagem

Licadora elétrica EG 1	87
Série SRF extratores de fumo de solda	89
Capacetes de soldagem, óculos e vestuário para soldadores	66
VarioProtect XXL-W TC AIR	68
3 m™ Speedglas™ 9100 AIR with 9100V	69
Telas de proteção	74
Reguladores pressão, bicos, suporte eletrodos, etc.	75
Gases técnicos	78
Fios de solda	79
Varas de soldagem	82
Eléttodos	84
Grampos	87
Ímanes de ângulo para soldagem	90
Bancada de montagem e soldagem	94
Dispositivos de posicionamento de mesa rotativa	96
Dispositivo de rotação do bloco	96
Aquecedor por indução IHG 3500	97
Equipamento soldagem a gás	98
Solda macia, aquecimento e solda dura	100



Equipamento de soldagem MIG/MAG



Qualidade
made in
Europe



EASY-MAG – Equipamento de soldagem de nível de entrada para MIG/MAG a gás

- ▶ Equipamento de solda a gás de baixo custo para reparos de automóveis, amadores e semiprofissional
- ▶ Para soldagem de aço e aço inoxidável
- ▶ Fácil de usar e configurar
- ▶ O arco suave e estável garante resultados de solda com baixo nível de respingos
- ▶ Alimentação variável de arame contínua
- ▶ Chassi robusto com rodas direcionais para facilitar o transporte (chassi para auto-montagem)
- ▶ Suporte prático de cilindro de gás
- ▶ S mark: aprovado para soldagem em espaços apertados com risco aumentado de perigo elétrico

EASY-MAG 171, 193 and 213-1

- ▶ Alimentador de 2 rolos

EASY-MAG 213/1

- ▶ Adequado para operações de 230 V e 400 V

EASY-MAG 253, 4 and 303-4

- ▶ Alimentador de 4 rolos
- ▶ Com exibição de voltagem e corrente

Processo

- ▶ MIG/MAG

Espessura da chapa

- ▶ 1.0 - 10 mm (MAG)
- ▶ 1.0 - 8 mm (MIG)

Materiais de base

- ▶ Aço estrutural
- ▶ CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
- ▶ Aços duplex

Aplicações típicas

- ▶ Reparação de carroçarias/manutenção
- ▶ Agricultura
- ▶ Soldadura por pontos



EASY-MAG 171



EASY-MAG 253-4



EASY-MAG 303-4



Sistema de controlo:

1 Botão volts/amperes

2 Ecrã digital

3 **Modos operacionais**
2-ciclos, 4-ciclos, por pontos, teste gás

4 Luz controlo temperatura

5 Luz controlo de operação

6 Soldadura por pontos



7 Comprimento do arco e exibição da voltagem

8 Controlo de velocidade do fio:

9 Botão On/off

10 Estágios de soldagem

11 Conexão da tocha

12 Tomada corrente soldagem

Dados técnicos		EASY-MAG 171	EASY-MAG 193	EASY-MAG 213/1	EASY-MAG 253-4	EASY-MAG 303-4
Art. no.		1081171	1081193	1081213	1081253	1081303
Fio Ø	mm	0.6 – 0.8	0.6 – 1.0		0.8 – 1.0	0.8 – 1.2
Equipamento de alimentação		1 rolo	2 rolos		4 rolos	
Alimentador	m/min	1 – 14	1 – 18		1 – 20	
Conexão de energia	V	230	3 x 400	230/400	3 x 400	
Ajuste	A	30 – 170	30 – 190	30 – 140 / 140 – 200	30 – 250	30 – 300
Ciclo de trabalho a I _{max} .40°C	%	10		35 %		
Operação contínua 100% DC 40°C	A	60	90	65	140	160
Estágios		6	7	9	10	
Fator de potência	cos phi	0.8		0.75	0.8	
Consumo potência efetivo	kVA	2.5	2	2.6	5.3	6.6
Potência necessária do gerador	kVA	5	4	5	8	10
Voltagem do circuito aberto	V	18 – 43	18 – 33	24 – 51	16 – 32	16 – 35
Fusível	A			16		
Refrigeração				AF		
Refrigeração da tocha				Gás		
Classe de proteção		IP 21I			IP 23	
Classe de isolamento				H		
Recomendação de tocha		SMB 15/3 m			SMB 25/4 m	
Peso	kg	36	39	41	69	90
Dimensões C x L x A	mm	810 x 406 x 685			823 x 510 x 735	
Normas		EN 60 974-1;-3;-10 / S mark / EMC - class A				

Composição

EASY-MAG 171/193/213

- EASY-MAG
- Adaptador de bobine
- Inclui kit de tocha SMB 15 (Tocha 3m, fio terra 2m, regulador de pressão)

Composição

EASY-MAG 253-4/303-4

- EASY-MAG
- Adaptador de bobine
- Inclui kit de tocha SMB 25 (Tocha 4m, fio terra 2m, regulador de pressão)

Alimentador EASY-MAG 171

Designação	Art. no.
0.6/0.8 mm Ranhura em V	1015908
Rolo de contrapressão superior	1015910

Alimentador for EASY-MAG 193/213/253-4/303-4

Designação	Art. no.
0.6/0.8 mm Ranhura em V	1016008
0.8/1.0 mm Ranhura em V	1016010
1.0/1.2 mm Ranhura em V	1016012
0.8/1.0 mm Ranhura em U	1016110
1.0/1.2 mm Ranhura em U	1016112
Rolo de contrapressão superior	1016202



Rolo alimentador

Acessórios - kits tocha

consiste em: tocha 4 m, fio terra, 315 bar Argon/CO₂ regulador de pressão

Designação	Art. no.
para EASY-MAG 171/193/213	
Kit tocha 15/25 SMB 15/4 m arrefecido a gás, cabo terra 25 mm ² 4 m, regulador pressão	1091510
para EASY-MAG 253-4/303-4	
Kit tocha 25/35 SMB 25/4 m rrefecido a gás, cabo terra 35 mm 24 m, regulador pressão	1092510

*Os preços de kits de tochas são aplicáveis apenas na combinação com a compra de um dispositivo de soldagem



Kit tocha

Peças de reposição para tocha

Designação	Art. no.
Conjunto peças reposição SMB 15	1091500
consiste em: 1 x Suporte bico gás, 3 x mola retenção, 3 x cada bico contacto 0.6/0.8 mm, 3 x bico gás cônico, 1 x bico gás cilíndrico tam. 12, caixa grande com divisões	
Conjunto peças reposição SMB 25	1092500
consiste em: 3 x mola retenção, 2 x bico montagem, 5 x cada bico contacto 0.6/0.8 mm, 2 x bico gás cônico, 1 x bico gás cilíndrico tam. 12, caixa grande com divisões	



Conjunto peças reposição SMB 15



Conjunto peças reposição SMB 25



Adaptador de bobine KA 1



Adaptador de bobine KA 2

Adaptador de bobine

Designação	Art. no.
Adaptador de bobine KA 1, parte única, encaixável	1110001
Adaptador de bobine KA 2, com rápido encaixe	1110005

SYN-MIG 161i / SYN-MIG 253i – Inverter MAG portátil de 230 V com contínuo controlo variável. Perfeito para soldagem de aço de forma móvel.

SYN-MIG 211i MULTI – mobile MAG inverter 230 V com contínuo controlo variável

- ▶ O SYN-MIG é a combinação ideal de tecnologia de inversão de última geração com uma operação simples e convencional
- ▶ Usando 2 botões (potenciômetros) o ponto de operação é continuamente controlado pela voltagem e velocidade do fio
- ▶ Uma ignição segura e um arco estável, garantem melhores resultados de soldagem
- ▶ Também adequado para uso com fio fluxado

SYN-MIG 201i MULTI & SYN-MIG 211i MULTI

- ▶ Sistema Multi-MIG/MAG é infinitamente variável para resultados perfeitos
- ▶ Eléctrodo e máquina TIG
- ▶ Fácil de configurar independentemente do método usado

Processo
▶ MAG
▶ MIG
Espessura da chapa
▶ Desde 0.8 mm em aço e aço inoxidável (MAG)
▶ Desde 2 mm em alumínio (MIG)
Materiais de base
▶ Aço estrutural
▶ Materiais não ligados e de baixa liga
▶ CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
▶ Liga de alumínio
Aplicações típicas
▶ Metalurgia, engenharia mecânica
▶ Agricultura e oficinas
▶ Manutenção/reparação

Materiais soldáveis

	Wire Ø	SYN-MIG 161i
Aço	0.6 mm	0.8 mm – 3 mm
Aço inoxidável	0.8 mm	1.0 mm – 4 mm
▶ Soldadura por pontos	0.9 mm	2.0 mm – 4 mm



SYN-MIG 161i



SYN-MIG 201i MULTI



SYN-MIG 211i MULTI

Sistema de controlo:

- 1 Indicador LED de sobreaquecimento
- 2 Controlo de velocidade do fio:
- 3 Ecrã LED On/Off
- 4 Controlador de voltagem
- 5 Tomada corrente de soldagem
- 6 Conexão tocha
- 7 Botão on/off



- Modos operacionais**
- 1 2-ciclos, 4-ciclos, por pontos, teste gas
 - 2 Controlo de velocidade do fio:
 - 3 Controlador de voltagem
 - 4 Ecrã LED On/Off
 - 5 Indicador LED de sobreaquecimento
 - 6 Conexão tocha



- 7 Controlo rotativo para definir força do arco
- 8 Botão on/off
- 9 Conexão tocha
- 10 Tomada corrente de soldagem

Dados técnicos	SYN-MIG 161i	SYN-MIG 201i MULTI	SYN-MIG 211i MULTI
Art. no.	1089017	1089020	1089021
Ajuste	25 – 160 A	20 – 200 A	20 – 200 A
Ciclo de trabalho a I _{max} 40°C	20%	35%	35%
Operação contínua 100% DC 40°C	80 A	110 A	110 A
Ø Fio Aço/Aço inox	0.6 - 0.8 mm	0.6 - 0.8 mm	0.6 - 0.8 mm
Ø Fio Alumínio	–	1.0 mm	1.0 mm
Fio sem gás	0.9 mm	0.9 mm	0.9 mm
Alimentador	1.0 - 14 m/min	1.0 - 14 m/min	1.0 - 14 m/min
Rolos de alimentação/acionados	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Ligação energética	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Fusível protecção (lenta)	16 A	16 A	16 A
Factor de Potência cos phi	0.73	0.96	0.96
Potência necessária do gerador	10 KW	12 KW	12 KW
Voltagem do circuito aberto	17 - 28 V	33 V	33 V
Classe de protecção	IP 21	IP 21	IP 21
Dimensões C x L x A	525 x 260 x 340 mm	525 x 260 x 340 mm	795 x 540 x 700 mm
Peso	14.5 kg	16 kg	25 kg
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / S mark / EMC - class A		

Composição

SYN-MIG:

Não inclui tocha, cabo terra e regulador de pressão

Acessórios - kits tocha

consiste em: tocha 4 m, fio terra, 315 bar Argon/CO₂ regulador de pressão

Designação	Art. no.
para SYN-MIG 161i, SYN-MIG 201i MULTI, SYN-MIG 211i MULTI	
Kit tocha 15/25 SMB 15/4 m arrefecido a gás, cabo terra 25 mm ² 4 m, regulador pressão	1091510

*Os preços de kits de tochas são aplicáveis apenas na combinação com a compra de um dispositivo de soldagem



Kit tocha

Peças de reposição para tocha

Designação	Art. no.
Conjunto peças reposição SMB 15	1091500
consiste em: 1 x Suporte bico gás, 3 x mola retenção, 3 x cada bico contacto 0.6/0.8 mm, 3 x bico gás cônico, 1 x bico gás cilíndrico tam. 12, caixa grande com divisões	



Conjunto peças reposição SMB 15

Acessórios

Designação	Art. no.
Carrinho universal	1090015



Carrinho universal

Rolos do alimentador de 4 rolos

Designação	Art. no.
Ranhura em V para aço e aço inoxidável	
0.8 + 1.0 mm	1016010
1.0 + 1.2 mm	1016012
1.2 + 1.6 mm	1016016
Ranhura em U para alumínio	
0.8 + 1.0 mm	1016110
1.0 + 1.2 mm	1016112
1.2 + 1.6 mm	1016116
Ranhura em K para fio fluxado (FCW)	
1.0 + 1.2 mm	1016210
Rolo de contrapressão superior	1016202



Rolo alimentador

Rolo do alimentador for SYN-MIG 201i MULTI

Designação	Art. no.
Par de roletes maciços com anel 0.8/1.0 mm	1033605
Par de roletes maciços com anel 1.0/1.2 mm	1033606

SYN-MIG series – Inverter MIG/MAG portátil com contínuo controlo variável. Adequado para soldagem de aço, aço inoxidável e alumínio de forma móvel.

- ▶ Usando 2 potenciômetros, o ponto de operação é continuamente controlado pela voltagem e velocidade do fio e a corrente de soldagem pode ser ajustada com um amperé de precisão durante a soldagem
- ▶ Tecnologia inverter de ponta
- ▶ Os sistemas têm as seguintes **propriedades ou equipamento standard**:
 - ▶ 2-ciclos/4-ciclos, ponto e intervalo de soldagem
 - ▶ Função de teste de gás
 - ▶ Indicador de operação
 - ▶ Indicador de sobrecarga
 - ▶ Ventilador de temperatura controlada

Fácil configuração graças à função Synergie: Soldadura em 3 passos:

- ▶ **1º passo:** Gás, material, diâmetro
 - ▶ **2º passo:** 2/4 ciclo, ponto, intervalo
 - ▶ **3º passo:** Ajustar espessura do material
- ▶ Ajuste sensível através da controlabilidade contínua para resultados perfeitos

Processo

- ▶ MAG
- ▶ MIG

Espessura da chapa

- ▶ Desde 0.8 mm in aço e aço inoxidável (MAG)
- ▶ Desde 2 mm em alumínio (MIG)

Materiais base

- ▶ Aço estrutural
- ▶ Materiais não ligados e de baixa liga
- ▶ CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
- ▶ Liga de alumínio

Aplicações típicas

- ▶ Metalurgia, engenharia mecânica
- ▶ Agricultura e oficinas
- ▶ Manutenção/reparação

Materiais soldáveis

	SYN-MIG 253i	SYN-MIG 303i
Aço	0.8 mm – 8 mm	0.8 mm – 10 mm
Aço inoxidável	1.5 mm – 6 mm	1.5 mm – 8 mm
Alumínio	2 mm – 5 mm	2 mm – 7 mm



SYN-MIG 403i SC



SYN-MIG 403i SC-WS

Sistema de controlo:

- 1 Indicador de operação, indicador de sobrecarga, ecrã "Auto"
- 2 Botão de seleção "Automático" ou Manual
- 3 Rosqueamento de fio
- 4 Ecrã digital para voltagem de soldagem
- 5 Digital display for welding current
- 6 Botão de seleção "2- ou 4-ciclos", "soldadura de ponto" ou "soldadura de intervalo"
- 7 Botão de seleção "Espessura do fio"



- 8 Botão de seleção "Material"
- 9 Botão de seleção "Gás"
- 10 Cabeça multifuncional
- 11 Definição do comprimento do arco
- 12 Botão de estágio
- 13 Botão on/off
- 14 Conexão de torcha
- 15 Tomada corrente de soldagem

Dados técnicos	SYN-MIG 253i SC	SYN-MIG 303i SC	SYN-MIG 403i SC	SYN-MIG 403i SC-W	SYN-MIG 403i SC-WS
Art.no.	1089026	1089033	1089040	1089041	1089042
Ajuste	25 – 250 A	30 – 300 A	30 – 400 A	30 – 400 A	30 – 400 A
Ciclo de trabalho a I _{max} 40°C	60%	40%	40%	40%	40%
Operação contínua 100% DC 40°C	190 A	200 A	250 A	250 A	250 A
Ø Fio Aço/Aço especial	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
Ø Fio Alumínio	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm
Alimentador	1.0 - 22 m/min	1.0 - 22 m/min	1.0 - 22 m/min	1.0 - 22 m/min	1.0 - 22 m/min
Rolos de alimentação/acionados	4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4	4 / 4
Ligação energética	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Fusível protecção (lenta)	16 A	16 A	25 A	25 A	25 A
Factor de Potência cos phi	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Potência necessária do gerador	14 kW	18 kW	25 kW	25 kW	25 kW
Voltagem do circuito aberto	55 V	55 V	63 V	63 V	63 V
Classe de protecção	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Dimensões C x L x A	795 x 540 x 700 mm	795 x 540 x 700 mm	795 x 510 x 720 mm	860 x 550 x 815 mm	935 x 550 x 1 290 mm
Peso	29.5 kg	31 kg	33 kg	45 kg	68 kg
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / S mark / EMC - class A				

Composição

SYN-MIG:

Não inclui sem pacote intermediário de mangueira, tocha, cabo terra e regulador de pressão

Acessórios - kits tocha

consiste em: tocha 4 m, fio terra, 315 bar Árgon/CO₂ regulador de pressão

para SYN-MIG 253i

Kit tocha 25/35 SMB 25/4 m arrefecido a gás, cabo terra 35 mm 24 m, pressure reg. 1092510

para SYN-MIG 303i / SYN-MIG 403i SC

Kit tocha 36/50 SMB 36/4 m arrefecido a gás, cabo terra 50 mm², pressure reg. 1093611

para SYN-MIG 403i / SYN-MIG 403i SC-WS

Kit tocha 400/50 SMB 400/4 m arrefecido a gás, cabo terra 50 mm² 4 m, pressure reg. 1094010

Suporte universal de tocha 1090011



Kit tocha



Suporte universal de tocha

Designação

Conjnto peças reposição SMB 25 Art. no. 1092500

consiste em: 3 x mola retenção, 2 x bico montagem, 5 x cada bico contacto 0.6/0.8 mm² x bico gás cônico, 1 x bico gás cilíndrico tam. 12, caixa grande com divisões

Conjunto peças reposição SMB 36 1093600

consiste em: 2 x bico montagem M6, 3 x distribuidor gás castanho, 5 x cada bico contacto 0.8/1.0/1.2 mm, 4 x bico gás cônico, 1 x bico gás cilíndrico tam., caixa grande com divisões

Conjunto peças reposição SMB 400 1094000

consiste em: 2 x anel, 2 x bico montagem M8, 3 x distribuidor de gás castanho com resistência ao calor, 5 x bico contacto 1.0 mm, 10 x bico contacto 1.2 mm, 4 x bico gás cilíndrico 1 x bico gás cilíndrico, caixa grande com divisões



Conjunto peças reposição SMB 25

Pacote intermediário de mangueira para sistemas de mala

Obrigatório para compras do sistema de mala!

Designação

Para SYN-MIG 403i SC-WS refrigerado a água Art. no.

Cabo de ligação para refrigeração de água 1.5 m length, 70 mm² 1018016

Cabo de ligação para refrigeração de água 5 m length, 70 mm² 1018051

Cabo de ligação para refrigeração de água 10 m length, 70 mm² 1018101



Pacote intermediário de mangueira

Rolos do alimentador de 4 rolos

Designação

Ranhura em V para aço e aço inoxidável Art. no.

0.8 + 1.0 mm 1016010

1.0 + 1.2 mm 1016012

1.2 + 1.6 mm 1016016

Ranhura em U para alumínio

0.8 + 1.0 mm 1016110

1.0 + 1.2 mm 1016112

1.2 + 1.6 mm 1016116

Ranhura em K para fio fluxado (FCW)

1.0 + 1.2 mm 1016210

Rolo de contrapressão superior 1016202



Rolo alimentador



SYN-MAG 273/323 – Equipamentos de soldadura MIG/MAG extremamente versáteis

O controlo Synergie suporta regulação precisa do alimentador de fio com ajustamento automático e também uma rápida e fácil configuração dos parâmetros de soldadura

- ▶ Económico, mas muito bom!
- ▶ Adequado para materiais finos e grossos (0.8 mm até máx. aprox. 15 mm em aço)
- ▶ Universalmente usado graças a características curvas para aço, aço inoxidável, alumínio e fio fluxado (FCW = Flux Cored Wire)
- ▶ Conexão central - Sistema Binzel

- ▶ Ecrã de temperatura excessiva
- ▶ Alimentador de fio potente com 4 rolos assegura uma alimentação de fio fiável e constante e um arco estável
- ▶ Definição sempre correta com estágios de potência de 10 ou 21
- ▶ Com ecrã de corrente e voltagem
- ▶ Com 2-ciclo/4-ciclo/por ponto e controlo de intervalo
- ▶ Com corretor automático de alimentação de fio
- ▶ Com ventoinha controlada pela temperatura

Processo
▶ MAG
▶ MIG
Espessura da chapa
▶ Desde 0.8 mm em aço e aço inoxidável (MAG)
▶ Desde 2 mm em alumínio (MIG)
Materiais base
▶ Aço estrutural
▶ Materiais não ligados e de baixa liga
▶ CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
▶ Liga de alumínio
Aplicações típicas
▶ Metalurgia, engenharia mecânica
▶ Agricultura e oficinas
▶ Manutenção/reparação



SYN-MAG 273



SYN-MAG 323

Sistema de controlo:

- 1 On – ecrã (LED verde)
Sobrecarga – ecrã (LED laranja)
- 2 Ecrã programa ampere/soldadura
- 3 Ajustamento alimentação de fio /
botão multifuncional
- 4 Modo operacional (LED vermelho)
- 5 Botão passos graduais



- 6 Botão de passos - fino 1 – 7
- 7 Botão de passos - grosso 0 – 3
- 8 Conexão tocha
- 9 Tomada corrente de soldagem

Dados técnicos	SYN-MAG 273	SYN-MAG 323
Art. no.	1089273	1089323
Ø Fio Aço/Aço especial	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
Ø Fio Alumínio	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm
Ø Fio fluxado	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm
Alimentador	1.0 - 22 m/min	1.0 - 22 m/min
Ajuste	30 - 270 A	40 - 320 A
Ciclo de trabalho a I _{max} .40°C	35 %	30 %
Operação contínua 60% DC 40°C	190 A	230 A
Operação contínua 100% DC 40°C	160 A	180 A
Voltagem do circuito aberto	16.3 - 33.5 V	14.8 - 37.9 V
Estágios	10	21
Rolos de alimentação/acionados	4/4	4/4
Ligação energética	3 x 400 V	3 x 400 V
Saída permanente a 100% DC	5.5 kVA	6.2 kVA
Fusível protecção (lenta)	16 A	16 A
Factor de Potência cos phi	0.96	0.96
Refrigeração	AF	AF
Classe de protecção	IP 23	IP 23
Refrigeração da tocha	Gás	Gás
Máx. gás cilindro	20 l	20 l
Dimensões C x L x A	823 x 510 x 735 mm	830 x 540 x 815 mm
Peso	82 kg	94 kg
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / S mark / EMC - classe A	



Composição SYN-MAG 273

- Tocha SMB 25 / 4 m
- Cabo terra 4 m with 35 mm²
- Regulador de pressão Argon/CO₂ (largo)
- Adaptador de bobine

Composição SYN-MAG 323

- Tocha SMB 36 4 m
- Cabo terra 4 m with 50 mm²
- Regulador de pressão Argon/CO₂ (largo)
- Adaptador de bobine

Acessórios - kits tocha

consiste em: tocha 4 m, cabo terra, 315 bar Argônio/CO₂ regulador pressão

Designação	Art. no.
for SYN - MAG	
Kit tocha 36/50 SMB 36/4 m refrigerado a gás, cabo terra 50 mm ² , reg. pressão	1093611

*Os preços de kits de tochas são aplicáveis apenas na combinação com a compra de um dispositivo de soldagem



Kit tocha

Peças de reposição

Designação	Art. no.
Conjunto peças reposição SMB 36	1093600
consiste em: 2 x bico montagem M6, 3 x distribuidor de gás castanho, 5 x cada bico de contacto 0.8/1.0/1.2 mm, 4 x bico gás cônico, 1 x bico gás cilíndrico, caixa grande com divisões	



Conjunto peças reposição

Rolos do alimentador de 4 rolos

Designação	Art. no.
Ranhura em V para aço e aço inoxidável	
0.8 + 1.0 mm	1016010
1.0 + 1.2 mm	1016012
1.2 + 1.6 mm	1016016
Ranhura em U para alumínio	
0.8 + 1.0 mm	1016110
1.0 + 1.2 mm	1016112
1.2 + 1.6 mm	1016116
Ranhura em K para fio fluxado (FCW)	
1.0 + 1.2 mm	1016210
Rolo de contrapressão superior	1016202



Rolo alimentador



SYN-MAG 353/453 – Equipamentos de soldadura MIG/MAG extremamente versáteis

O controlo Synergie suporta regulação precisa do alimentador de fio com ajustamento automático e também uma rápida e fácil configuração dos parâmetros de soldadura

- ▶ Perfeito para soldar aço grosso, aço inoxidável e alumínio
- ▶ Condições de trabalho estáveis graças à extensão da largura do chaste, mesmo com um cilindro de 50l
- ▶ Com características curvas para aço, aço inoxidável, alumínio e fio fluxado (FCW = Flux Cored Wire)
- ▶ Opcionalmente com o design compacto ou com caixa e pack intermediário de mangueiras para estender o rário de operação
- ▶ Conexão central - Sistema Binzel

- ▶ Ecrã de temperatura excessiva
- ▶ Adaptador de bobine
- ▶ Com ecrã de corrente e voltagem
- ▶ Com 2-ciclo/4-ciclo/por ponto e controlo de intervalo
- ▶ Com corretor automático de alimentação de fio
- ▶ Com ventoinha controlada pela temperatura
- ▶ Sistema de caixa sem pack intermediário de mangueiras
- ▶ Com suporte de caixa
- ▶ Chassi para caixa com quatro rodízios - dois deles com travão (com montagem própria)

Processo

- ▶ MAG
- ▶ MIG

Espessura da chapa

- ▶ Desde 1.0 mm em aço e aço inoxidável (MAG)
- ▶ Desde 2 mm em alumínio (MIG)

Materiais base

- ▶ Aço estrutural
- ▶ Materiais não ligados e de baixa liga
- ▶ CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
- ▶ Liga de alumínio

Aplicações típicas

- ▶ Metalurgia, engenharia mecânica, construção de aço
- ▶ Agricultura, equipamento construção, construção veículos comerciais, oficinas
- ▶ Manutenção/reparação



SYN-MAG 453-4 W
▶ Sistema compacto



Caixa com
rotação fácil

SYN-MAG 453-4 WS
▶ Sistema de caixa
▶ Totalmente montado
▶ Caixa rapidamente e facilmente removível
▶ Fácil utilização

Equipamento standard SYN-MAG 353/453

- Movimentação de 3 rolos
- Alimentador de 4 rolos
- Com 2-ciclos/4-ciclos/controlo intervalar
- Alimentação fio automática
- Circuito dentilador de reserva
- Indicador de voltagem e amperes
- Conexão central
- Adaptador de bobine de cesta
- Cabo principal 5 m com ficha CEE

Todos os sistemas de caixa S:

- (para auto-montagem) com pega de caixa e chassi de 4 roda direcionais, duas delas com travão
- Sem pacote intermediário de mangueiras, tocha, cabo terra e regulador de pressão em todas as caixas

Painel de controlo:

- 1 Ecrã digital com corrente de soldagem
- 2 Ecrã digital com voltagem de soldagem
- 3 Indicador de sobrecarga "Auto" ecrã
- 4 Ajustamento do alimentador de fio, botão multifuncional
- 5 Modo operacional (LED vermelho)
- 6 Conexão tocha
- 7 Botão seleção "Gás", "Material" e "Espessura do fio"
- 8 Ligação de água- retorno vermelho
- 9 Ligação de água- fornecimento azul



- 10 Botão ON/OFF
- 11 Botão passos - grosso 1 – 3
- 12 Botão passos - fino 1 – 10
- 13 Ligação cabo terra

Dados técnicos	SYN-MAG 353-4	SYN-MAG 453-4 W	SYN-MAG 453-4 WS
Art. no.	1080356	1080456	1080457
Ø Fio Aço/Aço especial	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.6 mm
Ø Fio Alumínio	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm
Ø Fio fluxado	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.2 mm
Alimentador	1.0 - 22 m/min	1.0 - 22 m/min	1.0 - 22 m/min
Ajuste	30 - 350 A	40 - 450 A	40 - 450 A
Ciclo de trabalho a I _{max} 40°C	60 %	35 %	35 %
Corrente de solda 60% DC 40 °C	350 A	400 A	400 A
Corrente de solda a 100% DC 40 °C	260 A	310 A	310 A
Voltagem do circuito aberto	15.8 - 36.7 V	16.8 - 44.2 V	16.8 - 44.2 V
Estágios	21	30	30
Rolos de alimentação/acionados	4/4	4/4	4/4
Ligação energética	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Saída permanente a 100% DC	9.7 kVA	12.5 kVA	12.5 kVA
Fusível	20 A	25 A	25 A
Factor de Potência cos phi	0.94	0.96	0.96
Classe de isolamento	H	H	H
Classe de proteção	IP23	IP23	IP23
Refrigeração da tocha	Gás	Água	Água
Máx. gás cilindro	50 l	50 l	50 l
Peso	121 kg	149 kg	162 kg
Dimensões C x L x A	850 x 550 x 720 mm	850 x 550 x 720 mm	935 x 550 x 1 240 mm
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / S mark / EMC - classe A		

Acessórios - kits tocha

consiste em: tocha 4 m, fio terra, 315 bar Árgon/CO₂ regulador de pressão

Designação	Art. no.
para SYN-MAG 353-4: kit tocha 36/50, SMB 36 / 4 m refrigerado a água	
Cabo terra 50 mm ² , regulador de pressão largo	1093611
para SYN-MAG 453-4 W: kit tocha 400/50, SMB 400 / 4 m refrigerado a água	
Cabo terra 50 mm ² , regulador de pressão largo	1094010
para SYN-MAG 453-4 WS, kit tocha 400/70, SMB 400 / 4 m refrigerado a água	
Cabo terra 70 mm ² , regulador de pressão largo	1094011

*Os preços de kits de tochas são aplicáveis apenas na combinação com a compra de um dispositivo de soldagem



Kit tocha



Conjunto peças reposição
SMB 25



Pacote intermediário de mangueira

Peças de reposição para tocha

Designação	Art. no.
Conjunto peças reposição SMB 36	1093600
2 x bico montagem M6, 3 x distribuidor gás castanho, 5 x cada bico de contacto 0.8/1.0/1.2 mm, 4 x bico gás cônico, 1 x bico gás cilíndrico, caixa grande com divisões	
Conjunto peças reposição SMB 400 consisting of:	1094000
2 x anéis, 2 x bico montagem M8, 3 x distribuidor gás castanho resistente a temperaturas, 5 x bico de contacto 1.0 mm, 10 x bico de contacto 1.2 mm, 4 x bico gás cônico, 1 x bico gás cilíndrico, caixa grande com divisões	

Pacote intermediário de mangueira para sistemas de mala SYN-MAG

Obrigatório para compras do sistema de mala!

Designação	Art. no.
Para SYN-MAG 453-4 WS refrigerado a água	
Pack mangueiras de refrigeração de água conectáveis 1.5 m comprimento, 70 mm ²	1018016
Pack mangueiras de refrigeração de água conectáveis 5 m comprimento, 70 mm ²	1018051
Pack mangueiras de refrigeração de água conectáveis 10 m comprimento, 70 mm ²	1018101



Todas as ligações no pack intermediário de mangueiras são facilmente acessíveis e sem ferramentas

Rolos do alimentador de 4 rolos

Designação	Art. no.
Ranhura em V para aço e aço inoxidável	
0.8 + 1.0 mm	1016010
1.0 + 1.2 mm	1016012
1.2 + 1.6 mm	1016016
Ranhura em U para alumínio	
0.8 + 1.0 mm	1016110
1.0 + 1.2 mm	1016112
1.2 + 1.6 mm	1016116
Ranhura em K para fio fluxado (FCW)	
1.0 + 1.2 mm	1016210
Rolo de contrapressão superior	1016202



Rolo alimentador

Rolo suave de contrapressão

Acessórios para soldagem com refrigeração a água

Designação	Art. no.
Líquido Arrefecimento "RKF 15" 5l - lata (pré-mistura)	1030005
Líquido Arrefecimento "RKF 15" 10l - lata (pré-mistura)	1030010
Líquido Arrefecimento "RKF 15" 25l - lata (pré-mistura)	1030025



PRO-MAG - máquinas de soldadura Standard para soldar chapas finas. Qualidade profissional a um preço reduzido.

Made in Germany 

- ▶ De série com função de **2 e 4 ciclos** para juntas curtas e longas.
- ▶ **Controlo integrado** da posição e intervalo para soldas por ponto e de cavidades perfeitas a olho nu e repetições de pontos de soldadura
- ▶ O **alimentador automático** adapta a velocidade do fio numa gama ampla utilizando o selector para aumentar ou diminuir a capacidade, para que não seja necessário o ajuste constante.
- ▶ **Creep-in e ignição automática integrada**
- ▶ **O monitoramento permanente da voltagem** garante um arco estável compensando as flutuações da rede.
- ▶ O **"Free-burn"** automático permite manter o comprimento ideal do fio (configurável)
- ▶ Ajuste individual do tempo de pós-fluxo de gás, permite manter o fluxo certo de acordo com o

- estágio em que se encontra
- ▶ O **"Switch-OFF"** de segurança garante que o fio não se acende acidentalmente ou se apague durante a operação de 4 ciclos
- ▶ O **sistema automático de entrelaçar** aumenta a velocidade automaticamente quando entrelaça o fio

Processo
▶ MAG
▶ Soldadura MIG (PRO-MAG 200-2 AM)
Espessura da chapa
▶ A partir de 0,8 mm (MAG)
▶ Alumínio a partir de 1,0 mm (MIG)
▶ Soldadura MIG a partir de 0,5 mm
Materiais base
▶ Aço estrutural
▶ CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
▶ Aços duplex
▶ Galvanizados, aços pré-tratados (Soldadura MIG)
Aplicações típicas
▶ Reparação de carroçarias/manutenção
▶ Serralharia/construção em aço
▶ Agricultura
▶ Formação
▶ Soldadura por pontos



PRO-MAG 180-2



PRO-MAG 200-2 AM

Composição

PRO-MAG 180-2 SET PRO-MAG 200-2 SET

- PRO-MAG
- Capacete VarioProtect XXL W
- Inclui kit de tocha SMB 15 (Tocha 4m, fio terra, redutor de pressão)

Dados técnicos	PRO-MAG 180-2	Soldadura MIG PRO-MAG 200-2 AM	PRO-MAG 250-2
Art. no.	1080118	1080120	1080125
Ø Fio Aço/Inox	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Ø Fio Alumínio	1,0 mm	1,0 mm	1,0 - 1,2 mm
Avanço do fio	0,3 - 20 m/min.	0,3 - 20 m/min.	0,3 - 20 m/min.
Alimentador	2 Rolos	2 Rolos	2 Rolos
Ligação à rede	230/400 V	400 V	400 V
Ajustes	30-140/50-180 A	25-200 A	35-250 A
Ciclo a I _{max} bei 40° C	25% / 25%	30%	30%
Corrente soldadura 100% ED 40°C	95 / 100 A	100 A	125 A
Estágios	6 / 6	8	10
Tensão circuito aberto	21-35 / 23-39 V	14-32 V	16-35 V
Potência contínua a 100% ED	2,1/2,4 kVA	2,3 kVA	3,1 kVA
Fusível protecção (lenta)	16 A	16 A	16 A
Factor de Potência cos phi	0,98	0,98	0,98
Refrigeração	AF	AF	AF
Refrigeração tocha	Gas	Gas	Gas
Protecção / Classe isolamento	IP 21 / H	IP 21 / H	IP 21 / H
Peso	45 kg	52 kg	55 kg
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMC - Classe A		

Composição

PRO-MAG 250-2-SET

- PRO-MAG
- Capacete VarioProtect XXL W
- Inclui kit de tocha SMB 25 (Tocha 4m, fio terra, redutor de pressão)

SMB 15 - Refrigeração a gás

Descrição	VE	Código
SMB 15 / 3 m com gatilho	1	1091503
SMB 15 / 4 m com gatilho	1	1091504
Bico M6 Ø 0,8mm/25mm	10	1091542
Bico M6 Ø 1,0mm/25mm	10	1091544
Bico gás cônico Ø 12,0/53 mm	10	1091550
Bico gás cilíndrico Ø 16,0 mm	10	1091554



Dados técnicos:

Carga:	180 A CO ₂ / 150 A Mistura de gás ED 60 %
Ø Fio:	0,6 - 1,0 mm

SMB 25 - Refrigeração a gás

Descrição	VE	Código
SMB 25 / 3 m com gatilho		1092503
SMB 25 / 4 m com gatilho		1092504
Bico M6 Ø 0,8mm/28mm	10	1092542
Bico M6 Ø 1,0mm/28mm	10	1092544
Bico M6 Ø 1,2mm/28mm	10	1092546
Bico gás cônico Ø 14,5/57 mm	10	1092550
Bico gás cilíndrico Ø 18,0 mm	10	1092554



Dados técnicos:

Carga:	230 A CO ₂ / 200 A Mistura de gás ED 60 %
Ø Fio:	0,8 - 1,2 mm

SMB 36 - Refrigeração a gás

Descrição	Código
SMB 36 / 3 m com gatilho	1093603
SMB 36 / 4 m com gatilho	1093604

Descrição	VE	Código
Bico M6 Ø 0,8mm/28mm	10	1092542
Bico M6 Ø 1,0mm/28mm	10	1092544
Bico M6 Ø 1,2mm/28mm	10	1092546
Bico gás cônico Ø 16,0-84 mm	10	1093650
Bico gás cilíndrico Ø 19,0 mm	10	1093651
Bico gás cilíndrico Ø 16,0 mm	10	1091554



Dados técnicos:

Carga:	300 A CO ₂ / 270 A Mistura de gás ED 60 %
Ø Fio:	0,8 - 1,2 mm

SMB 400 - Refrigeração a água

Descrição	Código
SMB 400 / 3 m com gatilho	1094003
SMB 400 / 4 m com gatilho	1094004

Descrição	VE	Código
Bico M8 Ø 0,8mm/30mm	10	1094042
Bico M8 Ø 1,0mm/30mm	10	1094044
Bico M8 Ø 1,2mm/30mm	10	1094046



Dados técnicos:

Carga:	400 A CO ₂ / 350 A Mistura de gás ED 100 %
Ø Fio:	0,8 - 1,6 mm

9W D/9W FD/9W-Rt/9W-S

Descrição	Código
9W D / 3 m longo	1480903
9W D / 4 m longo	1480904

Descrição	Código
9W FD / 3 m curto	1480913
9W FD / 4 m curto	1480914

Descrição	Código
9W Rt* Rehmtronic / 3 m com longo	1480933
9W Rt* Rehmtronic / 4 m com longo	1480934
9W Rt* Rehmtronic / 5 m com longo	1480935

Dados técnicos:

Carga:	560 A CO ₂ / 500 A Mistura de gás M21DIN EN 439, 100% ciclo
Ø Fio:	1,0 - 1,6 mm



9W-Alu

Descrição	Código
9W Alu / 3 m	1481903
9W Alu / 4 m	1481904
9W Alu / 5 m	1481905

Dados técnicos:

Carga:	560 A CO ₂ / 500 A Mistura de gás M21DIN EN 439, 100% ciclo
Ø Fio:	1,0 - 1,6 mm



Acessórios Tochas MIG/MAG

Guia de espirais e interior

Descrição **Art. no.**

Guia de espirais com mamilo retenção e o-ring, recomendado para aço e inox

Azul isolado 1.5/4.5; for Ø 0.6-0.8 mm; SMB 15-36

3.0 m 1051573

4.0 m 1051574

5.0 m 1051575

Vermelho, isolado 2.0/4.5; for Ø 1.0-1.2; SMB 15-36

3.0 m 1052576

4.0 m 1052577

5.0 m 1052578

Metal, 2.0/4.5; for Ø 1.0-1.2; SMB 400

3.0 m 1054073

4.0 m 1054074

5.0 m 1054075

Metal, 2.5/4.5; for Ø 1.6; SMB 400

3.0 m 1054076

4.0 m 1054077

5.0 m 1054078

Teflon com mamilo retenção e o-ring

recomendado para metais não ferrosos como Alu, Cu & CuSi

Azul, 1.5/4.0; for Ø 0.8-1.0 mm; SMB 25-36

3.0 m 1051593

4.0 m 1051594

5.0 m 1051595

Vermelho, 2.0/4.0; for Ø 1.0-1.2; MB 25-36

3.0 m 1052590

4.0 m 1052591

5.0 m 1052592

Amarelo, 2.7/4.7; for Ø 1.6; SMB 400

3.0 m 1053666

4.0 m 1053667

5.0 m 1053668

PA com mamilo retenção e o-ring

recomendado para alumínio

Cinzentos, 2.0/4.0; for Ø 1.0 -1.2mm; SMB 25-36

3.0 m 1052583

4.0 m 1052584

5.0 m 1052585

Cinzentos, 2.9/4.7; for Ø 1.6 mm; SMB 400

4.0 m 1052586

Combinado de tubo teflon com mamilo retenção, o-ring

espiral de bronze para alumínio de altos amperes

Vermelho, 2.0/4.0; for Ø 1.0 -1.2mm; SMB 25-36

3.5 m 1052593

4.5 m 1052594

5.5 m 1052595

Tubo teflon carbono com mamilo de retenção, o-ring e

espiral de bronze recomendado para inox e alumínio

Preto, 2.0/4.0; for Ø 1.0 -1.2mm; SMB 25-36

3.0 m 1052596

4.0 m 1052597

5.0 m 1052598

Tubo teflon carbono com mamilo de retenção, o-ring e

espiral de bronze recomendado para inox e alumínio

Preto, 2.7/4.7; for Ø 1.6 mm; SMB 400

Descrição **Art. no.** **Qtd.**

4.0 m 1052599 1

O-Ring 3.5 x 1.5 1051583 20

Suporte bico Ø 4 mm 1051596 20

Bico retenção para espiral F 1.5/4.0 1051598 20

Bico retenção para espiral F 2.0-2.5/4.0 1051599 20

Condutor tubo bronze Ø 4 mm 1051597

Espiral bronze 200 mm 1051524



Acessório para soldagem MIG

Descrição **Art. no.**

Kit conversão soldagem MIG SMB 15/4 m para fio 0.8 mm 1091521

consiste em 10 x bico contacto Ø 0.8 mm e tubo teflon azul Ø 0.8-1.0 mm, 4 m

Kit conversão soldagem MIG SMB 15/4 m para fio 1.0 mm 1091522

consiste em 10 x bico contacto Ø 1.0 mm and tubo teflon vermelho Ø 1.0-1.2 mm, 4 m

Fio fluxado CuSi 3

Para cobre, cobre de liga baixa e ligas de zinco de cobre. Boa escolha para folhas galvanizadas.

Descrição **Peso** **Art. no.**

Bobine pequena D200

Ø 0.8 mm 5 kg 1131620

Ø 1.0 mm 5 kg 1131619

Bobine grande K300

Ø 0.8 mm 15 kg 1131625

Ø 1.0 mm 15 kg 1131624

Fio fluxado CuAl 8

Para manganês e ligas de alumínio nickel cobre. Boa escolha para aços fortes e de alto stress

Descrição **Peso** **Art. no.**

Bobine pequena D200

Ø 0.8 mm 5 kg 1131630

Ø 1.0 mm 5 kg 1131629

Bobine grande K300

Ø 0.8 mm 15 kg 1131635

Ø 1.0 mm 15 kg 1131634

(mais fios fluxados disponíveis perante pedido)

Gás inerte de argônio

Cilindros de aço, completo com válvula do cilindro, com fio de acordo com DIN 477, topo DIN 4667 e carregado

Descrição **Qtd.** **Art. no.**

Novo cilindro 10 l 1741012

Novo cilindro 20 l 1741021

Recarga 10 l 1741013

Recarga 20 l 1741023

Descrição **Art.-Nr.**

Medida 1 para bicos 12-15 mm 1091000

Medida 2 para bicos 15-18 mm 1092000

MIG / MAG Alicate especial para cortar fio, limpeza rápida e retirar, apertar e desapertar o bico de gás

Adaptador de bobine KA 1 1110001

· cabos

Adaptador de bobine KA 2 1110005

· com engate rápido

Adaptador de bobine KA 3 1110006

· duas peças

Adaptador central para bobine D 200 1110007

· duas peças

Descrição **Código**

Escala de junta SL 1 1252201

· em alumínio

Escala de junta SL 2

· Instrumento preciso de medição de juntas planas e nos cantos 60° / 80° / 90° 1252202

Spray para bicos 400 ml (VE 12)

· Sem água, silicone e CFC's 1096401

· Sem odor



Inteligente geração de equipamentos de soldagem by SCHWEIßKRAFT

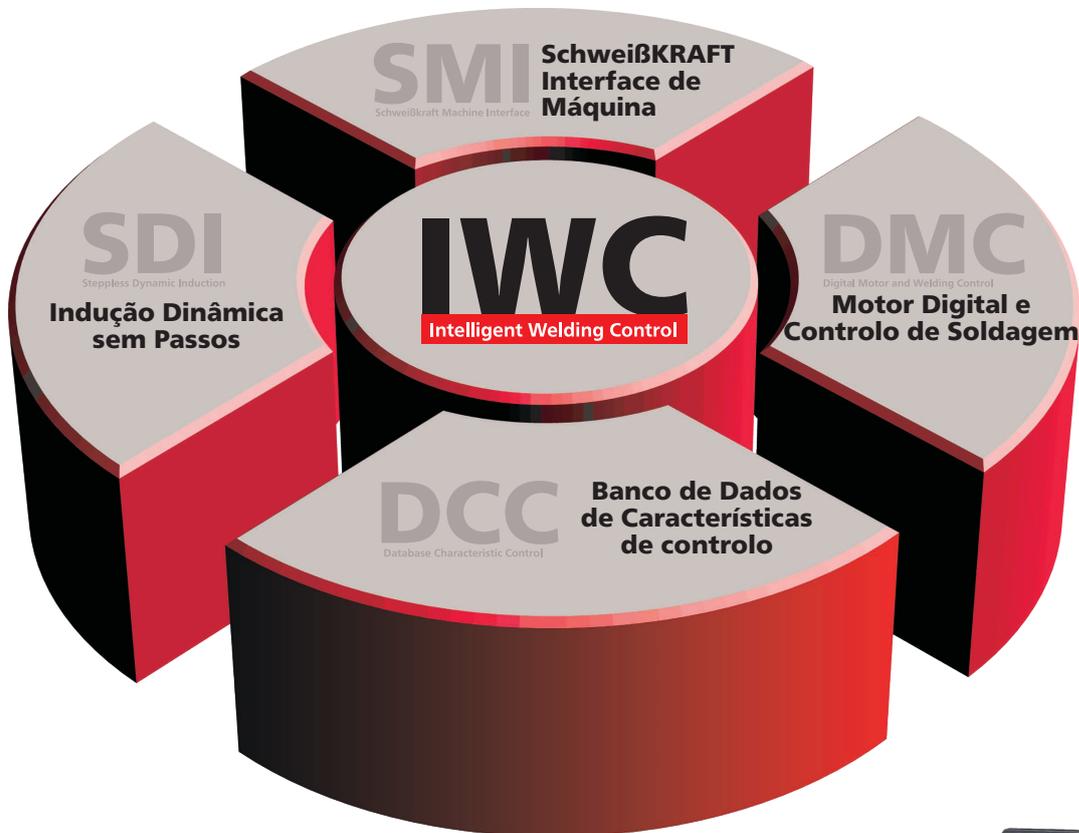


Qualität Made in Germany



Equipamento profissional soldagem MIG/MAG

PRO-MIG synergie – Equipamento de soldagem com controlo de gás inerte
Melhores resultados da classe em soldagem e facilidade de controlo graças às configurações automatizadas e IWC controlo inteligente de soldagem



“IWC é um controlador superordenado para todo o sistema”

IWC Intelligent Welding Control

O comprimento do arco não é controlado apenas medindo a tensão do arco e corrente de soldagem, mas também adquirindo digitalmente a velocidade de alimentação do fio

- ▶ Durante todo o processo de ignição e arco, o ponto de transição de gotas é continuamente monitorado digitalmente - como as últimas fontes de energia de pulso
- ▶ A definição correta dos parâmetros de soldagem é fácil e segura graças ao banco de dados de parâmetros de soldagem DCC integrado e ao conveniente controlo de soluções SMI
- ▶ O microprocessador integrado usa isso para compensar as alterações de forma rápida e eficiente, mantendo assim o arco significativamente constante

SDI Stepless Dynamic Induction

Tecnologia SDI - Automatic choke compensation

SDI aumenta a eficiência: porque o calor transferido pode ser controlado de uma forma melhor comparado a sistemas MIG/MAG antigos, e os respingos no arco misto são bastante reduzidos, é visivelmente necessário menor trabalho.

Isto significa que as propriedades de solda podem ser adaptadas às condições de soldagem de uma melhor forma, e.g., em **soldagens fora de posição, como soldas verticalmente elevadas, soldas suspensas, ou soldas com uma haste longa** em posições de difícil acesso.

Com a sua tecnologia SDI, a PRO-MIG possui excelentes propriedades de ignição e um arco muito estável. O efeito de choque é otimizado pelo controlo integrado do processador. Isto reduz o respingo ao mínimo



PRO-MIG 450-4 WS synergie

Ajuste automático DCC: Três passos fáceis

Simplesmente seleciona o material e espessura do fio.

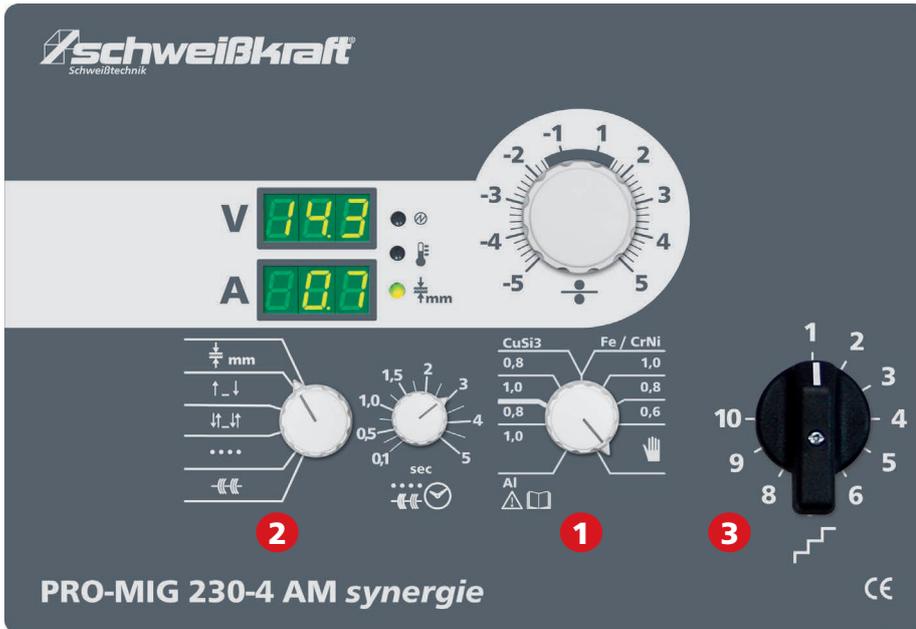
A máquina informa a grossura do material soldável – já está.

A PRO-MIG synergie encarrega-se de modificar os parâmetros de soldagem com base nas curvas características de sinergia armazenadas e no próprio DCC.

A velocidade de alimentação do fio e todos os outros parâmetros críticos são otimizados automaticamente, dependendo do nível de tensão, para os materiais programados: aço, aço inoxidável e alumínio, para vários diâmetros de elétrodos de fios e tipos de gás.

Equipamento Standard para todos os tipos de PRO-MIG

DCC
Database Characteristic Control



Step 2
Ecrã de seleção
Espessura material

Step 1
Material e seleção do
diâmetro do fio

Step 3
Pressione o botão da tocha e use os interruptores de estágios para selecionar a espessura do material a ser soldado. O mostrador digital (A) mostra a espessura do material em mm

DMC

Digital Motor and Welding Control

Tecnologia DMC - Controlo digital do motor

Mudança do comprimento do arco, e.g., causadas por flutuações de tensão nas resistências no pack de mangueiras, são compensadas de forma mais rápida e eficiente graças ao DMC.

Adicionalmente à medição da voltagem do arco, a velocidade de alimentação é também captada usando sensores incrementais no motor do alimentador. O DMC deteta e corrige as mudanças de comprimento do arco numa fase inicial.

DMC garante velocidade de alimentação constantes, independentemente da temperatura do motor do alimentador ou sujidade do pack de mangueiras.

DCC

Database Characteristic Control

Tecnologia DCC - Definição automática dos parâmetros de soldagem para refletir a espessura do material.

Todos os parâmetros de soldagem relacionados são selecionados automaticamente com os padrões de parâmetro ideais. O abrangente banco de dados integrado de parâmetros de soldagem (DCC) é repleto de conhecimento especializado prático. A combinação de material, diâmetro do fio e nível de tensão é usada para predefinir os parâmetros de sinergia necessários para um processo de soldagem bem sucedido a partir do banco de dados.

Durante a soldagem, os valores reais são comparados com esses padrões de processos e corrigidos em pouco tempo, conforme necessário. Todos os parâmetros necessários para uma perfeita soldagem (mais de 900), são selecionados pelo DCC para corresponder aos requisitos individuais da máquina.

SMI

Schweißkraft Machine Interface

Tecnologia SMI - Fácil – elimina operações incorretas:

SMI assegura definições rápidas e seguras dos parâmetros de soldagem corretos e ao mesmo tempo garantindo o uso mais fácil possível – escolha o material, defina a espessura do material – solde.



PRO-MIG synergie – concebido para a indústria com um maior ciclo de trabalho e confiabilidade, e o inovador controlo IWC

Made in Germany



Argumentos

- ▶ Comando primordial inteligente IWC
- ▶ **Ajuste do acelerador SDI** para melhor processo de ignição
- ▶ **Operação sinérgica DCC** sob a base de dados integrada de curvas pré definidas
- ▶ **Curvas especiais de soldadura MIG (230 AM)**
- ▶ **Curvas especiais para alumínio adicionais para PRO-MIG 230-4 AM, 300-4 até 450-4 WS**
- ▶ Entrelaçamento de fio automático, livre de corrente e gás, com movimento rápido
- ▶ Alimentador automático
- ▶ Creep para a ignição confiável
- ▶ Função retenção (Hold-funtion)
- ▶ Monitor de energia permanente para um arco estável
- ▶ Re-burn automático para comprimento das pontas de fio constante e tempo de arco livre, ajustáveis individualmente
- ▶ Pós-fluxo de gás personalizável

- ▶ Paragem de segurança obrigatório na operação de 4 ciclos para prevenir o desenrolar do fio não intencional
- ▶ **Ventilador e bomba de água com circuito de espera, com temperatura controlada para baixa emissão de ruído**
- ▶ Interruptor de protecção térmica
- ▶ Marcação-S
- ▶ 2 rodas grandes fixas e 2 rodízios giratórios

Características:

- ▶ Alimentador de fio eléctrico de 2 ou 4 roletes
- ▶ Painel de fácil leitura
- ▶ **2 Visores digitais de fácil leitura com indicação da função de retenção**, corrente soldadura e espessura do material a soldar
- ▶ Indicador de excesso de temperatura
- ▶ Substituição simples da bobine de fio
- ▶ Substituição dos roletes sem ferramenta
- ▶ Design ergonómico
- ▶ Fácil de manobrar

Modos operacionais

- ▶ 2-Ciclos
- ▶ 4-Ciclos
- ▶ Por pontos / Intervalo
- ▶ Sinérgica
- ▶ Manual

Parâmetros configuráveis

- ▶ Por pontos / Intervalo
- ▶ Potência de soldadura



PRO-MIG synergie 230-2 AM até 310-4
Design compacto com rodízios direcionais e rodízios fixos de grandes dimensões



PRO-MIG synergie 300-4 até 350-4 W
Design industrial com cilindros de gás até 50 l, extensão de largura de chassi, com rodízios direcionais e rodízios fixos de grandes dimensões

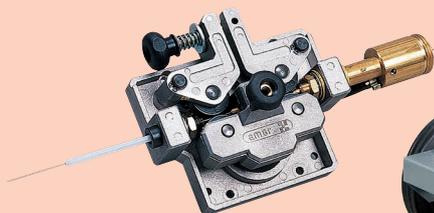


PRO-MIG synergie 450-4 WS
Design WS com refrigeração líquida e uma caixa alimentadora externa e removível

SOLDAGEM MIG COM A PRO-MIG

Ideal para aplicações automóveis – Soldagem a uns sensacionais 15 A

A PRO-MIG 230-4 AM e 230-2 AM são especialmente desenhadas para uso em chapas finas com a corrente sensacional de 15 A ou mais. Os programas especiais de Synergie para MIG/MAG e soldagem MIG para chapas galvanizadas e aluminizadas, fazem os equipamentos ideais para oficinas automóveis



Com o acionamento potente de 4 cilindros e as curvas características Synergie para soldagem de materiais de alumínio, a PRO-MIG 230-4 AM é polivalente para soldagem de alumínio.

Quem necessitar de soldar com fios pequenos, não irá querer fazer sem os 4 cilindros. Ajuda a uma soldagem mais perfeita e de longa duração.



PRO-MIG 300-4 synergie

Único nesta classe:

Em toda a gama PRO-MIG:

Intelligent Welding Control

- ▶ **Conceito revolucionário de controlo IWC**
Recebe este inovador controlador em toda a extensão da gama PRO-MIG, desde o equipamento de base ao mais complexo.
- ▶ **Visores digitais com indicador de Volts e Amperes com função de retenção do processo utilizado**
ideal para a recolha de dados de soldadura para certificação. Os parâmetros usados ficam guardados e podem ser exibidos.
- ▶ **Ajuste automático dos parâmetros segundo a espessura do material**
rápido, simples e preciso graças ao suporte da base de dados
- ▶ **Ciclo operacional realmente elevado**
- ▶ **Melhor relação preço-qualidade**
tecnologia moderna e mais equipamento

Composição PRO-MIG

- Com 2 ou 4 cilindros
- Opcionalmente com arrefecimento a gás ou líquido e compacto ou caixa
- Com 2-ciclos/4-ciclos/controlo de intervalo
- Cabo de ligação principal 5m
- Conexão central
- Ecrã digital com voltagem, corrente e espessura do material
- Ecrã com temperatura operacional
- Sem tocha em cada caixa
- Sem cabo terra
- Sem regulador de pressão e sem pack intermediário de mangueiras (ver acessórios)

Processo

- ▶ MAG
- ▶ Soldadura MIG (PRO-MAG 200-2 AM)

Espessura da chapa

- ▶ A partir de 0,8 mm (MAG)
- ▶ Alumínio a partir de 1,0 mm (MIG)
- ▶ Soldadura MIG a partir de 0,5 mm

Materiais base

- ▶ Aço estrutural
- ▶ CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
- ▶ Aços duplex
- ▶ Galvanizados, aços pré-tratados (Soldadura MIG)

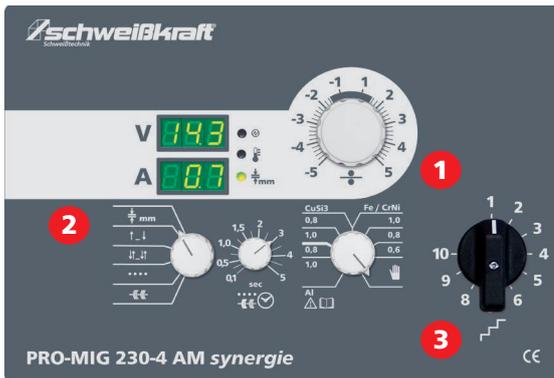
Aplicações típicas

- ▶ Reparação de carroçarias/manutenção
- ▶ Serralharia/construção em aço
- ▶ Agricultura
- ▶ Formação
- ▶ Soldadura por pontos

Dados técnicos PRO-MIG synergie	230-2 AM	230-4 AM	280-4	310-4	300-4	350-4 W	450-4 WS
Art. no.	1081025	1081024	1081028	1081031	1081030	1081036	1081045
Ajustes	15 - 230 A	15 - 230 A	35 - 280 A	35 - 300 A	40 - 300 A	40 - 350 A	45 - 450 A
Ciclo a I_{max} , a 40° C	40%	40%	40%	40%	50%	50%	50%
Corrente soldadura a 100% ED a 40° C	150 A	150 A	180 A	210 A	210 A	260 A	320 A
Tensão circuito aberto	15 - 37 V	15 - 37 V	17 - 37 V	17 - 40 V	17-42 V	18-43 V	18-51 V
Estágios	10	10	10	12	12	20	20
Alimentador	2 Roletes	4 Roletes	4 Roletes	4 Roletes	4 Roletes	4 Roletes	4 Roletes
Ligação à rede 50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Potência contínua a 100% ED	4,9 kVA	4,9 kVA	6,3 kVA	6,6 kVA	6,9 kVA	9,6 kVA	12,7 kVA
Fusível protecção (lenta)	16 A	16 A	16 A	32 A	32 A	32 A	32 A
Factor de Potência cos phi	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,97	0,96
Classe de Isolamento	H	H	H	H	H	H	H
Refrigeração	AF	AF	AF	AF	AF	AF	AF
Refrigeração tocha	Gás	Gás	Gás	Gás	Gás	Gás/Água	Gás/Água
Classe de Protecção	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23	IP 23	IP 23
Peso	68 kg	68 kg	72 kg	78 kg	110 kg	120 kg	137 kg
Dimensões C x L x A	800 x 320 x 620 mm			1040 x 560 x 850 mm		1040 x 560 x 1400 mm	
Kit Tocha	SMB 15/25	SMB 15/25	SMB 25/35	SMB 25/35	SMB 25/35	SMB 400/50	SMB 400/70
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / Marcação - S / EMC - Classe A						

Ajuste de espessura de material graças às curvas tipo

Made in Germany



Base de dados de características de controlo

Programa / Curvas tipo	Fe/CrNi				Alu			CuSi	
	0,6	0,8	1	1,2	0,8	1	1,2	0,8	1
Função Synergie DCC	●	●	●	●					
PRO-MIG 230-2 AM	●	●	●					●	●
PRO-MIG 230-4 AM	●	●	●		●	●		●	●
PRO-MIG 280-4			●	●					
PRO-MIG 310-4			●	●					
PRO-MIG 300-4			●	●		●	●		
PRO-MIG 350-4 W			●	●		●	●		
PRO-MIG 450-4 WS			●	●		●	●		

Programas Synergie PRO-MIG seleccionáveis

- ▶ **1º Passo** - Seleccione a espessura e material do fio
- ▶ **2º Passo** - Seleccione o parâmetro "Espessura"
- ▶ **3º Passo** - Pressione o gatilho da tocha. Com o selector escolha a espessura do material a soldar. O visor digital (A) indica a espessura em mm.

Em conformidade DIN EN 1090: com pacote Schweißkraft WPQR/WPS - segundo DIN EN 1090

Com o pacote WPQR/WPS para as series PRO-PULS SPEED e PRO-ARC, os fabricantes de estruturas metálicas têm acesso, a custos reduzidos, a um sistema que cumpre as especificações de processo de soldadura (WPS) para os trabalhos mais comuns de soldadura.

Este pacote permite que as empresas poupem tempo e dinheiro a criando

os seus próprios manuais e ao mesmo tempo torna-se um requisito essencial para a obtenção do certificado CE. Um portfólio com 12 processos e mais de 169 procedimentos de soldadura estão descritos no **Código: WPQR SK**.

Especificações do procedimento de soldadura (WPS) válida para:

PRO-MIG 280-2, PRO-MIG 280-4, PRO-MIG 310-4, PRO-MIG 350-4, PRO-MIG 350-4W, PRO-MIG 350-4S, PRO-MIG 350-4 WS, PRO-MIG 450-4, PRO-MIG 450-4W, PRO-MIG 450-4 S, PRO-MIG 450-4 WS



WPQR para PRO-MIG

Art. no. WPQR-SK

Equipamento opcional PRO-MIG synergy

Designação	Art. no.
Acessório filtro de ar PRO-MIG 350-4 W AM e 450-4 WS completo	1034004
Trolley para caixa de alimentação	1033667



Acessório filtro de ar

Acessórios - kits tocha

consiste em: tocha 4 m, fio terra, 315 bar Árgon/CO₂ regulador de pressão

Designação	Art. no.
Kit tocha 15/25: SMB 15/4 m refr. gás, cabo terra 25 mm ² 4 m, reg. pressão	1091510
Kit tocha 25/35: SMB 25/4 m refr. gás, cabo terra 35 mm ² 4 m, reg. pressão	1092510
Kit tocha 36/50: SMB 36/4 m refr. gás, cabo terra 50 mm ² 4 m, reg. pressão	1093611
Kit tocha 400/50: SMB 400/4 m refr. líquida, cabo terra 50 mm ² 4 m, reg. pressão	1094010
Kit tocha 400/70: SMB 400/4 m refr. líquida, cabo terra 70 mm ² 4 m, reg. pressão	1094011
Suporte tocha universal	1090011

*Os preços de kits de tochas são aplicáveis apenas na combinação com a compra de um dispositivo de soldagem



Kit tocha



Suporte tocha universal

Peças de reposição para tocha

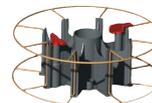
Designação	Art. no.
Conjunto de peças de reposição SMB 15	1091500
consiste em: 1 x suporte bico gás, 3 x mola de retenção, 3 x cada ponta de contacto 0.6/0.8 mm, 3 x ponta de gás cônica, 1 x ponta de gás cilíndrica tam. 12, caixa grande	
Conjunto de peças de reposição SMB 25	1092500
consiste em: 3 x mola de retenção, 2 x bico montagem, 5 x cada ponta de contacto 0.6/0.8 mm 2 x ponta de gás cônica, 1 x ponta de gás cilíndrica tam. 12, caixa grande	
Conjunto de peças de reposição SMB 36	1093600
consiste em: 2 x bico montagem M6, 3 x distribuidor gás castanho, 5 x cada ponta de contacto 0.8/1.0/1.2 mm, 4 x ponta de gás cônica, 1 x ponta de gás cilíndrica, caixa grande	
Conjunto de peças de reposição SMB 400	1094000
consiste em: 2 x anéis, 2 x bico montagem M8, 3 x distribuidor gás castanho alta resistência a calor, 5 x ponta contacto 1.0 mm, 10 x ponta contacto 1.2 mm, 4 x ponta de gás cônica, 1 x ponta de gás cilíndrica, caixa grande	



Conjunto peças reposição



Adaptador de bobine KA 1



Adaptador de bobine KA 2

Adaptador de bobine

Designação	Art. no.
Adaptador de bobine KA 1, parte única, encaixável	1110001
Adaptador de bobine KA 2, com encaixa rápido	1110005

Pack intermediário de mangueiras PRO-MIG 450-4 WS

Designação	Art. no.
Pack mangueiras conectáveis 1.4 m	1010235
Pack mangueiras conectáveis 5.0 m	1010236
Pack mangueiras conectáveis 10.0 m	1010237



Pacote intermediário de mangueira

Rolos do alimentador de 2 rolos

Designação	Art. no.
Rolos 0.6/0.8 mm para alimentador de 2 rolos	1013706
Rolos 0.8/1.0 mm para alimentador de 2 rolos	1013708
Rolos 1.0/1.2 mm para alimentador de 2 rolos	1013710



Rolo alimentador

Rolos do alimentador de 4 rolos

Designação	Art. no.
Par de rolos maciços com anel 0.6 mm	1033600
Par de rolos maciços com anel mm	1033601
Par de rolos maciços com anel 1.0 mm	1033602
Par de rolos maciços com anel 1.2 mm	1033603
Par de rolos maciços com anel 1.6 mm	1033604
Par de rolos de alumínio com anel 4 x 1.0 mm	1033619
Par de rolos de alumínio com anel 4 x 1.2 mm	1033620
Par de rolos de alumínio com anel 4 x 1.6 mm	1033621
Par de rolos arame tubular com anel 1.2 mm	1033612
Par de rolos arame tubular com anel 1.6 mm	1033616
Par de rolos arame tubular com anel 1.8 até 2.4 mm	1033618



Par de rolos maciços com anel 1.2 mm



Par de rolos alumínio com anel 4 x 1.0 mm



Par de rolos arame tubular com anel 1.6 mm



**Qualität Made
in Germany**



Sistema de solda pulsado a gás MIG/MAG

A nova série PRO.PULS – A mais moderna tecnologia de soldadura para as maiores exigências

- ▶ Manuseamento fácil
- ▶ Operação simples
- ▶ Maior produtividade e menores custos de fabricação
- ▶ Menos distorção devido à entrada de calor controlável
- ▶ Redução significativa de repetição de trabalho através da solda com baixa pulverização
- ▶ Encontro rápido da configuração ideal
- ▶ Equipado com o processo de soldadura correto para cada aplicação
- ▶ Processo certificado de acordo com a WPQR
- ▶ Versátil e flexível para todos os materiais comuns

▶ TOP Operação simples

▶ TOP Potência

▶ TOP Relação preço/desempenho

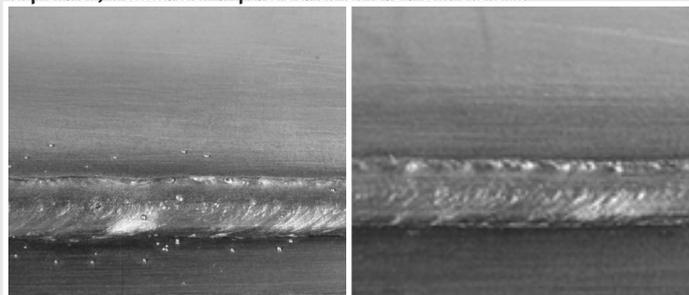


Economiza o seu tempo!

■ Ganhar dinheiro com pulsado

O termo “refazer” deveria preocupar algumas pessoas. O trabalho concluído deve ser, como a palavra indica, concluído e não refeito. Existem custos que podem ser evitados como por exemplo, as horas de trabalho e abrasivos. Existe aqui também uma carga de poeira insignificante da operação. Com os processos de soldadura PRO PLUS, poderá trabalhar sem salpicos e reduzir significativamente a quantidade de trabalhos refeitos.

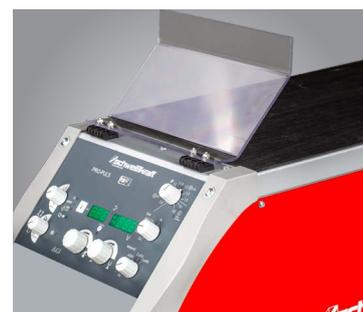
Soldar com tanta limpeza, só com a tecnologia TIG. O rendimento pode ser duplicado, eliminando a quantidade de trabalhos refeitos.



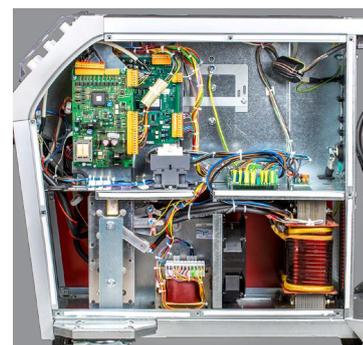
Arco convencional

SCHWEISSKRAFT PRO.PULS

Dados técnicos	PRO.PULS 230	PRO.PULS 330 W	PRO.PULS 430 W
Art. no.	1085230	1085332	1085432
Ø do fio de aço / aço inoxidável	0,8 - 1,2 A	0,8 - 1,2 A	0,8 - 1,2 A
Ø do fio de alumínio	1,0 - 1,2 A	1,0 - 1,2 A	1,0 - 1,2 A
Ø do fio das bobinas		38 mm	
Equipamento de alimentação		4 Roletes	
Alimentador		max. 24 m/min	
Ajustes (MIG/MAG)	10-230 A	10-330 A	10-430 A
Ajustes (Eléctrodo)	20-230	20-330	20-430
Ajustes (MIG)	10-230	10-330	10-430
Ciclo de trabalho a I _{max} .40°C		60 %	
Operação contínua 60% DC 40°C	230 A	330 A	430 A
Operação contínua 100% DC 40°C	180 A	260 A	340 A
Espessura fio de aço/aço inoxidável		0,8/1,0/1,2 mm	
Espessura fio de alumínio		1,0/1,2 mm	
Tensão de circuito aberto, aprox.		78 V	
Ligação 50Hz		3 x 400 V	
Potência contínua a 100% ED	8,1 kVA	13,8 kVA	15,8 kVA
Fusível protecção (lenta)	16 A	32 A	32 A
Eficiência		0,92 cos phi	
Classe de Isolamento		H	
Refrigeração		AF	
Classe de Protecção		IP 23	
Refrigeração da tocha	Ar	Água	Água
Peso	125 kg	129 kg	129 kg
Dimensões C x L x A	1030 x 800 x 1270 mm		
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / Marcação -S / EMC - Classe A		



▶ Tampa para painel de controlo (equipamento padrão)



▶ Qualidade de soldadura comprovada!

O novo painel de controlo PRO.PULS

Processos de soldadura

- ▶ Duplo pulsado
- ▶ Pulsado
- ▶ Convencional
- ▶ E-Mão/articulado

Modo de Operação

- ▶ 4 ciclos com/sem declive
- ▶ 2 ciclos com/sem declive
- ▶ Por pontos

Display digital

- ▶ Corrente de soldadura
- ▶ Alimentação de fio m/min
- ▶ Espessura do material
- ▶ Tensão de soldadura

Interruptor de seleção

- ▶ Diâmetro do fio
- ▶ Controlador II/UI

Interruptor de seleção

- ▶ Gás

Interruptor de seleção

- ▶ Material adicional

Regulador

- ▶ Potência de soldadura
- ▶ Comprimento do arco

PRO.PULS II: A especialista para Al e CrNi

- ▶ Arco pulsado direccional estável especificamente para Al e CrNi
- ▶ Vasta gama de aplicações
- ▶ Resposta rápida frequência com gota variável
- ▶ Extremidades suaves

Variáveis de controlo

- Corrente base
- Frequência do pulsado

I_{pulsado} constante

Controlo II

PRO.PULS UI: A especialista para aço e aço inoxidável

- ▶ Arco pulsado direccional estável especificamente para Aço
- ▶ Controle ultra-rápido com volume da gota variável
- ▶ Solda de aço com TOP-Arc com elevada taxa de deposição

Variáveis de controlo

- Corrente do pulsado

F_{pulsado} constante

Tochas para PRO.PULS (a gás)

Designação	Art. no.
MB 26 KD, 4.0 m com botão	1052604

Tochas para PRO-PULS (a líquido)

Designação	Art. no.
SMB 400, 4.0 m com botão	1094004
SMB 240 D, 3.0 m com botão	1052403
SMB 240 D, 4.0 m com botão	1052404
SMB 240 D, 5.0 m com botão	1052405

Acessórios

Designação	Art. no.
Regulador de pressão argônio CO ₂ largo	1700050
Cabo terra 35 mm ² / 4 m length, completo para 300-4	1250235
Cabo terra 70 mm ² / 4 m length, completo	1250270

Rolos do alimentador

Designação	Art. no.
Rolo fio sólido para alimentador 0.8/1.0 mm	1033605
Rolo fio sólido para alimentador 0.9/1.2 mm	1033611
Rolo fio sólido para alimentador 1.0/1.2 mm	1033606
Rolo fio sólido alumínio para alimentador 1.0/1.2 mm	1033609

SYN-MIG 200i - MIG/MAG portátil - Inverter 230 V - Pequeno, leve e prático. Ideal para trabalhar na oficina e especialmente na obra.



- ▶ SYN-MIG 200i é um inverter moderno com microprocessador capaz de trabalhar em dois modos:
- ▶ **MIG/MAG manual:** modo tradicional, determinado pela velocidade do fio e tensão, trabalha recorrendo aos dois botões
- ▶ **MIG/MAG synergie:** Neste modo o equipamento trabalha com curvas standard pré-definidas estabelecendo sempre as configurações ideais de funcionamento.

- ▶ **Com ajuste de espessura do material**
- ▶ Isto apenas com 1 botão na configuração da espessura da chapa. Não poderia ser mais fácil!
- ▶ Graças ao LCD de fácil leitura é virtualmente impossível errar as configurações
- ▶ Existe a possibilidade do utilizador afinar o comprimento do arco e temperatura influenciando o resultado final da soldadura
- ▶ É apresentado em simultâneo mudando a forma da junta ou medida-A

- ▶ Especialmente no modo synergie mostra os modos de funcionamento disponíveis: pulsada 2 e 4 ciclos, pontos, convencional
- ▶ **O SYN-MIG 200i** tem curvas pré definidas para:
 - ▶ **Aço 0,6 + 0,8 + 1,0 mm**
 - ▶ **Aço inox 0,8 + 1,0 mm**
 - ▶ **Alumínio (AlMg5 + AlSi) 0,8 + 1,0 mm**
 - ▶ **Brasagem MIG (CuSi 3 + CuAl8) 0,8 + 1,0 mm**
 - ▶ **Flux (núcleo sem gás de protecção) 0,8 + 0,9 mm**
- ▶ Mudança de polaridade necessária, interna muito simples



Composição SYN-MIG 200

- Tocha MT 15,3m
- Cabo terra 3m
- Adaptador bobine
- Mangueira gás 2m
- Regulador de pressão pequeno com manómetro pressão

Curvas características Synergie para:

Aço	0,6 + 0,8 + 1,0 mm
Aço inoxidável	0,8 + 1,0 mm
Alumínio (AlMg5 + AlSi)	0,8 + 1,0 mm
Soldagem MIG (CuSi 3 + CuAl8)	0,8 + 1,0 mm
Fluxado (sem gás)	0,8 + 0,9 mm

Dados técnicos	SYN-MIG 200i
Art. no.	1089200
Ajustes MIG/MAG	20 - 200 A
2 roletes - Avanço do fio	2 - 20 m/min.
Voltagem principal + 10%	230 V
Frequência	50 / 60 Hz
Fusível protecção	16 A
Tensão circuito aberto	60 V
Entrada energia MIG/MAG	7,1 kVA
MIG/MAG Ciclo a I_{max} 200A u. 40°C	15 %
MIG/MAG Corrente soldadura a ED=60% 40°C	100 A
MIG/MAG Corrente soldadura a ED=100% 40°C	80 A
Potência recomendada gerador	9 kVA
Eficiência	0,86
Factor de Potência cos phi	0,7
Classe de protecção	IP 23 S
Dimensões (C x L x A)	460 x 240 x 360 mm
Peso	13,3 kg
Normas: EN 60 974-1;-3;-10 / S-Marcação / EMC - Classe A	

Acessório	Art. no.
Roletes 0,6/0,8 mm Ranhura-V para aço e aço inox	1019010
Roletes 0,6/0,9 mm Ranhura-V para aço e aço inox	1019011
Roletes 1,0 mm Ranhura-U para alumínio	1019012
Roletes 0,9/1,2 mm Ranhura-K para fio fluxado	1019013
Rolete contra pressão suave 1,65	1019014
Fio de solda SG2 0,6 mm 5kg / D200	1110206
Fio de solda SG2 0,8 mm 5kg / D200	1110208
Fio de solda SG2 1,0 mm 5kg / D200	1110210
Fio de solda 1.4316 0,8 mm 5kg / D200	1130238
Fio de solda 1.4316 1,0 mm 5kg / D200	1130231
Fio de solda AlMg 1,0 mm 2kg / D200	1124210
Fio de solda CuSi3 0,8 mm 5kg / D200	1131620
Fio de solda CuSi3 1,0 mm 5kg / D200	1131619
Fio de solda CuAl8 0,8 mm 5kg / D200	1131630
Fio de solda CuAl8 1,0 mm 5kg / D200	1131629
Fio fluxado MT-FD 0,9 mm 4,5kg / D200	1132000
Tocha SMB 25/3m	1092503
Trolley (Montagem própria)	1090015

Tochas para PRO-PULS SPEED

Designação	Art. no.
Tocha 9W D/3 m, longo	1480903
Tocha 9W D/4 m, longo	1480904

Designação	Art. no.
Tocha 9W FD/3 m, curto	1480913
Tocha 9W FD/4 m, curto	1480914

Tocha soldagem 9W RT

Um botão adicional na tocha de soldagem pode ser usado para selecionar ou definir entre 4 pontos de operação antes e durante a soldagem

Designação	Art. no.
Tocha 9W Rt* Rehmtronic/3 m	1480933
Tocha 9W Rt* Rehmtronic/4 m	1480934
Tocha 9W Rt* Rehmtronic/5 m	1480935

*curto

Tocha soldagem 9W S

O potenciometro na tocha dá ao utilizador a possibilidade de ajustar a saída do arco e comprimento. A função pode ser selecionada na caixa do alimentador

Designação	Art. no.
Tocha 9W S*/3 m	1480923
Tocha 9W S*/4 m	1480924
Tocha 9W S*/5 m	1480925

*curto

Tocha soldagem 9W Alu

Tochas com uma guia especial de gás e cobertura podem ser usados para a soldagem de materiais em alumínio; estas tochas ja provaram o seu valor em muitas aplicações de produção

Designação	Art. no.
Tocha 9W Alu*/3 m	1481903
Tocha 9W Alu*/4 m	1481904
Tocha 9W Alu*/5 m	1481905

*curto

Designação	Art. no.
Pack intermediário de mangueiras de refrig. líquida 1.4 m	1060204
Pack intermediário de mangueiras de refrig. líquida 5.0 m	1060205
Pack intermediário de mangueiras de refrig. líquida 10.0 m	1060210
Pack intermediário de mangueiras de refrig. líquida 15.0 m	1060215

Peças de reposição para tocha

Designação	Art. no.
Conjunto peças reposição 9W Consiste em: 3 x Distribuidor gás HD, 3 x bico M8, 1 x porca, 10 x cada bico contacto 1,0/1,2 mm, 2 x bico de gás cônico 16 mm, caixa grande com divisões	1480941

Pacote WPQR para PRO-PULS SPEED	Art.-Nr.
Em conformidade com DIN EN 1090	WPQR-SK

Com o pacote WPQR/WPS, os fabricantes de estruturas metálicas têm acesso, a custos reduzidos, a um sistema que cumpre as especificações de processo de soldadura (WPS) para os trabalhos mais comuns de soldadura. Este pacote permite que as empresas poupem tempo e dinheiro a criando os seus próprios manuais e ao mesmo tempo torna-se um requisito essencial para a obtenção do certificado CE.



9W D (langer Brenner-Hals)
9W FD (kurzer Brenner-Hals)



9W RT



9W S



9W Alu



Pacote tubo intermédio



Conjunto peças reposição





Inverter multifuncional
Inverter de equipamentos de soldagem TIG

Serie KOMBI – Inverter multifunções universal. Soldadura MIG/MAG, TIG e eléctrodo num só equipamento

- ▶ **Função Hot-Start;** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável.
- ▶ **Função Anti-Stick;** O eléctrodo não cola ao material
- ▶ **Regulação Arc-Force;** Ajuste automático da potência em relação ao valor definido
- ▶ **Utilização de fio fluxado** permite a utilização do equipamento sem recorrer a garrafa de gás por exemplo em locais de construção
- ▶ **Pulsado na função TIG Pulse-Box (Opcional)**

- Especial Kombi 160 HF:**
- ▶ **Ignição de alta frequência HF** permite a ignição TIG sem tocar na peça
 - ▶ **Redução de corrente eléctrica e pós-fluxo ajustáveis**

- ▶ **Especial Kombi 171 ED:**
- ▶ **Acelerador electrónico ajustável**
 - ▶ **Ignição Lift-Arc;** Ignição TIG com recurso mínimo de corrente

Características chave:

- ▶ **Soldadura MIG sem Gás (Kombi 171 ED)**
O KOMBI 170 ED permite o uso de fio fluxado. Assim é possível soldar MIG por exemplo na construção, garantido maior mobilidade.
- ▶ **Pulsado na função TIG com Pulse-Box (Opcional KOMBI 160 HF)**
Evita, por exemplo, os defeitos na junta inicial e final de tubos.



KOMBI 160 HF
com ignição HF

MIG-MAG
TIG LIFT-ARC e
TIG Ignição HF



Kombi 171 ED com
Ignição Lift-ARC e
acelerador electrónico

MIG-MAG
Acelerador electrónico (ED)
TIG LIFT-ARC

Dados técnicos	Kombi 160 HF	Kombi 171 ED	Kombi 270	Kombi 350
Art. no.	1087051	1087057	1087055	1087056
Ajustes MIG/MAG	20 - 160 A	15 - 170 A	15 - 270 A	15 - 350 A
Ciclo de trabalho MIG AC (40°C)	160 A - 70%	170 A - 50%	250 A - 50%	320 A - 40%
Corrente de soldadura MIG AC ED 100%	120 A	125 A	180 A	230 A
Ajustes WIG DC	5 - 160 A	5 - 170 A	5 - 250 A	5 - 320 A
Ciclo de trabalho TIG DC	160 A - 70%	170 A - 60%	250 A - 70%	320 A - 60%
Corrente de soldadura WIG DC ED 100%	125 A	130 A	210 A	260 A
Pós-fluxo Gás	0-20 sek.	-	-	-
Redução corrente	0-10 sek.	-	-	-
Ajustes eléctrodo	5 - 160 A	5 - 170 A	5 - 250 A	5 - 320 A
Entrada energia eléctrodo a 100%	4,3 kVA	4,6 kVA	8,0 kVA	9,8 kVA
Ciclo de trabalho Eléctrodo	160 A - 60%	170 A - 50%	250 A - 60 %	320 A - 40 %
Corrente soldadura Eléctrodo ED 100%	120 A	125 A	195 A	230 A
Voltagem principal	230 V ±10%	230 V ±10%	3 x 400 V ±10%	3 x 400 V ±10%
Tensão circuito aberto	85 V	75 V	75 V	75 V
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Fusível protecção	16 A träge	16 A träge	16 A träge	20 A träge
Classe de protecção	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Dimensões C x L x A	550 x 235 x 375 mm	520 x 200 x 370 mm	760 x 475 x 228 mm	760 x 475 x 228 mm
Peso	21,5 kg	17,5 kg	26,5 kg	26,5 kg
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Marcação / EMC - Classe A			



Acessórios	Código
MIG-MAG Tocha SMB 15 / 3m	1091503
WIG-Tocha WP 17 V / 4 m KOMBI 160	1461745
WIG-Tocha WP 17 DD / 4 m KOMBI 160 HF	1461749
WP26V/ 4m KOMBI 270/ Kombi 350	1462614
Redutor de pressão Árgon/CO ² , grande	1700050
Gases, fio, etc., por encomenda	

KOMBI 270 e KOMBI 350 – Com muita potência para uso móvel ou dentro da oficina.

- ▶ **Função MIG/MAG** para desempenho sem problemas com fio de solda até 1,2mm (ex. Alumínio)
- ▶ **Alimentador 4 roletes** para uma alimentação de fio precisa; adequado para fios de alumínio
- ▶ **Função TIG - Corrente DC** com Lift-Arc

- ▶ **Acelerador electrónico ajustável**; para o ajuste otimizado do arco, de forte para suave, dependendo da exigência
- ▶ Para eléctrodos de 1,6 até máx. 6,0 mm
- ▶ Carcaça reforçada **IP 23** permitindo trabalhar no exterior.



MIG-MAG
TIG LIFT-ARC
Eléctrodo

KOMBI 270 com 15-270 A
MIG/MAG para eléctrodo até 6,0 mm



MIG-MAG
TIG LIFT-ARC
Eléctrodo

KOMBI 350 com 15 -350 A
MIG/MAG para eléctrodo até 6,0 mm



Fig. com Kombi (não incluído)
Para todos os dispositivos portáteis aplicáveis.
Necessita de montagem!

Tochas para modelos KOMBI

Designação	Art. no.
Tocha MIG/MAG SMB 15/3 m com botão	1091503
Tocha MIG/MAG SMB 25/3 m com botão	1092503
Tocha MIG/MAG SMB 36/3 m com botão	1093603
Tocha WIG WP 17 V/4 m com regulador de gás KOMBI 171 ED	1461745
Tocha TIG WP 26 V/4 m para KOMBI 270 e KOMBI 350	1462614

Equipamento para espaço de trabalho de soldagem

Consiste em: Cabo PVC de soldagem 5 m com suporte do eléctrodo, cabo terra PVC 3 m com grampo, e ficha do cabo de soldadura, martelo de escória, escova de arame de duas filas, manual protetor de polipropileno (CE) visor de soldadura DIN 9, lentes 90x110 mm, luvas de 5 dedos

SPA 16 mm ² /KS 10-25 mm ² / Pratica 1/grampo terra 200 A	1240400
SPA 25 mm ² /KS 35-50 mm ² / Pratica 1/grampo terra 200 A	1240445
SPA 35 mm ² /KS 35-50 mm ² / Pratica 2/grampo terra 600 A	1240450

Adaptador de bobine

Adaptador de bobine KA 2, com ligação rápida	1110005
Adaptador de bobine KA 3, duas partes	1110006
Adaptador de centro para D 200 bobines de duas partes	1110007

Acessórios KOMBI

Controlo remoto manual com cabo 5 m, acessórios para inverter multifuncional SCHWEIßKRAFT KOMBI 171 ED, para controlar remotamente a corrente de soldagem em eléctrodo e TIG	1090001
PULSE BOX com cabo 5 m	1090000
Suporta, e.g., soldagem em folhas finas e soldagem fora de posição	
Controlo remoto de pedal , com cabo de 8 m. Com controlo remoto de pedal, pode ligar e desligar o arco independentemente do botão da tocha. Também dá a possibilidade de de adaptar o arco aos variados requisitos de solda	1090002
G-BOX - Adaptador para operação com gerador (para KOMBI 171 ED). A G-Box é um adaptador para operações com o gerador. Fica entre o gerador e o equipamento de solda, protege também o inverter contra picos de potência, máx. 400 V, corrente 27 A 60%, corrente máxima de saída 20 A	1090006
Fio fluxado sem gás MT-FD 4.5kg, D200, 0.9 mm*	1132000
Fio fluxado sem gás MT-CS 15 kg, K 300, 1, 2 mm*	1132001

*Para mais detalhes ver MIG/fio MAG/fio fluxado na secção de fios fluxados



Adaptador de bobine KA 2



Adaptador de bobine KA 3



Adaptador de centro



Controlo remoto manual



PULSE-BOX



G-Box



Pedal de controlo remoto

EASY-TIG 201 DC PULSE - Inverter portátil TIG DC para oficina e uso móvel.

EASY-TIG 201 AC / DC PULSE - Inverter portátil TIG AC / DC para oficina e uso móvel.

- ▶ Todos os dispositivos com tecnologia inverter moderna implementada
- ▶ Ideal para trabalhos de montagem (em escada, no andaime, ...) e, com classe de proteção IP 23, geralmente também para trabalho ao ar livre.
- ▶ Função TIG DC = permite fácil soldadura TIG.
- ▶ Ajuste preciso de parâmetros de soldadura via display digital.
- ▶ Universalmente aplicável para soldadura de todos os tipos de elétrodos comuns.
- ▶ Adequado para uso no gerador, por exemplo, em oficinas de empresas, escolas, construções metálicas, em obras ou para agricultores.
- ▶ Pulsos TIG permitem soldadura com entrada de calor reduzida.
- ▶ A ignição de alta frequência do HF inflama durante a soldadura de TIG sem tocar na peça de trabalho.
- ▶ O ventilador silenciosamente em funcionamento dissipa o calor dos dispositivos, conseguindo assim um longo ciclo de trabalho.



EASY-TIG 201 AC/DC PULSE



Controlo:

1 Seletor MMA/LIFT/HF TIG

2 Seletor AC/DC

3 Seletor Modo TIG 2T/4T



4 Seletor de parâmetro e tecla de ajuste

5 Ajuste parâmetros TIG

6 Mostrador
 – Arranque a quente
 – Corrente de soldadura
 – Força do arco



Dados técnicos	EASY-TIG 201 DC PULSE	EASY-TIG 201 AC/DC PULSE
Art. no.	1074020	1074021
Eléctrodo - Ø	1.6~4.0 mm	1.6~4.0 mm
Espessura da chapa	1.0~8.0 mm	1.0~8.0 mm
Gama de ajuste TIG DC	5~200 A	10~200 A
Gama de ajuste Eléctrodo	5~200 A	10~170 A
Tensão 50/60 Hz	1 Ph / 230 V±10%	1 Ph / 230 V±10%
Ciclo trabalho a I _{max.} a 40° C WIG DC	30 %	35%
Ciclo trabalho a I _{max.} a 40° C Eléctrodo	30 %	40%
Corrente a ED 100% 40° C WIG DC	120 A	120 A
Corrente a ED 100% 40° C Eléctrodo	120 A	110 A
Frequência do pulso	0.5~200 Hz	0.5~200 Hz
Potência necessária	4,9/6,2 kVA	7,0/9,5 kVA
Medidas (C x L x A)	430 x 150 x 280 mm	460 x 150 x 280 mm
Peso Neto	7,8 kg	7 kg



EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10; Todos os dispositivos de proteção IP23

Composição EASY-TIG 201 DC PULSE
<ul style="list-style-type: none"> Mangueira de gás 4m incl. Conector rápido Tocha TIG 26 4m Fio terra 3m 16mm² com pinça Cabo de soldadura 3m 16mm² com suporte de eléctrodo

Composição EASY-TIG 201 AC/DC PULSE
<ul style="list-style-type: none"> Mangueira de gás 4m incl. Conector rápido Tocha TIG 26 4m Fio terra 3m 16mm² com pinça

Material	Tamanho bico de gás de cerâmica	Espessura material (mm)	Eléctrodo Ø mm	Corrente soldadura, amperes	
Aço / Aço inoxidável	4	1,0	1,0	10 - 60	
	5	1,5	1,0 - 1,6	40 - 80	
	5	2,0	1,6	70 - 120	
	6	3,0	1,6 - 2,4	90 - 150	
	7	4,0 - 6,0	2,4 - 3,2	140 - 180	
	Alumínio (apenas com AC/DC)	4	1,0	1,0	10 - 60
		5	1,5	1,6	40 - 80
5		2,0	1,6	70 - 120	
6		3,0	2,4	90 - 150	
7		4,0	3,2	140 - 180	
7		5,0	3,2	170 - 180	
Cobre / Liga de cobre		4	1,0	1,0	60 - 80
	5	1,5	1,6	100 - 150	
	6	3,0	2,4	150 - 180	

Conjuntos

Designação	Art. no.
SET EASY-TIG 201 DC PULSE composto por: mangueira de gás 4m, incluindo conector rápido, Tocha TIG 26 4m, capacete de soldadura VarioProtect XXL W, Fio terra de 3m 16mm ² com pinça, cabo de soldadura de 3m 16mm ² com suporte de eléctrodo.	1074020SET
SET EASY-TIG 201 AC / DC PULSE composto por: mangueira de gás 4m incl. conector rápido, Tocha TIG 26 4m, capacete de soldadura VarioProtect XXL W, Fio terra de 3m 16mm ² com pinça.	1074021SET

Tocha para TIG DC e AC / DC

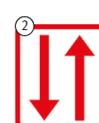
Designação	Art. no.
TIG 26 com 4m	A pedido

Acessórios para EASY-TIG 201 DC PULSE

Designação	Art. no.
1 Controlo remoto manual sem fio	1174004
2 Tocha Up/Down	A pedido
3 Tocha com controlo remoto	A pedido
4 Controlo remoto pé 5m	1174009

Acessórios para EASY-TIG 201 AC/DC PULSE

Designação	Art. no.
2 Tocha Up/Down	A pedido
3 Tocha com controlo remoto	A pedido
4 Controlo remoto pé 5m	1174009



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE – Inverter portátil TIG DC para oficinas e uso móvel

CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE – Inverter portátil TIG AC/DC para oficinas e uso móvel

- ▶ Todos os dispositivos implementados com tecnologia inverter de ponta
- ▶ Adequado para trabalho móvel (em escadas, em andaimes, etc.) e geralmente adequado para trabalhos ao ar livre graças ao grau de proteção IP 23
- ▶ Universalmente usado para soldadura em elétrodos comuns de todos os tipos
- ▶ Pulso TIG suporta soldagem com menor entrada de calor
- ▶ **HF ignição de alta frequência** acende o arco na soldadura TIG sem tocar na peça de trabalho
- ▶ As ventoinhas silenciosas dissipam o calor dos dispositivos, garantindo assim um alto ciclo de trabalho
- ▶ **PC selado assegura** proteção contra humidade, spray de sal e corrosão, por isso também adequada para uso fora de terra
- ▶ Configuração precisa dos parâmetros corretos de soldagem via display digital com memória de trabalho
- ▶ Dispositivo equipado com **PFC** (corretor de fator de potência) para melhor uso mesmo em tamboe de cabos
- ▶ **Sempre a melhor onda para a sua tarefa:**
 - ① **Saída de solda com corrente triangular alternada**
 - ▶ Baixa entrada de calor com a mesma configuração de corrente. Útil para soldagem de metais finos
 - ② **Saída de solda onda senoidal AC**
 - ▶ Forma de onda tradicional da soldagem AC TIG. Característica de arco mais suave
 - ③ **Corrente alternada de onda quadrada**
 - ▶ Arco focado para máxima penetração, velocidade de movimento rápida e o melhor possível controlo direcional



Compatível com gerador



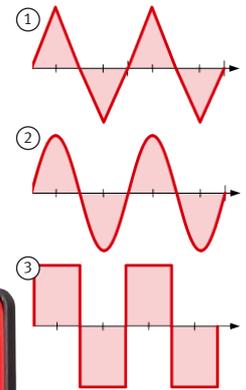
Multivoltage Einsatz weltweit



440V testado em produção 220V



Power Factor Correction



Com função de pulsação



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

Sistema de controlo:

- ① Botão de seleção de parâmetros e definições
- ② Ecrã digital multifunções
- ③ Botão de seleção TIG HF, levantamento de arco e MMA
- ④ Botão de seleção AC / DC
- ⑤ Botão seleção de arrefecimento a gás ou líquido
- ⑥ Botão de seleção TIG 2T/4T
- ⑦ Ecrã MMA
- ⑧ Definições parâmetro TIG





Dados técnicos	CRAFT-TIG 201 DC PULSE	CRAFT-TIG 201 AC/DC PULSE
Art. no.	1074201	1074202
Ø Eléctrodo soldável	1.6~4.0 mm	1.6~4.0 mm
Espessura do material	1.0~8.0 mm	1.0~8.0 mm
Ajuste TIG DC	5~200 A	5~200 A
Ajuste eléctrodo	5~200 A	5~200 A
Voltagem	1 Ph / 230 V±10%	1 Ph / 90~275 V
Ciclo de trabalho I _{max.} 40 °C TIG DC	50 %	60%
Ciclo de trabalho I _{max.} 40 °C eléctrodo	30 %	35%
Corrente 100 % ciclo trabalho 40 °C TIG DC	145 A	155 A
Corrente 100 % DC 40 °C eléctrodo	135 A	110 A
Frequência pulso	0.5~200 Hz	0.5~200 Hz
Consumo de energia	10.0/8.0 kVA	7.0/4.8 kVA
Dimensões C x L x A	430 x 150 x 280 mm	580 x 190 x 350 mm
Peso	9 kg	15 kg

EN 60974-1:2006-07/EN 60974-10:2008-10; todos os dispositivos com nível de proteção IP23



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

Composição

CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

- Mangueira gás 4 m com conexão rápida incluída
- Tocha TIG 26 4m
- Regulador pressão
- Cabo terra 3 m 16 mm² com grampo
- Cabo soldagem 3 m 16 mm² com suporte de eléctrodo

Composição

CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

- Mangueira gás 4 m com conexão rápida incluída
- Tocha TIG 26 4m
- Regulador pressão
- Cabo terra 3 m 16 mm² com grampo

Artigos do conjunto

Designação	Art. no.
CRAFT-TIG 201 DC P PULSE SET	1074201SET
Consiste em: Mangueira de gás 4 m com conexão rápida incluída, tocha TIG 26 4 m, regulador de pressão, Capacete VarioProtect XXL W, 3 m cabo terra 16 mm ² com suporte de eléctrodo	
CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET	1074202SET
Consiste em: Mangueira de gás 4 m com conexão rápida incluída, tocha TIG 26 4 m, regulador pressão, capacete VarioProtect XXL W, 3 m cabo terra 16 mm ² com grampo	

Tocha para TIG DC e AC/DC

Designação	Art. no.
TIG 26 with 4 m	1101126
Tochas refrigeradas a água	Por pedido
⑤ Tocha Cima/Baixo	Por pedido
⑥ Tocha de controlo remoto	Por pedido

Acessórios para CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse

Designação	Art. no.
① Trolley	1174001
② Refrigerador de água 230 V 4 l	1174002
③ Controlo remoto de pedal sem fios	1174007
④ Controlo manual sem fios	1174003
⑦ Foot pedal, 5 m	1174009

Acessórios para CRAFT-TIG 201 DC P Pulse

Designação	Art. no.
④ Controlo manual sem fios	1174004
⑤ Tocha Cima/Baixo	Por pedido
⑥ Tocha de controlo remoto	Por pedido
⑦ Foot pedal, 5 m	1174009



Trolley com refrigerador de água 230 V 4 l





Sistemas inverter de soldagem TIG Profissionais

HIGH-TIG / HIGH-TIG PLUS – Inverter TIG ultracompacto de alto desempenho com design de última geração e conceito operacional revolucionário. Soldadura TIG mais fácil do que nunca!

- ▶ Fácil operação graças ao visor único, gráfico, dinâmico e de alta resolução
- ▶ Tecnologia Inverter primária de alto desempenho
- ▶ A tecnologia de ponta garante um alinhamento e soldadura perfeitos
- ▶ Construído para ser prático: o dispositivo ficará intacto em quedas a uma altura de até 90cm
- ▶ A electrónica está protegida contra poeira. O ar de refrigeração é encaminhado por um canal especial. Isto garante uma ótima refrigeração e evita o lixo na electrónica
- ▶ Com um peso de 7,1 a 7,9 Kg, este equipamento é o mais leve da gama de equipamentos TIG.
- ▶ Equipado de série com uma gama elevada de funções
- ▶ Até 230 amperes a 230 volts
- ▶ Os equipamentos com 230 A estão preparados para ligação rápida do dispositivo de refrigeração a água
- ▶ Todos os equipamentos 230 A funcionam com PFC: Isto permite usá-los em todos os tipos de geradores e em todo o mundo através de multivoltagem. Estes equipamentos funcionam com segurança numa tensão de 100 V a 250 V

“PLUS“ tem outros destaques:

- ▶ Hiperpulsos com 17.500 Hz
- ▶ Tecnologia DUAL.WAVE
- ▶ Função de soldadura por pontos a partir de 0,01 segundos
- ▶ Energia de ignição ajustável
- ▶ Corrente final ajustável
- ▶ Corrente de arranque ajustável
- ▶ Frequência AC ajustável
- ▶ Formas transversais triangulares e rectangulares com corrente alternada seleccionáveis
- ▶ Display de tensão de soldadura
- ▶ Capacidade de memorização de 99 programas



HIGH-TIG

O peso leve dos equipamentos TIG! **apenas 7,1 kg**



Composição

HIGH-TIG 180/230 Set

em caixa de alumínio:

HIGH-TIG 180/230
ABITIG 200 19 4m UD GRIP
Fio terra 25 mm ²
Redutor de pressão Árgon/CO ₂

Dados técnicos HIGH-TIG	180 DC	180 AC/DC	180 DC PLUS	180 AC/DC PLUS	230 DC	230 AC/DC	230 DC PLUS	230 AC/DC PLUS
Art.	1084018	1084019	1084180	1084181	1084023	1084024	1084230	1084231
Faixa de ajuste	4-180 A				4-230 A			
Ciclo de trabalho em I _{max} . (10 min.) a 40 ° C	40 %				35 %			
Ligação à corrente Frequência					1 x 230 V 50/60 Hz			
Fusível					16 A			
Refrigeração da tocha					Gás/Água			
Classe de protecção					IP 23 S			
Fator de potência cos phi	0,98				0,99			
Tensão de entrada a I _{max} .	6,1k VA				5,8 kVA			
Classe de isolamento					F			
Ficha da mangueira de soldadura					13 mm			
Peso	7,1 kg	7,3 kg	7,1 kg	7,3 kg	7,5 kg	7,9 kg	7,5 kg	7,9 kg
Dimensões (C x L x A)					480 x 160 x 320 mm			
Normas					EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A			

Ilustrações semelhantes. Alterações técnicas reservadas. Equipamentos adicionais nos equipamentos mostrados estão disponíveis a um custo extra.



▶ O gráfico mostra todos os ajustes de uma só vez.



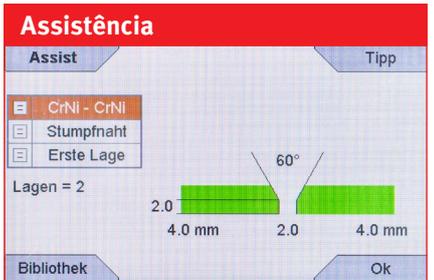
▶ Alterações nos parâmetros de soldadura são exibidas graficamente
▶ As configurações incorretas são reconhecidas imediatamente. Só é exibido o que está realmente ativo

Memorização fácil e rápida de quatro tarefas atuais de soldadura



Navegação rápida e fácil no respectivo painel de aplicação.

Quatro botões multifuncionais de seleção



▶ São armazenados muitos anos de experiência em soldadura TIG. Estes também podem servir como boas dicas de prática para o soldador ou ser utilizado imediatamente como um ajuste. Aumentará a segurança no trabalho e a qualidade

Dicas de soldadura para todos

Assist	Typ
Spaltbreite	2.0 mm
Lagenanzahl	2
Gasart	Argon
Gasdurchflussmenge	7.0 l/min
Gasdüsengröße	10.0 mm
Vorwärmtemperatur	---
Zusatzwerkstoff Ø	2.0 mm
Elektroden typ	WCe 20
Wolframelektroden Ø	2.4 mm

▶ O HIGH-TIG oferece informações abrangentes sobre a tarefa de soldadura que o operador deseja executar. Isto aumenta a segurança e a qualidade

Todo o conhecimento

Assist	Typ
WIG Elektroden	
Zusatzwerkstoff	
Gase	
Schweißposition	

▶ Uma biblioteca garante uma configuração fácil. Isso garante uma seleção rápida e segura para tarefas de soldadura simples e complexas. A configuração é feita selecionando o material base, a forma da junta e a espessura do material



▶ Seguro devido a electrónica protegida

Acessórios	Código
Kit de peças de desgaste ABITIG 200	1490102
Kit de peças de desgaste ABITIG 260W	1490103
Fio terra 25 mm ² 4m 13 mm com pinça de 400 A	1250225
Cabo de eléctrodo 25 mm ² 5m 13 mm com suporte de 260 A	1250361
Redutor de pressão Árgon/CO ²	1700050
Mangueira de gás 1,4 m	1499002
Líquido de refrigeração RCL 5 l	1030005
Líquido de refrigeração RCL 25 l	1030025
Pedal de controlo remoto HIGH-TIG 180/230	1499010
Tocha de cabo duplo 19 Polígonos	1499011
Cabo adaptador da tocha de HIGH-TIG 170/210 a HIGH-TIG 180/230 refrigerado a água	1499012
Cabo adaptador da tocha de HIGH-TIG 170/210 a HIGH-TIG 180/230 refrigerado a gás	1499013
Caixa de alumínio HIGH-TIG	1499900



▶ Caixa de alumínio



▶ ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Cour



▶ Refrigerador a água

TOCHA com ficha de 19 polígonos para HIGH-TIG 180/230, refrigerada a gás até máx. 240A DC	Código
ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder	1490034
ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder	1490038

TOCHA com ficha de 19 polígonos para HIGH-TIG 180/230, refrigerada a água até máx. 240A DC	Código
ABITIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490054
ABITIG 260W 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490058

Opções de equipamento para HIGH-TIG 230 DC e AC/DC	Código
Refrigerador a água	1499905

HIGH-TIG AC/DC – os equipamentos de soldadura TIG da próxima geração. Ciclo de trabalho de 100% e operação fácil para melhores resultados!

Made in Germany 

► Gestão inteligente de ignição

► Graças ao sofisticado controlo do processador, as ignições HF e Lift-Arc têm a configuração ideal da energia de ignição. Isso leva - independentemente do eletrodo utilizado - de maneira rápida e fácil, a um arco estável e protege a peça de trabalho e os eletrodos.

Quando outros equipamentos param, o HIGH-TIG AC/DC ainda queima perfeitamente. Teste você mesmo!!

► Eficiência energética otimizada - Porquê consumir mais energia que o necessário?

O inversor de potência dupla funciona de forma única e eficaz. Graças à gestão inteligente de energia em combinação com o uso de componentes inovadores, quase toda a energia fornecida é convertida no arco.

► Com o aumento dos custos de energia, a HIGH-TIG também contribui significativamente para o seu sucesso económico em termos de consumo de energia.

► Estabilidade perfeita do arco

► Controlo rápido e preciso do processo de soldadura: o arco mantém-se estável em todas as posições. A inovadora gestão de ignição garante uma ignição segura.



Vantagens :

- Manuseamento simples, rápido e seguro - mesmo com luvas
- 100% de ciclo de trabalho graças o Inverter de dupla potência
- Estabilidade perfeita do arco - ignição maravilhosamente segura
- A mais alta eficiência energética - Poupança de energia!
- A mais moderna tecnologia de equipamentos de soldadura - Made in Germany!
- Plug & Play: Detecção automática da tocha e do pedal de controlo remoto
- De série, com tocha refrigerada a água

- 1** Ecrã digital mostra:
- Amperes (A)
 - Segundos (S)
 - Frequência (Hz)
 - Balanço (%)

- 2** Botão multifuncional para:
- Tempo pré-fluxo de gás
 - Energia de ignição I_z
 - Corrente inicial I_s
 - Tempo de rampa atual t_u
 - Corrente de soldagem I₁
 - I₁ tempo pulso t₁
 - Corrente de soldagem I₂
 - I₂ tempo pulso t₂

- Tempo redução atual t_d
- Corrente final cratera I_e
- Tempo pós-fluxo de gás
- Frequência AC Hz
- Balanço AC %

- 3** Método de soldagem
- TIG
 - Soldagem de eletrodos
- 4** Definir soldagem eletrodos
- Corrente soldagem
 - Força do arco
 - Arranque a quente

- 5** Carregar/Guardar programa
- Carregar
 - Guardar

- 6** Botões ESCOLHA RÁPIDA
- P1
 - P2

- 7** Luzes indicadoras
- Controlo remoto ativo
 - Operação
 - Temperatura

- 8** Definir 4-ciclos/2-ciclos
- 4-ciclos
 - 2-ciclos

- 9** Definir ignição de alta frequência (HF)
- HF Ligado
 - HF Desligado

- 10** Definições Pulso
- Pulso desligado
 - Pulso convencional (0.1 - 5.0 s)
 - Pulso alta frequência (10 - 3000 Hz)

- 11** Definições de polaridade
- Corrente direta - (DC)
 - Corrente alternada AC:
 - Corrente diret + (DC)
 - DUPLA ONDA



Dispositivo integrado de refrigeração líquida de 1500 W com monitoramento de temperatura, função de espera e plug and play para uma comunicação ótima entre o dispositivo de refrigeração e o HIGH-TIG AC/DC

Dados técnicos		HIGH-TIG 280 AC/DC	HIGH-TIG 350 AC/DC
Art. no.		1085255	1085350
Faixa de ajuste		3 - 280 A	3 - 350 A
Corrente de soldadura em 100% (ED)	TIG	280 A	350 A
	Eléctrodo	260 A	350 A
Ciclo de trabalho (ED) em I _{max} (10min/40°C)	TIG	100 %	100 %
	Eléctrodo	60 %	100 %
Tensão de circuito aberto		91 V	91 V
Tensão		3 x 400V	3x400V
Fusível		16 A	32 A
Classe de proteção		IP 23	IP 23
Refrigeração da tocha		Água	Água
Peso		78,5 kg	82 kg
Dimensões C x L x A		840 x 600 x 980 mm	840 x 600 x 980 mm
Kit de tocha recomendada		R-TIG 260 W/50	R-TIG 450 W/70
Normas		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMC - Classe A	

Composição
HIGH-TIG AC/DC SET

- HIGH-TIG AC/DC Set
- Capacete de soldadura VarioProtect XXL W

Não se esqueça de escolher o seu kit de tocha!
(Não incluído na entrega)

O kit de tocha R-TIG é composto por:
Tocha R-TIG Up/Down 8m,
Fio terra 4m (Maka) e redutor de pressão (DruMi)

Descrição	Código	€
Kit R-TIG 260W/50	1485215	480,00
Kit R-TIG 450W/70	1485220	510,00

Acessório	Código	€
Pedal controlo remoto P1 Plug & Play	1416001	499,00
Cabo adaptador 7 de 12 pol.	1466001	58,00
Tocha refriger. ar/água s/potenc.	1466001	58,00
Cabo adaptador 7 de 12 pol.	1466002	58,00
Tocha refriger. ar c/potenc.	1466002	58,00



Monitorização da informação de soldagem - para guardar e documentar os parâmetros de corrente, voltagem e tempo de arco da soldagem

- ▶ Cálculo da entrada de energia por unidade de comprimento e calor
- ▶ Transferência dos parâmetros de soldagem e energia por unidade de avaliação de comprimento para um PC através de USB; análise das informações e características dos parâmetros no ecrã interno do dispositivo
- ▶ Solução para o usuário único para parâmetros de entrada
- ▶ Gravação do tempo de refrigeração t8/5, temperatura de pré-aquecimento e temperaturas interpasso
- ▶ Gravação opcional da velocidade do alimentador

- ▶ Gravação opcional do volume do fluxo de gás
- ▶ Impressão direta da energia por unidade de comprimento através de impressora opcional



Experiencie o dispositivo incomparável na sua facilidade de uso e desempenho! Em combinação com o desempenho/preço imbatível, não existe nenhum sistema de documentação que suporte o seu trabalho de soldagem de forma tão prática, económica e precisa. Se tem alguma dúvida, por favor contacte-nos.



Dispositivo de solda de eletrodos inverter

PRO-STICK 161 - 230 V Inverter de elétrodo com design ultracompacto e ultraleve

Made in Germany



- ▶ Arranque a quente automático
- ▶ Força do arco automática
- ▶ Função anti-aderente integrada

- ▶ Gestão inteligente de ignição
- ▶ Inverter ultra-moderno
- ▶ Compatibilidade com gerador

- ▶ Totalmente isolado
- ▶ Design ultracompacto e leve



PRO-STICK 161



Composição PRO-STICK 161

- ▶ PRO-STICK 161 sem suporte do elétrodo e cabo terra



Dados técnicos	PRO-STICK 161
Art. no.	1082161
Ajuste elétrodo	5 – 150 A
Ajuste TIG	5 – 150 A
Ciclo de trabalho I _{max} , 40 °C elétrodo	20 %
Corrente a 100% DC 40 °C elétrodo	100 A
Consumo energia at I _{max} , elétrodo	4.2 kVA
Fonte alimentação 50/60Hz AC	230 V
Fusível protecção (lenta)	16 A
Nível de eficiência	0.7 cos phi
Classe de protecção	IP 23
Refrigeração	Ar
Peso	2.3 kg
Dimensões C x L x A	280 x 125 x 140 mm
Normas	EN 60 974-1;-3;-10 / S mark / EMC - classe A

Composição PRO-STICK 161 SET

- ▶ PRO-STICK 161
- ▶ Caixa de transporte
- ▶ 5m cabo de solda 16mm² com suporte de elétrodo
- ▶ 3m fio terra 16mm² com pinça 200 A
- ▶ Escudo de protecção manual com vidro de solda
- ▶ Luvas de soldador
- ▶ Martelo
- ▶ Escova de arame



Composição PRO-STICK 161 STANDARD

- ▶ Sem suporte de elétrodo e cabo terra

Acessórios

Designação	Art. no.
Caixa de transporte	1240003
Design robusto, acolchoado, compartimentos fixos no interior, perfeito para armazenar o inverter, incl. equipamento soldagem, tocha TIG, etc., dimensões aprox. 590 x 360 x 200 mm	
Regulador de pressão argônio/CO ₂ pequeno	1700054
Regulador de pressão argônio/CO ₂ grande	1700050
Equipamento de soldagem SPA 16	1240400
5 m cabo de soldagem 16 mm ² com suporte de elétrodo e ficha KS 25, cabo terra 3 m 16 mm ² com ficha KS25 e grampo terra 200 A, escova de aço, martelo, escudo de protecção manual com visor e lente de soldagem, luvas	



Caixa transporte

EASY-STICK 141- Standard - Inverter de eléctrodo para 230V



- ▶ Universalmente aplicável para soldadura de todos os tipos de eléctrodos
- ▶ Taxa de deposição constante graças à corrente DC
- ▶ Tecnologia Inverter moderna
- ▶ Isto permite a construção de equipamentos compactos e leves
- ▶ São ideais para a utilização em ambientes de construção e o nível de protecção IP23 permite o uso no exterior
- ▶ Os ventiladores internos silenciosos permitem uma óptima refrigeração, alcançando assim um ciclo de trabalho elevado
- ▶ **Todos os EASY STICKS possuem os seguintes recursos por padrão:**
- ▶ **Hot Start:** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável
- ▶ **Anti-Stick:** O eléctrodo não cola ao material
- ▶ **Arc-Force control:** A monitorização interna da corrente e tensão actua rapidamente corrigindo qualquer oscilação

- ▶ Isso estabiliza o arco e permite que o eléctrodo seja facilmente processado
- ▶ Funções de controlo especiais fornecem uma protecção efetiva contra a sobretensão. No caso de sobretensão, estes dispositivos EASY-STICK interrompem a corrente de soldadura e ligam-na automaticamente quando a falha é eliminada.
- ▶ Este sistema foi especialmente desenvolvido para uso com grupos geradores

Processo
▶ Soldadura de eléctrodo
Espessuras da chapa
▶ A partir de 1,5 mm (Eléctrodo)
Metais básicos
▶ Materiais não ligados, de baixa liga
▶ Materiais de alta liga
▶ Aços inoxidáveis
▶ Aços estruturais
▶ Aços CrNi ferríticos / austeníticos
▶ Aços duplex
▶ Materiais à base de níquel
▶ Materiais de magnésio
▶ Materiais especiais
Aplicações típicas
▶ Contentores, máquinas, aço estrutural
▶ Obras e instalações



Composição
EASY-STICK 141 SET
▶ 5m cabo de soldadura 16mm ² com suporte de eléctrodo
▶ 3m Fio terra 16mm ² com pinça 200 A
▶ Escudo de proteção manual com vidro de solda
▶ Luvas de soldador
▶ Martelo
▶ Escova de arame

Composição
EASY-STICK 141 STANDARD
▶ 2m cabo de soldadura 16mm ² com suporte de eléctrodo
▶ 2m Fio terra 16mm ² com pinça 200 A

Dados técnicos	EASY-STICK 141
Art. no.	1073014
Ø Eléctrodo soldável, mm	1.6~3.2 mm
Ajuste eléctrodo	10~140 A
Consumo de energia	35 A
Ligação principal	16 A
Potência do gerador requerida	>8.0 kVA
Tensão de circuito aberto	76 V
Consumo de energia eléctrodo	4.9 kVA
Potência total	8 kVA
Voltagem de fornecimento	1 Ph / 160~275 V
Ciclo de trabalho eléctrodo a I _{max}	15%
Corrente soldadura eléctrodo a DC = 100%	55 A
Espessura da folha	1.0~4.0 mm
Classe de protecção	IP 23
Classe de isolamento	H
Temperatura de trabalho	10~40 °C
Peso	3.6 kg
Dimensões C x L x A	320 x 135 x 255 mm

Painel de controlo

- 1 Luz de controlo de operação
- 2 Luz controlo de temperatura
- 3 Botão rotativo para pré-seleção da corrente de soldagem



Equipamento Schweißkraft possui **marca S** e está de acordo com a norma EN 60 974-1; -10/EMC classe A

Série CRAFT-STICK – Inverter de eletrodo robusto de 230 V

- ▶ Adequado para o uso no gerador, por exemplo, em depósitos, escolas, construções metálicas, obras ou para agricultores
- ▶ Proteção contra humidade, salpicos de sal, corrosão, e por isso para o mar também
- ▶ Função TIG DC = permite uma soldadura TIG fácil com ignição por contato
- ▶ Ajuste preciso dos parâmetros de soldadura através de display digital
- ▶ Universalmente aplicável para soldadura de todos os tipos de eletrodos comuns
- ▶ Corrente de soldadura constante alcança desempenho de fusão constante
- ▶ Todos os dispositivos são construídos com a moderna tecnologia Inverter
- ▶ Isto permite a construção de equipamentos compactos e leves
- ▶ São ideais para a utilização em ambientes de construção e o nível de proteção IP23 permite o uso no exterior
- ▶ Os ventiladores internos silenciosos permitem uma ótima refrigeração, alcançando assim um ciclo de trabalho elevado
- ▶ Todos os CRAFT STICKs possuem os seguintes recursos de série:
- ▶ **Hot Start:** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável
- ▶ **Anti-Stick** O eletrodo não cola ao material
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** A monitorização interna da corrente e tensão actua rapidamente corrigindo qualquer oscilação
- ▶ Isso estabiliza o arco e permite que o eletrodo seja facilmente trabalhado



Composição

CRAFT-STICK 141 / 161

- ▶ 2m cabo de soldadura 16mm² com suporte de eletrodo
- ▶ 2m Fio terra 16mm² com pinça 200 A

Dados técnicos	CRAFT-STICK 141	CRAFT-STICK 161
Art. no.	1073141	1073161
PCB	selado	selado
Ø Eletrodo soldável, mm	1.6~3.2 mm	1.6~3.2 mm
Ajuste eletrodo	10~140 A	10~160 A
Consumo de energia	34 A	38 A
Ligação principal	16 A	16 A
Potência do gerador requerida	>7.8 kVA	>8.7 kVA
Tensão de circuito aberto	60 V	74 V
Consumo de energia eletrodo	4.5 kVA	5.2 kVA
Potência total	7.8 kVA	8.7 kVA
Voltagem de fornecimento	1 Ph / 160~275 V	1 Ph / 160~275 V
Ciclo de trabalho eletrodo a I _{max}	30 %	40 %
Corrente soldadura eletrodo a DC = 100%	80 A	90 A
Espessura da folha	1.0~6.0 mm	1.0~6.0 mm
Classe de proteção	IP 23	IP 23
Classe de isolamento	H	H
Temperatura de trabalho	10~40 °C	10~40 °C
Peso	4.6 kg	4.8 kg
Dimensões C x L x A	320 x 135 x 255 mm	320 x 135 x 255 mm

Painel de controlo

- 1 Lâmpada de controlo de operação
- 2 Lâmpada de controlo da temperatura
- 3 Botão rotativo para corrente pré-seletiva



EASY-STICK 251/410 – Inverter de elétrodo robusto de 3 fases 400 volts. Compacto e de alto desempenho até 250 A ou 400 A

- ▶ Tecnologia inverter de ponta
- ▶ Máxima potência e ciclo de trabalho (DC)
- ▶ Utilizado em aplicações fixas ou móveis
- ▶ **Arranque a quente:** Graças a um incremento automático da corrente de curta duração o arco inflama de forma rápida e estável
- ▶ **Arc force control:** A monitorização interna da corrente e tensão actua rapidamente corrigindo qualquer oscilação
- ▶ **Anti-stick function:** O eléctrodo não cola ao material
- ▶ **Digital display:** Fácil definição dos parâmetros de soldagem através do botão função de seleção

Características especiais EASY-STICK 251:

- ▶ Ignição arco elevatório TIG: ignição para soldagem TIG a corrente mínima sem a ponta se colar
- ▶ Função pulsação TIG: perfeita para soldar materiais finos

Funções especiais EASY-STICK 410:

- ▶ Opções de ajuste: Hot-Start e Arc force
- ▶ Controlo remoto: pode ser facilmente ativado ou desativado

Processo
▶ Soldagem elétrodos
▶ TIG DC (EASY-STICK 251 apenas)
Espessura da chapa
▶ De 1.5 mm (elétrodo)
▶ De approx. 0.5 mm (TIG)
Materiais Base
▶ Materiais não ligados e de baixa liga
▶ Materiais de alta liga
▶ Aço inoxidável
▶ Aço estrutural
▶ CrNi-Aços ferríticos/austeníticos
▶ Aços duplex
▶ Materiais à base de nickel
▶ Materiais em magnésio
▶ Materiais especiais
Aplicações típicas
▶ Planta, contentor, máquina, construção em aço
▶ Operações de montagem

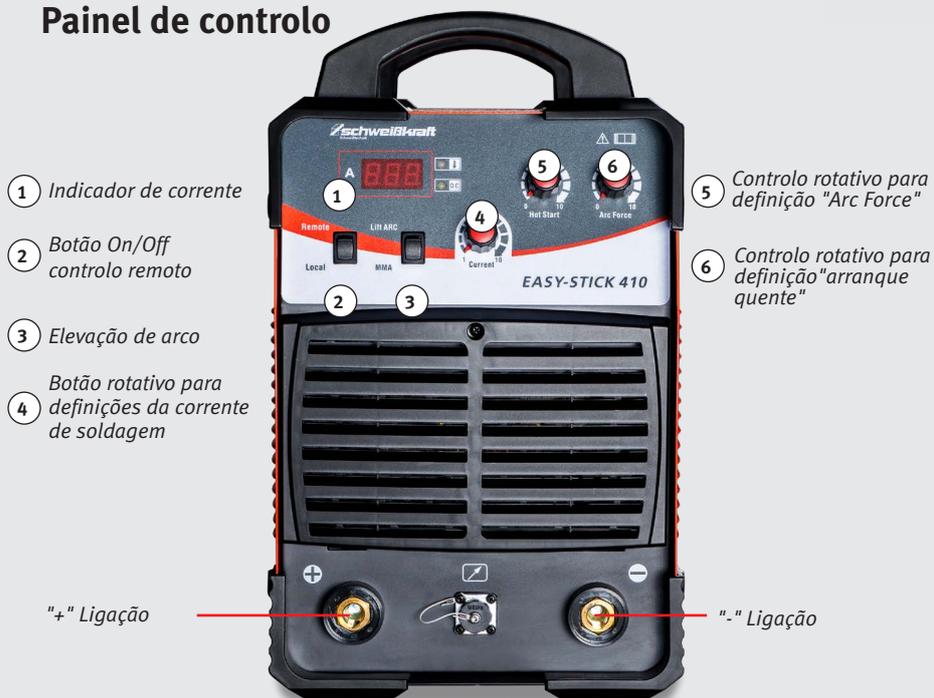


EASY-STICK 251



EASY-STICK 410

Painel de controlo



EASY-STICK 410
Vista traseira

Dados técnicos		EASY-STICK 251	EASY-STICK 410
Art. no.		1087025	1087046
Eléctrodo			
Eléctrodo soldável Ø	mm	1.6 - 5.0	1.6 - 8.0
Ajuste			
Eléctrodo	A	20 - 250	30 - 400
TIG DC	A		
Ciclo de trabalho			
A corrente máxima eléctrodo 40 °C	%	25	60
A corrente máxima corrente 40 °C TIG DC	%	40	
Corrente a 100 % DC 40 °C eléctrodo	A	125	310
Corrente a 100% ciclo de trabalho 40 °C TIG DC	A	140	
Conexão eléctrica			
Fusível de protecção lento	A	16	32
Voltagem principal	V		3 x 400
Tolerância voltagem principal	%		-10 - +15
Frequência principal	Hz		50/60
Tensão de circuito aberto	V	65	66
Consumo energético			
Eléctrodo	kVA	6.2	13
TIG DC	kVA	4.8	
Normas e certificações			
Norma		EN 60 974-1; -10	
Grau de protecção		IP 23	IP 21
Classe de isolamento		F	H
Identificador		CE, S	
Operação de temperatura	C	-10 - +40	
Dimensões e pesos			
Peso	kg	13.5	24.0
Dimensões C x L x A	mm	450 x 460 x 385	618 x 330 x 441



Accessórios

Designação	Art. no.
Controlo remoto manual EASY-STICK	
O controlo remoto manual permite controlar remotamente a corrente para eléctrodos e TIG.	
Cabo de controlo standard 5 m comprimento	
Controlo remoto manual com 5 m de cabo para EASY-STICK 410	1090013
Controlo remoto pedal de pé, com 8 m de cabo	
Com the controlo remoto de pedal, pode desligar e ligar o arco independentemente do botão da tocha. Também dá a habilidade de adaptar o arco a vários requisitos enquanto solda	1090002



Controlo remoto manual EASY-STICK 410



Controlo remoto de pedal

Designação	Art. no.
Equipamento de soldagem	
Consiste em: Cabo de solda PVC 5 m com suporte eléctrodo e ligação de cabo de solda, cabo terra PVC 3 m com grampo e ligação de cabo de solda, martelo, escova de aço 2-filas, protecção manual polipropileno (CE) visor de solda DIN 9, lentes 90x110 mm, luvas de 5 dedos	
SPA 25 mm ² - KS 50, 35-50 mm ² /Pratica 1/grampo terra 200 A	1240445
SPA 35 mm ² - KS 50, 35-50 mm ² /Pratica 2/grampo terra 400 A	1240450



Equipamento de soldagem

Designação	Art. no.
Tochas TIG	
WP 17 V/4 m com regulador de gás	1461745
WP 26 V/4 m com regulador de gás	1462614



WP 17 V

Designação	Art. no.
Conjunto peças reposição	
Conjunto peças reposição WP 17/26	1463103
consiste em: 1 x cada tampa de tocha curta/longa com o-ring, 2 x Selador de teflon, 2 x Cada manga de grampo 1.0/1.6/2.4 mm, 2 x cada encaixe de 1.0/1.6/2.4 mm; 2 x each gas tip size 4/5/6, 2 x cada eléctrodo de tungstênio vermelho 1.0/1.6/2.4 mm, caixa grande com divisões	



Conjunto peças reposição

Designação	Art. no.
Trolley para dispositivo e cilindro de gás até máx. 20 L	1090015
Compatível com dispositivos portáteis Schweißkraft. Para auto-montagem!	



Trolley

Designação	Art. no.
Regulador de pressão Argônio/CO ₂ large Schweißkraft	1700050

Regulador pressão

Acessórios

Bobine

- ▶ Rebobinador automático para passatempo, agricultura, comércio e indústria
- ▶ Mantém qualquer oficina mais arrumada
- ▶ Gira graças ao suporte de parede ou teto

- ▶ O cabo pode facilmente ser parado ou recolhido, com um simples puxar
- ▶ Com proteção contra sobrecarga térmica como padrão
- ▶ Qualidade do cabo H05VV-F
- ▶ Todos os modelos TÜV e GS aprovados



- ▶ **KAR PRO Séries características principais**
- ▶ Carcaça feita de material de plástico à prova de impacto
- ▶ Mecanismo de bloqueio pode ser desligado
- ▶ Com mola de retorno forte de aço especial
- ▶ Retorno do cabo de forma uniforme e completa

Bobine KAR

- ▶ Modelo de 230 volt com ficha de segurança
- ▶ Todos os dispositivos de suspensão estão incluídos na entrega
- ▶ Potência cabo enrolado: 1 100 W
- ▶ Potência cabo desenrolado: 3 200 W



Especificações técnicas

Dimensões cabo	3 x 1.5 mm ²	3 x 1.5 mm ²
Comprimento cabo	10 m	35 m
Peso	3.6 kg	7.0 kg

Bobine KAR PRO

- ▶ Modelo de 230 volt com ficha de segurança
- ▶ Potência cabo enrolado: 800 W
- ▶ Potência cabo desenrolado: 2000 W



Especificações técnicas

Dimensões cabo	3 x 1.5 mm ²	3 x 1.5 mm ²
Comprimento cabo	18 m	25 m
Comprimento	360 mm	420 mm
Largura	200 mm	200 mm
Altura	330 mm	390 mm
Peso	4.8 kg	8.3 kg

Bobine KAR PRO

- ▶ Modelo 400 volts com ficha 5 x 16 A norma europeia
- ▶ Potência cabo enrolado: 1 000 W
- ▶ Potência cabo desenrolado: 3,000 W



Especificações técnicas

Dimensões cabo	5 x 1.5 mm ²	5 x 1.5 mm ²
Comprimento cabo	10 m	20 m
Comprimento	360 mm	420 mm
Largura	260 mm	260 mm
Altura	330 mm	390 mm
Peso	5.3 kg	9.8 kg

Eléttodos tungstênio

Eléttodos tungstênio - para uso em gás inerte de tungstênio (TIG) soldagem, corte por fusão a plasma e procedimento semelhantes



Eléttodos tungstênio "WC 20" cinza (livre de tório)

- ▶ Compatibilidade ambiental: a alternativa ótima livre de emissões para eléctttodos que contêm tório
- ▶ Aplicações tório soldadura TIG, soldagem plasma, corte plasma, spray plasma
- ▶ Tipo corrente: corrente direta/alternada
- ▶ Materiais base recomendados: corrosão, ácido e aço resistente ao calor, nickel e liga de nickel, metais com ponto de fusão alto, e.g., molibdênio, tântalo, nióbio e suas ligas, cobre, bronze, titânio e ligas de titânio, bronze de silício

Tamanho	Art. no.	Qtd.
1.0 x 175 mm	1420110	10
1.6 x 175 mm	1420116	10
2.4 x 175 mm	1420124	10
3.2 x 175 mm	1420132	10
4.0 x 175 mm	1420140	10



Eléttodos tungstênio "W" verde (puro)

- ▶ Aplicações típicas: Soldadura TIG
- ▶ Tipo corrente: corrente alternada
- ▶ Materiais base recomendados: Alumínio e ligas de alumínio, bronze de alumínio, magnésio e liga de magnésio, nickel e ligas de nickel

Tamanho	Art. no.	Qtd.
1.0 x 175 mm	1420210	10
1.6 x 175 mm	1420216	10
2.4 x 175 mm	1420224	10
3.2 x 175 mm	1420232	10
4.0 x 175 mm	1420240	10



Dispositivo profesional de solda de elétrodos inverter

CRAFT-STICK - Inverter eléctrodo de 230 v robusto

- ▶ Todos os dispositivos são construídos com a moderna tecnologia inverter.
- ▶ Ideal para trabalhos de montagem (em escada, no andaime, ...) e, com classe de proteção IP 23, geralmente também para trabalho ao ar livre.
- ▶ Adequado para uso com gerador, por exemplo, em oficinas de empresas, portos, fábricas de produtos químicos, centros de formação, construção de metal, em obras, navios ou para agricultores.
- ▶ O circuito selado protege contra humidade, sal e corrosão. Também adequado para offshore.
- ▶ Dispositivo com PFC (fator de correção de potência) e VRD (redução de voltagem quando parado)
- ▶ Função TIG DC = suporta soldagem TIG fácil com ignição de contacto
- ▶ Visualização dos parâmetros através de ecrã digital
- ▶ Uso adequado para soldagem em todos os tipos de eléctrodos comuns
- ▶ As ventoinhas silenciosas são capazes de dissipar calor do dispositivo e assegurar um ciclo de trabalho alto
- ▶ Corrente de soldagem estável assegura uma taxa de depósito consistente
- ▶ Isto significa que pequenos e leves dispositivos-eléctrodos podem ser fabricados
- ▶ Pelo menos 30% ED para todos os dispositivos
- ▶ O circuito selado protege contra humidade, sal e corrosão. Também adequado para uso fora de terra

- ▶ **Hot Start:** aumentando temporariamente a corrente de soldadura, o arco inflama com segurança e fica instantaneamente estável.
- ▶ **Anti-aderente:** se o eléctrodo estiver acidentalmente preso, a corrente de soldadura é automaticamente reduzida, evitando que o eléctrodo adira.
- ▶ **Ciclo de trabalho maior que a série EASY-STICK**
- ▶ **Controlo da Força do Arco:** O controlo interno da corrente e da tensão da soldadura elimina os curto-circuitos com rapidez e segurança. Isso estabiliza o arco e permite que o eléctrodo seja facilmente processado.



Painel de controlo

- 1 Indicador corrente
- 2 Luz controlo operação (verde)
- 3 Luz controlo Temperatura (amarelo)
- 4 TIG
- 5 VRD = Redução de voltagem parado
- 6 Função TIG DC
- 7 Botão rotativo para definir a corrente de soldagem
- 8 Botão de seleção



Dados técnicos:	CRAFT-STICK 161P	CRAFT-STICK 201P
Art. no.	1073162	1073201
Eléctrodo soldável Ø	1.6~4.0 mm	1.6~4.0 mm
Gama de ajuste do eléctrodo	10~160 mm	10~200 mm
Gama de ajuste TIG DC	10~160 mm	10~200 mm
Voltagem a 50/60 Hz	160~275 V	160~275 V
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz
Tensão de circuito aberto	14.5 V	14.5 V
Potência necessária do gerador	1.0~7.0 mm	1.0~8.0 mm
Fusível de proteção lento	16 A	16 A
Ciclo trabalho a corrente máx. 40 °C TIG DC	30%	30%
Ciclo trabalho a corrente máx. 40 °C eléctrodo	30%	30%
Corrente a 100% ciclo trabalho 40 °C TIG DC	90 A	110 A
Corrente a 100% DC 40 °C eléctrodo	90 A	110 A
Consumo de energia TIG DC	3.5 kVA	4.8 kVA
Consumo de energia eléctrodo	5 kVA	7 kVA
Comprimento do cabo de energia	2.2 m	2.2 m
Classe de proteção	IP23	IP23
Classe de isolamento	H	H
Temperatura de trabalho	10~40 °C	10~40 °C
Peso	6.1 kg	6.1 kg
Dimensões (C x L x A)	365 x 150 x 280 mm	365 x 150 x 280 mm

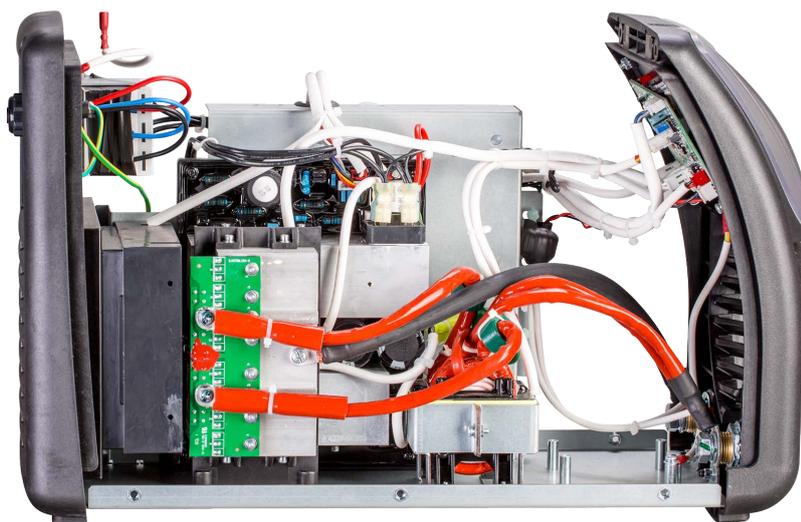


Os equipamentos Schweißkraft têm a marca S e estão em conformidade com a norma EN 60974-1; -10 / EMC Classe A

Composição

CRAFT-STICK 161/201P

- Fio terra 3m 16mm² com pinça 200 A
- Cabo de soldadura 3m 16mm² com suporte de eléctrodo



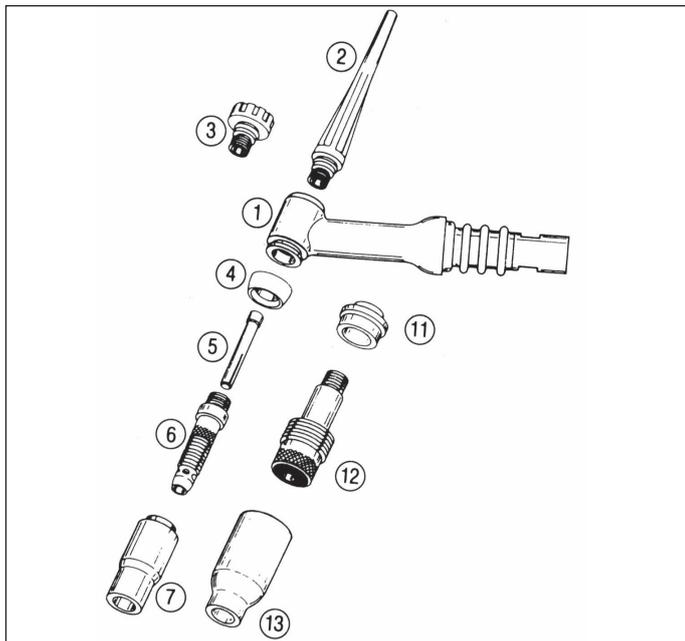
Acessórios

Designação	Art. no.
Tochas TIG	
WP 17 V/4 m com regulador de gás	1461745
Designação	
Art. no.	
Conjunto peças reposição	
Conjunto peças reposição WP 17/26 consiste em: 1 x cada tampa de tocha curta/longa com o-ring, 2 x Selador de teflon, 2 x Cada manga de grampo 1.0/1.6/2.4 mm, 2 x cada encaixe de 1.0/1.6/2.4 mm; 2 x each gas tip size 4/5/6, 2 x cada eléctrodo de tungstênio vermelho 1.0/1.6/2.4 mm, caixa grande com divisões	1463103
Designação	
Art. no.	
Regulador de pressão Argônio/CO ₂ grande Ø 50 mm	1700050
Regulador de pressão Argônio/CO ₂ pequeno Ø 63 mm	1700054
Capacetes de soldadura	
Art. no.	
VarioProtect L-W, para eléctrodos, MIG / MAG e TIG	1653995
Vario Protect XL, para eléctrodos e MIG / MAG	1654001
Vario Protect XXL W, para eléctrodos, MIG / MAG e TIG	1654010



Eléttodos inverter

WP 17 V arrefecido a gás – CRAFT-Sticks



Designação	Art. no.
WP 17 V/4 m DC com regulador de gás	1461745

No.	Designação	Art. no.	PU*
1	Corpo da tocha WP 17	1462750	1
2	Tampa de tocha longa com o-ring	1462100	10
3	Tampa de tocha curta com o-ring	1462101	10
4	Selo de teflon para bico	1462102	10
5	Manga fixação 1.0 mm/50 mm	1463111	10
	Manga fixação 1.6 mm/50 mm	1463117	10
	Manga fixação 2.4 mm/50 mm	1463125	10
	Manga fixação 3.2 mm/50 mm	1463133	10
6	Alojamento manga fixação 1.0 mm	1463210	10
	Alojamento manga fixação 1.6 mm	1463216	10
	Alojamento manga fixação 2.4 mm	1463224	10
	Alojamento manga fixação 3.2 mm	1463232	10
7	Bico tamanho 4; Ø 6.3 mm	1463304	10
	Bico tamanho 5; Ø 8.0 mm	1463305	10
	Bico tamanho 6; Ø 9.5 mm	1463306	10
	Bico tamanho 7; Ø 11.0 mm	1463307	10
	Bico tamanho 8; Ø 12.8 mm	1463308	10
11	Selo teflon para lente de gás	1462103	10
12	Lente de gás 1.0 mm	1463510	10
	Lente de gás 1.6 mm	1463516	10
	Lente de gás 2.4 mm	1463524	10
13	Ponta de gás para lente de gás		
	Tamanho 4; Ø 6.3 mm	1463604	10
	Tamanho 5; Ø 8.0 mm	1463605	10
	Tamanho 6; Ø 9.5 mm	1463606	10
	Tamanho 7; Ø 11.0 mm	1463607	10
	Tamanho 8; Ø 12.8 mm	1463608	10
	Carcaça de pega com porca	1462752	1
	Conj. peças reposição WP 17 V/KM	1463103	1

Especificações:	WP 17
Corrente direta ciclo de trabalho 60%:	150 A

*PU = Quantidade de peças por pacote apenas disponível em PU

Eléttodos tungstênio

Eléttodos tungstênio - para uso em gás inerte de tungstênio (TIG) soldagem, corte por fusão a plasma e procedimento semelhantes

Eléttodos tungstênio "WC 20" cinza (livre de tório)

- ▶ Compatibilidade ambiental: a alternativa ótima livre de emissões para eléctrodos que contêm tório
- ▶ Aplicações tório soldadura TIG, soldagem plasma, corte plasma, spray plasma
- ▶ Tipo corrente: corrente direta/alternada
- ▶ Materiais base recomendados: corrosão, ácido e aço resistente ao calor, níquel e liga de níquel, metais com ponto de fusão alto, e.g., molibdênio, tântalo, nióbio e suas ligas, cobre, bronze, titânio e ligas de titânio, bronze de silício

Tamanho	Art. no.	PU*
1.0 x 175 mm	1420110	10
1.6 x 175 mm	1420116	10
2.4 x 175 mm	1420124	10
3.2 x 175 mm	1420132	10
4.0 x 175 mm	1420140	10



Eléttodos tungstênio "W" verde (puro)

- ▶ Aplicações típicas: Soldadura TIG
- ▶ Tipo corrente: corrente alternada
- ▶ Materiais base recomendados: Alumínio e ligas de alumínio, bronze de alumínio, magnésio e liga de magnésio, níquel e ligas de níquel

Tamanho	Art. no.	PU*
1.0 x 175 mm	1420210	10
1.6 x 175 mm	1420216	10
2.4 x 175 mm	1420224	10
3.2 x 175 mm	1420232	10
4.0 x 175 mm	1420240	10



Eléttodos tungstênio "WL 15" Ouro (1,5% Lantânio LaO₂)

- ▶ Característica especial: Excelentes propriedades de ignição e vida útil máxima
- ▶ Tipo corrente: corrente direta/corrente alternada
- ▶ Materiais base recomendados: adequado para todos os materiais base

Tamanho	Art. no.	PU*
1.0 x 175 mm	1420310	10
1.6 x 175 mm	1420316	10
2.4 x 175 mm	1420324	10
3.2 x 175 mm	1420332	10
4.0 x 175 mm	1420340	10



Eléttodos tungstênio "WR 2" turquesa (óxidos mistos, livre de tório)

- ▶ Característica especial: Eléttodo universal sem radiação com excelente comportamento de ignição e melhor capacidade de carga
- ▶ Tipo corrente: corrente direta/corrente alternada
- ▶ Materiais base recomendados: adequado para todos os materiais base

Tamanho	Art. no.	PU*
1.0 x 175 mm	1420410	10
1.6 x 175 mm	1420416	10
2.4 x 175 mm	1420424	10
3.2 x 175 mm	1420432	10
4.0 x 175 mm	1420440	10





Qualidade
made in
Europe

Equipamentos corte plasma

PRO-CUT dispositivos de corte de plasma – Compacto, económico e máximo desempenho a cortar materiais grossos ou finos

Excelente qualidade de corte, económica e eficiente são as características especiais do sistema de corte de plasma Schweißkraft. **Fiabilidade garantida em exigentes ambientes industriais e officios.**

Universalmente adequado

- ▶ Aço inoxidável, alumínio, aço, materiais não ferrosos, e outros materiais condutores, mesmo com superfícies revestidas, são cortados sem problema
- ▶ Desde materiais finos a grossos
- ▶ Qualidade de corte e separação

Ótima qualidade de corte com borda de corte íngreme em corte manual e corte de contorno

- ▶ através de corrente de corte controlada com precisão
- ▶ Variável continuamente
- ▶ Reservas de alta potência garantem melhor penetração do material, mesmo no final do corte, um ponto crítico

Ignição fiável

- ▶ Ignição do arco piloto HF (PRO-CUT 35 S/70/90/120)
- ▶ Possível em modo contacto e sem contacto

Segurança do operador e do dispositivo

- ▶ Nível de proteção IP 21, adequado para uso em locais de risco de electrocussão (PRO-CUT 35 S/70/90); Nível de proteção IP 23 para PRO-CUT Tornado e PRO-CUT 120

Máxima eficiência económica

- ▶ Graças à velocidade de corte rápida
- ▶ Graças à sua longa vida de serviço
- ▶ Porque exige menos trabalho de correção graças à sua qualidade, mesmo no final do corte
- ▶ Graças ao requisitos do tempo de pós-fluxo de gás
- ▶ Graças à sua função de iniciação rápida para ignição imediata, mesmo com tempo de pós-fluxo de gás
- ▶ Graças à sua classificação de baixo consumo de energia, alta eficiência e potência

Uso fácil

- ▶ Graças ao design compacto e móvel
- ▶ Portátil e por isso adequado para praticamente todos os trabalhos
- ▶ PRO-CUT 35 S adequado globalmente graças à tecnologia inverter sinusoidal
- ▶ Transporte fácil graças ao seu peso leve
- ▶ Com pega de transporte

Custos de operação baixos

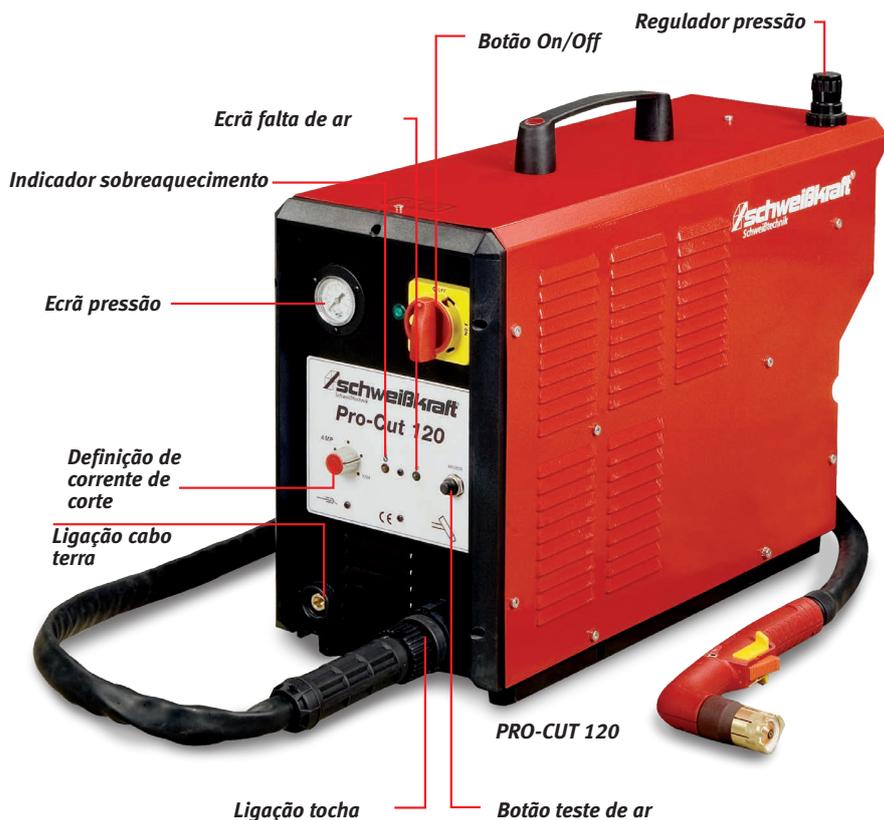
- ▶ Sem custos de gases, ao contrário do corte de oxiacetileno
- ▶ O ar comprimido para gás plasma é económico

Processo
▶ Corte plasma
Desempenho de corte
▶ Até máx. 40 mm corte separação
Base materiais
▶ Todos os metais condutores, mesmo que revestidos
▶ Aço inoxidável
▶ Alumínio
▶ Aço
▶ Materiais não ferrosos
Aplicações
▶ Planta, contentor, máquina, construção aço
▶ Planta de construção química
▶ Manutenção/reparação
▶ Plantas e construção de tubos
▶ Local de construção ou uso móvel

Tecnologia inverter de ponta! Extremamente leve!



PRO-CUT Tornado
Sistema de corte plasma com compressor integrado
(sem necessidade de compressor externo)



Desempenho corte

PRO-CUT Tornado

Qualidade corte apróx. 4 mm*



PRO-CUT 35 S

Qualidade corte apróx. 10 mm*



PRO-CUT 70

Qualidade corte apróx. 20 mm*



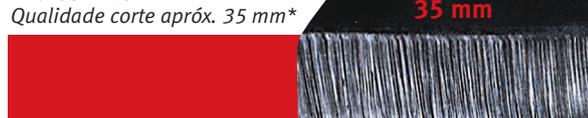
PRO-CUT 90

Qualidade corte apróx. 25 mm*



PRO-CUT 120

Qualidade corte apróx. 35 mm*



*em aço

Dados técnicos	PRO-CUT Tornado	PRO-CUT 35 S	PRO-CUT 70	PRO-CUT 90	PRO-CUT 120
Art. no.	1087059	1087065	1087061	1087062	1087120
Tipo tocha	permanente	permanente	Euro	Euro	Euro
Ajustes	12 - 25 A	5 - 35 A	25 - 70 A	25 - 90 A	25 - 120 A
Qualidade corte Aço (ST37) aprox.	4 mm	10 mm	20 mm	25 mm	35 mm
Corte Aço (ST37) aprox.	5 mm	12 mm	25 mm	30 mm	40 mm
Qualidade corte Aço Inox aprox.	3 mm	10 mm	20 mm	25 mm	28 mm
Corte Aço Inox aprox.	4 mm	12 mm	23 mm	27 mm	32 mm
Qualidade corte Alumínio aprox.	4 mm	7 mm	18 mm	23 mm	28 mm
Corte Alumínio aprox.	6 mm	10 mm	21 mm	25 mm	32 mm
Consumo ar	-	100 lt/min.	200 lt/min.	200 lt/min.	230 lt/min.
Pressão	-	3,5-4,0 bar	5 bar	5 bar	6 bar
Voltagem principal	230 ±10% V	230 ±10% V	3 x 400 ±10% V	3 x 400 ±10% V	3 x 400 ±10% V
Frequência	50/60 Hz				
Tensão circuito aberto	270 V	270 V	250 V	250 V	450 V
Entrada energia Plasma a 100%	2,4 kVA	2,3 kVA	9,9 kVA	9,9 kVA	15,5 kVA
Consumo máx. corrente	18 A	18 A	19 A	26 A	38 A
Fusível protecção	16 A lenta	16 A lenta	16 A lenta	25 A lenta	25 A lenta
Ciclo de trabalho Plasma	25 A - 50%	35 A - 40%	70 A - 60%	90 A - 40%	120 A - 40%
Corrente soldadura Plasma ED 100%	20 A	22 A	55 A	55 A	80 A
Factor de Potência cos phi	0,85	0,99	0,85	0,85	0,85
Classe de protecção	IP 23	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23
Classe de isolamento	F	F	F	F	F
Temperatura de trabalho	-10 +40 °C				
Dimensões (C x L x A) mm	470 x 150 x 245	475 x 150 x 220	470 x 180 x 225	420 x 180 x 270	610 x 230 x 460
Peso	10 kg	8 kg	16 kg	17 kg	32 kg



Composição PRO-CUT TORNADO

- Dispositivo de plasma
- Tocha 4 m
- Cabo terra

Composição PRO-CUT 35 S

- Dispositivo de plasma
- Tocha 5 m
- Cabo terra

Composição PRO-CUT 70/90/120:

- Dispositivo de plasma
- Tocha 6 m
- Cabo terra

Tocha TIG

Designação	Art. no.
Plasma torch S25K, 4 m	1339606
Plasma torch S45, 5 m	1333100
Plasma torch A81, 6 m	1339201
Plasma torch A151, 6 m	1339600



Conjunto peças reposição

Designação	Art. no.
Conjunto peças reposição S 25K <i>consiste em:</i> 5 x cada elétrodo curto S30/S45, 2 x difusor S45, 3 x bico de corte 0.6 S 20/30 45, 3 x bico de corte 0.8 S 30/S 45, 2 x bico tampa retenção S 25K, 3 x mola espaçadora S 45	1333104
Conjunto peças reposição S 45 <i>consiste em</i> 5 x cada elétrodo curto S30/S45, 2 x difusor S45, 3 x bico de corte 0.6 S 20/30 45, 3 x bico de corte 0.8 S 30/S 45, 1 x caixa com divisórias, 2 x bico tampa retenção S 45, 3 x mola espaçadora S 45	1333101
Conjunto peças reposição A81 <i>consiste em:</i> 3 x cada elétrodo curto A81, 3 x bico plasma 1.0 mm A60/A80, 1 x difusor A60/A80, 1 x bico tampa retenção A80, 1 x caixa com divisórias, 1 x espaçador 4 bicos A60, 1 x tubo difusor, curto A81	1339230
Wear part set A151 <i>consisting of:</i> 3 x electrode R 145, 1 x plasma tip 1.4 mm R 145, 1 x tip retaining cap cylindrical 1x plasma tip 1.6 mm R 145, 1 x plasma tip 1.8 mm R 145, 1 x sorting box, 1 x insulator (vortex ring) R 145, 1 x difusor tube A 151, 1 x spacer 4 tips R 145	1339640



Conjunto peças reposição Plasma

Conjunto peças reposição A151

Nanofiltros

Para separar impurezas sólidas até **0.01 µm**. Conteúdo residual aerossol de óleo até **0.01 mg/m³** a 20 °C e 1 bar, temperatura de operação 1.5 to 65 °C, qualidade absoluta de compressão de ar pelo ISO 8573-1.

Designação	Art. no.
Nanofiltro ANF 0060 completo	2053430
Elemento de filtro extr	2053431

Nanofiltro 0.01 micron



Dreno condensado AOK 16 B

Dispositivo de corte circular

Designação	Art. no.
Dispositivo de corte circular para corte plasma S25K and S45	1333121
Dispositivo de corte circular para corte plasma A81	1330115
Dispositivo de corte circular para corte plasma A151	1339560



Dispositivo de corte circular para corte de plasma S25K and S45



Processamento metal eletromecânico

CLEANO 3 – O modelo básico para limpeza de juntas WIG/TIG

Ferramentas e acessórios

- ▶ As ferramentas são todas em aço inoxidável. Por este motivo, não há desgaste
- ▶ As ferramentas têm bloqueio de baioneta permitindo uma mudança muito rápida
- ▶ Todos os eletrólitos são amigos do ambiente e podem ser usados na indústria alimentar

O CLEANO 3 é feito em aço inoxidável, é muito versátil e inclui 1 programa:

- ▶ Limpe com o pincel (em fibras de carbono) de alto desempenho
- ▶ Também é possível limpar áreas de difícil acesso e juntas longas
- ▶ Tudo com excelente qualidade.
- ▶ Limpa eficientemente soldas TIG / TIG em segundos

A tecnologia comprovada do transformador permite:

- ▶ Equipamento compacto
- ▶ Operação livre de interferências
- ▶ Manuseamento robusto
- ▶ Utilização fácil e segura
- ▶ Aplicação na oficina e na montagem



Qualität Made in Germany

Dados técnicos	CLEANO 3
Art. no.	1231120SK
Tensão primária	230 V, 50 - 60Hz
Tensão secundária	10 V AC 300 Hz
Corrente de saída	80 A
Potência	800 W
Peso	7,9 kg
Dimensões (C x L x A)	298* x 145 x 225 mm

CLEANO 3

inclui conjunto de equipamento original

- Recipientes plásticos
- Recipiente com gargalo largo 500 ml
- Cabo terra Linha Premium vermelho de 3 m, com bloqueio de baioneta e pinça
- Cabo terra Linha Premium preto de 3 m, com bloqueio de baioneta e pinça
- Pincel de limpeza Ø 12 mm
- Eletrólito C Plus, 1 L



CLEANO 4 - Limpeza e polimento fáceis e seguros de juntas TIG com o modelo base profissional. E para além disso, gravação clara e escura

Ferramentas e acessórios:

- ▶ As ferramentas são todas em aço inoxidável. Por este motivo, não há desgaste
- ▶ As ferramentas têm bloqueio de baioneta - permitindo uma mudança muito rápida
- ▶ Todos os eletrólitos são amigos do ambiente e podem ser usados na indústria alimentícia

O aço inoxidável CLEANO 4 é versátil e inclui 4 programas diferentes:

- ▶ Limpeza com o pincel de alto desempenho
- ▶ Polimento com o pincel de alto desempenho
- ▶ Gravação escura
- ▶ Gravação clara

A tecnologia comprovada do transformador permite:

- ▶ Equipamento compacto
- ▶ Operação livre de interferências
- ▶ Manuseamento robusto
- ▶ Utilização fácil e segura
- ▶ Utilização em diferentes ambientes de trabalho



Qualität Made in Germany



CLEANO 4

inclui conjunto de equipamento original

- Recipientes plásticos
- Recipiente com gargalo largo 500 ml
- Cabo terra Linha Premium vermelho de 3 m, com bloqueio de baioneta e pinça
- Cabo terra Linha Premium preto de 3 m, com bloqueio de baioneta e pinça
- Pincel de limpeza Ø 12 mm
- Eletrólito C Plus, 1 L

Dados técnicos	CLEANO 4
Art. no.	1231130SK
Tensão primária	230 V, 50 - 60Hz
Tensão secundária	10 / 12 V AC 300 Hz, 12V DC
Corrente de saída	80 A
Potência	800 W
Peso	11,9 kg
Dimensões (C x L x A)	345* x 180 x 285 mm

*sem conexão a cabo



LINHA PREMIUM BYMAT 1140 RS – Limpeza e polimento rápido e simples de soldas MIG/MAG e TIG com escova profissional. E para além disso, gravação clara e escura

Operação muito simples e segura:

- ▶ Ecrã a cores com menu compreensivo e navegação com apenas um botão
- ▶ Especificação do tipo de tensão e valor de tensão necessários e indicação de eletrólito adequado
- ▶ Menu de navegação em 15 idiomas

Ferramentas e acessórios

- ▶ As ferramentas são todas em aço inoxidável. Por este motivo, não há desgaste
- ▶ As ferramentas têm bloqueio de baioneta permitindo uma mudança muito rápida
- ▶ Todos os eletrólitos são amigos do ambiente e podem ser usados na indústria alimentícia

BYMAT 1140 RS em aço inoxidável inclui 4 programas:

- ▶ Limpeza com pincel profissional
- ▶ Polimento com pincel profissional
- ▶ Gravação escura
- ▶ Gravação clara

Com pincel de alto desempenho feito de fibras de carbono:

- ▶ Também é possível limpar áreas de difícil acesso e juntas longas
- ▶ Tudo com uma qualidade excelente
- ▶ Limpa eficientemente as soldas TIG / TIG e MIG / MAG em segundos

A tecnologia de transformadores comprovada permite:

- ▶ Design compacto e robusto
- ▶ Interferências
- ▶ Manuseamento robusto
- ▶ Operação fácil e segura
- ▶ Utilização em diferentes ambientes de trabalho



Qualität Made in Germany



Dados técnicos	BYMAT 1140 RS
Art. no.	1231140RS
Tensão primária	230 V, 50 - 60Hz
Tensão secundária	10 / 12 V AC 400 Hz, 15V DC
Corrente de saída	100 A
Tensão	1.200 W
Peso	21,8 kg
Dimensões (C x L x A)	420* x 215 x 350 mm



BYMAT 1140 RS SET

inclui conjunto de equipamento original

Recipientes plásticos
Recipiente com gargalo largo 500 ml
Cabo terra Linha Premium vermelho de 3 m, com bloqueio de baioneta e pinça
Cabo terra Linha Premium preto de 3 m, com bloqueio de baioneta
Pincel de limpeza Ø 12 mm Premium Line
Eletrólito C Plus, 1 L

BYMAT 6024 RS – Limpeza rápida e simples de soldas MIG/MAG e TIG com a mais alta qualidade. O dispositivo premium para limpeza, polimento, marcação (clara e escura) e galvanização

Operação simples e segura:

- ▶ Ecrã a cores com menu compreensivo e navegação com apenas um botão
- ▶ Ao especificar os parâmetros necessários é indicado o eletrólito adequado
- ▶ Menu de navegação em 15 línguas

Ferramentas e acessórios

- ▶ As ferramentas são todas em aço inoxidável. Por este motivo, não há desgaste
- ▶ As ferramentas têm bloqueio de baioneta permitindo uma mudança muito rápida
- ▶ Todos os eletrólitos são amigos do ambiente e podem ser usados na indústria alimentícia

BYMAT 6024 RS em aço inoxidável é um equipamento universal e inclui 7 programas diferentes:

- ▶ Limpeza com marcador de carvão
- ▶ Limpeza com pincel
- ▶ Polimento com marcador de carvão
- ▶ Polimento com pincel
- ▶ Marcação escura
- ▶ Marcação clara
- ▶ Galvanização

Com pincel de alto desempenho feito de fibras de carbono:

- ▶ Também é possível limpar áreas de difícil acesso e juntas longas
- ▶ Tudo com uma qualidade excelente

A última tecnologia inverter e de controlo assegura...

- ...6024 RS extremamente compacto, leve e fácil de manusear
- ...6024 RS permite operar em diferentes ambientes
- ...6024 RS utilização em diferentes continentes devido à permissão de utilização de diferentes voltagens (de 100 V até 240 V)
- ...6024 RS pode operar em ciclo contínuo a 100 %
- ...6024 RS a voltagem infinitamente regulável permite ajustar a qualquer trabalho
- ...6024 RS está protegida contra curto-circuito, sobrecarga, sobretensão e temperatura excessiva
- ...6024 RS graças à alta frequência standard do equipamento, consegue trabalhar numa fracção do tempo necessário, dissolvendo os óxidos rapidamente



Qualität Made in Germany

Dados técnicos	BYMAT 6024 RS
Art. no.	1236024
Tensão principal	100 – 240 Volt, 50/60 Hz
Tensão de saída	stufenlos 5 - 24 V ~ stufenlos 5 - 28 V =
Corrente	max. 63 A
Potência	1.512 W
Dimensões (L x A x C*)	168 x 305 x 370 mm
Peso	11,7 kg



BYMAT 6024 RS

inclui conjunto de equipamento original

Pincel limpeza 12 mm Ø
Cabo terra vermelho de 3 m, com bloqueio de baioneta e pinça
Cabo terra preto de 3 m, com bloqueio de baioneta
Recipiente com gargalo largo 500 ml
1 litro de eletrólito C Plus para limpeza e polimento de juntas MAG

Acessórios PREMIUMLINE / BRUSHLINE

Acessórios BYMAT	Descrição	Art. no.
	5024 KR Premiumline Cabo terra vermelho, 3 m com ligação baioneta e grampo terra	1235024KR
	5024 KS Premiumline Cabo terra preto, 3 m com ligação baioneta e grampo terra	1235024KS
	5024 KL grampo terra para cabo soldagem	1235024KL
	502430 Adaptador para Brushline e Premiumline	123502430
	5024 AK Adaptador com ânodo de carbono 90°	1235024AK
	6024 VL Filtro não-tecido de substituição para 6024 RS (saco de 5)	1236024VL
	5024 HG pega PTFE (Teflon), extremamente resistente a ácidos e calor	1235024HG
	5024 ST PTFE (Teflon) polido, extremamente resistente a ácidos e calor de 60° ânodo de carbono	1235024ST
	5025 ST PTFE (Teflon) polido, extremamente resistente a ácidos e calor de 90° ânodo de carbono	1235025ST
	6025 ST Escova de alto desempenho com pega PTFE (Teflon), extremamente resistente a ácidos e calor, com escova pequena A 8 mm e manga de ajuste 6026 ST Escova de alto desempenho com pega PTFE (Teflon), extremamente resistente a ácidos e calor, com escova média B 10 mm e manga de ajuste 6027 ST Escova de alto desempenho com pega PTFE (Teflon), extremamente resistente a ácidos e calor, com escova grande C 14 mm e manga de ajuste	1236025ST 1236026ST 1236027ST
	6025 PI Escova pequena A 8 mm (azul) e manga de ajuste feita em PTFE	1236025PI
	6026 PI Escova média B 10 mm (preta) e manga de ajuste feita em PTFE	1236026PI
	6027 PI Escova grande C 14 mm (vermelha) e manga de ajuste feita em PTFE	1236027PI
	6025 PO Escova de substituição pequena A 8 mm (azul)	1236025PO
	6026 PO Escova de substituição média B 10 mm (Preta)	1236026PO
	6027 PO Escova de substituição grande C 14 mm (Vermelha)	1236027PO

Acessórios BYMAT	Descrição	Art. no.
	6025 VH Manga de ajuste em PTFE (Teflon) A pequeno para escova de substituição 6025 PO, Ø 8 mm	1236025VH
	6026 VH Manga de ajuste em PTFE (Teflon) B médio para escova de substituição 6026 PO, Ø 10 mm	1236026VH
	6027 VH Manga de ajuste em PTFE (Teflon) C grande 6027 PO, Ø 14 mm	1236027VH
	Almofadas de limpeza e marcação (feito em Nomex) 1206 SF almofadas de limpeza e marcação 38 x 60 x 2.6 mm, 20 uni. 1207 SF almofadas de limpeza e marcação 38 x 60 x 2.6 mm, 100 uni.	1231206SF 1231207SF
	Almofadas de limpeza e marcação (feito em Nomex) 1208 SF calmofadas de limpeza e marcação, rolo, 1m x 60mm x 2.6mm, 10 uni. 1209 SF almofadas de limpeza e marcação, rolo, 5m x 60mm x 2.6mm	1231208SF 1231209SF
	Almofadas de polimento em Kevlar - Aramid 1216 PF Almofadas de polimento, 40 x 60 x 2.5 mm, 20 uni. 1217 PF Almofadas de polimento, 40 x 60 x 2.5 mm, 100 uni.	1231216PF 1231217PF
	Almofadas de polimento em rolo, Kevlar - Aramid 1214 PF Almofadas de polimento em rolo, 1 m x 60mm x 2.5mm, 10 rolls 1215 PF Almofadas de polimento em rolo, 5 m x 60 mm x 2.5 mm 1218 PF Almofadas de polimento em rolo, 25 m x 60 mm x 2.5 mm	1231214PF 1231215PF 1231218PF
	Almofadas de polimento em Kevlar 1219 PP Almofadas de polimento profissionais 38 x 60 x 2.0 mm, 20 uni. 1220 PP Almofadas de polimento profissionais 38 x 60 x 2.0 mm, 100 uni.	1231219PP 1231220PP
	Almofadas de polimento em Aramid 1212 AF Rolo cinto Aramid, 5 m x 40 mm x 2 mm 1213 AF Rolo cinto Aramid, 25 m x 40 mm x 2 mm	1231212AF 1231213AF
	1205 OR o-rings extra 26 x 2 mm, saco com 10 uni. 1217 OR o-rings extra 26 x 2 mm, saco com 100 uni. (também para CLASSICLINE)	1231205OR 1231127OR
	2500 WB depósito de pescoço largo , 500 ml (também para CLASSICLINE)	1232500WB
	2100 SF Garrafa borrifador para água, 1 litro para encher com água ou Neutralyt (também para CLASSICLINE)	1232100SF
	2150 DS Garrafa borrifador de pressão para água, 1 litro para encher com água ou Neutralyt (também para CLASSICLINE)	1232150DS

Eletrólitos para limpeza/polimento

Eletrólitos p/limpeza de soldas TIG	Art. no.
Gel de escovar NON-DRIP A 500 ml	1232020PG
Base: Ácido fosfórico	
Eletrólitos p/limpeza de soldas A, p/limpar aços brilhantes	
1000 ml	1232030DH
5000 ml	1232035DH
Eletrólitos LF, p/limpar aços brilhantes	
1000 ml	1232030LF
5000 ml	1232035LF
Eletrólitos B, p/limpar aços matte	
1000 ml	1232011DB
5000 ml	1232015DB
Para polimento de soldas TIG	
Eletrólito C, para polimento eletro-químico	
500 ml	1232020DC
1000 ml	1232021DC
5000 ml	1232025DC
Para limpeza e polimento de soldas TIG & MIG/MAG	
Eletrólito C Plus, para polimento eletro-químico	
2040 DC – 1000 ml	1232040DC
2045 DC – 5000 ml	1232045DC



Eletrólitos para marcação

Para marcação	
100 ml	1232101ET
500 ml	1232105ET
1000 ml	1232111ET
5000 ml	1232115ET
Para marcação negativa	
100 ml	1232170EN
Para marcação leve (semelhante a engravação)	
500 ml	1232175EN
1000 ml	1232171EN
5000 ml	1232185EN
Para marcação escura	
100 ml	1232101EC-S
500 ml	1232105EC-S
1000 ml	1232111EC-S
5000 ml	1232115EC-S



Para marcação escura em cromo vanádio	
100 ml	1232120EC
500 ml	1232125EC
1000 ml	1232126EC
5000 ml	1232127EC

Para marcações Ms, Cu, Zinn	
100 ml	1232130EM
500 ml	1232135EM

Eletrólito para marcação de alumínio	
100 ml	1232140EA
500 ml	1232145EA

Eletrólito especial para marcação de cromados	
500 ml	1232615SC

Marcação escura de aço inoxidável com alto teor de cromo	
100 ml	1232601ER
500 ml	1232600ER

Para marcação escuro de aço conteúdo elevado de níquel	
100 ml	1232601CA
500 ml	1232600CA
1000 ml	1232610CA

Eletrólito para neutralizar

Neutralyte eletrólitos neutralizantes,	
500 ml	1232215NT
1000 ml	1232211NT
5000 ml	1232250NT

Eletrólito para galvanização

Eletrólito para galvanização - zinco	
100 ml	1232410GZ
500 ml	1232450GZ

Eletrólito para galvanização - dourado	
100 ml	1232510GG
500 ml	1232550GG

Eletrólito para galvanização - prateado	
100 ml	1232710GS
500 ml	1232750GS

Comparação eletrólitos

Limpeza com escova de fibra de carbono:

- ▶ Eletrólito C
- ▶ Eletrólito C Plus
- ▶ Eletrólito LF
- ▶ Eletrólito A



Impressoras de etiquetas e fitas de rótulos

Designação	Art. no.
Impressora de etiquetas BROTHER P-Touch	123D600VP



Dispositivo profissional de rotulação com conexão ao PC, para impressão de fitas TZ nas larguras de 3.5 até 24 mm. incl. conexão para uso com PC e MAC. Todas as fontes instaladas em Windows/Mac podem ser usadas. Links para base de dados, ou add-ins para Microsoft Excel, Word e Outlook podem ser definidos, e.g., para impressão de logos ou símbolos. Largura da fita 3.5 / 6 / 9 / 12 / 18 e 24 mm, 14 fontes incluídas, 8 tamanhos de fontes e 10 aspectos de fontes, ecrã a cores, múltipla imprima até 99 vezes, números consecutivos, corte automático, impressão de código de barras.

Incluído: Caixa, adaptador principal, cabo USB, CD-ROM (software/drivers PC/MAC), 1 cassete de fita TZ (24 mm preto no branco), manual do usuário

Fitas de rotulação especiais para dispositivos Brother P-Touch	
Fita de rotulação especial para Brother, 18 mm x 3 m	1231410ST
Fita de rotulação especial para Brother, 24 mm x 3 m	1231510ST
Fita de rotulação especial para Brother, 36 mm x 3 m	1231610ST

Impressora de etiquetas P-Touch 9700 PC	1239700PC
---	-----------



Dispositivo de rotulação profissional para PC, com tiras de largura até 36 mm. Para fitas de rotulação TZ com largura de 3.5/6/9/12/18/24 até 36mm, Para fitas HG com largura de 6/9/12/18/24 e 36 mm, unidade de corte automática total ou parcial, comprimento de etiqueta ajustável, USB e interface serial, até 20 mm/seg. de velocidade de impressão e 360 dpi de resolução (TZ), até 80 mm/s de velocidade ou 720 dpi de resolução (HG), códigos de barra uni e bi-dimensionais, importação de tabelas Excel e base de dados, impressão de gráficos e logos importados, uso de todas as fontes e símbolos do PC, inclui software compreensivo e cassete de fita.

Fitas de rotulação especiais para Casio C500 KL	
Fitas de rotulação especiais para Casio 18 mm x 3 m	1231800XR
Fitas de rotulação especiais para Casio 24 mm x 3 m	1232400XR

Templates

Designação	Art. no.
Templates temporários	
<ul style="list-style-type: none"> Adequado para a produção dos seus próprios templates Para rotulação com máquina de escrever, esferográfica, impressora de impacto Para número de séries contínuos, etiquetagem de ferramentas, etc. Também disponível em rolo para impressoras de impacto 	



Template temporário, azul, 75 x 180 mm, 100 uni.	1231011KS
Template temporário, azul, 215 x 275 mm, 10 uni.	1231015KB

Templates permanentes	
<ul style="list-style-type: none"> Criado individualmente às suas especificações Fabricado com as suas especificações com gráficos, marcas registadas, Placas de tipo, números dispositivos, Números ID, escalas, fontes e logós fornecidos por você Vida de serviço muito longa: até 5000 operações de marcação possível com um template 	



Custos único de layout para template permanente

Custos de layout com original de capacidade de reprodução	1231000SD
Baseado no original (e.g., cartão de negócios, papeltimbrado, fax)	1231000SK

Dimensões externas 35 x 40 mm - área utilizável 25 x 15 mm

Em quadro de plástico	1231001SB
Emoldurado	1231001SU

Dimensões externas 1/2 DIN A8 (74 x 36 mm) - área utilizável 54 x 16 mm

Em quadro de plástico	1231012SB
Emoldurado	1231012SU

Dimensões externas DIN A8 (74 x 52 mm) - área utilizável x 32 mm

Em quadro de plástico	1231002SB
Emoldurado	1231002SU

Dimensões externas 1/2 DIN A7 (105 x 47 mm) - área utilizável 85 x 27 mm

Em quadro de plástico	1231013SB
Emoldurado	1231013SU

Dimensões externas DIN A7 (105 x 74 mm) - área utilizável 85 x 54 mm

Em quadro de plástico	1231003SB
Emoldurado	1231003SU

Dimensões externas 1/2 DIN A6 (148 x 62.5 mm) - área utilizável 128 x 42.5 mm

Em quadro de plástico	1231014SB
Emoldurado	1231014SU

Dimensões externas DIN A6 (148 x 105 mm) - área utilizável 128 x 85 mm

Em quadro de plástico	1231004SB
Emoldurado	1231004SU

Dimensões externas 1/2 DIN A5 (210 x 94 mm) - área utilizável 170 x 54 mm

Em quadro de plástico	1231015SB
Emoldurado	1231015SU

Dimensões externas DIN A5 (210 x 148 mm) - área utilizável 170 x 108 mm

Em quadro de plástico	1231005SB
Emoldurado	1231005SU

Dimensões externas 1/2 DIN A4 (297 x 125 mm) - área utilizável 257 x 85 mm

Em quadro de plástico	1231016SB
Emoldurado	1231016SU

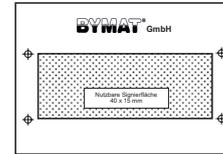
Dimensões externas DIN A4 (297 x 210 mm) - área utilizável 257 x 170 mm

Com quadro em alumínio	1231006SA
Em quadro de plástico	1231006SB
Emoldurado	1231006SU

Template tamanho personalizado permanente	1231007SG
---	-----------

Dimensões externas 25 x 40 mm

1231001SB Template permanente em quadro de plástico (área usável 40 x 15 mm)	1231001SU Template permanente emoldurada (área usável 40 x 15 mm)
--	--



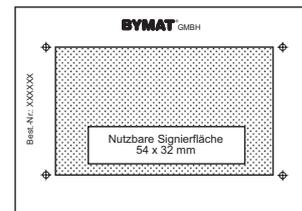
External dimensions 1/2 A 8 (74 x 36 mm)

1231012SB Template permanente em quadro de plástico (área usável 54 x 16 mm)	1231012SU Template permanente emoldurada (área usável 54 x 16 mm)
--	--



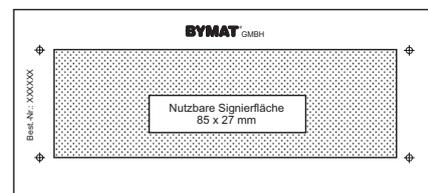
External dimensions DIN A 8 (74 x 52 mm)

1231002SB Template permanente em quadro de plástico (área utilizável 54 x 32 mm)	1231002SU Template permanente emoldurada (área utilizável 54 x 32 mm)
--	--



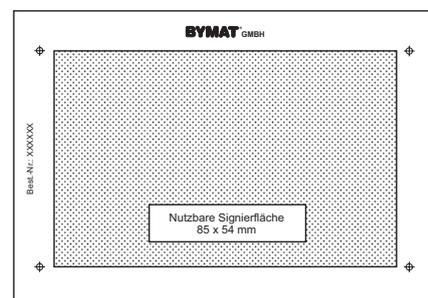
Dimensões externas 1/2 A 7 (105 x 47 mm)

1231013SB Template permanente em quadro de plástico (área utilizável 85 x 27 mm)	1231013SU Template permanente emoldurada (área utilizável 85 x 27 mm)
--	--



External dimensions DIN A 7 (105 x 74 mm)

1231003SB Template permanente em quadro de plástico (área utilizável 85 x 54 mm)	1231003SU Template permanente emoldurada (área utilizável 85 x 54 mm)
--	--



Lixadora elétrica de eletrodos EG 1

- ▶ Para eletrodos de 1,0 a 4,0 mm
- ▶ Lixa o material do eletrodo minimamente em apenas 0,3 mm através da calibragem interna
- ▶ O eletrodo pode ser lixado até 200 vezes, em vez de apenas 50-100 vezes
- ▶ Não recoze no processo de lixar
- ▶ Sucção integrada com filtro de pó P3
- ▶ Otimizado para uso em oficina ou fora
- ▶ Orientação precisa do eletrodo em suporte de fixação
- ▶ Para comprimento de eletrodos até 22 mm
- ▶ Também adequado para lixar eletrodos curtos (até 15 mm), por ex. sistemas de soldadura orbital
- ▶ 3 níveis de lixa do disco de diamante; isto aumenta em 3 vezes a duração de vida do disco
- ▶ Ângulo de lixagem infinitamente ajustável de 15-180
- ▶ 850 Watt / 230 Volt, 8000 - 32.000 min⁻¹

Porquê lixar os eletrodos com perfeição?

Para ser usado na soldadura TIG com corrente contínua

Para evitar problemas de ignição e um arco errante, os eletrodos devem ser corretamente lixados para possibilitar o fluxo de corrente!

Na soldadura TIG com corrente alternada, deve ser lixada uma fase na direção do fluxo de corrente, no eletrodo a partir de 1,6 mm Ø, para um arco estreito!

Com a EG1 os eletrodos (a partir de 15 mm de comprimento, até 4,0 mm Ø) podem ser lixados até 200 vezes



Composição com caixa

Composição EG 1

- Carcaça do filtro e filtro
- Suporte do eletrodo
- Disco diamantado Ø40 mm
- Pinças para eletrodos 1,6/2,4/3,2 mm
- Ferramenta
- Saco para descarte de filtros descartáveis
- Em caixa de plástico



▶ Janela integrada



▶ Unidade de extração integrada com elemento de filtro descartável



▶ Ângulo de lixagem infinitamente ajustável de 15-180



▶ Controle de velocidade continuamente ajustável através de botão

Dados técnicos	EG1
Art. no.	1690100
Eletrodo Ø:	1.0 - 4.0 mm
Ângulo de lixagem infinitamente ajustável	15°-180°
Máx. comprimento eletrodo	22 mm
Saída 50-60 Hz	850 W
Ligação energética	230 V
Velocidade ajustável	8 000 - 22 000 rpm
Disco diamante	Ø 40 mm
Peso	3.8 kg

Acessórios	Art. no.
Disco diamante 40 mm	1690102
Suporte eletrodo	1690103
Pinça 1.0 mm	1690105
Pinça 1.6 mm	1690106
Pinça 2.0 mm	1690107
Pinça 2.4 mm	1690108
Pinça 3.2 mm	1690109
Pinça 4.0 mm	1690110
Filtro cassete	1690117
Saco lixo descartável	1690121

Extrator de fumos de soldagem



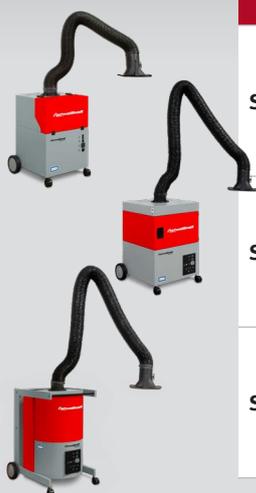
Teste comparação

Dispositivos de filtração móveis com filtros descartáveis

Condições de teste

Corrente de soldagem: 312 A
Corrente de soldagem: 30.3 V
Diâmetro de fio: 1.2 mm
Alimentador: 11 m/min

Medida permanente: Tempo de soldagem e consumo de fio fluxado antes de mudança de filtro



Tipo dispositivo	Aplicações recomendadas	Área superfície do filtro	Tempo soldagem em horas (arco ligado)	Consumo fio fluxado em kg	Vida útil do filtro (fator)
SRF Master	Esporádico	13 m ²	6 ¾	40.7	100%
SRF Profi	Ocasional	17 m ²	13	86	210%
SRF Maxi	Regular	42 m ²	33 ¾	218	540%

SRF Master, SRF Profi e SRF Maxi – Extractor filtrante compacto e robusto, com braços de extracção para pequenas e médias quantidades de fumos e poeiras. Para o uso regular.

SRF Master

Aplicação

- ▶ Emissão reduzida de Pó/Fumos
- ▶ Uso esporádico

Utilização:

- ▶ Sistema de exaustão com baixa manutenção
- ▶ Flexível, com ligação para mangueira extra na parte traseira

Propriedades

- ▶ Operação segura graças à monitorização do filtro
- ▶ Bocal exaustão roda 360º e inclina
- ▶ Barra de transporte e suporte cabo



- Braço extracção 2m

SRF Profi

Aplicação

- ▶ Emissão reduzida a média de Pó/Fumos
- ▶ Para uso esporádico a frequente

Utilização:

- ▶ Sistema de exaustão com baixa manutenção
- ▶ Porta de conveniência para mudança do filtro
- ▶ Funcionamento seguro graças à detecção de fase

Propriedades

- ▶ Operação segura graças à monitorização do filtro
- ▶ Bocal exaustão roda 360º e inclina
- ▶ ON/OFF automático (opcional)
- ▶ Braço de extracção 4m (opcional)

- Braço extracção 3m

SRF Master XL



Made in Germany

Aplicação:

- ▶ Emissão média de Pó/Fumos
- ▶ Uso regular

Utilização:

- ▶ Sistema de exaustão com baixa manutenção
- ▶ Mudança de filtro sem contaminação
- ▶ Funcionamento seguro graças à detecção de fase
- ▶ Eficiência elevada graças ao elevada vida útil do filtro

Propriedades:

- ▶ Operação segura graças à monitorização do filtro
- ▶ Bocal exaustão roda 360º e inclina
- ▶ Braço de extracção 4m (opcional)

- Filtro de limpeza automático
- Braço extracção 3m



Dados técnicos	SRF Master	SRF Profi	SRF Master XL
Art. no.	1800020	1800025	1800040
Filtro			
Processo	3 estágios	2 estágios	2 estágios
Tipo filtro	Filtro descartável	Filtro descartável	Filtro lavável
Área filtro	aprox. 13 m ²	aprox. 17 m ²	aprox. 10 m ²
Separação	> 99 %	> 99 %	> 99 %
Material filtro	Fibra de vidro	Fibra de vidro	Membrana ePTFE
Categoria de fumo	W3	W3	W3
Filtro Adicional	2 pré filtros	Pré filtro	Filtro carvão activo
Dados básicos			
Poder de aspiração	max. 950 m ³ /h	max. 1.100 m ³ /h	max. 1.000 m ³ /h
Diâmetro braço extracção	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Comprimento Braço extracção	2 m	3 m	3 m
Diâmetro Ligaçao extracção	Ø 150 mm	Ø 150 mm	5-6 bar
Ligaçao eléctrica	230V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz
Motor	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW
Ruído	72 dB(A)	70 dB(A)	69 dB(A)
Peso	aprox. 71 kg	aprox. 106 kg	aprox. 135 kg
Dimensões (CxLxA)	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm	655 x 655 x 1.355 mm

Acessórios SRF Master	Art.no.
Filtro principal	1810020
Cartucho pré filtro	1810021
10 x Pré filtros	1810022

Acessórios SRF Profi	Art.no.
Filtro principal	1810025
10 x Pré filtros	1810026
Start/Stop automático	1810100

Acessórios SRF Master XL	Art.no.
Filtro principal	1810040

Mais acessórios por encomenda

SRF Master XL und SRF Maxi C – Dispositivos auto-limpeza de filtro com braços de extração para grandes volumes de fumo e poeira. Para uso regular e contínuo.



Qualität Made in Germany

SRF Master XL

Aplicações

- ▶ Volumes grandes de fumo e poeira
- ▶ Uso regular

Benefícios:

- ▶ Pouco rastreamento com a tampa de extração necessária
- ▶ Poeira extraída é recolhida no depósito
- ▶ Economia excelente graças à auto-limpeza do filtro

Propriedades:

- ▶ Operação segura graças à monitorização do filtro
- ▶ Tampa de extração roda e gira até 360 graus
- ▶ Braço de extração até 4 m (opcional)



- Limpeza de filtro automática
- Braço de extração 3m

SRF Maxi C

Aplicações

- ▶ Volumes grandes de fumo e poeira
- ▶ Uso contínuo

Benefícios:

- ▶ Pouco rastreamento com a tampa de extração necessária
- ▶ Segurança graças ao extrator de poeiras anti-contaminação nos cartuchos
- ▶ Operação segura devido à deteção de campo rotativo
- ▶ Economia excelente graças à auto-limpeza do filtro

Propriedades:

- ▶ Operação segura graças à monitorização do filtro
- ▶ Tampa de extração roda e gira até 360 graus
- ▶ Braço de extração até 4 m (opcional)
- ▶ Armadilha de faísca
- ▶ Start/stop automático (opcional)
- ▶ Luz ambiente trabalho (opcional)
- ▶ Tampa extração On/Off (opcional)



Dados técnicos	SRF Master XL	SRF Maxi C
Art. no.	1800040	1800035
Filtro		
Processo	2-estágios	3-estágios
Tipo filtro	Filtro limpável	Filtro limpável
Área da superfície do filtro	aprox. 10 m ²	aprox. 15 m ²
Classe separação	> 99 %	> 99,97 %
Material do filtro	ePTFE membrana	PTFE membrana
Classe separação de fumo de soldagem	W3	W3
Filtros adicionais	Filtro carbono ativado	Armadilha pré-separadora centrifugal
Dados básicos		
Desempenho de extração	máx. 1,000 m ³ /h	máx. 1 100 m ³ /h
Braço de extração	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Comprimento do braço de extração	3 m	3 m
Ligação ar comprimido	5 - 6 bar	6 - 8 bar
Conexão elétrica	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz
Motor output	1.5 kW	1.5 kW
Nível sonoro	69 dB(A)	72 dB(A)
Peso	aprox. 135 kg	aprox. 135 kg
Dimensões (C x L x A)	655 x 655 x 1,355 mm	790 x 885 x 1,180 mm

Acessórios SRF Master XL	Art.no.
Filtro substituição	1810040
Acessórios SRF Maxi C	
Filtro substituição	1810035
Conjunto 4 cartuchos	1810036
Start/stop automático	1810100

Equipamento adicional perante pedido

SRF Kompakt e SRF Mini – Dispositivos leves de filtro de alta aspiração volumes pequenos e médios de fumo. Adequado para uso com tochas de extração de fumo a gás

SRF Kompakt

Aplicações

- ▶ Volumes moderado de fumo e poeira
- ▶ Uso ocasional a frequente
- ▶ Tochas extrator de fumo

Benefícios:

- ▶ Perfeito para locais de trabalho em mudança e serviço a veículos due to devido ao seu peso leve e rodas
- ▶ Eliminação fácil da poeira graças ao depósito
- ▶ Capaz de ter vários locais de trabalho: 2 ligações para mangueiras de entrada

Propriedades:

- ▶ Controlo de potência de aspiração continuamente ajustável
- ▶ Operação segura graças à monitorização do filtro
- ▶ Limpeza manual de filtro de cartucho
- ▶ Two intake ducts

SRF Mini

Aplicações

- ▶ Volumes moderado de fumo e poeira
- ▶ Uso ocasional a frequente
- ▶ Tochas extrator de fumo

Benefícios:

- ▶ Perfeito para locais de trabalho em mudança e serviço a veículos due to devido ao seu peso leve e rodas
- ▶ Segurança graças à substituição de filtro sem contaminação
- ▶ Eficiência energética graças ao start/stop automático integrado

Propriedades:

- ▶ Controlo de potência de aspiração continuamente ajustável
- ▶ Operação segura graças à monitorização do filtro
- ▶ Substituição de filtro sem contaminação
- ▶ Armadilha de faísca
- ▶ Automatic start/stop



SRF Kompakt



SRF Mini



Dados técnicos	SRF Kompakt	SRF Mini*
Art. no.	1800010	1800015
Filtro		
Processo	2-estágios	3-estágios
Tipo filtro	Filtro lavável	Filtro dispensável
Área da superfície do filtro	1,35 m ²	12 m ²
Classe separação	> 99 %	> 99 %
Material do filtro	ePTFE membrana	Tecido não tecido Polyester
Classe do filtro	-	W3 / H13
Filtros adicionais	-	Pré-filtro (rede alum.) Armadilha pré-separadora centrifugal
Dados básicos		
Desempenho de extração	340 m ³ /h	150 m ³ /h
Conexão vácuo	2 x Ø 45 mm	1 x Ø 45 mm
Conexão elétrica	230 V	230 V
Potência	1,6 kW	2 x 1,0 kW
Nível sonoro	74 dB(A)	72 dB(A)
Peso	21 kg	25 kg
Dimensões (C x L x A)	300 x 300 x 690 mm	425 x 365 x 790 mm

Acessórios SRF Kompakt	Art. no.
Filtro de substituição para SRF Kompakt	1810010

Acessórios SRF Mini	Art. no.
Filtro de substituição para SRF Mini	1810015
① Trolley para SRF Mini	1810016
Start/stop Automático	1810100
② Tocha extratora de fumo	

Acessórios SRF Kompakt & SRF Mini	Art. no.
③ Mangueira aspiração, D=45 mm, 2,5 m	1810200
③ Mangueira aspiração, D=45 mm, 5,0 m	1810201
③ Mangueira aspiração, D=45 mm, 10,0 m	1810202
④ Ranhura 300 mm com base magnética	1810203
⑤ Ranhura 600 mm com base magnética	1810204

Equipamento adicional perante pedido

Acessórios soldagem



VarioProtect L-W

- ▶ Infinitamente variável DIN 9-13
DIN 4-8 e DIN 9-13
- ▶ Tempo reação: 1/30.000 s
- ▶ 4 Sensores



Tempo reação 1/30.000 s

para eléctrodo e MIG-MAG

VarioProtect XL

- ▶ Infinitamente variável DIN 9-13
- ▶ Tempo reação 1/30.000 s
- ▶ 4 Sensores
- ▶ Design carbono



Campo de visão grande

Tempo reação 1/30.000 s

para eléctrodo e MIG-MAG

VarioProtect XXL W

- ▶ Indicado especialmente para soldadura TIG
- ▶ Infinitamente variável DIN 9-13 & DIN 4-8
- ▶ Tempo reação: 1/30.000s
- ▶ 4 Sensores
- ▶ Substituição fácil de bateria



Campo de visão extra grande

Tempo reação 1/30.000 s

para eléctrodo e MIG-MAG e Tig



VarioProtect L-W; Sichtfeld 98 x 43 mm



VarioProtect XL; Sichtfeld 98 x 55 mm



VarioProtect XXL W; Sichtfeld 100 x 65 mm

Filtro soldadura automático

- ▶ O filtro automático VarioProtect é infinitamente variável desde DIN 9-13
- ▶ Os filtros UV/IR vão protegê-lo de radiações perigosas.

- ▶ Controlados electronicamente, os cristais líquidos reagem como uma cortina aquando da formação do arco adoptando uma cor mais escura ou mais clara.

- ▶ Em todos os modelos VarioProtect, adicionalmente, é possível ajustar infinitamente o tempo de resposta da protecção do filtro em diversos níveis.

Dados técnicos	VarioProtect L-W	VarioProtect XL	VarioProtect XXL W
Art. no.	1653995	1654001	1654010
Dimensões do Vidro	98 x 43 mm	98 x 55 mm	100 x 65 mm
Dimensões do Filtro	122 x 125 x 9 mm	110 x 90 x 9 mm	122 x 125 x 9 mm
Fonte energia	Células solares	Células solares + Baterias substituíveis	Células solares + Baterias substituíveis
ON/OFF	Automático	Automático	Automático
Protecção UV/IR	Permanente DIN 16	Permanente DIN 16	Permanente DIN 16
Níveis de protecção	DIN 4 a 8 & DIN 9 a 13	DIN 9 a 13	DIN 4 a 8 & DIN 9 a 13
Sombra	4	4	4
Classe	1/1/2/1*	1/2/1/1*	1/1/1/1**
Tempo de reacção	1/30.000 s (de claro a escuro)	1/30.000 s (de claro a escuro)	1/30.000 s (de claro a escuro)
Tempo de clareamento	0,25 - 0,8 s (Infinitamente variável)	0,25 - 0,8 s (ajustável em 3 etapas: „Short“ - „Middle“ - „Long“)	0,25 - 0,8s (Infinitamente variável)
Sensibilidade	Infinitamente variável	Infinitamente variável	Infinitamente variável
Material	Nylon	Poliamida de qualidade resistente ao impacto	Poliamida de qualidade resistente ao impacto
Peso total	490 g	480 g	460 g

VarioProtect 3XL-W

- ▶ Infinitamente variável DIN 5-9 & DIN 9-13
- ▶ Tempo reação: 1/10.000 s
- ▶ 4 Sensores
- ▶ Substituição fácil de bateria



Campo de visão extra grande

Tempo reação 1/10.000 s

para eléctrodo e MIG-MAG



VarioProtect 3XL-W; Sichtfeld 100 x 93 mm

- ▶ Também é possível desactivar o modo automático utilizando o botão de selecção. No modo "Grinding" é possível utilizar o capacete para rebarbar.

VarioProtect 3XL-W
1654020
100 x 93 mm
133 x 114 mm
Células solares + Baterias substituíveis
Automático
Permanente DIN 16
DIN 5 a 9 & DIN 9 a 13
4
1/1/1/2*
1/10.000 s (de claro a escuro)
150 - 800 ms (Infinitamente variável)
Infinitamente variável
Nylon
535 g

Protecção automática Qualidade comprovada!

As vantagens do sistema de protecção VarioProtect:

- ▶ Protecção completa do rosto e zona frontal do pescoço contra radiações e faíscas
 - ▶ Protecção completa dos olhos
 - ▶ **Escurecimento automático do vidro em apenas 1/30.000 s assim que se forma o arco**
 - ▶ **Protecção DIN 9 a 13**, infinitamente variável, seleccionável na lateral do capacete, sem necessidade de retirar o mesmo.
 - ▶ **As duas mãos estão livres** para posicionamento do material e tocha
 - ▶ ON /OFF automático
 - ▶ Operação com células solares
 - ▶ **Produzido e testado de acordo com as normas EN 379 e EN 175**
 - ▶ Praticabilidade testada para serviços de soldadura
 - ▶ Graças à opção automática ON/OFF não precisa de se preocupar em ligar ou desligar a protecção
 - ▶ Através do botão retardador, pode definir o tempo de resposta conforme desejado
- ▶ A máscara foi testada de acordo com a norma EN 175 que garante a protecção total da zona do pescoço. O design especial foi pensado para evitar riscos, por exemplo, quando pousa o capacete. Uma beira adicional no topo e na base fornece uma protecção extra contra faíscas
- ▶ Pode ser usada para MIG / MAG, TIG ou soldadura eléctrodo, bem como para rebarbar. Não apropriado para soldadura a laser, oxigénio e de acetileno e processos de corte

Testado segundo as normas EN 379 e EN 175
Extremamente leve - apenas 460g!

Conforto e qualidade com o arnês de cabeça da Série VarioProtect

- ▶ Máximo conforto na cabeça, ajuste simples com sistema de click rápido. A banda é substituível.

O arnês do VarioProtect XXL W - Tudo para o ajuste perfeito

- ▶ Ajuste preciso para conforto total
- ▶ Ajustável do tamanho 50 a 64
- ▶ Banda suave, adapta-se automaticamente à testa
- ▶ Ajuste simples do ângulo do capacete em 9 níveis
- ▶ Afastamento da máscara à face ajustável em 4 níveis
- ▶ Elevação e descida do capacete suave graças a um sistema pivô profundo, poupando assim a musculatura da cervical
- ▶ Estabilidade reforçada e conforto de utilização optimizado graças a duas cintas transversais ajustáveis

solar power
VarioProtect®

***Top marca**
1/1/1/1 de
classificação



VarioProtect XXL W

Com banda substituível



VarioProtect XXL W



VarioProtect XXL-W TC AIR – Capacete de soldadura com sistema de filtro de ar

▶ O sistema de filtro de ar fornece ao soldador ar filtrado e limpo, evitando a inalação de partículas perigosas e nocivas e vapores de soldadura

▶ Alto efeito de filtragem: 99,99% = 0,3µm
▶ Operação fácil, mesmo com luvas
▶ Soldadura em cores verdadeiras graças à tela **True Color**

▶ Bateria de íões de lítio integrada, para um funcionamento de até 8 horas
▶ 3 níveis de aspiração selecionáveis
▶ Distribuição uniforme de ar fresco no capacete



VarioProtect XXL-W TC AIR



O fumo de soldadura é perigoso para a saúde! Formas de evitar o fumo:

PRO-PULS SPEED UI - MIG/MAG
comprovadamente com menos fumo de soldadura

Uma possibilidade é reduzir os fumos de soldadura usando um sistema de soldadura que produza menos fumo devido ao seu arco.



Com certificado do laboratório de testes independente

Fumos de soldadura produzidos ao soldar fios de 1kg SG

Dispositivos de filtragem ou sistemas de extração de fumos de soldadura
Extração direta no local

▶ O fumo de soldadura é muito prejudicial e representa um risco muito grande de cancro de pulmão para o soldador e para as pessoas em redor, e por isso mesmo, esse fumo não deve ser respirado.



VarioProtect XXL-W TC AIR
A solução mais eficaz: o soldador recebe ar filtrado diretamente no capacete

▶ Para prevenir doenças, o VarioProtect XXL-W TC AIR é uma alternativa segura para soldadura sem preocupações.



Dados técnicos

Dados técnicos	VarioProtect XXL-W TC AIR*
Art. no.	1654050
Campo de visão	83,4 x 100 mm
Dimensões da cassete	114 x 133 x 9,5 mm
Fonte energia	Células solares + Baterias
ON/OFF	Automático
Protecção UV/IR	15
Sombra	4
Classe	1/1/1/1**
Sensores	4
Tempo de reacção	1/80.000 s (de claro a escuro)
Tempo de clareamento	0,1 – 0,9s (Infinitamente variável)
Filtro	TH2 P R SL
Duração da bateria	Nível 1: > 8h Nível 2: > 6h Nível 3: > 4h
Protecção respiratória do ventilador de fluxo de ar	Nível 1: > 170 l/min Nível 2: > 200 l/min Nível 3: > 230 l/min
Ruído	> 73 dB
Bateria	Baterias recarregáveis LI-ION (440 mAh)
Material	Nylon
Peso total (Capacete+ Filtro+Bateria)	1.370 g

Composição

VarioProtect XXL-W TC AIR

Capacete com sistemas de filtro de ar
Disco de fixação dentro/fora
Pré-filtro e filtro de poeira fina
Retentor de faíscas
Bateria recarregável LI-ION (440 mAh)
Carregador de bateria 120
Tubo de respiração e tampa (1 m)
Medidor de fluxo
Cinto acolchoado e alça de ombro dupla
Bolsa de transporte preta



Speedglas™ 9100

Segurança e conforto como nunca antes!

Capacete 3M™ Speedglas™ 9100 - O original de última geração com muitas inovações tecnológicas e detalhes:

- ▶ Novo design de máscaras de soldadura otimizado
- ▶ Novo arnês patenteado
- ▶ Novos filtros hig-tech automáticos nas versões: 9100V / 9100X / 9100XX



Speedglas™ 9100 V SF

Speedglas®

▶ Funções primordiais permitem concentração total no trabalho

Uma proteção eficaz da cara e dos olhos da radiação, calor e faíscas permitem ao mesmo uma visão clara do trabalho, fazendo da máscara Speedglas 9100 automática uma peça indispensável no seu equipamento de soldadura.

Filtro Speedglass™:

- ▶ Função retardadora para o ajuste individual do brilho
- ▶ Reacção de comutação mais confiável devido a configurações de sensibilidade melhorada
- ▶ Conforto soldadura por ponto, protege contra fadiga ocular



93 x 44 mm



107 x 54 mm



107 x 73 mm

Modelo	9100 V	9100 X	9100 XX	9100 V SF	9100 X SF	9100 XX SF
Art. no.	1621970	1621960	1621980	1621971	1621961	1621981
Máscara soldar				conforme EN 175-B		
Tela protecção interna e externa				conforme EN 166:BT		
Filtro polarizador				conforme EN 379		
Classificação				1/1/1/2		
Tempo de reacção				0,1 ms (+23°C)		
Função retardadora				40 – 1300 ms		
Protecção UV-/IR				Nível protecção 13 (permanente)		
Campo visão V / X / XX (B x H) mm	93 x 44	107 x 54	107 x 73	93 x 44	107 x 54	107 x 73
Sombra				Nível protecção 3		
Janela Lateral		Não			Sim	
Nível protecção escuro				Nível protecção 5, 8, 9–13 (variável)		
Baterias				2x 3V Lithium		
Vida útil bateria V / X / XX				2.000 / 2.500 / 2.800 Horas		

3M™ Speedglas™ 100V Protecção automática para principiantes

Filtro anti-reflexo 3M™ Speedglas™: Nível único ou variável!

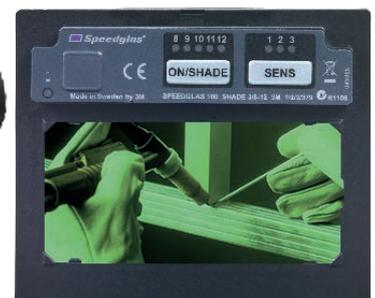
O filtro polarizador 3M™ Speedglas™ 100V tem um estado escuro entre 8 – 12 e um claro de nível 3. Além disso, o Speedglas 100V oferece três níveis de sensibilidade para uma adaptação otimizada para as diferentes condições de soldadura:

Speedglas®

Nível 1 para o caso de soldar com terceiros nas proximidades, **Nível 2** para a soldadura padrão e **Nível 3** para soldadura de baixa amperagem, TIG ou inverter pulsado



Modelo	3M™ Speedglas™ 100V
Art. no.	1620100
Máscara soldar	conforme EN 175
Tela protecção interna e externa	conforme EN 166
Filtro polarizador	conforme EN 379
Classificação	1 / 2 / 2 / 3
Tempo de reacção	0,1 ms (+23°C)
Função retardadora	100 – 250 ms
Protecção UV-/IR	Nível protecção 12 (permanente)
Campo visão	93 x 44 mm
Sombra	Nível protecção 3
Nível protecção escuro	Nível protecção 8 – 12 (Variável)
Células solares	Sem
Sensores	2
Vida útil bateria	1.500 Horas
Peso total	440 g



3M™ Speedglas™ 9100 AIR com Filtro soldadura automático 9100V e Protecção respiratória Adflo™

Speedglas

Com um design compacto e moderno, o sistema respiratório motorizado 3M™ foi concebido à medida dos requisitos de soldadura. O fluxo constante de ar fornece ar purificado e ventila a máscara reduzindo o calor no seu interior e neutralizando a transpiração. Assim permite uma utilização confortável durante todo o dia.

O ar é filtrado pelo pré-filtro e filtro de partículas (bem como filtro de gás, se existir) filtrando assim as partículas nocivas para o sistema respiratório do utilizador. O ar em seguida é conduzido através da mangueira até à máscara. Um selante na máscara previne a entrada de ar não purificado.

Acessórios e peças de reposição por encomenda!



93 x 44 mm



107 x 54 mm



107 x 73 mm

Dados técnicos	Máscara 3M™ Speedglas™ 9100 Air		
Art. no.	1623001	1623002	1623003
Filtro soldadura	9100V Filter	9100X Filter	9100XX Filter
Soldadura manual (eléctrodo)	*	*	*
MIG/MAG	*	*	*
WIG (>20A)	*	*	*
WIG (1A-20A)	*	*	*
Plasma (Soldadura e Corte)	*	*	*
Arco submerso	*	*	*
Soldadura por pontos	*	*	*
Corte (Filtro soldadura)	**	**	**
Campo visão (Filtro soldadura)	45 x 93 mm	107 x 54 mm	107 x 73 mm
Duração das baterias	2800 Horas	2500 Horas	2000 Horas
Células solares	Sim	Sim	Não
Classe	1 / 1 / 1 / 2		
Nível protecção escuro	Nível protecção 5, 8, 9-13		
Sombra	Nível protecção 3		
Protecção UV-/IR	Nível protecção 13 (permanente)		
Auto ON	Não		
Tempo de reacção	0,1 ms (+23° C)		
Atraso (processo escuro-claro)	40 – 1 300 ms		
Opção janela lateral (Side Windows)	Sim		
Exaustão	Sim (Version sem Air)		
Sensores	3		



TIG

Designação	Art. no.
------------	----------

Luvas soldador tamanho 10	1611000
---------------------------	---------

- TOP pele napa, bege • pele macia e flexível
- Algemas de couro rachado • costurado com linha Du Pont™ Kevlar
- DIN EN 12477 design A • comprimento: apróx. 35 cm



MIG/MAG

Luvas soldador tamanho 10.5	1611001
-----------------------------	---------

- Qualidade profissional • Palma em pele • Traseira e algema em couro rachado • costurado com linha de algodão de Du Pont™ Kevlar
- Costuras curadas • proteção pulso • EN 388 DIN EN 12477 design A



MIG/MAG

Luvas soldador tamanho 10.5	1611002
-----------------------------	---------

- Qualidade standard • fpalma em pele • costuras curadas
- raseira e algema em couro rachado • proteção pulso
- Comprimento: apróx. 35 cm • DIN EN 12477 design A



Mangas protetoras para soldador 1611006



Escudo de proteção 1611007



*Modelo
descontinuado!*

Avental de couro rachado 80 x 100 cm 1611008
Avental de solda - couro

Acessórios de soldagem



Designação	Art. no.	Qtd.
Visor completamente transparente	1600100	10
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Feito de plástico transparente e flexível ▶ Abertura ventilação coberta por grelha ▶ Adequada para ácidos, vapores, poeira e moer ▶ De acordo com EN 166 B 0196 CE 		



Designação	Art. no.	Qtd.
Óculos soldador , transparente, sem estilhaços	1600200	10
Óculos soldador 5 A DIN	1600205	10
▶ para lentes DIN 50 mm diâmetro		



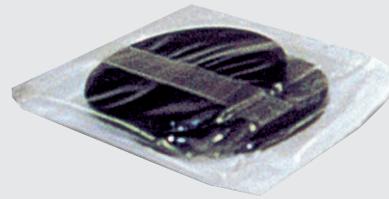
Designação	Art. no.	Qtd.
Óculos soldador de virar P	1600305	10
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Corpo suave e estável em PVC ▶ Também adequado para usuários de óculos ▶ Lentes DIN de virar com lentes claras por baixo ▶ para lentes DIN 50 mm diâmetro, transparentes, sem estilhaços and 5 A DIN ▶ De acordo com EN 166 3 4 F 0196 CE 		



Designação	Art. no.	Qtd.
Óculos seg. nylon, transp., sem estilhaços	1600400	10
Nylon safety goggles 5 A DIN	1600465	10
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Troca de lentes fácil graças a parafuso recartilhado ▶ Estrutura suave ▶ Para lentes DIN 50 mm diameter 		



Designação	Art. no.	Qtd.
Óculos segurança nylon ajustáveis, transparentes, sem estilhaços	1600500	10
Óculos segurança nylon ajustáveis, 5 A DIN	1600505	10
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponta final ajustável em comprimento e ângulo ▶ Design leve e confortável ▶ Lentes moldadas 66 x 56 mm convexas 		



Designação	Art. no.	Qtd.
Lentes DIN, 5 A DIN redondas, 50 mm diâmetro	1600805	10
Lentes DIN, transparentes, sem estilhaços redondo, 50 mm diâmetro	1600800	10

AULEKTRO - Visor de segurança para soldagem e o seu uso pretendido em soldadura a gás AULEKTRO 3-8 FW 1 DIN

Como interpretar a tabela corretamente.

Ver a potência de saída em Amperes (A) no transformador para o seu método de soldagem escolhido. Ver a corrente na coluna vertical dos números na tabela. Agora mude da amperagem que leu para a coluna do seu processo de soldagem escolhido. Agora pode ler a classe de proteção AULEKTRO.

Stromstärke (A) Trafostellung	Schweißverfahren							
	umhüllte Elektroden	MIG bei Stahlwerkst.	MIG bei Leichtm.-Leg.	WIG bei Metallen u. Leichtmetall-Lg.	MAG	Lichtbogenfugenhobeln	Plasma-schmelz-schneiden	Mikro-plasma-schweißen
700								
650								
600								
550								
500								
450	14	14	15		15	16		
400	13	13	14		14	14		
350	12	12	13		13	13		
300	11	11	12		12	11		
275								
250	12	12	12		13	12		
225								
200								
175								
150								
125	11	11	11		12	11		
100								
80								
60	10				11			
40								
30								
20	9							
15								
10								
5,0								
2,5								
1,0								
0,5								

Nível de proteção	Corte de chama (l. oxigênio/hr.)
3 FW 1 DIN	Trabalho de corte simples de chama
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2 000 l
6 FW 1 DIN	2 000 - 4 000 l
7 FW 1 DIN	4 000 - 8 000 l
8 FW 1 DIN	> 8 000 l

Nível de proteção	Corte de chama (l. oxigênio/hr.)
3 FW 1 DIN	Trabalho de corte simples de chama
4 FW 1 DIN	< 900 l
5 FW 1 DIN	900 - 2 000 l
6 FW 1 DIN	2 000 - 4 000 l
7 FW 1 DIN	4 000 - 8 000 l
8 FW 1 DIN	> 8 000 l



Designação	Art. no.
Escudo manual D	1600610
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Feito de fibra de diamante, design estreito ▶ Para lentes 90 x 110 sem visor de segurança 	



Escudo manual D	1600620
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Feito em fibra de vidro design de ângulo direito ▶ Para lentes 90 x 110 sem visor de segurança 	



Escudo manual de vista livre G	1600600
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Feito em fibra de vidro design de ângulo direito ▶ Com sistema mecânico isolado, para lentes 90 x 110 sem visor de segurança 	



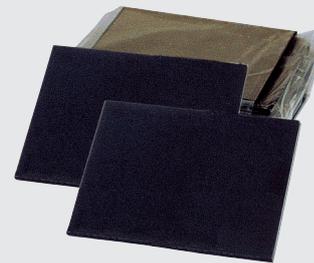
Protetor de cabeça G	1600710
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fibra de vidro com fita de cabeça ▶ Para lentes 90 x 110 sem visor de segurança 	



Protetor de cabeça P	1600720
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Feito em polipropileno com fita de cabeça ▶ Para lentes 90 x 110 sem visor de segurança 	



Designação	Art. no.
Fita de cabeça com fecho ajustável	1600711
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Para protetor de cabeça G ▶ Variável continuamente ▶ Com banda de suor para testa 	
Fita para protetor de cabeça P	1600721



Designação	Art. no.
Visor de segurança para soldagem 90 x 110 de acordo com DIN	
9 A DIN	1601009
10 A DIN	1601010
11 A DIN	1601011
12 A DIN	1601012
13 A DIN	1601013
Visor de segurança soldagem espelhados 90 x 110 de acordo com DIN	
9 A DIN mirrored	1601109
10 A DIN mirrored	1601110
11 A DIN mirrored	1601111
12 A DIN mirrored	1601112
13 A DIN mirrored	1601113



Lentes de vidro (transparentes)	
90 x 110	1601300
40 x 110	1601301
Visor 1000 horas 90 x 110	
Plástico CR 39	1601310



Máscara protetora de pele para soldadores	1600050
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Feito em pele suave com costura em Kevlar ▶ Para soldagem a gás fora de posição ▶ Óculos de plástico de virar Ø 50 mm 	

Acessórios soldagem

TransEco Tela de Proteção

Tela de proteção ajustável através de 2 suportes

- ▶ Facilmente combinado e extensível, vários benefícios:
- ▶ Proteção contra radiação durante soldagem de arco
- ▶ Proteção contra sujidade, humidade, drafts and annoying insolation
- ▶ Proteção visual contra soldagem e corte
- ▶ Fácil montagem, estrutura de tubos de aço, revestido
- ▶ Coberto com folhas TransTec de qualidade comprovada e fiável
- ▶ Estável como paredes únicas, cabines ou partições de local de trabalho completas
- ▶ Pacote de tamanho reduzido (pode ser enviado por correio)
- ▶ Certificado por DIN EN 1598, classe de perigo < 1

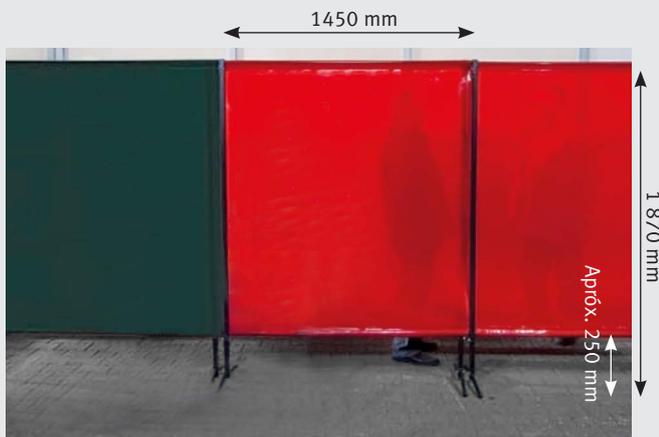


Figura mostra múltiplas telas em fila

Designação	Peso	Art. no.
Tela de proteção TransEco 450 V Vermelha-laranja 1 450 x 1 870 mm	9.3 kg	1611450
Tela de proteção TransEco 1 450 V verde escuro mate 1 450 x 1 870 mm	9.3 kg	1611451
Tela de proteção TransEco 2 050 V Vermelha-laranja 2 050 x 1 870 mm	10.5 kg	1612000
Tela de proteção TransEco 2 050 V verde escuro mate 2 050 x 1 870 mm	10.5 kg	1612001

Entregue como kit de montagem e instruções para auto-montagem (para TransEco e TransFlex)

TransFlex Tela de Proteção

Tela de proteção com rodas, móvel

- ▶ TransFlex é baseada numa estrutura estável, soldada e feita com tubos quadrado e tubo redondo de 1", revestido
- ▶ Elementos básicos TransFlex são móveis e 2100 mm de largura.
- ▶ 2 braços como acréscimo 800 mm largura
- ▶ 3 cortinas em 2 designs: vermelho-laranja ou verde escuro mate, 1 300 mm largura x 1 600 mm altura, sem costura
- ▶ 4 rodízios Ø 100 mm, 2 com travão

Benefícios do produto:

- ▶ Adapta flexivelmente para diferentes situações de soldagem
- ▶ Proteção económica como tela única
- ▶ Ideal para combinação com múltiplas paredes
- ▶ Fácil de montar
- ▶ Altura do chão 300 mm
- ▶ Certificado por DIN EN 1598, classe de perigo < 1



Figura mostra os componentes incluídos montados

Designação	Peso	Art. no.
Tela de segurança TransFlex sem cortina de bainha, vermelho-laranja 3 700 x 1 950 mm	35 kg	1613000
Tela de segurança TransFlex sem cortina de bainha verde escuro mate, 3 700 x 1 950 mm	35 kg	1613001

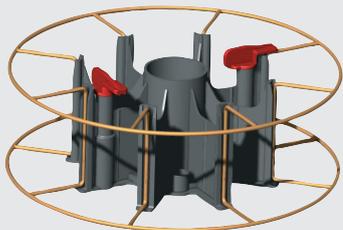
Aplicação típica:



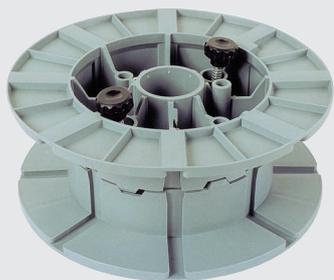
Duas paredes de segurança TransFlex combinadas para formar uma cabine fechada. Paredes externas e extensão pivô.



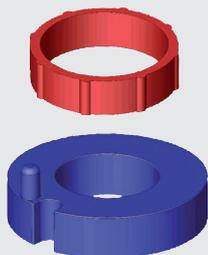
Designação	Art. no.
Adaptador de bobine KA 1	1110001
► Conectável	



Designação	Art. no.
Adaptador de bobine KA 2	1110005
► com ligação rápida	



Designação	Art. no.
Adaptador de bobine KA 3	1110006
► Duas partes	



Designação	Art. no.
Adaptador central para bobine D 200	1110007
► Duas partes	



Designação	Art. no.
MIG/MAG special gun	
Medida 1 para bicos 12-15 mm	1091000
Medida 2 para bicos 15-18 mm	1092000
► MIG / MAG Alicata especial para cortar fio,	
► Limpeza rápida e retirar, apertar e desapertar o bico de gás	

Acessórios para argônio/CO₂ regulador de pressão (Art. no. 1700054) com medidor de pressão de conteúdo e medidos de fluxo de pressão

Pressão máx.: 200 bar
 Taxa máx. de fluxo: 15 l/min
 Ligação: W 21.8 x 1/14"-1/4"
 Para gases: Argônio, mix Ar/CO₂, CO₂
 De acordo com: EN 2503, EN 13918



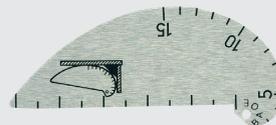
Designação	Art. no.
Schweißkraft pequeno, Ø 50 mm	1700054
Medidor de press. conteúdo Ø 50 mm 0-315 bar	1700451
Medidor fluxo pressão Ø 50 mm 0-15 l/min	1700452

Acessórios para argônio/CO₂ regulador de pressão (Art. no. 1700050) com medidor de pressão de conteúdo e medidos de fluxo de pressão

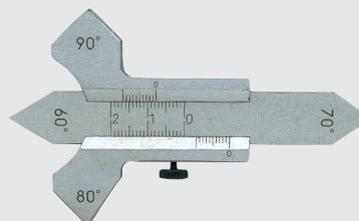
Pressão máx.: 200 bar
 Taxa máx. de fluxo: 30 l/min
 Ligação: W 21.8 x 1/14"-1/4"
 Para gases: Argon, mix Ar/CO₂, CO₂
 De acordo com: EN 2503, EN 13918



Designação	Art. no.
Schweißkraft largo, Ø 63 mm	1700050
Medidor de press. conteúdo Ø 63 mm 0-315 bar	1700059
Medidor fluxo pressão Ø 63 mm 0-30 l/min	1700058



Designação	Art. no.
Escala de junta SL 1	1252201
► Feito em alumínio	



Designação	Art. no.
Escala de junta SL 2	1252202
► Instrumento preciso de medição de juntas planas e nos cantos 60°/80°/90°	



Designação	Art. no.
Spray para bicos 400 ml (VE 12)	1096401
► Sem água	
► Sem silicone e CFC's	
► Sem odor	

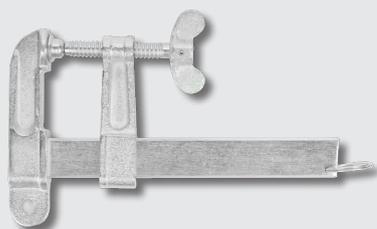


Designação	Art. no.
Pratica 1 (200 A - 35% DC/eléttodos máx. 3.2 mm)	1240123
Pratica 2 (350 A - 35% DC/eléttodos máx. 5 mm)	1240143
Pratica 3 (520 A - 35% DC/eléttodos máx. 8 mm)	1240163
▶ Isolado como EN 60974-11 com capa isolada à prova de impacto feito em tecido de fibra de vidro laminado para ligação de sapata Allen	

Designação	Art. no.
Capas de isolamento para suporte de eléttrodo	
Pratica 1	1240124
Pratica 2	1240144
Pratica 3	1240164



Designação	Art. no.
Suporte eléttrodo Superior 4	1240040
▶ 250 A - 35% DC/200 A - 60% DC/Eléttodos 2.4-4 mm/ cabo 25-35 mm ² /480 gr. punho e cabeça resistente a calor e chama	
▶ Corpo em bronze com mola de pressão isolada	
▶ Eléttrodo é preso por virar a cabeça do suporte do eléttrodo	
▶ com ligação de cabo de pé	
▶ De acordo com EN 60974-11 and IEC 974-11, B200 TÜV CE	



Designação	Art. no.
Grampo terminal soldadura de aço 400 A	1250140
Grampo terminal soldadura de aço 600 A	1250160
Carcaça temperada, largura de aperto 150mm, pescoço 80 mm, com cabo de alívio de tensão	



Designação	Art. no.
Grampos de terra	
200 A, cobre trançado, 180 mm, M6	1240220
400 A, m. núcleo de cobre, ligação terminal com cinta cobre l, 200 mm, M10	1240240
600 A, cobre trançado, 200 mm, M10	1240260



Designação	Art. no.
Grampos terra Nevada de acordo com BS 638-5 CE	
Nevada 3 (300 A - 60%/400 A - 35%)	1240235
Nevada 5 (400 A - 60%/500 A - 35%)	1240265



Designação	Art. no.	Qty.
Encaixe de cabo 16 mm ²	1250416	10
Encaixe de cabo 25 mm ²	1250425	10
Encaixe de cabo 35 mm ²	1250435	10
Encaixe de cabo 50 mm ²	1250450	10
Encaixe de cabo 70 mm ²	1250470	10



Designação	Art. no.	Qty.
Encaixe de cabo aparafusar CU 25 mm ²	1250525	10
Encaixe de cabo aparafusar CU 35 mm ²	1250535	10
Encaixe de cabo aparafusar CU 50 mm ²	1250550	10
Encaixe de cabo aparafusar CU 70 mm ²	1250570	10



Designação	Art. no.
Grampo terminal magnético MPK 400 A	1240340
Grampo terminal magnético MPK 600 A	1240360
▶ Excelente adesão em tubos	



Designação	Art. no.
Martelo de lascar	1250300
▶ Apróx. 440 g	
▶ Tubo oval Ø 28 mm	
▶ Construção em aço	



Designação	Art. no.
Equipamento de soldadura	
SPA 16 mm ² /KS 10-25 mm ² / Pratica 1/grampo terra 200 A	1240400
SPA 25 mm ² /KS 35-50 mm ² / Pratica 1/grampo terra 200 A	1240445
SPA 35 mm ² /KS 35-50 mm ² / Pratica 2/grampo terra 600 A	1240450
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Cabo soldagem PVC 5 m com suporte elétrodo and e ligação cabo ▶ Cabo terra PVC 3 m com grampo terra e cabo de soldagem ▶ Martelo de lascar ▶ Escova de aço de 2-filas ▶ Escuro manual de polipropileno (CE) ▶ Visor de soldador DIN 9 ▶ Lentes 90x110 mm ▶ Luvas de 5 dedos 	



Designação	Art. no.
Cabo de soldagem 5 m montado	
25 mm ² /10-25 mm ² /9 mm pin/M8	1250227
35 mm ² /16-35 mm ² /13 mm pin /M10	1250236
50 mm ² /35-50 mm ² /13 mm pin/M10	1250252
<ul style="list-style-type: none"> ▶ De acordo com H01 N2 D VDE 0250 ▶ 5 m completo com ligação do cabo e terminal cabo de pé ▶ Para ligar grampo terra ou suporte do elétrodo 	



Designação	Art. no.
Cabo de soldagem por metro 16 mm ²	1250316
Cabo de soldagem por metro 25 mm ²	1250325
Cabo de soldagem por metro 35 mm ²	1250335
Cabo de soldagem por metro 50 mm ²	1250350
Cabo de soldagem por metro 70 mm ²	1250370
<ul style="list-style-type: none"> ▶ De acordo com H01 N2 D VDE 0250, parte 6 ▶ Altamente flexível ▶ Resistente a frio e chama 	



Cabo terra 4 m Completo com grampo terra	Art. no.
16 mm ² , KS 25/9 mm, grampo 200 A	1250215
25 mm ² , KS 25/9 mm, grampo 200 A	1250224
16 mm ² , KS 50/13 mm, grampo 200 A	1250216
25 mm ² , KS 50/13 mm, grampo 200 A	1250225
35 mm ² , KS 50/13 mm, grampo 400 A	1250235
50 mm ² , KS 50/13 mm, grampo 600 A	1250250
70 mm ² , KS 70/13 mm, grampo 600 A	1250270



Cabo de soldagem 4 m completo com suporte de elétrodo	Art. no.
16 mm ² , KS25/9 mm, suporte elétrodo 260 A	1250353
25 mm ² , KS25/9 mm, suporte elétrodo 260 A	1250354
16 mm ² , KS50/13 mm, suporte elétrodo 260 A	1250360
25 mm ² , KS50/13 mm, suporte elétrodo 260 A	1250361
35 mm ² , KS50/13 mm, suporte elétrodo 400 A	1250362
50 mm ² , KS50/13 mm, suporte elétrodo 600 A	1250363
70 mm ² , KS50/13 mm, suporte elétrodo 600 A	1250364



Designação	Art. no.	Qtd.
Conector de acoplamento do cabo de soldagem KS 25, 10-25 mm ²	1250635	10
Conector de acoplamento do cabo de soldagem KS 50, 35-50 mm ²	1250650	10



Designação	Art. no.	Qtd.
Ficha de acoplamento do cabo de soldagem KB 25, 10-25 mm ²	1250735	10
Ficha de acoplamento do cabo de soldagem KB 50, 35-50 mm ²	1250750	10



Designação	Art. no.	Qtd.
Ficha instalável do cabo de soldagem EB 25, 10-25 mm ²	1250836	10
Ficha instalável do cabo de soldagem EB 50, 35-50 mm ²	1250851	10

Gases técnicos e aditivos

Gases técnicos

- ▶ Cilindros de aço sem costura, completo com válvula de cilindro, com fio de acordo com DIN 477, tampa DIN 4667 e enchimento



Gases misturados (82% Argônio, 18% CO₂)

Tamanho	Conteúdo	Compri.	Peso	Art. no.
5 l	1.2 m ³	520 mm	6 kg	1741005
10 l	2.4 m ³	820 mm	18 kg	1741010
20 l	4.7 m ³	840 mm	40 kg	1741020
50 l	11.8 m ³	1515 mm	87 kg	1741050

Para aço apenas (MAG)

Argônio (99.996 Vol. %)

Tamanho	Conteúdo	Compri.	Peso	Art. no.
5 l	1.1 m ³	520 mm	6 kg	1741006
10 l	2.1 m ³	820 mm	17 kg	1741012
20 l	4.3 m ³	840 mm	40 kg	1741021
50 l	10.7 m ³	1515 mm	85 kg	1741055

para V2A + ALU (TIG/alum. soldering/MIG)

Mistura de gás argônio (97.5% argônio, 2.5% CO₂)

Tamanho	Conteúdo	Compri.	Peso	Art. no.
10 l	2.1 m ³	820 mm	17 kg	1744010
20 l	4.3 m ³	840 mm	40 kg	1744020

Para soldadura V2A (MAG)

Oxigênio* (soldagem a gás)

Tamanho	Conteúdo	Compri.	Peso	Art. no.
10 l	2.1 m ³	845 mm	20 kg	1743010
20 l	4.3 m ³	810 mm	40 kg	1743020
50 l	10.0 m ³	1620 mm	85 kg	1743050

Acetileno* (soldagem a gás)

Tamanho	Conteúdo	Compri.	Peso	Art. no.
10 l	1.6 m ³	850 mm	25 kg	1742010
20 l	3.2 m ³	840 mm	42 kg	1742020
50 l	6.4 m ³	1620 mm	95 kg	1742050

*Disponível apenas na Alemanha

Enchimento ¹⁾ Mistura de gás (82 % Argônio, 18% CO₂)

Tamanho	Art. no.
5 l	1741105
10 l	1741011
20 l	1741022
50 l	1741025

Enchimento ¹⁾ Argônio (99.996% Argônio)

5 l	1741007
10 l	1741013
20 l	1741023
50 l	1741024

Enchimento ¹⁾ Mistura de gás argônio (97.5% Argônio, 2.5% CO₂)

10 l	1744011
20 l	1744021
50 l	1744022

Enchimento ¹⁾ oxigênio

10 l	1743011
20 l	1743021
50 l	1743051

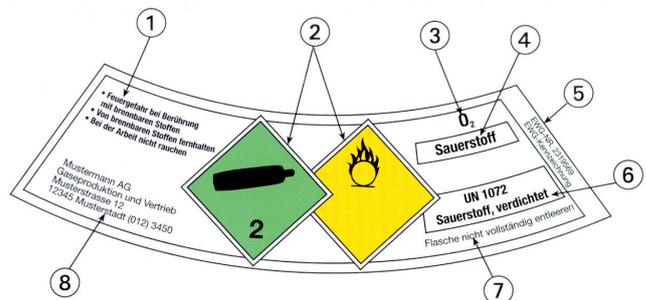
Enchimento ¹⁾ Acetileno

10 l	1742011
20 l	1742022
50 l	1742041

¹⁾ Enchimento: Preço assume retorno do tanque vazio. Apenas disponível na Alemanha.

Entregue em 8 enchimentos.

As etiquetas de materiais perigosos mostra o cumprimento das regras de transporte (GGVS/GGVE); contêm, no exemplo do oxigênio técnico, a informação explicada abaixo:



Zahlenerklärung:

- 1 Risiko und Sicherheitssätze
- 2 Gefahrzettel
- 3 Zusammensetzung des Gases beziehungsweise des Gasgemisches
- 4 Produktbezeichnung des Herstellers
- 5 EWG-Nummer bei Einzelstoffen oder das Wort „Gasgemisch“
- 6 Vollständige Gasbenennung nach GGVS
- 7 Herstellerhinweis
- 8 Name, Anschrift und Telefonnummer des Herstellers

Fio de solda MAG baixa liga



SG 2 material no. 1.5125 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ Para os seguintes materiais base:
- ▶ Aços tubulares St 35, St 45, St 52, St 55;
- ▶ Folhas de metal fino St 12, St 13, St 14
- ▶ Aços de construção naval A, B, C, D, E;
- ▶ Aços de pressão H 1, H 2, H 3; aço fundido GS-38, GS-45, GS-52
- ▶ Aços de construção St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60
- ▶ Aços de construção de grão fino St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 4
- ▶ Fio eletrodo de baixa liga para junção e solda de depósitos
- ▶ Escudo gás: CO₂ e mistura de gás

Bobine K 300 enrolado longitudinalmente 15.0 kg	Art. no.
0.8 mm	1116008
1.0 mm	1116010
1.2 mm	1116012
D 300 bobine, enrolado normalmente 15.0 kg	Art. no.
0.8 mm	1110008
D 300 bobine, enrolado normalmente 5.0 kg	Art. no.
0.8 mm	1115008

*Quantidades maiores perante pedido

SG 3 material no. 1.5130 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ Para os seguintes materiais base:
- ▶ Aços tubulares St 35, St 45, St 52, St 55;
- ▶ Folhas de metal fino St 12, St 13, St 14
- ▶ Aços de construção naval A, B, C, D, E;
- ▶ Aços de pressão H 1, H 2, H 3; cast steel GS-38, GS-45, GS-52
- ▶ Aços de construção St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60
- ▶ Aços de construção de grão fino St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43
- ▶ Fio eletrodo de baixa liga para junção e solda de depósitos
- ▶ Escudo gás: CO₂ e mistura de gás

Bobine cesta K 300 enrolado longitudinalmente 16.0 kg	Art. no.
0.8 mm	1113008
1.0 mm	1113010
1.2 mm	1113012

Fio de solda de baixa liga/rutilo, para soldagem sem gás DIN EN 758

Liga baixa/rutilo para os seguintes materiais básicos:
Com MT-FD: St 33, St37-2 bis St52-3, St37.4-St52.4, St35.8, St45.8, St37 to St52, Hl, Hll, 17 Mn 4

Bobine cesta D 200 enrolado normalmente 4.5 kg	Art. no.
MT-FD 0.9 mm	1132000
Bobine cesta K 300 enrolado longitudinalmente 15.0 kg	Art. no.
MT-CS 1.2 mm	1132001
Com MT-CS: s185, S235JR, S355J0, P295GH, P235GH, P265GH, S355GT	

Fio de solda alumínio MIG



Al Mg 3 material no. 3.3536 DIN 1732

- ▶ Para os seguintes materiais base: Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1, 8
- ▶ Soldadura em rolo e liga de alumínio-magnésio
- ▶ Gás de proteção: puro argônio ou mistura argônio/hélio

D 300 bobine 7.0 kg	Art. no.
1.0 mm	1123008
1.2 mm	1123010

Al Mg 5 material no. 3.3556 DIN 1732

- ▶ Para os seguintes materiais base: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Si 1, Al Mg 1
- ▶ Soldadura em rolo e liga de alumínio-magnésio
- ▶ Gás de proteção: puro argônio ou mistura argônio/hélio

D 300 bobine 7.0 kg	Art. no.
1.0 mm	1125010
1.2 mm	1125012

Al Si 5 material no. 3.2245 DIN 1732

- ▶ Para os seguintes materiais base: Al Mg Si 1, Al Zn 4.5 MG 1, Al Cu MG 1
- ▶ Gás de proteção: puro argônio ou mistura argônio/hélio

D 300 bobine 7.0 kg	Art. no.
1.0 mm	1126010
1.2 mm	1126012

Al Mg 4.5 Mn material no. 3.3548 DIN 1732

- ▶ Para os seguintes materiais base: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5
- ▶ Soldadura em rolo e liga de alumínio-magnésio
- ▶ Gás de proteção: puro argônio ou mistura argônio/hélio

D 300 bobine 7.0 kg	Art. no.
1.0 mm	1124010
1.2 mm	1124012
D 200 bobine 2.0 kg	Art. no.
1.0 mm	1124210

Fio de solda MIG para soldagem MSG

Fio de solda CuSi 3

Para cobre, cobre de baixa liga e ligas de zinco de cobre. Para soldagem de depósito em aços não ligados ou de baixa liga e de ferro fundido

Bobine pequeno D200, 5 kg	Art. no.
Ø 0.8 mm	1131620
Ø 1.0 mm	1131619
Bobine cesta K300, 15 kg	Art. no.
Ø 0.8 mm	1131625
Ø 1.0 mm	1131624

Fio de solda CuAl 8

Para ligas de alumínio de manganês e níquel-cobre. Para soldagem de depósito altamente resistente à corrosão em aços não ligados ou de baixa liga e ferro fundido

Bobine pequeno D200, 5 kg	Art. no.
Ø 0.8 mm	1131630
Ø 1.0 mm	1131629
Bobine cesta K300, 15 kg	Art. no.
Ø 0.8 mm	1131635
Ø 1.0 mm	1131634

! Outras dimensões, ligas, tipos de bobine e volumes mediante pedido

Devido à flutuação de preços da matéria prima, todos os preços estão sujeitos a alterações



MAG fio de enchimento de aço inoxidável

1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9

- ▶ para os materiais base seguintes: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552
- ▶ Junta e depósito de solda de aços Cr e Cr-Ni inoxidáveis e resistentes a ácidos.
- ▶ Não adequado para uso em meio de alto teor de enxofre.
- ▶ Para temperaturas de operação de -196 °C até 350 °C.
- ▶ Escudo gás: Argônio S 1 - S 3, gases misturados

D 300 bobine 15.0 kg	Art. no.
0.8 mm	1130208
1.0 mm	1130210
1.2 mm	1130212
D 200 bobine 5.0 kg	
0.8 mm	1130238
1.0 mm	1130231

1.4551 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Nb 19 9

- ▶ para os materiais base seguintes: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550
- ▶ TIG or MIG/MAG welding of stainless, austenitic steels
- ▶ Não adequado para uso em meio de alto teor de enxofre.
- ▶ Para temperaturas de operação até 400 °C, scaling resistant up to +800 °C
- ▶ Escudo gás: Argônio, gases misturados, e.g., M11, M23

D 300 bobine 15.0 kg	Art. no.
1.0 mm	1131610
1.2 mm	1131612

Fios de enchimento a gás de revestimento duro

MSG material 6-60 no. 1.4718 DIN 8555

- ▶ Materiais e aplicações:
Saldagem de depósito em peças de máquinas expostas ao desgaste feito de aço de construção ou fundido. O material de soldagem tem boa resistência viscosa e é resistente ao desgaste. Para peças de bulldozer, parafusos transportadores, trituradores de rolos, martelos de percussão, rolos e superfícies de rolamento.
- ▶ Dureza vickers: 650 - 775 HV
- ▶ Dureza rockwell: 56 - 62 HREscudo gás: Argônio S 1 - S 3, gases misturados

D 300 bobine 15.0 kg	Art. no.
1.0 mm	1130110
1.2 mm	1130112
1.6 mm	1130116

 Outras dimensões, ligas, tipos de bobine e volumes mediante pedido



MAG fio de enchimento de aço inoxidável

1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- ▶ para os materiais base seguintes: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Soldagem de aços inoxidáveis, criogênicos e austeníticos. Para temperaturas de funcionamento até 400 °C
- ▶ Gás de proteção: Argônio S 1 - S 3, gases misturados

D 300 bobine 15.0 kg	Art. no.
0.8 mm	1130508
1.0 mm	1130510
1.2 mm	1130512

1.4576 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12

- ▶ para os materiais base seguintes: 1.3401, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Diferentes tipos de aços (juntas pretas e brancas); aços com alto teor de carbono e aços difíceis de soldar, por exemplo, aço de alto carbono de manganês, camadas intermediárias para revestimento duro, aços de níquel viscoso
- ▶ Para temperaturas operacionais de -120 °C (viscoso) até 300 °C

D 300 bobine 15.0 kg	Art. no.
0.8 mm	1130308
1.0 mm	1130310
1.2 mm	1130312

1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8

- ▶ para os materiais base seguintes: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.441 0, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 with H 1 to H 2
- ▶ Soldagem de aços Cr e Cr-Ni-Mn inoxidáveis e resistentes a ácidos. Para requisitos mais rigorosos em termos de segurança e resistência a fendas. Endurecimento a frio. Soldagem conjunta em diferentes tipos de aços (juntas pretas e brancas). Temperaturas até 850 °C.
- ▶ Escudo gás: Argônio S 1 - S 3, gases misturados

D 300 bobine 15.0 kg	Art. no.
0.8 mm	1130408
1.0 mm	1130410
1.2 mm	1130412

1.4842 DIN 8556: SG X 12 Cr Ni 25 20

- ▶ para os materiais base seguintes: 1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4840
- ▶ Soldagem de aços austeníticos resistentes ao calor. O aço pode ser usado em ar até 1100 °C. Escala resistente a 1100 °C
- ▶ Escudo gás: Argônio S 1 - S 3, gases misturados

D 300 bobine 15 kg	Art. no.
0.8 mm	1130708
1.0 mm	1130710
1.2 mm	1130712

Fios de solda de liga baixa - composição química

(Valores de guia % do material de solda)

Material no.:	Designação	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
1,615	G II	0.15	0.2	0.9	-	-	-

Fios de solda de liga média - composição química

(Valores de guia % do material de solda)

Material no.:	Designação	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
1,615	G III	0.09	0.1	1.1	0.4	-	-

Fios de solda de liga alta - composição química

(Valores de guia % do material de solda)

Material no.:	AWS/AISI	DIN	C max.	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4316	308L-Si	X 2 CrNi 19 9	0.025	0.8	1.7	10	20	-	-	0.015	0.02
1.4551	347-Si	X 5 CrNiNb 19 9	0.07	0.7	1.7	10	19.5	-	12 x C	0.015	0.02
1.4430	316L-Si	X 2 CrNiMo 19 12	0.025	0.8	1.7	12	18	2.7	-	0.015	0.02
1.4576	318	X 5 CrNiMoNb 19 12	0.05	0.7	1.4	11.5	18.5	2.6	12 x C	0.015	0.02
1.4370	307-Si	X 10 CrNiMn 1 8 8 6	0.10	0.7	6.5	9	19	-	-	0.015	0.02
1.4842	310	X 12 CrNi 25 20	0.12	0.5	1.7	20.5	25	-	-	0.015	0.02

Fios de solda de liga alta - propriedades mecânicas

Não tratado termicamente, a 20 °C, MIG soldadura com argônio +2% oxigênio, Soldadura TIG e plasma com argônio como gás de escudo (valores guia)

Material no.:	Stress	Força elástica	Alongamento	Impacto barra	Dureza
1.4316	450 N/mm ²	550 N/mm ²	40 %	70 J	200 HB
1.4551	320 N/mm ²	580 N/mm ²	30 %	65 J	220 HB
1.4430	330 N/mm ²	540 N/mm ²	35 %	80 J	210 HB
1.4576	350 N/mm ²	590 N/mm ²	30 %	50 J	220 HB
1.4842	300 N/mm ²	550 N/mm ²	30 %	65 J	

Revestimento duro - composição química

(Valores de guia % do material de solda)

Material no.:	DIN	C max.	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb min.	S max.	P max.
1.4718	MSG 6-60	0.5	3.0	0.4	9.2	-	-	-	-	-

Fios de solda alumínio - composição química

(Valores de guia % do material de solda)

Material no.:	DIN	Mn	Mg	Cr max.	Ti max.	Si	Al	Diversas
3.3536	AlMg 3	0.4	3.0	0.3	0.25	-	Restante	de acordo com DIN 1732
3.3556	AlMg 5	0.3	5.0	0.3	0.25	-	Restante	de acordo com DIN 1732
3.3548	AlMg 4.5 Mn	0.8	5.0	0.25	0.25	-	Restante	de acordo com DIN 1732
3.2245	AlSi 5	-	-	-	-	5.0	Restante	de acordo com DIN 1732

Fios de solda alumínio - propriedades mecânicas

Material no.:	Stress	Força elástica	Alongamento
3.3536	175-205 N/mm ²	80-100 N/mm ²	15-20 %
3.3556	100-135 N/mm ²	220-260 N/mm ²	15-25 %
3.3548	110-150 N/mm ²	275-335 N/mm ²	15-20 %
3.2245	min. 50 N/mm ²	120-150 N/mm ²	10-18 %

Fios de solda alumínio - Aplicações

Material no.:	Ampere/fio Ø				
	0.8 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.6 mm	2.4 mm
3.2245	75 - 150	95 - 210	110 - 240	150 - 350	220 - 500
3.3536	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500
3.3556	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500
3.3548	80 - 150	100 - 210	120 - 240	175 - 360	220 - 500

Eletrodos de tungstênio

Composição				Identificador		Fio Ø	Amperes
Abreviação	Aditivo de óxido		Impureza	Abreviação	Código de cor pelo RAL		
	% m/m	Tipo	% m/m		Tom de cor	Cor no.	
W	-	-	< 0.20	W	verde	6018	1.6 mm 24-65 A
WT 20	0.35 to 0.55	ThO ₂	< 0.20	WT 20	vermelho	3000	2.4 mm 60-120 A
WC 20	1.80 to 2.20	CeO ₂	< 0.20	WC 20	cinzento	7011	3.2 mm 120-180 A
							4.0 mm 150-225 A

Varas de soldagem TIG

Devido à flutuação de preços da matéria prima, todos os preços estão sujeitos a alterações



Varas de soldagem TIG de baixa liga 1000mm

WSG 2 material no. 1.5125 DIN 8559

- ▶ para os seguintes materiais base: St 35 - St 55, St 35.4 - St 55.4, St 33 - St 52.3, St 38.8 - St 45.8, classe A- E, A 32 - A 36, Placas de pressão para navios H 1 - H 3, StE 255 - StE 380, 17 Mn 4, 19 Mn 6, GS 38 - GS 52
- ▶ Soldagem de aços sem liga ou de baixa liga, fundidos de forma uniforme e suave, adequados para soldagem fora de posição.
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.6 mm	5 kg	1450016
2.0 mm	5 kg	1450020
2.4 mm	5 kg	1450024
3.0 mm	5 kg	1450032

Varas de soldagem TIG de média liga 1000mm

SG Mo material no. 1.5424 DIN 8575

- ▶ para os seguintes materiais base: St 37-3, St 44-3, St 52-3, H 1 - H 4, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 19 Mn 6, StE 36 - StE 47, St 45.8, AS 35 - AS 45
- ▶ Mo solda com liga para solda a gás escudo de aços resistentes ao calor e aços de construção de grão fino de maior resistência. Adequado para temperaturas de funcionamento até 550 °C. O comportamento de fusão suave e gerenciável da vara de solda é útil na soldagem fora de posição
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
2.0 mm	5 kg	1457020
2.4 mm	5 kg	1457024
3.0 mm	5 kg	1457032

Varas de soldagem TIG de alta liga

1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9

- ▶ para os seguintes materiais base: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4450, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Junta e depósito de solda de aços Cr e Cr-Ni inoxidáveis e resistentes a ácidos. Não adequado para uso em meio com alto teor de enxofre. Para temperaturas de operação de -196 °C até 350 °C.
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.0 mm	5 kg	1451010
1.6 mm	5 kg	1451016
2.0 mm	5 kg	1451020
2.4 mm	5 kg	1451024
3.2 mm	5 kg	1451032

1.4551 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni 19 9

- ▶ para os seguintes materiais base: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4840
- ▶ Soldagem TIG ou MIG / MAG de aços inoxidáveis austeníticos
- ▶ Não adequado para uso em meio com alto teor de enxofre.
- ▶ Para temperaturas de operação até 400 °C, dimensionalmente resistente até +800 °C
- ▶ Gás escudo: Argônio puro, mistura de gases, e.g., M11, M23

Designação	PQ	Art. no.
1.0 mm	5 kg	1455010
1.6 mm	5 kg	1455016
2.0 mm	5 kg	1455020
2.4 mm	5 kg	1455024
3.2 mm	5 kg	1455032

! Outras dimensões, ligas, tipos de bobine e volumes mediante pedido

Entregue em quantidades de pacotes (1 ou 3 packs)

Varas de solda TIG Alumínio de baixa liga 1000mm

Al Mg 3 material no. 3.3536 DIN 1732

- ▶ para os seguintes materiais base: Al Mg 3, Al Mg 1, Al Mg 2, Al Mg Mn, Al Mg Si 0.5, G-Al Mg 3
- ▶ Soldadura laminada e ligas de alumínio-magnésio
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.6 mm	5 kg	1450316
2.0 mm	5 kg	1450320
2.4 mm	5 kg	1450324
3.2 mm	5 kg	1450332
4.0 mm	5 kg	1450340

Al Mg 5 material no. 3.3556 DIN 1732

- ▶ para os seguintes materiais base: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Mn, Al Mg 3 Si, G-Al Mg 3, G-Al Mg 5
- ▶ Soldadura laminada e ligas de alumínio-magnésio
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.6 mm	5 kg	1450416
2.0 mm	5 kg	1450420
2.4 mm	5 kg	1450424
3.2 mm	5 kg	1450432
4.0 mm	5 kg	1450440

Al Mg 4.5 Mn material no. 3.3548 DIN 1732

- ▶ para os seguintes materiais base: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5, Al Mg Si 0.5, Al Mg Si 1, Al Zn Mg 1
- ▶ Soldadura laminada e ligas de alumínio-magnésio
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.6 mm	5 kg	1450516
2.0 mm	5 kg	1450520
2.4 mm	5 kg	1450524
3.2 mm	5 kg	1450532
4.0 mm	5 kg	1450540

Al Si 5 material no. 3.2245 DIN 1732

- ▶ para os seguintes materiais base: Al Si 5, Al Mg Si 1, Al Cu Mg ligas, Al Zn Mg ligas
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.6 mm	5 kg	1450616
2.0 mm	5 kg	1450620
2.4 mm	5 kg	1450624
3.2 mm	5 kg	1450632
4.0 mm	5 kg	1450640

Al 99.5 material no. 3.0259 DIN 1732

- ▶ para os seguintes materiais base: I 99.5, Al 99, E-Al 99.5
- ▶ Soldagem de alumínio puro e aluman
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.6 mm	5 kg	1450716
2.0 mm	5 kg	1450720
2.4 mm	5 kg	1450724
3.2 mm	5 kg	1450732
4.0 mm	5 kg	1450740

Devido à flutuação de preços da matéria prima, todos os preços estão sujeitos a alterações

Varas de solda TIG para trabalho duro

W 600 material no. 1.4718 DIN 8555

- ▶ Aplicações e materiais: Solda de depósito em peças de máquinas expostas a desgaste feitas em aço de construção ou fundido. O material de soldagem tem boa resistência viscosa e é resistente ao desgaste. Para peças de bulldozer, parafusos transportadores, trituradores de rolos, martelos de percussão, rolos e superfícies de rolamento. **Dureza vickers:** 650 - 775 HV. **Dureza rockwell:** 56 - 62 HR
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.6 mm	5 kg	1456016
2.0 mm	5 kg	1456020
2.4 mm	5 kg	1456024



Varas de solda a gás de baixa liga

G II material no. 1.0349 DIN 8554

- ▶ para os seguintes materiais base: St 34 - St 360-2, St 42, H 1, H 2, St 35, St 45, St 35.4, St 45.4
- ▶ Soldagem de juntas em equipamentos, navios de pressão, tubos, veículos e fabricação de máquinas.
- ▶ Gases de solda: Oxigênio-acetileno

Designação	Qtd.	Art. no.
2.0 mm	5 kg	1450120
2.5 mm	5 kg	1450125
3.0 mm	5 kg	1450130

Varas de solda a gás de liga média

G III material no. 1.6215 DIN 8554

- ▶ para os seguintes materiais base: St 34 - St 360-2, St 52-3, H 1, H 2, H 3, 17 Mn 4, St 35.4 St 45.4, St 35.8, St 45.8, GS 40 - GS 45
- ▶ Soldagem de juntas em equipamentos, navios de pressão, tubos, veículos e fabricação de máquinas.
- ▶ Gases de solda: Oxigênio-acetileno

Designação	Qtd.	Art. no.
2.0 mm	5 kg	1450220
2.5 mm	5 kg	1450225
3.0 mm	5 kg	1450230



Fita adesiva de alumínio 50 m

- ▶ Resistente ao calor com superfície foil PE, DIN4102 part 1 A2. Classe de construção não-inflamável, se aderência ligada ao substrato metálico. DIN4102 parte 1 classe B. Classe de construção resistente à chama se adesão ligada a pelo menos um produto de fibra mineral laminado de alumínio resistente à chama

Designação (largura)	Qtd.	Art. no.
25 mm	5 kg	1251025
38 mm	5 kg	1251038
50 mm	5 kg	1251050

1.4370 DIN 8556: SG X 15 Cr Ni Mn 18 8

- ▶ para os seguintes materiais base: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, com H 1 até H 2
- ▶ Soldagem de aços inoxidáveis e resistentes a ácidos Cr e Cr Ni Mn. Para requisitos rigorosos em termos de segurança e resistência contra quebra. Endurecido. Temperaturas até 850 °C.
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.0 mm	5 kg	1453010
1.6 mm	5 kg	1453016
2.0 mm	5 kg	1453020
2.4 mm	5 kg	1453024
3.2 mm	5 kg	1453032

1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- ▶ para os seguintes materiais base: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4417, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Solda aços inoxidáveis, crinogênico e austenítico. Para temperaturas operacionais até 400 °C
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.0 mm	5 kg	1452010
1.6 mm	5 kg	1452016
2.0 mm	5 kg	1452020
2.4 mm	5 kg	1452024
3.2 mm	5 kg	1452032

1.4576 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- ▶ para os seguintes materiais base: 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4408, 1.4410, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4523, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Devido ao aditivo de nióbio, este aço é de alta resistência e altamente resistente à corrosão intercrystalina.
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.0 mm	5 kg	1454010
1.6 mm	5 kg	1454016
2.0 mm	5 kg	1454020
2.4 mm	5 kg	1454024
3.2 mm	5 kg	1454032

1.4842 DIN 8556: SG X 12 Cr Ni 25 20

- ▶ para os seguintes materiais base: 1.4762, 1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4848, 1.4849, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Solda aços austeníticos resistentes ao calor. O aço pode ser utilizado em ambiente até 1100 °C. Escala resistente até 1100 °C
- ▶ Gás escudo: Argônio puro

Designação	Qtd.	Art. no.
1.0 mm	5 kg	1454510
1.6 mm	5 kg	1454516
2.0 mm	5 kg	1454520
2.4 mm	5 kg	1454524
3.2 mm	5 kg	1454532

Devido à flutuação de preços da matéria prima, todos os preços estão sujeitos a alterações

Eléctrodos de vara para soldagem de aços inoxidáveis e resistentes a corrosão, ferro fundido e solda de depósito

Os nossos eléctrodos são "Made in Germany". Caracterizados pela alta qualidade, propriedades excelentes de solda e boa capacidade de remoção de escala

1. Certificados

ABS	American Bureau of Shipping
OBC	Bureau Veritas
gl	Germanischer Lloyd
lr	Lloyd's Register of Shipping
NV	Det Norske Veritas
RRS	Russian Register of Shipping
PRS	Polski Rejestr Statków
DB	Deutsche Bahn AG
Ü	Certificate of conformity
TÜV	Technischer Überwachungsverein
UDT	Urząd Dozoru Technicznego

2. Posições de solda

PA	(w) horizontal (soldas de topo, solda de filete em posição plana)
PB	(h) horizontal (solda de filete)
PC	(q) transversal (soldagem horizontal em parede vertical)
PU	(i) Aéreo (de baixo para cima)
PF	(s) Ascensão (de cima para baixo)
PG	(f) Queda (de cima para baixo)

3. Tipo de corrente

=+	Corrente direta, eléctrodo no pólo "+"
=-	Corrente direta, eléctrodo no pólo "-"
~	Corrente alternada

Schweißkraft R(C)3 Designação de fábrica

51 32 R(C)3, E38 0 RC 11, E 6013 de acordo com DIN 1913/8529 /EN 499/AWS A5,1

Tipo corrente/posição de solda

=- ~/PA, PB, PC, PE, PF, PG



Aplicação, propriedades, certificações

Fácil manuseio da espessura média do eléctrodo universal, revestido com celulose rutílica, para uso versátil em construções de máquinas, aço, navios e tubulações. Excelente soldabilidade em todas as posições, incluindo solda vertical. Boa aparência de superfície de solda, escória de solda de auto-afrouxamento, baixa perda de respingos, boa capacidade de re-ignição

Dimensões Ø x L	PU/pack exterior x pc.	Peso	Art. no.
2.0 x 250 mm	1 x 170	1.6 kg	1161020
2.5 x 350 mm	1 x 250	4.8 kg	1161025
3.2 x 350 mm	1 x 166	5.0 kg	1161032
2.0 x 250 mm	20 uni.	0.19 kg	1161020SB
2.5 x 350 mm	17 uni.	0.33 kg	1161025SB
3.2 x 350 mm	7 uni.	0.22 kg	1161032SB

Schweißkraft RRC6 Designação de fábrica

E 42 0 RC 11, E 51 32 RR(C) 6, E 6013 de acordo com DIN EN ISO 2560-A, DIN 1913, AWS A 5.1

Tipo corrente/posição de solda

=- ~/PA, PB, PC, PE, PF



Aplicação, propriedades, certificações

Para soldagem de juntas e reparação em aços de construção sem liga. Excelente capacidade de ponte em fissuras, fácil de acender e reacender, baixa perda de respingos. Cria superfícies de solda lisas e refinadas. Também em materiais base com corrosão incipiente e primário.

Dimensões Ø x L	PU/outer packaging pack x pc.	Peso	Art. no.
2.0 x 250 mm	1 x 175	1.6 kg	1165020
2.5 x 350 mm	1 x 252	4.8 kg	1165025
3.2 x 350 mm	1 x 147	4.8 kg	1165032
4.0 x 350 mm	3 x 103	4.8 kg	1165040

Schweißkraft RR6 Designação de fábrica

E 51 32 RR6, E38 0 RR12, E 6013 de acordo com DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5.1

Tipo corrente/posição de solda

=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Aplicação, propriedades, certificações

Eléctrodo (grosso, rutile sheathed) para uso versátil em indústria e comércio. Para solda de juntas em veículos, contentores, caldeiras, tubos, navios, aço e construção de máquinas com aço de liga e sem liga. Excelentes propriedades de ignição, arco suave, pequenos respingos, finamente estruturado e aparência de solda suave, soldas de filete concavas planas, escória de solda tipicamente auto-solta.

Dimensões Ø x L	PU/pack exterior x pc.	Peso	Art. no.
2.0 x 250 mm	1 x 172	1.7 kg	1162020
2.5 x 350 mm	1 x 206	4.6 kg	1162025
3.2 x 350 mm	1 x 128	4.6 kg	1162032
4.0 x 350 mm	1 x 85	4.6 kg	1162040

Schweißkraft RR(B)7 Designação de fábrica

E 43 33 RR(B)7, E38 2 RB 12, 5E 6013 de acordo com 1913/DIN EN 499/AWS A5,1

Tipo corrente/posição de solda

=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Aplicação, propriedades, certificações

Vara de eléctrodo universal grosso, revestido de rutilo, particularmente adequado para soldagem de raiz e fora de posição em tubos, contentores, navios de pressão e construção de navios. Soldas de alta-resistência, bem formadas à prova de raios X, com transição livre de entalhes para o material base. Escória fácil de remover, mesmo a partir da raiz

Dimensões Ø x L	PU/pack exterior x pc.	Peso	Art. no.
2.5 x 350 mm	3 x 242	4.8 kg	1163025
2.5 x 350 mm	3 x 144	5.0 kg	1163032

Schweißkraft B(R)10 Designação de fábrica

E 51 54 B(R)10, E42 3 B 12 H 10, E 7016 de acordo com DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5.1

Tipo corrente/posição de solda

=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Aplicação, propriedades, certificações

O eléctrodo universal (revestimento grosso e alcalino com componentes não alcalinos) apresenta altos valores mecânicos para a indústria e comércio para soldagem de aço sem liga ou baixa liga. Digno de nota: bom para soldagem fora de posição e com corrente AC

Dimensões Ø x L	PU/pack exterior x pc.	Peso	Art. no.
2.5 x 350 mm	3 x 205	4.3 kg	1164025
3.2 x 350 mm	3 x 126	4.3 kg	1164032

Devido à flutuação de preços da matéria prima, todos os preços estão sujeitos a alterações

Eléctrodos de vara para soldagem de aços inoxidáveis e resistentes à corrosão

Schweißkraft 4316 AC Designação de fábrica	E 19 9 LR 23, E 308 L-16 de acordo com DIN 8556/AWS A5.4
Tipo corrente/posição de solda	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Aplicação, propriedades, certificações

Eléctrodo revestido de rutilo, para soldar juntas em aços CrNi, de baixo carbono, não estabilizados e estabilizados, austeníticos, resistentes a produtos químicos a temperaturas operacionais até 350 °C, para aços Cr resistentes à corrosão e Cr e CrNi resistentes ao calor para aços austeníticos viscosos e para galvanização com propriedades semelhantes para ligas

Material no.: 1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.6905.

Dimensões Ø x L	Caixa PU/ Plástico/Cartão Pck. x pc.	Peso	Art. no.
2.5 x 300 mm	1 x 234	4.2 kg	1166025
3.2 x 350 mm	1 x 124	4.5 kg	1166032
2.5 x 300 mm	1 x 67	1.2 kg	1166026
3.2 x 350 mm	1 x 36	1.3 kg	1166033

Schweißkraft 4430 AC Designação de fábrica	E 19 12 3 LR 23, E 316 L-16 de acordo com DIN 8556/AWS A5.4
Tipo corrente/posição de solda	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Aplicação, propriedades, certificações

Eléctrodo revestido de rutilo, para soldar juntas em aços CrNiMo, de baixo carbono, não estabilizados e estabilizados, austeníticos, resistentes a produtos químicos a temperaturas operacionais até 400 °C, para aços Cr e CrMo resistentes à corrosão e para galvanização com propriedades semelhantes para ligas e juntas de ferrite austenita

Material no.: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4583

Dimensões Ø x L	Caixa PU/ Plástico/Cartão Pck. x pc.	Peso	Art. no.
2.5 x 300 mm	1 x 233	4.2 kg	1166125
3.2 x 350 mm	1 x 136	4.9 kg	1166132
2.5 x 300 mm	1 x 68	1.2 kg	1166126
3.2 x 350 mm	1 x 39	1.4 kg	1166133

Stick electrodes for welding steels

Schweißkraft 4370 AC Factory designation	E 18 8 Mn R26, ca. E 307-16 de acordo com DIN 8556/ AWS A5.4
Current type/welding position Ø in mm	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF 2.5 - 5.0



Aplicação, propriedades, certificações

Eléctrodo revestido de rutilo para soldagem de juntas entre aços sem liga, de baixa liga, alta liga e aço fundido, para juntas de ferrite austenita a temperaturas até 300 °C, para soldar aços de alto carbono e de solda difícil, bem como aços austeníticos manganês duros, para soldar camadas e aço resistente ao desgaste. Aplicação por impacto de têmpera a frio, pressão e tensão de rolamento. O metal de solda é totalmente austenítico, resistente à corrosão, resistente a incrustações até 850 °C e capaz de endurecimento até aproximadamente 350 HB.

Dimensões Ø x L	Caixa PU/ Plástico/Cartão Pck. x pc.	Peso	Art. no.
3.2 x 350 mm	1 x 132	4.8 kg	1167032
4.0 x 350 mm	1 x 92	5.0 kg	1167040
3.2 x 350 mm	1 x 39	1.4 kg	1167033
4.0 x 350 mm	1 x 24	1.3 kg	1167041

Schweißkraft 4337 AC Designação de fábrica	E 29 9 R23, E 312-16 de acordo com DIN 8556/ AWS A5.4
Tipo corrente/posição solda Ø em mm	=+ ~/PA, PB, PC, PE, PF 2.0 - 5.0



Aplicação, propriedades, certificações

Eléctrodo revestido de rutilo para soldagem de juntas e depósitos em aços idênticos ou similares e aços fundidos. Para soldagem de juntas entre aços de construção de alta e baixa resistência, aços de reforço e aços de ferramentas, aço duro manganês e soldagem entre diferentes tipos de aço com alta liga, aços inoxidáveis. O eléctrodo é também adequado para camadas intermediárias resistentes a rachaduras e viscosas em revestimentos rígidos e para depósitos de trabalho quente, frio e resistentes ao desgaste. O material austenítico-ferrítico é inoxidável, resistente à corrosão e adequado para temperaturas de operação até 300 °C. O aumento do componente de ferrite delta no material soldado garante a proteção contra rachaduras a quente em juntas pretas e brancas

Dimensões Ø x L	Caixa PU/ Plástico/Cartão Pck. x pc.	Peso	Art. no.
2.5 x 300 mm	1 x 224	4.0 kg	1167125
3.2 x 350 mm	1 x 136	4.8 kg	1167132
2.5 x 300 mm	1 x 62	1.1 kg	1167126
3.2 x 350 mm	1 x 37	1.3 kg	1167133

Devido à flutuação de preços da matéria prima, todos os preços estão sujeitos a alterações

Eléttodos de vara para soldagem de ferro fundido

Schweißkraft KI Designação de fábrica	E NI BG 11, E NI-C1 as per DIN 8573/AWS A5.15
Tipo corrente/posição de solda	=- =+ ~/PA, PB, PC, PS



Aplicação, propriedades, certificações

Eléttodo de níquel revestido com grafite alcalina para soldagem mecânica de aço cinza, temperado, fundido e para soldagem de peças fundidas desgastadas. Para remover inclusões e erros de processamento. O NI possui excelentes propriedades de soldagem mesmo em configurações de baixa amperagem. O fluxo é suave e intenso, com baixa perda de respingos e fácil remoção de escória. A solda permanece macia para preenchimento e pode ser trabalhada incluindo nas zonas de transição do material base

Dimensões Ø x L	Caixa PU/ Plástico/ Cartão Pck. x pc.	Peso	Art. no.
2.5 x 350 mm	1 x 74	1.5 kg	1168025
3.2 x 350 mm	1 x 43	1.5 kg	1168032

Schweißkraft NIFE Designação de fábrica	E NiFe-1 BG 11, E NiFe-C1 as per DIN 8573/AWS A5.15
Tipo corrente/posição de solda	=- =+ ~/PA, PB, PC, PS



Aplicação, propriedades, certificações

Eléttodo de ferro-níquel revestido com grafite alcalina, para soldagem mecânica de aço cinzento fundido com estrutura lamelar e globular de grafite. Também adequada para unir ferro fundido (grafite de floco e ferro dúctil) com materiais de aço sem liga. A liga no material soldado é maioritariamente feita de fio fluxado, 60%Ni e 40%Fe. O material soldado pode ser trabalhado com máquina e caracterizado por uma proteção boa contra rachaduras. É muito similar em cor ao material base e corrói-se depois do mesmo O eléttodo de solda suave tem boas propriedades de umedecimento.

Dimensões Ø x L	Caixa PU/ Plástico/ Cartão Pck. x pc.	Peso	Art. no.
2.5 x 300 mm	1 x 82	1.3 kg	1168125
3.2 x 350 mm	1 x 47	1.5 kg	1168132

Eléttodos de vara para soldagem de depósito

Schweißkraft 60 Designação de fábrica	E 6-UM-60 F/aprox. E 307-16 de acordo com DIN 8555
Tipo corrente/posição de solda	=+ / w, h, q, s
Ø em mm	2.5 - 5.0



Aplicação, propriedades, certificações

Eléttodo revestido alcalino para depósitos viscosos, resistentes a impactos e de baixo desgaste em materiais de alta e baixa resistência. Adequado especialmente para peças de máquinas, dentes de bulldozer, rails de impacto, raspadores, transportadores de parafusos, barras de trituração, lâminas de misturador, mandíbulas de triturador, cones de triturador, etc.

O material soldado só pode ser moído; pode ser recozido e temperado.

Dimensões Ø x L	Caixa PU/ Plástico/Cartão Pck. x pc.	Peso	Art. no.
3.2 x 450 mm	1 x 133	6.3 kg	1169032
4.0 x 450 mm	1 x 88	6.3 kg	1169040

Vários pacotes de unidades...



Benefícios:

- Todos os eléttodos revestidos são embalados em um prático pacote de plástico ou caixa externa para proteção contra a humidade.
- Muitos tipos estão disponíveis em pequenos pacotes económicos.

Os nossos eléttodos são "Made in Germany". Caracterizados pela alta qualidade, propriedades excelentes de solda e boa capacidade de remoção de escala

1. Certificados

ABS	American Bureau of Shipping
OBC	Bureau Veritas
gl	Germanischer Lloyd
lr	Lloyd's Register of Shipping
NV	Det Norske Veritas
RRS	Russian Register of Shipping
PRS	Polski Rejestr Statków
DB	Deutsche Bahn AG
Ü	Certificate of conformity
TÜV	Technischer Überwachungsverein
UDT	Urząd Dozoru Technicznego

2. Posições de solda

PA	(w) horizontal (soldas de topo, solda de filete em posição plana)
PB	(h) horizontal (solda de filete)
PC	(q) transversal (soldagem horizontal em parede vertical)
PU	(i) Aéreo
PF	(s) Ascensão (de baixo para cima)
PG	(f) Queda (de cima para baixo)

3. Tipo de corrente

=+	Corrente direta, eléttodo no pólo "+"
=-	Corrente direta, eléttodo no pólo "-"
~	Corrente alternada

Grampos de parafuso

USZ gama de modelos - 4-em-1 grampo de parafuso em aço com punho articulado

- ▶ Peça única temperada deslizante, suportes deslizantes e fixos para um aperto elástico e resiliente
- ▶ Suporte fixo de peça única e placa de pressão temperada, resistente a torção
- ▶ Para aperto, aperto de tubos, estender e aperto à volta de bordas
- ▶ Está incluído um conjunto de fixação em V para tubos e bloco adicional para fixação à volta de bordas
- ▶ Eixo revestido de aço fácil com rosca trapezoidal evita a inclinação
- ▶ Melhor transferência de força durante o aperto na sua classe, graças às bordas arredondas na pega de travamento
- ▶ Conversão rápida do suporte deslizante para aplicações de estendimento invertendo o parafuso e bloco adicional
- ▶ Para uso com madeira e aço



Incl. conjunto de fixação intercambiável e bloco adicional para fixação à volta de beiras e estendimento

Acessórios



Grampo magnético em V

<p>Aperto</p> <p>▶ Aplicação standard, eficiente e fácil de executar</p>	<p>Aperto de tubo</p> <p>▶ Sem problema com o conjunto de fixação V auto-ajustável</p>
<p>Estender</p> <p>▶ fácil reequipamento com apenas algumas ações</p>	<p>Apertas à volta de beiras</p> <p>▶ Fixação à volta de bordas com bloco adicional parafusado</p>



USZ 216

USZ 318

USZ 419

HZ gama de modelos - grampo de alavanca com mecanismo de travamento para fixação eficiente e de baixa vibração

- ▶ Suporte fixo de peça única e placa de pressão temperada, resistente a torção
- ▶ Com placa de pressão móvel de 38 mm de largura
- ▶ Mecanismo de travamento funcional para fixação à prova de vibração
- ▶ Útil em condições de trabalho apertadas

- ▶ Conversão rápida do suporte deslizante para aplicações de estendimento invertendo o parafuso e bloco adicional
- ▶ Cinco vezes mais rápido que grampos antigos, graças à alavanca de fixação e libertação rápida de um dedo
- ▶ Para uso com madeira e aço



HZ 178



HZ 178 - Fig. mostra o material incluído

HZ 254 - Fig. mostra o material incluído

Acessórios



Grampo em V
Art. no. 1790005



Grampo magnético em V
Art. no. 1790006



Bloco adicional para fixação à volta de bordas e estendimento
Art. no. 1790007

Modelo	Força máx. de aperto	Alcance	Garganta	Suporte fixo de secção cruzada	Rosca	Peso	Art. no.
USZ 216	550 kg	216 mm	121 mm	24 x 12 mm	M10	1.9 kg	1790001
USZ 318	1100 kg	318 mm	140 mm	30 x 14 mm	M10	3.5 kg	1790002
USZ 419	1100 kg	419 mm	140 mm	30 x 14 mm	M10	4.0 kg	1790003
HZ 178	460 kg	178 mm	121 mm	22 x 11 mm	M10	1.2 kg	1790010
HZ 254	460 kg	254 mm	121 mm	22 x 11 mm	M10	1.3 kg	1790011

Grampos de soldadura

MSZ gama de modelos - grampo de parafuso magnético com mola de fixação rápida e fixação magnética em V

- ▶ Para peças de aço
- ▶ Suporte deslizante com mola para trabalho com uma só mão
- ▶ O grampo segura a peça magneticamente após o posicionamento
- ▶ Em aço temperado e niquelado para uma vida longa
- ▶ Um suporte em V está incluído na entrega
- ▶ Com furo roscado, extensível através do conjunto opcional de aperto ou parafuso em V

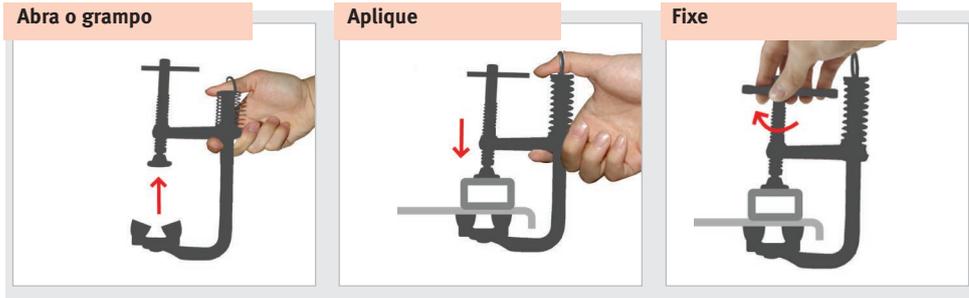


MSZ 90 - Fig. mostra o material incluído



MSZ 140 - Fig. mostra o material incluído

Operação fácil com uma só mão:



Accessórios



Bloco adicional para fixação à volta de bordas e estendimento para MSZ 140
Art no. 1790022
€
· para RGZ 280
Art. no. 1790007
€

RGZ 280 – Pega de tubo especialmente para segurar peças redondas

- ▶ com dois auto ajustáveis acessórios em V, também adequado para fixa materiais planos a tubos
- ▶ Operação fácil com uma só mão



RGZ 280 - Fig. mostra o material incluído, opcionalmente disponível para fixação à volta de bordas, ver acessórios acima

WGZ 76 – Garras de ângulo - uma ajuda para trabalhar com peças retangulares

- ▶ Para segurar, alinhar e fixar peças de diferentes espessuras a um ângulo de 90°
- ▶ Para madeira e aço, assim como materiais sintéticos
- ▶ Operação fácil com uma só mão



▶ Para fixação de juntas angulares direitas

▶ Também adequado para trabalhar com madeira e materiais sintéticos

▶ para peças até 1 1/4 inch (32 mm) de grossura (D)



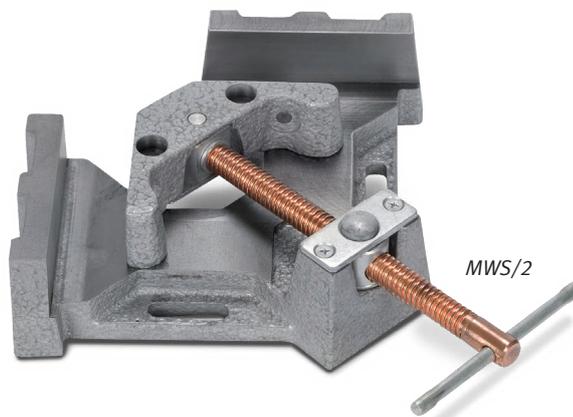
WGZ 76 - Fig. mostra o material incluído

Modelo	Força máx. de aperto	Alcance	Garganta	Corte transversal	Rosca	Peso	Art. no.
MSZ 90	140 kg	90 mm	64 mm	13 x 6 mm	M6	0.4 kg	1790020
MSZ 140	230 kg	140 mm	89 mm	16 x 8 mm	M 8	0.5 kg	1790021
Modelo	Largura de fixação min./máx.			Comprimento	Rosca	Peso	Art. no.
RGZ 280	40 - 64 mm			280 mm	M10	1.3 kg	1790090
Modelo	Força máx. de aperto	Alcance	Garganta	Comprimento		Peso	Art. no.
WGZ 76	75 kg	32 mm	76 mm	216 mm	-	0.6 kg	1790080

MWS gama de modelos – grampo de ângulo em metal, 2-eixos ou 3-eixos design

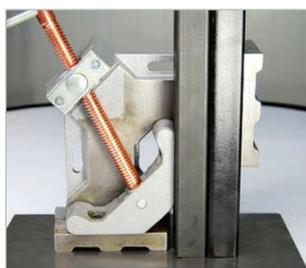
- ▶ Para uso em metalurgia, soldagem e serralharias
- ▶ Mandíbulas estáveis e corpo de ferro fundido cinza
- ▶ Para segurar, alinhar e fixar peças de diferentes espessuras a um ângulo de 90°
- ▶ Ajustamento automático da garra de pressão para a espessura da peça devido à porca do eixo do rolamento articulado
- ▶ Com botão para fixação rápida da peça de

- trabalho (excepto MWS-2 56)
- ▶ Os respingos de solda não colam no eixo trapezoidal banhado a cobre com pega em "T"
- ▶ Fácil de montar em mesas de solda ou máquina graças a fendas laterais



MWS-2 gama de modelos

- ▶ Para peças de trabalho de dois eixos
- ▶ O design aberto permite unir as juntas em "T" e permite o livre acesso à peça de trabalho para soldagem ou montagem



▶ Lados fresados para levantar grampos angulares de metal



▶ Com acessório para melhor fixação das secções



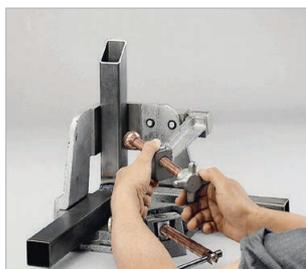
▶ O design aberto possibilita a fixação das juntas "T"



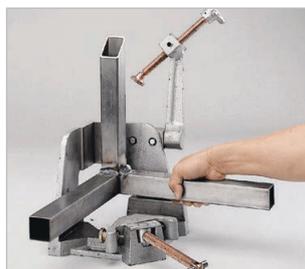
▶ Também adequado para fixar material redondo

MWS-3 gama de modelos

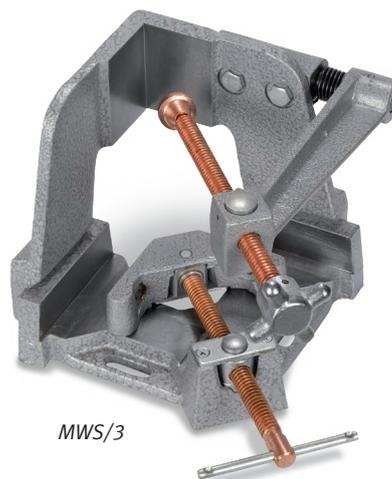
- ▶ Para peças de trabalho com 3 eixos
- ▶ Remoção fácil da peça de trabalho, movendo o terceiro braço



▶ Mecanismo de fixação rápida para configuração rápida e conveniente (excepto MWS-2 56)



▶ O terceiro braço pode ser rodado



Modelo	Alcance	Comprimento/altura maníbulas	Espaço T	Slot de montagem		Peso	Art. no.
				Comprime.	Largura		
MWS-2 56	56 mm	90 x 33 mm	47 mm	35.5 mm	11 mm	4.0 kg	1790099
MWS-2 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	40 mm	11 mm	5.0 kg	1790100
MWS-2 121	121 mm	135 x 64 mm	100 mm	51 mm	11 mm	10.6 kg	1790101
MWS-3 95	95 mm	122 x 35 mm	62 mm	–	–	11.1 kg	1790102
MWS-3 121	121 mm	100 x 64 mm	100 mm	–	–	19.6 kg	1790103

Acessórios de soldadura

SWM-2 30 – Ímanes de ângulo de soldagem comutáveis para fixação de chapas metálicas, peças e tubos redondos e quadrados

- ▶ Com alta força de retenção magnética para aplicações profissionais
- ▶ Ímã pode ser ligado ou desligado com um botão
- ▶ Fácil de limpar no estado desligado



Para segurar peças de trabalho a ângulos de 45° ou 90°

Modelo	Força de aperto*	Ângulo	Dimensões	Peso	Art. no.
SWM-2 30	30 kg	45° / 90°	110 x 95 x 25 mm	0.5 kg	1790029

* Especificação da força de fixação. Baseado na aplicação com chapa de aço de 9.5 mm

VSWM 15 – Ímanes ajustável de ângulo de soldagem - para ajuste de ângulo continuamente variável entre 30° e 270°

- ▶ Com alta força de retenção magnética para aplicações profissionais
- ▶ Ideal para tubo redondo e quadrado, material angular e plano
- ▶ O ângulo desejado pode ser facilmente ajustado
- ▶ Orifícios de fixação para ligar dois ímanes

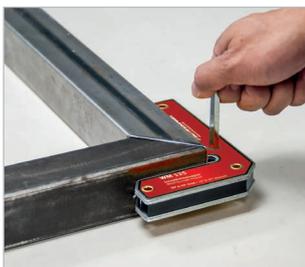


Modelo	Força de aperto*	Ângulo	Dimensões	Peso	Art. no.
VSWM 15	15 kg	30° - 270° continuamente variável	156 x 156 x 20 mm	0.9 kg	1790051

* Especificação da força de fixação. Baseado na aplicação com chapa de aço de 10 mm

WM 125 – Dois Ímanes angulares internos e externos para ângulos de 90° e 270°

- ▶ Com alta força de retenção magnética para aplicações profissionais
- ▶ Ideal para tubo redondo e quadrado, material angular e plano
- ▶ Orifícios de fixação para ligar dois ímanes



Buraco hexagonal para libertação da placa magnética

Composição WM 125:

- 1 ímã angular até 9 kg força de aperto
- 1 ímã angular até 15 kg força de aperto

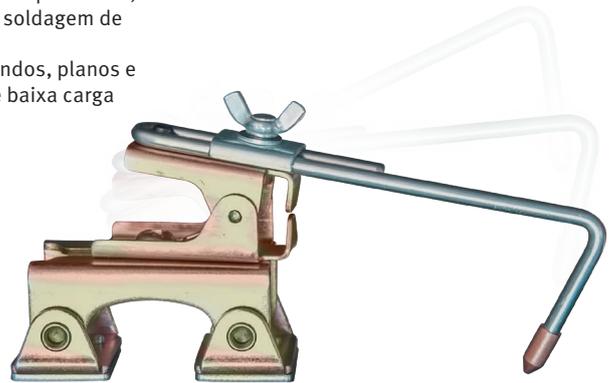
Modelo	Força de aperto*	Ângulo	Dimensões	Peso	Art. no.
WM 125	9 kg 15 kg	90° / 270°	75.5 x 52 x 14 mm 125 x 85 x 18 mm	0.5 kg	1790042

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 10mm



MHS 203 – Stop de aperto de material

- ▶ Para fixar, posicionar e processar
- ▶ Haste de retenção com ponta de bronze de 360°, comprimento ajustável
- ▶ Particularmente adequado para parafusos, porcas ou chapas finas para soldagem de em ângulos irregulares
- ▶ Para uso com materiais redondos, planos e quadrados em aplicações de baixa carga



Modelo	Força de aperto*	Ângulo	Dimensões	Peso	Art. no.
MHS 203	15 kg		178 x 102 x 102 mm	0.55 kg	1790077

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 10mm

BHW 100 – Suporte tocha TIG

- ▶ Coloque a tocha de solda onde você precisar agora
- ▶ Suporte de cabo ajustável
- ▶ A placa de base magnética totalmente fechada facilita a limpeza de resíduos de metal



Modelo	Força de aperto*	Ângulo	Dimensões	Peso	Art. no.
BHW 100	–	–	Ø 89 x 160 mm	0.85 kg	1790078

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 10mm

Série UGZ – Alicates de aperto universal

- ▶ Manivela para abertura, fechamento e ajuste rápidos
- ▶ Com alavanca de liberação rápida
- ▶ Mandíbulas dentadas para maior aderência
- UGZ 40**
 - ▶ Com cabeça de martelo e ranhura longitudinal no maxilar superior
 - ▶ Componentes de solda dura com excelente durabilidade
- UGZ 75**
 - ▶ Grande alcance da mandíbula (64 mm)
 - ▶ Entalhe em forma de V na mandíbula superior para fixação de peças pequenas



UGZ 40



UGZ 75

Modelo	Pescoço	Faixa de abertura	Comprimento	Peso	Art. no.
UGZ 40	–	40 mm	300 mm	0.6 kg	1790091
UGZ 75	64 mm	6 ~ 75 mm	250 mm	0.7 kg	1790092

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 10mm

Ímanes de soldagem em ângulo

Série SWM-2 e SWM – Ímanes angulares de solda comutáveis para fixação de chapas metálicas, peças e tubos redondos e quadrados

- ▶ Com forte suporte magnético para aplicações profissionais
- ▶ Íman pode ser ligado ou desligado com um botão
- ▶ Fácil de limpar no estado desligado
- ▶ Ideal para tubo redondo e quadrado, material angular e plano

SWM-2 gama de modelos



Para segurar peças de trabalho a ângulos de 45° ou 90°



SWM-2 35



SWM-2 65

SWM gama de modelos

- ▶ Para segurar peças de metal a um ângulo de 90°
- ▶ Pólo com prisma, adequado para material plano e redondo



Design profissional para requisitos de qualidade exigentes

Dois interruptores ON / OFF de atuação independente



SWM 35



SWM 70

Série VSWM – Íman ajustável de ângulo de solda - para ajuste de ângulo continuamente variável entre 30° e 275°

- ▶ Com forte suporte magnético pra aplicações profissionais
- ▶ Pólo com prisma, adequado para material plano e redondo
- ▶ O ângulo desejado pode ser facilmente ajustado entre 30° e 275° e facilmente mantido com uma alavanca prática



• Ângulo pode facilmente ser identificado na escala

WM 90 – Íman de ângulo

- ▶ Para criar ângulos exteriores de 90° para soldadura interior livre de obstáculos
- ▶ As arestas magnéticas externas podem ser usadas para ângulo de material de 60°



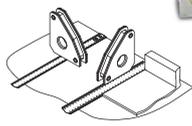
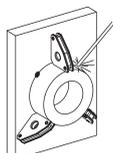
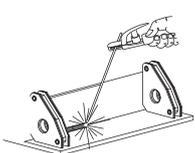
Composição WM 90:
• 2 ímanes angulares cada

Modelo	Força de aperto*	Ângulo	Dimensões	Peso	Art. no.
SWM-2 35	40 kg	45° / 90°	111 x 95 x 29 mm	0.7 kg	1790030
SWM-2 65	75 kg	45° / 90°	152 x 130 x 35 mm	1.4 kg	1790031
SWM 35	55 kg	90°	152 x 152 x 38 mm	1.2 kg	1790040
SWM 70	120 kg	90°	197 x 197 x 48 mm	2.7 kg	1790041
VSWM 41	50 kg	30° - 275° continuamente variável	197 x 197 x 95 mm	2.4 kg	1790050
WM 90	14 kg	60°/90°	83 x 95 x 16 mm	0.2 kg	1790071

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 10mm

MSWM e SSWM gama de modelos – ímanes permanentes de ângulo de soldagem para ângulos de retenção 30°, 45°, 60° e 90°

- ▶ Para fixação angular precisa de peças de ferro redondas e planas
- ▶ Ajudante prático para trabalhos de soldagem e montagem



MSWM 10

- ▶ Especialmente projetado para pequenas peças de tabalho
- ▶ O escopo de fornecimento inclui dois ímanes de solda em miniatura

SSWM 20

- ▶ 20 kg de força de retenção apesar do tamanho pequeno
- ▶ Muito útil para aplicações típicas
- ▶ Figura mostra composição

Modelo	Força de aperto*	Ângulo	Dimensões	Peso	Art. no.
MSWM 10 **	10 kg	30°/60°/45°/90°	59 x 51 x 16 mm	0.3 kg	1790060
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45°/90°	140 x 111 x 19 mm	0.5 kg	1790070

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 10mm** dois ímanes incluídos na entrega, o preço é para o conteúdo de entrega

MM gama de modelos – Ímanes compactos de terra com até 50kg de capacidade

- ▶ Acessório V para fixação segura em superfícies redondas e planas
- ▶ Operação fácil com interruptor on/off, também com luvas
- ▶ Limalhas de metal caem diretamente após desligar o íman
- ▶ Rotação do cabo através de no máx. 360°



Modelo	Distância	Ciclo de trabalho	Força de aperto	Dimensões	Peso	Art. no.
MM 300	300 A	60 %	34 kg	50 x 50 x 64 mm	0.4 kg	1790072
MM 500	500 A	60 %	50 kg	50 x 70 x 64 mm	1.1 kg	1790073

* Especificação de força de retenção baseada na aplicação com chapa de aço de 10mm** dois ímanes incluídos na entrega, o preço é para o conteúdo de entrega

MHA gama de modelos – batentes de retenção magnéticos para posicionamento de peças menores

- ▶ Para uso em perfis metálicos, como materiais redondos, tubos planos ou quadrados
- ▶ MHA 111 feito de alumínio fundido, para trabalhos precisos
- ▶ A retenção ajustável na posição vertical ou horizontal e fixa a peça de trabalho



MHA 100 -
Fig. mostra o material incluído



MHA 111 -
Fig. mostra o material incluído

Conjunto MVS – Acessório grampo magnético V

- ▶ Para fixação, posicionamento e maquinagem de peças de aço
- ▶ Para uso com materiais redondos, planos e quadrados em aplicações de baixa carga
- ▶ 4 ímanes por acessório



Modelo	Força de aperto	Dimensões	Peso	Art. no.
MHA 100	8.0 kg	100 x 76 x 32 mm	0.2 kg	1790074
MHA 111	8.0 kg	111 x 73 x 38 mm	0.25 kg	1790075
MVS set	8.0 kg	60 x 35 x 30 (2x)/60 x 35 x 30 (2x) mm	0.4 (total) kg	1790076

MAT 300 S – Montagem flexível e bancada de trabalho para oficinas e no local, sem necessidade de ferramentas
MAT 500 S & MAT 300 SH – Mesas de construção e soldagem com grade de orifícios Ø 28 mm

MAT 300 S:

- ▶ Fixação, soldagem, montagem: universalmente usado graças à vasta gama de acessórios
- ▶ Mesa estável com pernas de apoio de altura regulável em 6 cm

- ▶ O tampo da mesa também está disponível individualmente e também pode ser usado com elementos base existentes

MAT 500 S & MAT 300 SH

- ▶ Ergonômico e trabalho móvel
- ▶ Estrutura da base de mesa estável e manobrável

- ▶ Compatível com elementos de travão comuns e o novo e patenteado parafuso Vario
- ▶ Superfície de trabalho expansível com trilhos de paragem



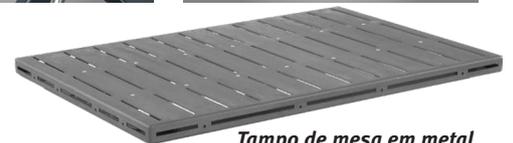
MAT 300 S incl. base mesa



MAT 500 S



MAT 300 SH



Tampo de mesa em metal, sem base de mesa

Especificações técnicas	MAT 300 S	MAT 500 S	MAT 300 SH
Art. no.	1520000	1520003	1520002
Mesa de trabalho	1 200 x 800 mm	1 200 x 800 mm	1 200 x 800 mm
Capacidade de carga	300 kg	500 kg	300 kg
Altura de trabalho	850 mm	875 – 940 mm	460 – 1060 mm
Ajustamento de altura	–	Pé ajustável em altura	Bomba hidráulica de alta qualidade
Dimensões (C x L x A)	1 200 x 800 x 850 mm	1200 x 800 x 875 mm	1200 x 800 x 460 – 1060 mm
Peso	76 kg	77kg	106 kg

Modelo	Tampo de mesa em metal
Art. no.	1520001
Especificações técnicas	
Dimensões (C x L x A)	1 200 x 800 x 50 mm
Peso	47 kg

Conjunto Iniciante – sistema de grampos para montagem e mesa de trabalho para todas as secções e ranhuras de alumínio comuns

- ▶ Grampo-pressionar-rodar, não existe algo mais fácil ou rápido
- ▶ Os grampos clicáveis podem ser usados em qualquer lugar e são entregues para combinar com os perfis de todos os fabricantes de marcas com larguras de ranhuras 6, 8 e 10 mm
- ▶ São usados para prender peças de trabalho, máquinas revestidas de todos os tipos, garantir segurança como gabinetes

Composição:

- › Painel arrumado com pinos
- › 6 grampos rápidos Ø 30 mm
- › 2 grampos excêntricos Ø 30 mm em PU
- › 4 rolamentos de articulação com parafuso sem cabeça para grampo excêntrico Ø 30 mm
- › 1 placa adaptadora redonda com grampo
- › Comprimento horizontal 250 mm
- › 1 placa adaptadora redonda com comprimento de grampo vertical 200 mm
- › 2 blocos adaptadores
- › 4 suportes de adaptador 80 x 40 x 60 mm
- › 4 parafusos de stop
- › 6 placas adaptadoras 180 x 40 mm



Modelo	Conjunto de sistema de fixação para montagem e mesa de trabalho
Art. no.	1528100

Acessórios



Trilho de paragem em metal
Comprimento: 1,190 mm
(Art. no.: 1528120)



Elemento de grampo e paragem
(Art. no.: 1528150)



Grampo excêntrico Ø 30 mm
Tamanho 100 x 44 mm
(Art. no.: 1528152)



Rolamento de pivô com parafuso sem cabeça para fixação excêntrica
Ø 30 mm
(Art. no.: 1528154)



Parafuso de stop
(Art. no.: 1528155)



Placa 200 x 60 mm
(Art. no.: 1528156)



Placa 180 x 40 mm com rosca
(Art. no.: 1528157)



Suporte 80 x 40 x 60 mm
(Art. no.: 1528158)



Suporte 80 x 80 x 60 mm
(Art. no.: 1528159)



Bloco adaptador 50 x 50 x 12 mm
(Art. no.: 1528160)



Torno horizontal - aplicável verticalmente
(Art. no.: 1528170)



Prancha adaptadora redonda com comprimento de grampo horizontal 180 mm
(Art. no.: 1528161)



Prancha adaptadora redonda com comprimento de grampo horizontal 250 mm
(Art. no.: 1528162)



Prancha adaptadora redonda com comprimento de grampo vertical 180 mm
(Art. no.: 1528163)



Prancha adaptadora redonda com comprimento de grampo vertical 250 mm
(Art. no.: 1528164)



Suporte - grampo horizontal (altura 300 mm alcance fixação 8 mm)
(Art. no.: 1528165)



Suporte - grampo horizontal (altura 300 mm alcance fixação 13 mm)
(Art. no.: 1528166)



Suporte - grampo vertical (altura 300 mm alcance fixação 20 mm)
(Art. no.: 1528167)



Suporte - grampo vertical (altura 300 mm alcance fixação 35 mm)
(Art. no.: 1528168)

Mesas rotativas e dispositivo de rolo rotativo

SPS POWER-SERIES – Dispositivo de posicionamento de mesa rotativa com giro manual

- ▶ Adequado para soldagem de elétrodo, MIG, MIG-MAG e plasma, bem como corte plasma
- ▶ Elementos de controlo claros
- ▶ Velocidade continuamente variável
- ▶ A eletrônica de controlo é protegida por um alojamento robusto e fechado
- ▶ Com pedal de Start/Stop

SPS POWER 66

- ▶ Capacidade de carga 100 kg
- ▶ Ø 200 mm
- ▶ Rotação por motor de corrente DC

SPS POWER 120 I

- ▶ Capacidade de carga 120 kg
- ▶ Ø 400 mm
- ▶ Rotação por motor elétrico AC, com inversor e transmissão

SPS POWER 360 I M

- ▶ Capacidade de carga 360 kg
- ▶ Ø 500 mm
- ▶ Rotação por motor elétrico AC, com inversor e transmissão



Mais modelos e informação por pedido

POWER SERIES

1500006	SPS POWER 120 I PLC
1500011	SPS POWER 360 I M PLC

Standard series

1500030	SPS 30
1500050	SPS 50
1500070	SPS 70
1500075	SPS 75
1500150	SPS 150
1500200	SPS 200

S series

1500031	SPS 30S
1500051	SPS 50S
1500071	SPS 70S
1500076	SPS 75S
1500151	SPS 150S
1500201	SPS 200 S

HC series

1500052	SPS 50HC
1500077	SPS 75HC
1500152	SPS 150HC
1500155	SPS 150 HC 200

S HC series

1500053	SPS 50S HC
1500078	SPS 75S HC

S PLC series

1500079	SPS 75S PLC
1500154	SPS 150S PLC
1500202	SPS 200 S PLC

S HC PLC series

1500080	SPS 75S HC PLC
1500156	SPS 150 S HC 200 PLC

Dados técnicos	SPS POWER 66	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Art. no.	1500000	1500005	1500010
Capacidade de carga horizontal	100 kg	120 kg	360 kg
Capacidade de carga vertical	50 kg	60 kg	180 kg
Velocidade	0.6 – 6.0 rpm	0.6 – 6.0 rpm	0.2 – 6.0 rpm
Voltagem	230 V	230 V	230 V
Corrente	DC	AC	AC
Dimensões(C x L x A)	470 x 400 x 350 mm	750 x 523 x 800 mm	1 079 x 700 x 859 mm
Dimensões mesa	Ø 200 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Peso	17 kg	60 kg	120 kg

Acessórios

para SPS POWER 120 I PLC e SPS POWER 360 I M PLC	Art. no.
Suporte de maçarico pneumático para soldagem MIG/TIG	1510000
Ajuste de tocha cruzada, controlo manual	1510005
50 x 50 mm	

SR POWER 1200 M+F – Dispositivo de rotação do bloco

- ▶ Para maquinagem de peças cilíndricas
- ▶ Quadro com design plano
- ▶ Rolos giratórios com revestimento de poliuretano
- ▶ Elementos de controlo claros
- ▶ Velocidade contínua variável

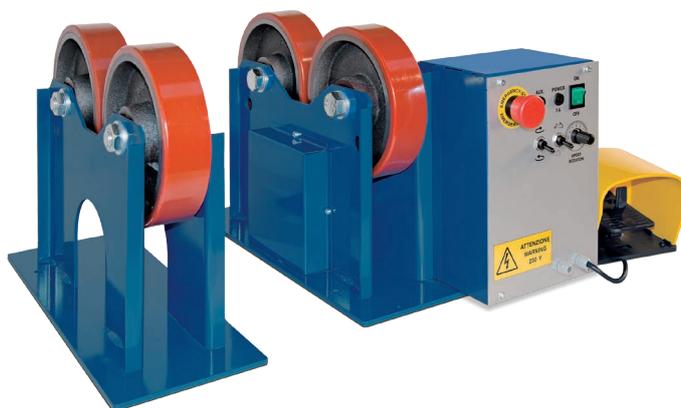
- ▶ A eletrônica de controlo é protegida por um alojamento robusto e fechado
- ▶ Com pedal de Start/Stop
- ▶ Motores elétricos acionados por corrente alternada e transmissão

Mais modelos e informação por pedido

Dispositivo de rotação do bloco

1501350	SR POWER 3500 B M+F
---------	---------------------

Dados técnicos	SR POWER 1200 M+F
Capacidade de carga	1 200 kg
Velocidade	80 – 1 600 mm/min
Peça de trabalho Ø	20 – 800 mm
Voltagem	230 V
Corrente	DC
Dimensões(C x L x A)	520 x 470 x 390 mm
Peso	56 kg





Aquecedor por Indução IHG 3500 – Para soltar peças apertadas e enferrujadas

Poderoso e fácil de usar

- ▶ Dez parâmetros de controlo, por exemplo, definir a temperatura máxima ou duração do processo de aquecimento
- ▶ Alta precisão de repetição, definindo os parâmetros desejados
- ▶ Alternativa barata, segura e limpa ao aquecimento com queimador

Inúmeras aplicações

- ▶ Vários anexos para muitas aplicações
- ▶ Remover peças presas e enferrujadas, como parafusos, porcas, parafusos, rolamentos, engrenagens ou similares
- ▶ Aquecimento local de peças para soldar, prensar, dobrar ou colar
- ▶ Fusão de materiais de baixo ponto de fusão

- › Fácil utilização com alta precisão de repetição
- › Libertação rápida de parafusos e porcas pressas ou enferrujadas
- › Peças de aquecimento para prensar, dobrar ou colar

Detalhes práticos

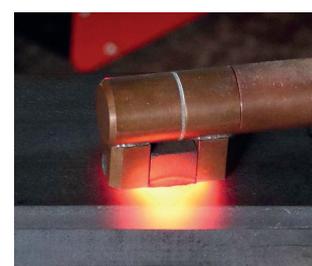
- ▶ Refrigeração a água integrada, graças ao indicador de nível de água fácil de encher
- ▶ Atualizações fáceis de software via porta USB
- ▶ Fácil de transportar devido ao seu design compacto e baixo peso



▶ Aquecimento de uma porca com bobina de foco em ângulo



▶ Aquecimento de um parafuso roscado com a bobina refrigerada a água

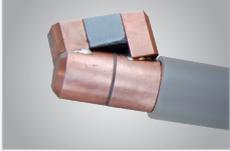
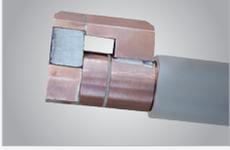


▶ Aquecimento de um componente com a bobina de foco em linha recta

Equipamento:

Pega para bobina com cabo de 2 m
Bobina de foco oblíqua (# 6412001)
Enchimento do circuito de refrigeração 2,5 l

Dados técnicos	IHG 3500
Art. no.	6400035
Poder de indução	3,5 kW
Frequência de saída	18 - 60 kHz
Protecção	IP 22
Líquido de arrefecimento	2,5 l
Conexão elétrica	
Entrada	3,5 kVA
Amperagem	16 A
Voltagem	230 V
Frequência	50 Hz
Dimensões e pesos	
Dimensões (C x L x A)	440 x 240 x 200 mm
Peso c/ acessórios	13,5 kg
Peso sem acessórios	9 kg

Acessórios	Art-Nr.
Extensão	6412000
	
Bobina de foco em ângulo	6412001
	
Bobina de foco lateral	6412002
	

Acessórios	Art-Nr.
Bobina de foco reta	6412003
	
Adaptador de Bobina de refrigeração a água	6412004
Bobina de refrigeração a água	
Ø20mm	6412005
Ø25mm	6412006
	
Líquido de Arrefecimento 5l	6412007

Soldagem a gás



Trolley cilindro universal 10-20 L
(Semelhante à fig.)

Designação	Art. no.	Qtd.
Trolley cilindro universal		
para cilindros 2 x 10-20 l	1700005	1

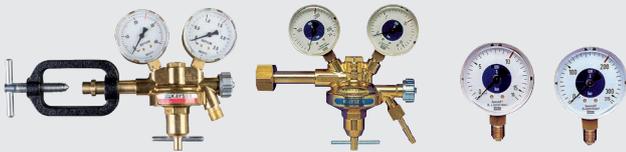
Solda móvel e dispositivo de corte

- ▶ Trolley de cilindro para 2x10 l, ou 2x20 l cilindros de aço
- ▶ Cilindros de aço de oxigênio e acetileno (10 l ou 20 l)
- ▶ Regulador pressão oxigênio - estágio-único e acetileno -estágio-único
- ▶ Suporte mangueira acetileno e oxigênio
- ▶ Combinação dispositivo de solda e corte em caixa de aço (KE/17) (para solda 0.5 - 9 mm, para corte 3 - 100 mm)
- ▶ Mangueira 10 m de oxigênio e acetileno integrada

FSSG 10 L	1700010	1
FSSG 20 L	1700020	1

Pressure regulator

Oxigênio	1700030	1
Acetileno	1700040	1



Manômetro de substituição Ø 63 mm, conexão G1/4

Acetileno 40 bar	1700041	1
Acetileno 2.5 bar	1700042	1
Oxigênio 315 bar	1700031	1
Oxigênio 16 bar	1700032	1
Argônio 315 bar	1700051	1
Argônio 30 litros	1700052	1



Válvula de retenção de fluxo

Acetileno	1700045	1
Oxigênio	1700035	1



Designação	Art. no.	Qtd.
Selo teflon CO ² /Argônio	1700033	10
Para conexão CO ² /Argônio (18 x 11.5 x 2 mm)		



Selo teflon oxigênio	1700034	10
Para conexão Oxigênio (20 x 11 x 2 mm)		



Selo fibra	1700036	10
Para conexão Oxigênio + Argônio		



Selos alumínio (acetileno)	1700046	10
----------------------------	---------	----



Designação	Art. no.	Qtd.
Tampa proteção manômetro		
Oxigênio - Azul	1700037	1
Vermelho - Acetileno e outros gases inflamáveis	1700047	1
Branco/cinza - outros gases técnicos	1700057	1
▶ Para manômetro de 63 mm de diâmetro		
▶ Tipo de slots com abertura de segurança		



Protetor do manômetro

Design amarelo para gases inflamáveis	1700048	1
Design azul para oxigênio	1700038	1
▶ Protege o manômetro contra danos		



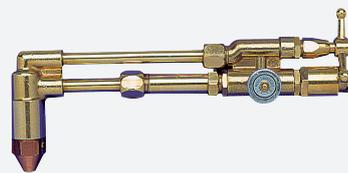
Conjunto KEK/17	1700117	1
------------------------	---------	---

- ▶ Dispositivo de soldadura e corte combinados
- ▶ Diâmetro do eixo 17 mm
- ▶ Para soldadura 0.5 - 9 mm
- ▶ Para corte 3 - 100 mm
- ▶ Em caixa de aço



Pega tipo KEK/17	1700127	1
------------------	---------	---

- ▶ Diâmetro do eixo 17 mm



Tipo de inserções de corte KEK/17	1700137	1
-----------------------------------	---------	---

- ▶ Diâmetro do eixo 17 mm; sem bicos



Carro de guia para KEK 17/25.5 mm	1700150	1
-----------------------------------	---------	---



Barra de guia redonda (transferidor)	1700151	1
--------------------------------------	---------	---

- ▶ Para carro de guia KEK 17



Designação	Art. no.	Qtd.
Bicos de corte		
Bico de corte S0 3-12 mm	1700202	1
Bico de corte S1 12-25 mm	1700203	1
Bico de corte S2 25-50 mm	1700204	1
Bico de corte S3 50-100 mm	1700205	1



Bicos de aquecimento para maçarico a gás de acetileno		
Tamanho H1 3-100 mm	1700231	1
Tamanho H2 100-300 mm	1700232	1



Tipo de inserções de soldagem KEK/17		
Tamanho 1 0.5- 1.0 mm	1700210	1
Tamanho 2 1.0- 2.0 mm	1700211	1
Tamanho 3 2.0- 4.0 mm	1700212	1
Tamanho 4 4.0- 6.0 mm	1700213	1
Tamanho 5 6.0- 9.0 mm	1700214	1
Tamanho 6 9.0-14.0 mm	1700215	1

Diâmetro do eixo 17 mm

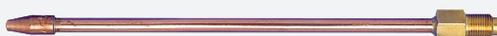


Bicos de cobre		
0.5 - 1.0 mm	1700220	1
1.0-2.0 mm	1700221	1
2.0-4.0 mm	1700222	1
4.0-6.0 mm	1700223	1
6.0 - 9.0 mm	1700224	1
9.0 - 14.0 mm	1700225	1



Tipos de inserção de soldagem de tubos KEK/17		
Tamanho 2 1-2 mm	1700118	1
Tamanho 3 2-4 mm	1700119	1
Tamanho 4 4-6 mm	1700120	1
Tamanho 5 6-9 mm	1700121	1

Tubo de cobre 6 mm diâmetro, flexível, com solda no bico



Tipos de inserção de soldagem de tubos (parte frontal) KEK/17		
Tamanho 2 1-2 mm	1700122	1
Tamanho 3 2-4 mm	1700123	1
Tamanho 4 4-6 mm	1700124	1
Tamanho 5 6-9 mm	1700125	1

Tubo de cobre 6 mm diâmetro, flexível, com solda no bico



Designação	Art. no.	Qtd.
Hoses		
40 m Acetileno 9 x 3.5 vermelho	1701701	1
40 m Oxigênio 6 x 5 azul	1701702	1
40 m mangueira dupla 6 x 9	1701703	1



Mangueira de gás dupla cravada		
5 m	1701205	1
10 m	1701210	1
15 m	1701215	1
20 m	1701220	1

▶ Interior Ø 6 mm, exterior Ø 9 mm



Braçadeira de mangueira dupla		
1701023	20	

Aço galvanizado

▶ 16 / 16 mm



Espelho de soldadura magnética		
1701050	1	

▶ Com ímã magnético e guia móvel



Válvula de desvio duplo		
1/4" mão direita, oxigênio/argônio com bico 6 mm	1701037	1
3/8" mão esquerda, acetileno/propano com bico 9 mm	1701040	1

▶ Porcas e bicos



Ignição de gás em forma de arma		
1701200	1	

▶ com sílex 2.6 x 5.0 mm

▶ níquelado

100 sílex de substituição 3.0 x 20 mm	1701201	1
---------------------------------------	---------	---



Arquivo de rolo de isqueiro a gás	1701100	1
▶ Com sílex 3.0 x 20 mm		
10 sílex de substituição 3.0 x 20 mm	1701101	1

Solda macia/aquecimento e solda dura

Solda macia



Designação	Art. no.	Qtd.
Ferro de solda completa		
Pega: G 3/8" L	1711501	1
▶ Consiste em: pega, martelo de solda em ferro 350 g, torcha em ferro, suporte em ferro, wind guard		



Pega	Art. no.	Qtd.
Ligação mangueira: M 10 x 1 LH	1711502	1

Martelo de solda em ferro, reto	Art. no.	Qtd.
250 g	1711503	1



Martelo de solda em ferro, ângulo direito	Art. no.	Qtd.
350 g	1711504	1
500 g	1711505	1



Ponta pontiaguda ferro soldar	Art. no.	Qtd.
250 g	1711506	1
350 g	1711507	1



Pára-brisas



Tocha em ferro



Suporte em ferro

Pára-brisas/Tocha em ferro/Suporte em ferro	Art. no.	Qtd.
Pára-brisas	1711508	1
Tocha em ferro	1711509	1
Suporte em ferro	1711510	1



Ferro de solda completo para propano	Art. no.	Qtd.
G 3/8" LH	1711500	1

▶ Composição: Ferro de soldar completo com peça de cobre 350 g, Mangueira de alta pressão (1.5 m comprimento, tampas de porcas em ambos os lados), regulador de baixa pressão "MINI" Com ligação cilindro em miniatura. Not included in scope of supply: manômetro, cilindro em miniatura, chave de tocha.

Aquecimento e solda dura



Designação	Art. no.	Qtd.
Punho de propano	1711403	1
Com válvula de corte principal, alavanca de torque e ajuste da chama do piloto controlável		
Pressão operacional: 1.5 - 4 bar		
Ligação mangueira: G 3/8" LH, conexão para inserção: M 14 x 1		



Inserções solda macia de propano	Art. no.	Qtd.
Tamanho 3 furo broca 3 mm	1711404	1
Tamanho 5 furo broca 5 mm	1711405	1
Tamanho 7 furo broca 7 mm	1711406	1
Pressão operacional: 1.5 - 2.5 bar		



Inserções solda dura de propano	Art. no.	Qtd.
Tamanho 12 para tubos de cobre ø 12 mm	1711407	1
Tamanho 14 para tubos de cobre ø 18 mm	1711408	1
Tamanho 17 para tubos de cobre ø 22 mm	1711409	1
Tamanho 20 para tubos de cobre ø 28 mm	1711410	1
Pressão operacional: 1.5 - 2.5 bar		



Cabeça da tocha - aço inoxidável/alumínio	Art. no.	Qtd.
ø 30 mm, apróx. 600 g/h*; 15.5 kW/h at 1.5 bar	1711411	1
ø 40 mm, apróx. 2,000 g/h*; 27 kW/h at 1.5 bar	1711412	1
ø 50 mm, apróx. 3,000 g/h*; 47.6 kW/h e 1.5 bar	1711413	1
ø 60 mm, apróx. 5,000 g/h*; 70.8 kW/h at 1.5 bar	1711414	1
ø 80 mm, apróx. 6,200 g/h*; 93.6 kW/h at 1.5 bar	1711415	1
Pressão operacional 1.5 - 2.5 bar		
*Consumo de gás a 1.5 bar		



Aço tubo de conexão	Art. no.	Qtd.
Tubo conexão 75 mm comprimento	1711416	1
Tubo conexão 150 mm comprimento	1711417	1
Tubo conexão 220 mm comprimento	1711418	1
Tubo conexão 350 mm comprimento	1711419	1
Tubo conexão 600 mm comprimento	1711420	1
Tubo conexão 700 mm comprimento	1711421	1
Tubo conexão 1 000 mm comprimento	1711422	1
Porca M 14 X 1 em um lado, AG M 20 x 1 em outro lado		



Conjunto de solda dura para propano	Art. no.	Qtd.
	1711400	1
▶ Consiste em: Pega de propano, regulador de baixa pressão "MINI" com combinação de conexão e manômetro, inserções de solda dura: tamanho mangueira alta pressão 12, 14, 17, 20, 1.5 m, tampa de porca G 3/8" LH dois lados, chave tocha, ignição gás, em caixa de aço		



Designação	Art. no.	Qtd.
Aquecimento profissional definido	1711401	1

- ▶ Consiste em: pega propano, tubo conexão 600 mm, cabeça tocha \varnothing 50 mm, dispositivo de depósito, Mangueira alta pressão 5 m, tampa porcas dois lados G 3/8" LH, regulador baixa pressão "MINI" com conexão combinada, sem manômetro, dispositivo de falha da mangueira 12 kg/h

Acessórios



Designação	Art. no.	1
Cilindro miniatura para propano 425 g	1711520	

- ▶ Aprovado TÜV. Cilindro de aço sem costuras com válvula e gancho
- ▶ Conexão: G 3/8" LH
- ▶ Com base



Pescoço de enchimento	1711521	1

- ▶ Para abastecer cilindro miniatura 425 g de 5 kg e 11 kg (conexão doméstica)



Regulador de baixa pressão de gás líquido "Mini"	1711522	1

- ▶ Sem manômetro
- ▶ Contrapressão ajustável: 0 - 6 bar
- ▶ Saída: 6 kg/h
- ▶ Ligação mangueira: G 3/8" LH
- ▶ LH para cilindro miniatura



Regulador de baixa pressão de gás líquido	1711523	1

- ▶ Com manômetro e conexão combinada
- ▶ Contrapressão ajustável: 0 - 6 bar
- ▶ Saída: 18 kg/h
- ▶ Ligação mangueira: G 3/8" LH



Dispositivo falha de mangueira - propano	1711524	1

- ▶ O dispositivo de segurança contra falha da mangueira evita que o gás escape em caso de dano ou folga; desliga o fluxo de gás assim que o volume operacional prescrito 10%. Para reabertura manual. Não obrigatório para cilindros em miniatura!
- ▶ 0.5 - 4.0 bar- 4.8 - 10 kg/h
- ▶ Pressão nominal: 0.5 - 4 bar
- ▶ Taxa de fluxo nominal: 4.8 - 10 kg/h
- ▶ Entrada: G 3/8" LH IG
- ▶ Saída G 3/8" LH AG



Designação	Art. no.	PQ
Mangueiras de alta pressão PB 30		

Mangueira alta pressão 6.3 x 5 mm T 3/8"LH x T 3/8" LH x 5 000 mm	1711525	1
Mangueira alta pressão 6.3 x 5 mm T 3/8"LH x T 3/8" LH x 10 000 mm	1711526	1
Mangueira alta pressão 4 x 4 mm T 3/8"LH x T 3/8" LH x 2 000 mm	1711527	1
Mangueira alta pressão 4 x 4 mm T 3/8"LH x T 3/8" LH x 5 000 mm	1711528	1

Sistema de solda Piezo

Designação	Art. no.
Sistema tocha propano	



Múltiplas pegas com conexão plug-lock	1711601	1
---------------------------------------	---------	---

- ▶ Para uso de tocha sem ferramentas
- ▶ Combinação de ignição automática e alavanca de torque travável
- ▶ Para soldagem suave e dura, solda fina e encolhida, para operação de propano com base no princípio de Bunsen
- ▶ Pega ergonômica de plástico
- ▶ Ignição automática para uso com uma só mão na alavanca de pressão
- ▶ Regulador de gás com válvula de regulação e fechamento separados
- ▶ Conexão de mangueira rotativa G 3/8 LH
- ▶ Multi-pegas combina com o tamanho 17/19 de solda dura e 5/7 de solda suave
- ▶ Pressão e gás: máx. 4 bar
- ▶ Taxa de fluxo: máx. 6 kg/h



Saída gás em ferro solda dura 17 mm/ \varnothing Consumo de gás kg/h at 2.0 bar: 0.320	1711602	1
---	---------	---

Saída gás em ferro solda dura 19 mm/ \varnothing Consumo de gás kg/h at 2.0 bar: 0.41	1711603	1
--	---------	---

Saída gás em ferro solda suave 5 mm/ \varnothing Consumo de gás kg/h at 2.0 bar: 0.12	1711604	1
--	---------	---

Saída gás em ferro solda suave 7 mm/ \varnothing Consumo de gás kg/h at 2.0 bar: 0.222	1711605	1
---	---------	---



Semelhante à fig.

Conjunto de solda dura e suave com cilindro	1711600	1
--	---------	---

- ▶ Pega com ignição Piezo, tocha turbo 17 mm, mangueira alta pressão 2.0 m, G 3/8 LH, pequeno regulador fixo a 2.0 bar, enchimento cilindro miniatura 425 g, gancho de suspensão

CATÁLOGO GERAL 2019 EQUIPAMENTO DE SOLDADURA E CORTE

PODE ENCONTRAR MAIS PRODUTOS NOS NOSSOS CATÁLOGOS



Vendas Portugal:

Xtools - Consultoria Industrial, Lda
Rua D. Afonso Henriques, Pav. 6
4760-480 Esmeriz - VNF

Tel.: 252 098 018

E-Mail: comercial@xtools.pt

Vendas Portugal:

Stürmer Maschinen GmbH
Dr. Robert-Pfleger-Str. 26
96103 Hallstadt / Germany

Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0

Fax: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 55

E-Mail: info@schweisskraft.de

Revendedor autorizado: